

1	02/08/2017	Emissione per Basic Design	G.C	C.S.	C.S.
0	14/07/2017	Emesso per commenti	G.C	C.S.	C.S.
REV.	DATE	DESCRIPTION	PREP.	Ver.	APPR.

DESCRIZIONE	REQUISITI	John Zink Hamworthy	Zeeco
-------------	-----------	---------------------	-------

Riferimento offerta fornitore		55259-B	T59200FB
Revisione		Rev.2	Rev.1
DATI DI PROCESSO DIMENSIONANTI			
Massimo scarico di rilascio a torcia (caso dimensionante 8A)	kg/h / °C	130000 kg/h / -26 °C + 88 °C	130000 kg/h / -26 °C + 88 °C
Codice di progetto		API 537 / ASME B31.3	API 537 / ASME B31.3
Grado di termostabilizzazione		99% min.	Confermato
Richiesta "Smokeless"		100% smokeless (Ringelmann < 1) in tutto il range operativo	Confermato
Perdite di carico scarico a torcia	bar	< 0,3	Confermato
Livello di rumorosità	dB(A)	85 dB(A) @ 15m dal wind fence	Confermato
Massima portata di vapore per smokeless	kg/h	< 10000	Confermato

DIMENSIONI TORCIA			
Altezza torcia (sezione di combustione)	m	30	35
Altezza totale torcia	m	35	41
Diametro torcia	m	18	15
Rilascio di calore nella camera di combustione per unità di volume	kcal/h m³	< 265000 kcal/h m³	196.000
Diametro pannelli schermanti e paravento	m	30	26
Altezza pannelli schermanti / paravento	m	7	7
Materiale camera di combustione / rompivento		CS	CS (2)
Verniciatura esterna		Finale	Inclusa
Verniciatura interna		Vernice anticida parti rivestite in fibra ceramica	inclusa
Refrattario camera di combustione		Blocchi in fibra ceramica	Blocchi in fibra ceramica
Isolamento rompivento (wind fence)		Incluso	Non incluso (2)

CONSUMI FLUIDI AUSILIARI A TORCIA			
Gas combustibile ai piloti (continuo)	Nm3/h	22,4	24
Vapore di smokeless	kg/h	< 10000	< 10000
Consumo Gas di purga (N2) primo stadio (continuo)	Nm3/h	90	(2)
Azoto per purga stadi (discontinuo) dopo chiusura valvola	Nm3/h	per 15'	stimato 600 (da 35 a max 300 per singolo stadio)
Aria strumenti (strumentazione locale, valvole)	Nm3/h	(2)	45
Gas combustibile per fronte di fiamma (discontinuo per accensione piloti con FF)	Nm3/h	4	3
Aria strumenti per fronte di fiamma (discontinuo per accensione piloti con FF)	Nm3/h	40	30

BURNERS / BRUCIATORI			
No. / Numero		25 / 185	140
Model / Modello		SKEC / Fin plates	MJ-4
Materiale Terminale		SS 310 minimo	SS310
Materiale riser	mm	SS 304 minimo	SS316
Size	inch	(2)	4"
Connessione al collettore		Saldata	Saldata

PILOTS / PILOTI			
Numero		12 - 14	10
Tipo		Autoaspirante - Tipo retrattile	Autoaspirante - Tipo retrattile
Materiale terminale		SS 310	SS310 (HK)
Materiale tubo		SS 304 minimo	SS310 (HK)
Termocoppie		tipo K	Incluse

COLLETTORI E STADI			
Numero di stadi		7 - 9	7
Codice di progettazione e fabbricazione		ASME B31.3	ASME B31.3
Pressione di progetto	bar(g)	3,5	3,5
Temperatura di progetto	°C	-140 ÷ 280	-140 ÷ 280
Materiali		SS	SS316
Diametro collettore principale	inch.	24" (2)	30"

PANNELLO DI CONTROLLO			
Pannello locale accensione		Assemblato su telaio	Assemblato su telaio
Tipo		Manuale/Automatico ad alta energia + Fronte fiamma manuale	Incluso
Ingresso fuel gas		No.1 connessione flangiata ai limiti di fornitura	1 x 2"
Ingresso aria strumenti		No.1 connessione flangiata ai limiti di fornitura	1 x 1"
Potenza elettrica	kW	220V, 1 ph, 50 Hz	2

AUXILIARY PIPING			
Piloti continui		1" SS304 per pilota	1/2" CS per pilota
Linee accensione fronte di fiamma		1" SS304 per pilota	1" CS per pilota
Condotti cavi strumenti e accensione		Inclusi	Inclusi

ALTRO			
Area Classificata		Zone 2, IIC T3	Confermato
PED, ATEX e marcatura CE		Inclusi	Non confermati
Prefabbricazione come da RFQ-0186		strutture e pannelli pronti da essere installati per bullonatura	Confermata
PLC		Non incluso (4)	Opzionale (2)
Referenze		Incluso	Incluso
Resa Exw		Italia o EU per parti in pressioni / prefabbricazione parti non in pressione, carpenteria e refrattario, extra EU (non definiti) (2)	Fornitori extra EU (prefabbricazione torcia in India) (2)
Peso complessivo		372 t +20%	172 t (2)
		ACCETTABILE AI FINI DELLA STIMA DI COSTO - IMPATTI PER LE DISCREPANZE DA INCLUDERE NELLA STIMA - DA FINALIZZARE NELLA FASE DI DETTAGLIO	ACCETTABILE PER LA SOLA PARTE DI PROCESSO - DISCREPANZE RIGUARDO LA CONFERMA DEI CODICI EUROPEI, GRADO DI PREFABBRICAZIONE DA CHIARIRE DURANTE LA FASE DI DETTAGLIO

NOTE:
 (1) I dati sono preliminari, validi per la stima della fase di studio basic e saranno affinati durante la fase di dettaglio.
 (2) Da definire o chiarire nella fase di dettaglio.
 (3) Dato non definito dal fornitore, stimato da Technip; da verificare nella fase di dettaglio.
 (4) Costo aggiuntivo da valutare per la stima di costo.