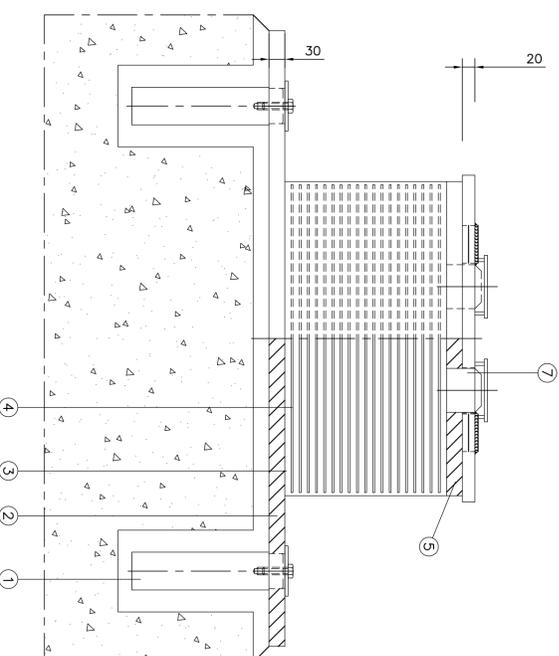
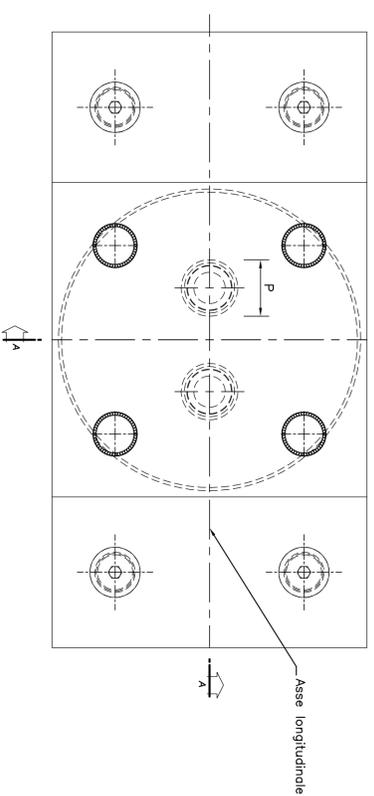


ISOLATORI ELASTOMERICI

SEZIONE A-A



VISTA DALL'ALTO



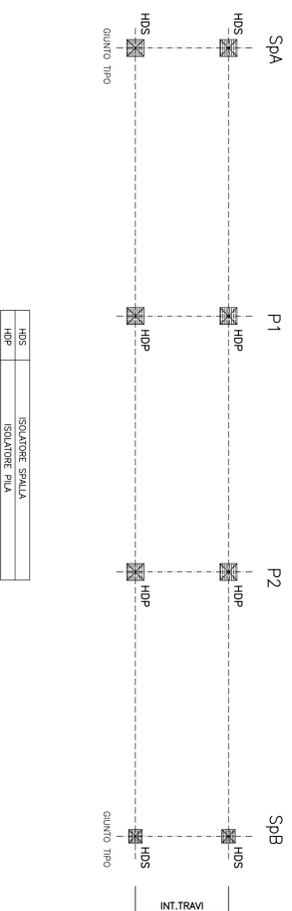
9	Top dowel	39NICMo3	UNI7845	4
8	Pin	39NICMo3	UNI7845	2
7	Top counterplate	S235JR	UNIEN10025	1
6	Top plate	S235JR	UNIEN10025	1
5	Reinforcing Sheet	S235JR	UNIEN10025	19
3	Rubber pad 60Sh	Elastomer	EN1337	1
2	Bottom plate	S235JR	UNIEN10025	1
1	Bottom dowel	39NICMo3	UNI7845	4
POS.	DENOMINATION	MATERIAL	STANDARD	TREATMENT

CARATTERISTICHE PRESTAZIONALI

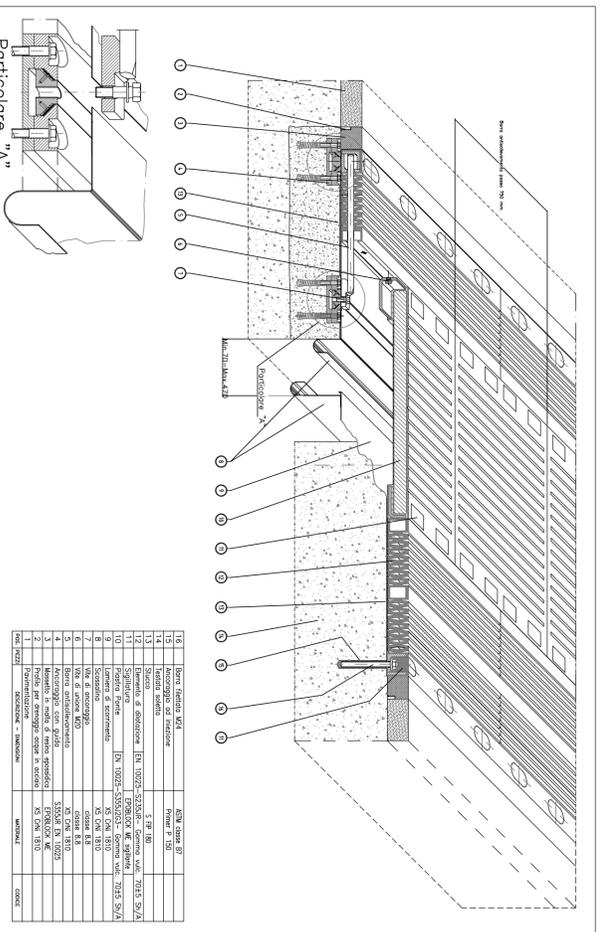
V	Ke	Dg	ts	Spostamento	Ftd
(kN)	(kN/mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(kN)
SPALLA B(HDS)	1890	1,25	450	102	2970
PILE (HDP)	5020	2,46	108	200	6950
SPALLE A(HDS)	1290	1,01	400	100	2250

V - Carico verticale agente con sistema
Ke - Rigidezza orizzontale equivalente
Dg - Spessore elastomero
ts - Spessore piastrina
Ftd - Carico verticale caratteristico in esercizio

DISPOSIZIONE SCHEMATICA APPARECCHI D'APPOGGIO E GIUNTI



HDS	ISOLATORE SPALLA
HDP	ISOLATORE PILA



Particolare "A"

IL GIUNTO SARÀ COSTITUITO DA MODULI IN GOMMA ARMATA A NORIE CNR 10018 REALIZZATI MEZIANTO UNA PIASTRINA PONTE CENTRALE E DUE ELEMENTI LATERALI A SOFFIETTO DOTATI DI BARRA ANTISOLLEVAMENTO, LIBERNI DI MUOVERSI SU LAMIERE IN ACCIAIO INOX ASSEMBLATI IN OPERA.

IL GIUNTO SPALLA INCLINATE COSTITUITO DA:
- Sistema di ancoraggio meccanico realizzato mediante barre metalliche da un lato e guide meccanica realizzata mediante una piastrina ponte centrale e due elementi laterali a soffietto dotati di barra antisolle-
- Distanza consentita di accostamento in acciaio INOX.
- Predisposizione a "T" in acciaio inox per drenaggio acque di infiltrazione.
- Masselli di malta appassibile di accostamento fra gli elementi di giunto e la pavimentazione bituminosa.

CARATTERISTICHE PRESTAZIONALI

Scorr. long.	Scorr. trasv.
(mm)	(mm)
±200	±200

TABELLA MATERIALI

ACQUADRO FERRO CARBONIFERA (FRONDI)	FRONTALI
Classe di assicurazione EXC3	
Conforme alle norme armonizzate UNI EN 10025	
- TIPO (Sp <= 20 mm)	: S 355 J0+M
- TIPO (20mm <= sp <= 40mm)	: S 355 J2+M
- TIPO (Spessori maggiori di 40 mm)	: S 355 K2+M
- ZINCALIVATA	: >= 800 g/m ²
- ripreso dello zincolivato (g freddo) dopo le saldature in opera	
- Esecuzione saldature a cordone d'angolo ove non diversamente specificato (A - spessore minimo)	
	STRUTTURE IN ELEVAZIONE PILE
	- CLASSE DI RESISTENZA : C28/35
	- CLASSE DI ESPOSIZIONE : S4
	- CONTENUTO MINIMO DI ARMA : 3%
	STRUTTURE IN ELEVAZIONE SPALLE
	- CLASSE DI RESISTENZA : C28/30
	- CLASSE DI ESPOSIZIONE : S4
	- CONTENUTO MINIMO DI ARMA : 3%
	STRUTTURE DI FONDAZIONE
	- CLASSE DI RESISTENZA : C25/30
	- CLASSE DI ESPOSIZIONE : S4
	- CLASSE DI CONSISTENZA : S4
	MARGINE DI PULIZIA E LIVELLAMENTO
	- CLASSE DI RESISTENZA : C17/15
	- CONTENUTO MINIMO DI CEMENTO : 150 kg/m ³

anas
Direzionale Progettazione e Realizzazione Lavori

S.S. n.21 "della Maddalena"
Variante agli abtiti di Demonte, Aisone e Vinadio
Lotto 1. Variante di Demonte

PROGETTO DEFINITIVO

PROGETTAZIONE: ANAS - DIREZIONE PROGETTAZIONE E REALIZZAZIONE LAVORI

PROGETTISTI:
Ing. Roberto Geronzi
Ing. Achille Pignatelli
Ing. Paolo Capozzaco
Ing. Nicola Campa

RESPONSABILE DEL SA:
Ing. Roberto Geronzi

IL COORDINATORE PER LA SICUREZZA IN FASE DI PROGETTAZIONE:
Ing. Paolo Capozzaco

VISTO: IL RESPONSABILE DEL PROCEDIMENTO:
Ing. Nicola Campa

PROTOCOLLO

OPERE D'ARTE MAGGIORI
VIADOTTO CANT
Appoggi e giunti

NUM. FILE	100_002_STR_001_L006	REVISIONE	SCALA:
PROGETTO	DA: PROLO. N. PROLO.	16101	1
REVISIONE	16101	02	STR
REVISIONE	16101	03	STR
REVISIONE	16101	04	STR
REVISIONE	16101	05	STR
REVISIONE	16101	06	STR
REVISIONE	16101	07	STR
REVISIONE	16101	08	STR
REVISIONE	16101	09	STR
REVISIONE	16101	10	STR
REVISIONE	16101	11	STR
REVISIONE	16101	12	STR
REVISIONE	16101	13	STR
REVISIONE	16101	14	STR
REVISIONE	16101	15	STR
REVISIONE	16101	16	STR
REVISIONE	16101	17	STR
REVISIONE	16101	18	STR
REVISIONE	16101	19	STR
REVISIONE	16101	20	STR
REVISIONE	16101	21	STR
REVISIONE	16101	22	STR
REVISIONE	16101	23	STR
REVISIONE	16101	24	STR
REVISIONE	16101	25	STR
REVISIONE	16101	26	STR
REVISIONE	16101	27	STR
REVISIONE	16101	28	STR
REVISIONE	16101	29	STR
REVISIONE	16101	30	STR
REVISIONE	16101	31	STR
REVISIONE	16101	32	STR
REVISIONE	16101	33	STR
REVISIONE	16101	34	STR
REVISIONE	16101	35	STR
REVISIONE	16101	36	STR
REVISIONE	16101	37	STR
REVISIONE	16101	38	STR
REVISIONE	16101	39	STR
REVISIONE	16101	40	STR
REVISIONE	16101	41	STR
REVISIONE	16101	42	STR
REVISIONE	16101	43	STR
REVISIONE	16101	44	STR
REVISIONE	16101	45	STR
REVISIONE	16101	46	STR
REVISIONE	16101	47	STR
REVISIONE	16101	48	STR
REVISIONE	16101	49	STR
REVISIONE	16101	50	STR
REVISIONE	16101	51	STR
REVISIONE	16101	52	STR
REVISIONE	16101	53	STR
REVISIONE	16101	54	STR
REVISIONE	16101	55	STR
REVISIONE	16101	56	STR
REVISIONE	16101	57	STR
REVISIONE	16101	58	STR
REVISIONE	16101	59	STR
REVISIONE	16101	60	STR
REVISIONE	16101	61	STR
REVISIONE	16101	62	STR
REVISIONE	16101	63	STR
REVISIONE	16101	64	STR
REVISIONE	16101	65	STR
REVISIONE	16101	66	STR
REVISIONE	16101	67	STR
REVISIONE	16101	68	STR
REVISIONE	16101	69	STR
REVISIONE	16101	70	STR
REVISIONE	16101	71	STR
REVISIONE	16101	72	STR
REVISIONE	16101	73	STR
REVISIONE	16101	74	STR
REVISIONE	16101	75	STR
REVISIONE	16101	76	STR
REVISIONE	16101	77	STR
REVISIONE	16101	78	STR
REVISIONE	16101	79	STR
REVISIONE	16101	80	STR
REVISIONE	16101	81	STR
REVISIONE	16101	82	STR
REVISIONE	16101	83	STR
REVISIONE	16101	84	STR
REVISIONE	16101	85	STR
REVISIONE	16101	86	STR
REVISIONE	16101	87	STR
REVISIONE	16101	88	STR
REVISIONE	16101	89	STR
REVISIONE	16101	90	STR
REVISIONE	16101	91	STR
REVISIONE	16101	92	STR
REVISIONE	16101	93	STR
REVISIONE	16101	94	STR
REVISIONE	16101	95	STR
REVISIONE	16101	96	STR
REVISIONE	16101	97	STR
REVISIONE	16101	98	STR
REVISIONE	16101	99	STR
REVISIONE	16101	100	STR