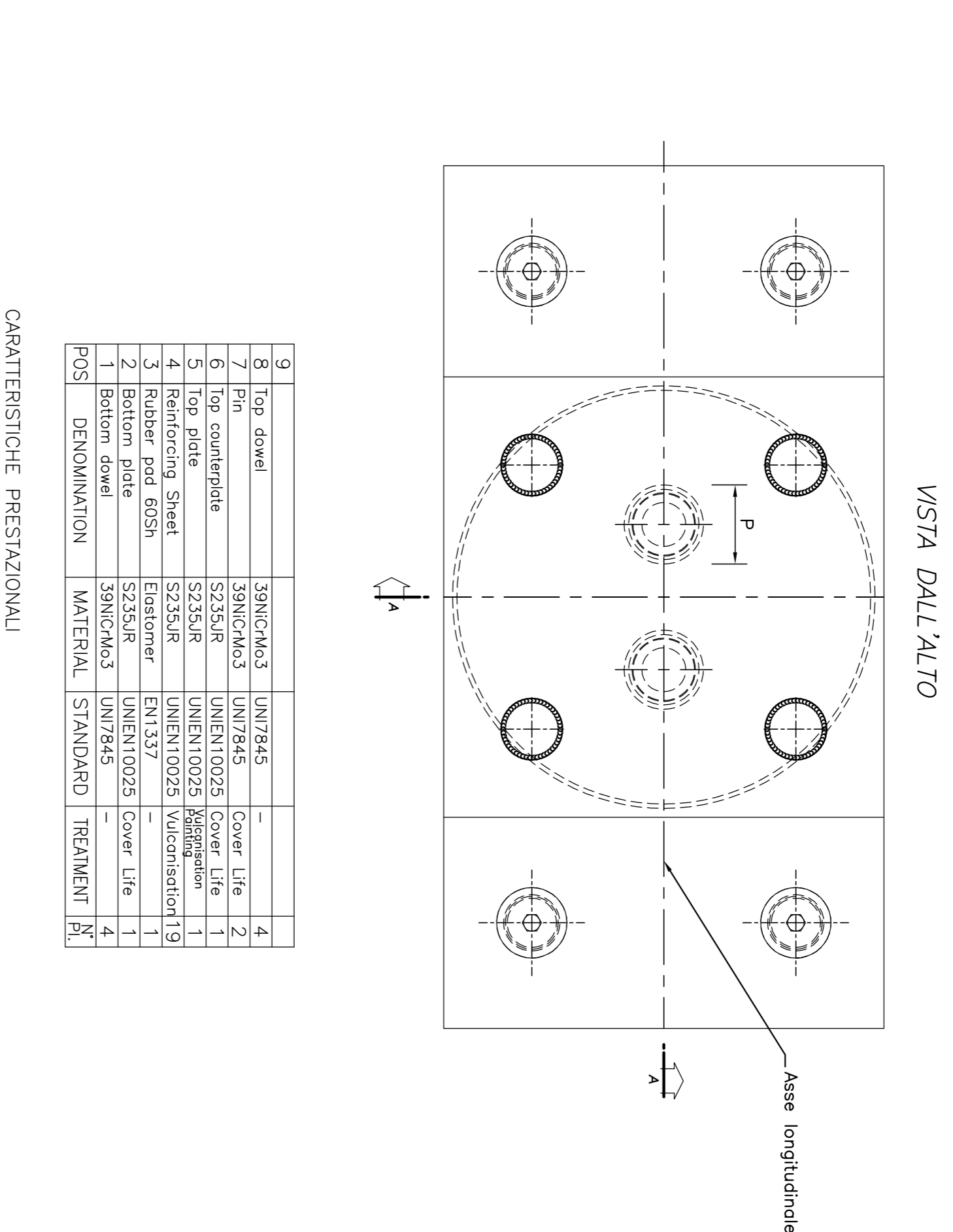
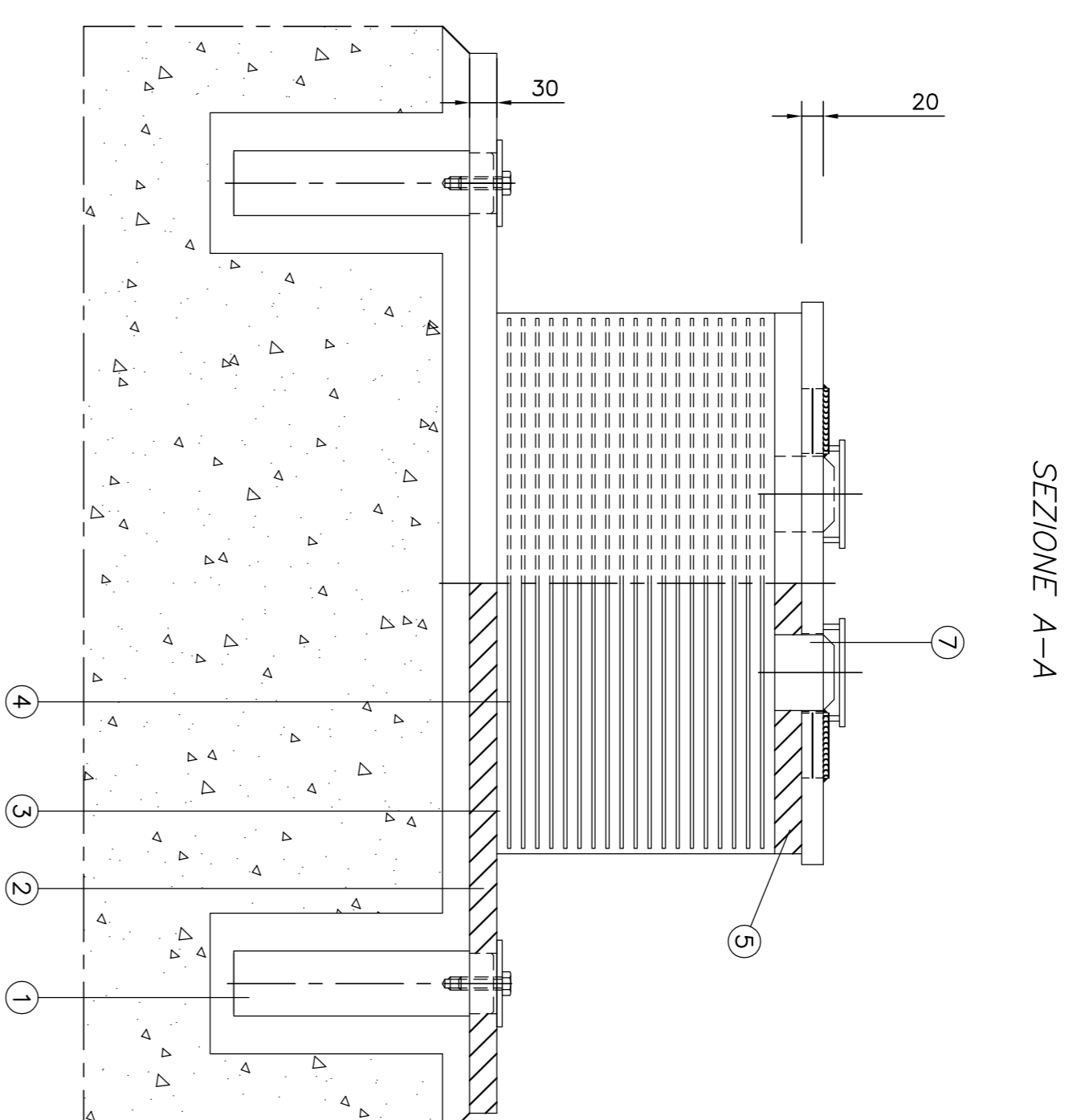


# ISOLATORI ELASTOMERICI



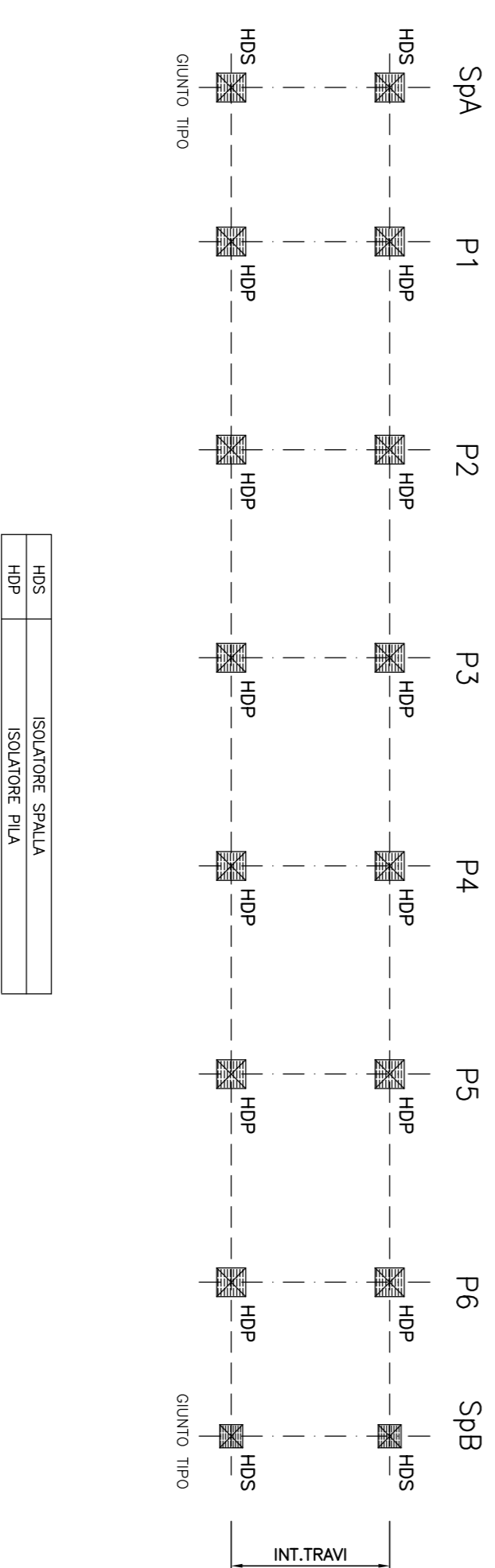
9	Top dowel	39NCiMa3	UNI7845	-	4
8	Pin	39NCiMa3	UNI7845	Cover Life	2
7	Top counterplate	S235JR	UNIEN10025	Cover Life	1
6	Top plate	S235JR	UNIEN10025	Minification	1
5	Reinforcing Sheet	S235JR	UNIEN10025	Valcristation 19	1
4	Bottom plate	Elastomer	EN1 337	-	1
3	Bottom dowel	S235JR	UNIEN10025	Cover Life	1
2	Bottom plate	S235JR	UNI7845	-	4
1	DENOMINATION	39NCiMa3	UNI7845	MATERIAL	STANDARD TREATMENT P1

### CARATTERISTICHE PRESTAZIONALI

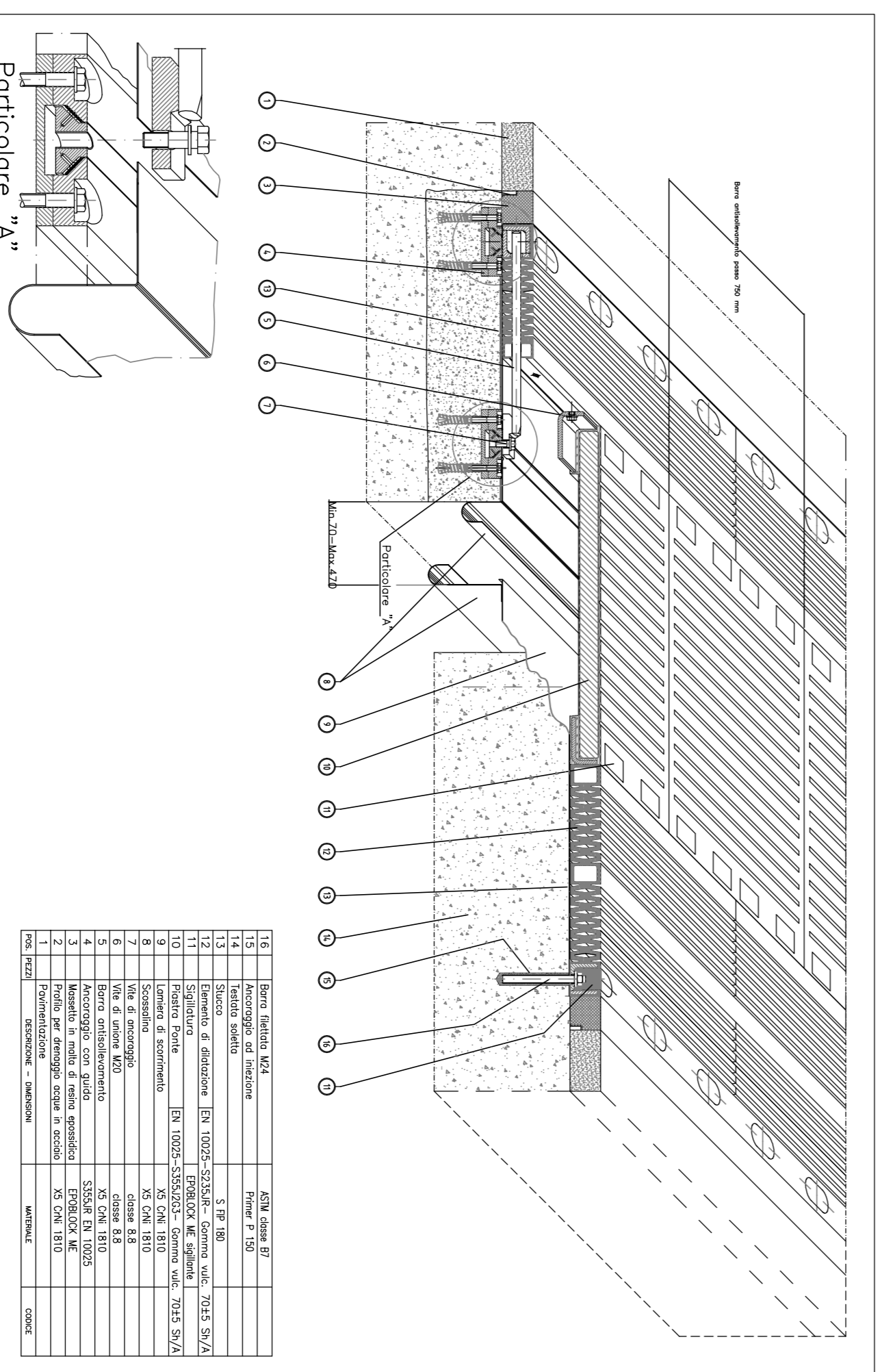
V	Ke	Dg	ts	Spostamento	Fvd
(kN)	(kN/mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(kN)
SPALLA B(HDS)	1890	1,25	450	200	2970
PILE (HDP)	5020	2,46	108	200	6950
SPALLE A(HDS)	1290	1,01	400	200	2250

V - Carico verticale agente con sistema  
 Ke - Rigidezza orizzontale equivalente  
 Dg - Spessore elastomero  
 ts - Spessore piastrina superiore  
 Fvd - Carico verticale caratteristico in esercizio

### DISPOSIZIONE SCHEMATICA APPARECCHI D'APPOGGIO E GIUNTI



GIUNTO TIPO RAN con escursione longitudinale 400 mm ( $\pm 200$ )  
 e trasversale 400 mm ( $\pm 200$ )



IL GIUNTO SARÀ COSTITUITO DA MODULI IN GOMMA ARMATA A NORIE CNR 10018 REALIZZATI MEZZIANTE UNA PIASTRA PONTE CENTRALE E DUE ELEMENTI LATERALI A SOFFIETTO DOTATI DI BARRA ANTISOLLEVAMENTO, LIBERI DI MUOVERSI SU LAMIERE IN ACCIAIO INOX ASSEMBLATI IN OPERA.

SISTEMA DI ANCORAGGIO INCROCIATO REALIZZATO MEDIANTE FERRE A UN LATO A GIUNTO MECCANICA REALIZZATA MEZZIANTE UN PIASTRONE CENTRALE E DUE ELEMENTI LATERALI A SOFFIETTO DOTATI DI BARRA ANTISOLLEVAMENTO, LIBERI DI MUOVERSI SU LAMIERE IN ACCIAIO INOX ASSEMBLATI IN OPERA.

Scorr. long.	Scorr. trasv.
(mm)	(mm)
$\pm 200$	$\pm 200$

### CARATTERISTICHE PRESTAZIONALI

16	Barra filarete V3A	R450 - classe B1
15	MANIGLIA DA AZIONE	
14	Maniglia da azione	Trave P 100
13	Barra di ancoraggio	S 8P 80
12	Sistema di ancoraggio	ITU 10025 - EPOXYBOND M 303
11	Sistema di ancoraggio	ITU 10025 - EPOXYBOND M 303
10	Piastra ponte	DU 10025 - S550/30C - spessore var. 315, 330/A
9	Sottopile	SI CN 35/0
8	Maniglia da azione	GIOMM M4
7	Maniglia da azione	GIOMM M4
6	Maniglia da azione	GIOMM M4
5	Maniglia da azione	GIOMM M4
4	Maniglia da azione	GIOMM M4
3	Piastra per ancoraggio sopra il ricorso	SI CN 35/0
2	Piastra per ancoraggio sopra il ricorso	SI CN 35/0
1	Maniglia da azione	GIOMM M4
16/2	PRODOTTORE - COMPOSIZIONE	EMERSON

### ETICHETTA MATERIE

ACCIAIO PER CORRENTELA (FONDI)			FERROALLES		
Classe di esecuzione: E1C3			Conforme alle norme armonizzate UNI EN 10025		
- tipo (sp $\leq 20$ mm)	: S355 J0+M	: C27/40	- CLASSE DI RESISTENZA	: S355 J0+M	
- tipo (20mm $\leq$ sp $\leq 40$ mm)	: S355 J2+M		- CLASSE DI ESPOSIZIONE	: S355 J2+M	
- spessore maggior di 40 mm)	: S355 J2+M		- CONTENUTO MINIMO DI ARA	: 3%	
- spessore maggior di 40 mm)	: S355 J2+M				
- spessore maggior di 40 mm)	: S355 J2+M				
- spessore maggior di 40 mm)	: S355 J2+M				
- spessore maggior di 40 mm)	: S355 J2+M				
- spessore maggior di 40 mm)	: S355 J2+M				
- spessore maggior di 40 mm)	: S355 J2+M				
- spessore maggior di 40 mm)	: S355 J2+M				

### PROGETTO DEFINITIVO

S.S. n.21 "della Maddalena"  
 Variante agli abtiti di Demonte, Aisone e Vinadio  
 Lotto 1. Variante di Demonte

PROGETTO DEFINITIVO

PROGETTAZIONE: ANAS - DIREZIONE PROGETTAZIONE E REALIZZAZIONE LAVORI

PROGETTISTI:  
 Ing. Massimo Manna  
 Ing. Achille Bordini  
 Ing. Roberto Bordini  
 Ing. Rinaldo Bordini  
 Ing. Rinaldo Bordini

RESPONSABILE DEL SA  
 Ing. Massimo Manna

IL COORDINATORE PER LA SICUREZZA IN FASE DI PROGETTAZIONE  
 Ing. Rinaldo Bordini

IL RESPONSABILE DEL PROCEDIMENTO:  
 Ing. Massimo Manna

PROTOCOLLO DATA

OPERE D'ARTE MAGGIORI  
 VIADOTTO PERDIONI  
 Appoggi e giunti

CODICE PROGETTO	NUMERO FILE	REVISIONE	SCALA
PROGETTO	100_001_STR_001_LIOME	A	VARIE
UN. PROJ.	N. PROJ.		
DPT005	16101		
C			
B			
A			
REV.	DESCRIZIONE	DATA	REDAITO VERIFICATO APPROVATO