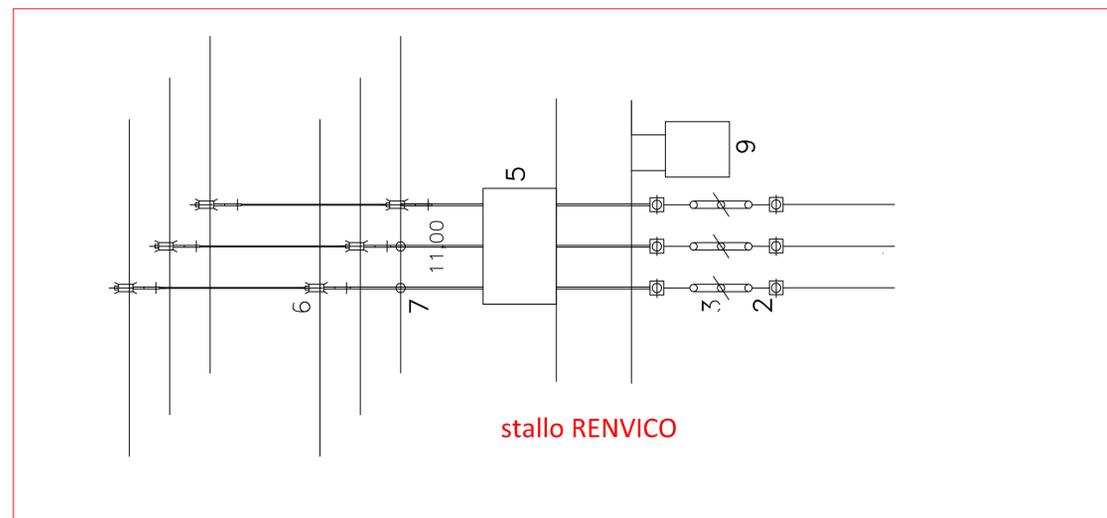


Legenda

- 1 Portale arrivo linea in aereo 150 kV h=15,0 m
- 2 Trasformatore di tensione capacitivo 150 kV
- 3 Sezionatore unipolare orizzontale con lame di terra 150 kV
- 4 Trasformatore di corrente 150 kV
- 5 Interruttore tripolare 150 kV
- 6 Sezionatore unipolare verticale 150 kV
- 7 Rompitratte
- 8 Sezionatore unipolare verticale terra sbarra 150 kV
- 9 Chiosco per apparecchiature elettriche
- 10 Paline di illuminazione
- 11 Edificio quadri comando e servizi ausiliari
- 12 Edificio punto di consegna MT e TLC
- 13 Serbatoio gasolio
- 14 Vasca Imhoff
- 15 TR MT-BT



AMPLIAMENTO STAZIONE DI SMISTAMENTO 150 kV SAN PAOLO

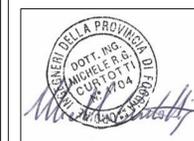
Progettazione:
STUDIO DI INGEGNERIA ING. MICHELE R.G. CURTOTTI
Via II Giugno, 305 - 71016 San Severo (FG)
Figurino@pec.it - studiocurtotti@gmail.it

TAVOLA Tav. 03	COMMITENTE: RENVICO ITALY SRL Comune di San Paolo di Civitate (FG)	DATA : Febbraio 2018
	STAZIONE ELETTRICA DI CONSEGNA 150 kV SEZIONE STALLO PRODUTTORE PROGETTO DEFINITIVO	AGGIORN. :
		SCALA : 1:200
		DIMENS. : A1
		N° FOGI. :

COMMITENTE:
RENVICO ITALY SRL



PROGETTAZIONE:
ing. Michele R.G. Curtotti



Questo elaborato è di proprietà dei progettisti ed è protetto a termini di legge