

ALLEGATO D.9

**PRODUZIONE DI RIFIUTI
EVITATA O OPERATO IL
RECUPERO O
L'ELIMINAZIONE**

INDICE

1. PRODUZIONE DI RIFIUTI EVITATA O OPERATO IL RECUPERO O L'ELIMINAZIONE	3
1.1 PRODUZIONE DEI RIFIUTI PRESSO LA RAFFINERIA	4
1.2 GESTIONE E SMALTIMENTO DEI RIFIUTI	4
1.2.1 <i>Rifiuti solidi assimilabili ad urbani</i>	5
1.2.2 <i>Rifiuti speciali (Pericolosi e Non-Pericolosi)</i>	5
1.2.3 <i>Gestione della documentazione</i>	5
1.3 RISULTATI DELLA VALUTAZIONE	6

1. PRODUZIONE DI RIFIUTI EVITATA O OPERATO IL RECUPERO O L'ELIMINAZIONE

La verifica della soddisfazione rispetto al criterio di riduzione della produzione o operato il recupero o l'eliminazione dei rifiuti è stata condotta in conformità alle indicazioni contenute nella bozza di modulistica per la domanda di AIA predisposta da APAT.

Ovvero è stato condotto un confronto in base ai seguenti criteri di dettaglio:

- livello di implementazione delle Migliori Tecnologie Disponibili indicate dalle Linee Guida di Settore (Raffinazione);
- livello di produzione di rifiuti allineato ai valori di riferimento indicati dalle Linee Guida di Settore (Raffinazione);

La valutazione rispetto al primo criterio è descritta nel dettaglio nella scheda D.3.1 allegata all'istanza di AIA.

La valutazione rispetto al secondo criterio è invece descritta nel dettaglio nella tabella D.3.2A allegata al presente documento, basata sul livello di produzione di rifiuti riferito alla capacità produttiva, nella configurazione per la quale si richiede autorizzazione.

1.1 Produzione dei rifiuti presso la Raffineria

La politica di gestione dei rifiuti della Raffineria di Venezia è volta a proteggere l'ambiente minimizzando l'impatto delle proprie attività e dei prodotti, massimizzando il riciclo e l'adeguato smaltimento dei rifiuti.

A livello puramente indicativo, la raffineria produce le seguenti principali tipologie di rifiuti:

- fanghi da impianto di depurazione acque reflue;
- fondami da serbatoi/pulizia impianti;
- catalizzatori esausti;
- materiali provenienti da scavi e demolizioni;
- rottami ferrosi;
- batterie e oli esausti;
- rifiuti solidi assimilabili ad urbani: sono quelli normalmente prodotti dalla pulizia degli uffici, delle Sale Controllo e dalla mensa.

L'elenco delle tipologie di rifiuti comunemente prodotti in raffineria è riportato nell'Allegato 1 alla relativa procedura di gestione del SGA (PA 11, vedi Allegato E.3 allegato all'istanza di AIA).

Per una conferma relativamente al livello di allineamento della raffineria rispetto ai valori di riferimento indicati dalle Linee Guida di Settore (Raffinazione) per la produzione rifiuti si veda la tabella D.3.2A allegata al presente documento.

1.2 Gestione e smaltimento dei rifiuti

La raffineria ha messo in atto specifiche procedure nell'ambito del proprio SGA che intendono presidiare tutte le fasi di gestione dei rifiuti prodotti, nel rispetto della normativa vigente ed affidando le attività conseguenti ad operatori qualificati. Per minimizzare la quantità di rifiuti sono implementate procedure per la bonifica ed ispezione di macchinari ed impianti.

Si evidenziano i seguenti obiettivi e aspetti generali:

- necessità di minimizzare i rifiuti prodotti;
- obbligo di operare in regime di raccolta differenziata;
- gestione dei rifiuti supportata dall'utilizzo di apposito strumento informatico installato nel sistema informativo di raffineria (rete intranet).

La raffineria si avvale di due aree di deposito temporaneo dei rifiuti per la messa a dimora dei rifiuti pericolosi/non pericolosi prima del loro invio a smaltimento/recupero esterno:

- Parco Rottami, per il conferimento dei materiali quali rottami di ferro, rottami metallici non ferrosi, spezzoni di cavi elettrici non più utilizzabili, carta straccia, imballaggi in legno, RAEE, ecc.;

- Parco Ecologico, per il conferimento di rifiuti vari (ad es: plastica, lana di roccia, scarti da pulizie, ecc.), inclusi quelli provenienti dalla raccolta differenziata.

Entrambe le aree sono pavimentate ed impermeabilizzate, dotate di cordolo sull'intero perimetro, delimitate da recinzione e collegate al circuito fognario facente capo all'impianto di trattamento reflui. La loro gestione avviene secondo precisi limiti temporali, definiti ai sensi della normativa vigente.

Le modalità di gestione in atto sono diversificate in funzione delle singole tipologie di rifiuti, come nel seguito indicato.

1.2.1 *Rifiuti solidi assimilabili ad urbani*

Tali rifiuti vengono raccolti in sacchetti di plastica e posti negli appositi cassonetti, dai quali vengono prelevati due volte la settimana da una Ditta terza con mezzi propri e trasportati al centro di raccolta dell'Azienda Municipalizzata locale.

1.2.2 *Rifiuti speciali (Pericolosi e Non-Pericolosi)*

I rifiuti speciali prodotti in raffineria sono soggetti a raccolta differenziata.

Le varie tipologie di rifiuti sono stoccate all'interno di contenitori idonei al mantenimento degli stessi in totale sicurezza ad eccezione di alcune tipologie (es. rottami ferrosi) che vengono depositate a terra in aree delimitate e debitamente attrezzate (Parco Rottami).

Le specifiche modalità di gestione di tali rifiuti sono diffusamente trattate nella relativa procedura del SGA, PA 11 (vedi Allegato E.3 allegato all'istanza di AIA).

1.2.3 *Gestione della documentazione*

Le modalità di gestione, aggiornamento e conservazione dei documenti relativi alla gestione rifiuti¹ presso la Raffineria sono descritte in opportune Procedure Ambientali: PA 11 e PA 19 (vedi Allegato E.3 allegato all'istanza di AIA).

¹ Registri di Carico e Scarico, Formulari di Identificazione, Denuncia Annuale (MUD), Analisi di caratterizzazione dei rifiuti.

1.3 Risultati della valutazione

Dall'analisi condotta e descritta in dettaglio nell'allegato tabellare (Tabella D 3.2A) e sulla base della verifica condotta sulle modalità gestionali della raffineria rispetto alla gestione rifiuti, il criterio di soddisfazione risulta soddisfatto, dato che risultano implementate le Migliori Tecnologie Disponibili indicate nella Linea Guida di Settore e la produzione complessiva di rifiuti risulta allineata con i valori proposti dalla Linea Guida di Settore.

TABELLA D 3.2A

Tabella D.3.2 A - Analisi Criterio di Soddisfazione Produzione Specifica di Rifiuti

Codice CER	Descrizione	Stato fisico	Quantità annua prodotta (ton)	Fase di provenienza	Stoccaggio		
					N° area	Modalità	Destinazione
050103*	Morchie depositate sul fondo dei serbatoi	Fangoso palabile	550,00	5	1	Fusti	D9
050106*	Fanghi oleosi prodotti dalla manutenzione di impianti e apparecchiature	Fangoso palabile	550,00	5	1	Fusti	D9/D15
050108*	Altri catrami	Solido non pulverulento	5,00	5	1	Fusti	D9
050109*	Fanghi da trattamento sul posto degli effluenti, contenenti sostanze pericolose	Fangoso palabile	850,00	5	1	Sfuso in scarrabile	D9
050116	Rifiuti contenenti zolfo prodotti dalla desolforizzazione del petrolio	Solido non pulverulento	15,00	5	1	Fusti	D9
050117	Bitumi	Solido non pulverulento	1,00	5	1	Fusti	D9/D15
100101	Ceneri pesanti, scorie e polveri di caldaia (tranne la polvere di caldaia di cui alla voce 100104)	Solido pulverulento	2,00	5	1	Fusti	D9
120117	Materiale abrasivo di scarto, diverso da quello di cui alla voce 120116	Solido pulverulento	150,00	5	1	Big-bag	D9/D15
130208*	Altri oli per motori, ingranaggi e lubrificazione	Liquido	5,00	5	1	Fusti	R13
150102	Imballaggi in plastica	Solido non pulverulento	20,00	5	1	Sfuso in scarrabile	D15
150103	Imballaggio in legno	Solido non pulverulento	100,00	5	1	Sfuso in scarrabile	R13
150110*	Imballaggi contenenti residui di sostanze pericolose o contaminati da tali sostanze	Solido non pulverulento	10,00	5	1	Sfuso	D15
150202*	Assorbenti, materiali filtranti (inclusi filtri dell'olio non specificati altrimenti), stracci e indumenti protettivi, contaminati da sostanze pericolose	Solido non pulverulento	30,00	5	1	Sfuso in scarrabile	D15
150203	Assorbenti, materiali filtranti, stracci e indumenti protettivi, diversi da quelli di cui alla voce 150202	Solido non pulverulento	1,00	5	1	Big-bag	D9/D15
160214	Apparecchiature fuori uso, diverse da quelle di cui alle voci da 160209 a 160213	Solido non pulverulento	1,00	5	1	Sfuso	R4/R13
160601*	Batterie al piombo	Solido non pulverulento	10,00	5	1	Sfuso	R13
160605	Altre batterie ed accumulatori	Solido non pulverulento	1,00	5	1	Sfuso	D15
160801	Catalizzatori esauriti contenenti oro, argento, renio, rodio, palladio, iridio o platino (tranne 160807)	Solido non pulverulento	140,00	5	1	Fusti	R4
160802*	Catalizzatori esauriti contenenti metalli di transizione pericolosi o composti di metalli di transizione pericolosi	Solido non pulverulento	550,00	5	1	Fusti	R4

ALLEGATO D.9

160807*	Catalizzatori esauriti contaminati da sostanze pericolose	Solido non pulverulento	50,00	5	1	Fusti	R4
161105*	Rivestimenti e materiali refrattari provenienti da lavorazioni non metallurgiche, contenenti sostanze pericolose	Solido non pulverulento	1,00	5	1	Big-bag	D9/D15
161106	Rivestimenti e materiali refrattari provenienti da lavorazioni non metallurgiche, diversi da quelli di cui alla voce 161105	Solido non pulverulento	1,00	5	1	Sfuso in scarrabile	D15
170405	Ferro e acciaio	Solido non pulverulento	800,00	5	1	Sfuso in scarrabile	R13
170411	Cavi, diversi da quelli di cui alla voce 170410	Solido non pulverulento	5,00	5	1	Sfuso in scarrabile	R13
170503*	Terra e rocce, contenenti sostanze pericolose	Solido non pulverulento	250,00	5	1	Sfuso in scarrabile	D15
170504	Terra e rocce, diverse da quelle di cui alla voce 170503	Solido non pulverulento	150,00	5	1	Sfuso in scarrabile	D15
170603*	Altri materiali isolanti contenenti o costituiti da sostanze pericolose	Solido non pulverulento	5,00	5	1	Big-bag	D15
170903*	Altri rifiuti dell'attività di costruzione e demolizione (compresi rifiuti misti) contenenti sostanze pericolose	Solido non pulverulento	50,00	5	1	Sfuso in scarrabile	D15
170904	Rifiuti misti dell'attività di costruzione e demolizione, diversi da quelli di cui alle voci 170901, 170902 e 170903	Solido non pulverulento	350,00	5	1	Sfuso in scarrabile	R13
190901	Rifiuti solidi prodotti dai processi di filtrazione e vaglio primari	Solido non pulverulento	2,00	5	1	Big-bag	D9
191308	Rifiuti liquidi acquosi e concentrati acquosi prodotti dalle operazioni di risanamento delle acque di falda, diversi da quelli di cui alla voce 191307	Liquido	1.200,00	5	1	Sfuso in cisterna	D9
200101	Carta e cartone	Solido non pulverulento	20,00	5	1	Sfuso in scarrabile	R13
200102	Vetro	Solido non pulverulento	5,00	5	1	Sfuso in scarrabile	R5/R13
200121*	Tubi fluorescenti ed altri rifiuti contenenti mercurio	Solido non pulverulento	1,00	5	1	Sfuso	R13
200301	Rifiuti urbani non differenziati	Solido non pulverulento	100,00	5	1	Sfuso	D15

9

TOTALE			5.981,00				
---------------	--	--	----------	--	--	--	--

Ratio to throughput	1,315
LG Raffinerie - 0,01 < ratio < 2,0 kg/t	OK