
SCHEDA C - DATI E NOTIZIE SULL'IMPIANTO DA AUTORIZZARE

C.1 Impianto da autorizzare	2
C.2 Sintesi delle variazioni	4
C.3 Consumi ed emissioni (alla capacità produttiva) dell'impianto da autorizzare	5
C.4 Benefici ambientali attesi	7
C.5 Programma degli interventi di adeguamento	10

SCHEDA C - DATI E NOTIZIE SULL'IMPIANTO DA AUTORIZZARE

C.1 Impianto da autorizzare			
Indicare se l'impianto da autorizzare:			
<input type="checkbox"/> Coincide con l'assetto attuale → non compilare la scheda C			
<input checked="" type="checkbox"/> Nuovo assetto → compilare tutte le sezioni seguenti			
<i>Riportare sinteticamente le tecniche proposte</i>			
Nuova tecnica proposta	Sigla	Fase	Linea d'impatto
Adozione di un sistema di gestione ambientale	MNT	Tutto lo stabilimento	tutte
Gestione globale emissioni di SOx: adozione di specifiche più restrittive per la qualità dell'Olio Combustibile per consumi interni	TP	1-20	Emissioni in atmosfera
Sostituzione caldaie A e B in impianto CTE e installazione bruciatori low NOx	TP	(caldaie- 20) (bruciatori- 6 7)	Emissioni in atmosfera
Installazione tenute doppie su alcune pompe contenenti prodotti volatili	TP	varie (2-3-4-5)	Emissioni in atmosfera
Installazione nuovo sistema di abbattimento vapori da stoccaggio bitumi	TP	24	Emissioni in atmosfera
Installazione di barriere antirumore: innalzamento del muro di cinta con materiali fonoassorbenti, limitatamente al tratto di confine in prossimità dei recettori critici	-	Stabilimento lato nord	Emissione di rumore
Modifiche all'unità di desolforazione gasolio 1 (HDS1-U700)	TP	6	Emissioni in atmosfera

C.1 Impianto da autorizzare			
Nuova tecnica proposta	Sigla	Fase	Linea d'impatto
Realizzazione unità di desolfurazione gasolio 3 (HDS3-U1300) con dismissione unità di desolfurazione gasolio 2 (HDS2-U1700)	TP	7	Emissioni in atmosfera
Realizzazione unità di lavaggio Gas 3 (ARU 3-U2800) con dismissione unità di lavaggio Gas 1 (ARU – U800)	TP	9	Emissioni in atmosfera
Realizzazione unità di recupero zolfo 3 (SRU 3-U2900) e trattamento Gas di coda (Tail gas clean up – U3900) con messa in riserva unità di recupero zolfo 1 e2 (SRU 1- U900 e SRU 2- U1900)	TP	10	Emissioni in atmosfera
Modifiche all'unità di strippaggio acque acide (SWS– U150)	TP	11	Scarichi idrici
Modifiche al parco serbatoi a pressione atmosferica	-	24	-
Nuova baia di carico per zolfo liquido	TP	27	Emissioni in atmosfera

C.2 Sintesi delle variazioni	
Temi ambientali	Variazioni
Consumo di materie prime	NO
Consumo di risorse idriche	NO
Produzione di energia	NO
Consumo di energia	NO
Combustibili utilizzati	SI
Fonti di emissioni in atmosfera di tipo convogliato	SI
Emissioni in atmosfera di tipo convogliato	SI
Fonti di emissioni in atmosfera di tipo non convogliato	SI
Scarichi idrici	NO
Emissioni in acqua	NO
Produzione di rifiuti	NO
Aree di stoccaggio di rifiuti	NO
Aree di stoccaggio di materie prime, prodotti ed intermedi	NO
Rumore	SI
Odori	NO
Altre tipologie di inquinamento	NO

C.3 Consumi ed emissioni (alla capacità produttiva) dell'impianto da autorizzare

Riferimento alla scheda B	Variazioni	Descrizione delle variazioni
B.1	NO	
B.2	NO	
B.3	NO	
B.4	SI	Il progetto Auto-oil, nel suo complesso, prevede un aumento di potenza elettrica impegnata pari a 3.509 kW, corrispondente ad un aumento da 16 a 19,5 MW della di potenza elettrica impegnata dalla Raffineria.
B.5	SI	Il contenuto massimo di zolfo nell'olio combustibile per usi interni, attualmente 1.0% dic.-feb., 2.0% mar. e nov., 2.2% apr.-ott., passerà a 0,5% gen-dic
B.6	SI	Attivazione di un nuovo camino, denominato E11, a servizio del forno H1301 (Impianto HDS3 – Unità 1300)
B.7	SI	Nuova emissione da camino E11. L'utilizzo di olio combustibile a minore tenore di zolfo, modifica il profilo emissivo dei camini E1 e E6. Ulteriori variazione dell'emissione dal camino E6, in seguito a: sostituzione delle caldaie A e B in CTE, eliminazione del contributo del forno H1701 (dismissione impianto HDS2 – Unità 1770) e del contributo del post-combustore H1904, sostituito dal nuovo postcombustore H3901 che carica il gas di coda del TGTU ed il recupero del degasaggio della vasca di stoccaggio dello zolfo liquido
B.8	SI	L'installazione di doppie tenute su alcune pompe e del nuovo sistema di abbattimento vapori da stoccaggio bitumi comporterà una diminuzione delle emissioni fuggitive
B.9	NO	
B.10	NO	
B.11	No	
B.12	NO	

C.3 Consumi ed emissioni (alla capacità produttiva) dell'impianto da autorizzare

Riferimento alla scheda B	Variazioni	Descrizione delle variazioni
B.13	SI	Eliminazione serbatoi fuori servizio in Parco serbatoi a pressione atmosferica
B.14	SI	Installazione di barriere fonoassorbenti lungo il tratto di confine in prossimità dei recettori critici (mitigazione contributo all'esterno della Raffineria)
B.15	NO	
B.16	NO	

C.4 Benefici ambientali attesi

	Linee di impatto							
	Aria	Clima	Acque superficiali	Acque sotterranee	Suolo, sottosuolo	Rumore	Vibrazioni	Radiazioni non ionizzanti
Adozione di un sistema di gestione ambientale	-	-	-	-	-	-	-	-
Adozione di specifiche più restrittive per la qualità dell'Olio Combustibile per consumi interni	SI	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO
Sostituzione caldaie A e B in impianto CTE e installazione bruciatori low NOx	SI	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO
Installazione tenute doppie su alcuni pompe contenenti prodotti volatili	SI	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO
installazione nuovo sistema di abbattimento vapori da stoccaggio bitumi	SI	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO
installazione di barriere antirumore	NO	NO	NO	NO	NO	SI	NO	NO

C.4 Benefici ambientali attesi

	Linee di impatto							
	Aria	Clima	Acque superficiali	Acque sotterranee	Suolo, sottosuolo	Rumore	Vibrazioni	Radiazioni non ionizzanti
Modifiche all'unità di desolfurazione gasolio 1 (HDS1-U700)	SI (1)	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO
Realizzazione unità di desolfurazione gasolio 3 (HDS3-U1300) e dismissione unità di desolfurazione gasolio 2 (HDS2-U1700)	SI (1)	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO
Realizzazione unità di lavaggio Gas 3 (ARU 3-U2800) con dismissione unità di lavaggio Gas 1 (ARU – U800)	SI (1)	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO
Realizzazione unità di recupero zolfo 3 (SRU 3- U2900) e trattamento Gas di coda (Tail gas clean up – U3900) con messa in riserva unità di recupero zolfo 1 e2 (SRU 1-U900 e SRU 2-U1900)	SI	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO

C.4 Benefici ambientali attesi

	Linee di impatto							
	Aria	Clima	Acque superficiali	Acque sotterranee	Suolo, sottosuolo	Rumore	Vibrazioni	Radiazioni non ionizzanti
Modifiche all'unità di strippaggio acque acide (SWS- U150)	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO
Modifiche al parco serbatoi a pressione atmosferica	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO
Nuova baia di carico per zolfo liquido	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO

(1) Tali modifiche impiantistiche sono finalizzate alla produzione di gasolio a minore tenore di zolfo, in osservanza alla normativa Auto-Oil (D.Lgs 66 del 21 Marzo 2005 e direttiva 03/17/CE). Gli effetti sull'atmosfera, di tipo indiretto, risultano complessivamente positivi.

C.5 Programma degli interventi di adeguamento

Intervento	Inizio lavori	Fine lavori	Note
Adozione di un sistema di gestione ambientale		Ottobre 2009	
Gestione globale emissione di Sox: adozione di specifiche più restrittive per la qualità dell'Olio Combustibile per consumi interni		Maggio 2008	
Sostituzione caldaie A e B in impianto CTE e installazione bruciatori low NOx		Ottobre 2009	cald.A gen 08, cald B estate 09
Installazione tenute doppie su alcuni pompe contenenti prodotti volatili		Ottobre 2007	
installazione nuovo sistema di abbattimento vapori da stoccaggio bitumi		Ottobre 2007	Attesa autorizzazione
installazione di barriere antirumore		Ottobre 2008	
Modifiche all'unità di desolfurazione gasolio 1 (HDS 1-U 700)		Dicembre 2008	Messa in funzione da 01 Gennaio 2009 come imposto dalla normativa (D.Lgs 66 del 21 Marzo 2005 e 03/17/CE)
Realizzazione unità di desolfurazione gasolio 3 (HDS3-U1300) e dismissione unità di desolfurazione gasolio 2 (HDS2-U1700)		Dicembre 2008	Messa in funzione da 01 Gennaio 2009 come imposto dalla normativa (D.Lgs 66 del 21 Marzo 2005 e 03/17/CE)
Realizzazione unità di lavaggio Gas 3 (ARU 3-U2800) con dismissione unità di lavaggio Gas 1 (ARU - U800)		Dicembre 2009	
Realizzazione unità di recupero zolfo 3 (SRU 3-U2900) e trattamento Gas di coda (Tail gas clean up - U3900) con messa in riserva unità di recupero zolfo 1 e2 (SRU 1- U900 e SRU 2- U1900)		Dicembre 2009	

C.5 Programma degli interventi di adeguamento

Intervento	Inizio lavori	Fine lavori	Note
Modifiche all'unità di strippaggio acque acide (SWS- U150)		Dicembre 2009	
Modifiche al parco serbatoi a pressione atmosferica		Ottobre 2007	
Nuova baia di carico per zolfo liquido		Dicembre 2009	
Tempo di adeguamento complessivo			
Data conclusione			31 Dicembre 2009