

Commessa	258
Impianto	1429/M

S P E C I F I C A G E N E R A L E

Bruciatore mod. RTOG 1120 Serie n° 1678-1679

COMBUSTIBILE NAFTA Visc. = 40°E a 50°C - P.c.i. = 9600 Kcal/Kg

GAS NATURALE P.c.i. = 8300 Kcal/Nmc

POTENZIALITA' max NAFTA 2800 Kg/h GAS 3200 Nmc/h
GASOLIO

PRESSIONE ESERCIZIO MANDATA NAFTA 10 kg/cm²
GASOLIO

PRESSIONE ESERCIZIO GAS: alla linea - mm c.a.,
al distributore 10.000 mm c.a.

UGELLO Tipo 2 PV 1510/60

LANCIA Tipo LPV-A

DISTRIBUTORE GAS Tipo A RAZZE MULTIPLE

ENERGIA ELETTRICA: potenza - V. - Hz
ausiliari 220 V. 50 Hz

SCHEMA QUADRO COMANDO -

SCHEMA TUBAZIONI -

CLIENTE C.C.T. S.p.A.

DESTINAZIONE ICIP - MANTOVA

ALTRI DATI TECNICI PARAFIAMMA Ø 260/230/55/70 MOD. "T"

n°2 REGISTRI: n°1 REGISTRO ROTAZIONE ORARIA

n°1 REGISTRO ROTAZIONE ANTIORARIA

NOTA GENERATORE TUBI D'ACQUA

FOGLIO DATI PER BRUCIATORE

BURNER SPECIFICATION SHEET

1. Type, Tipo	RTOG 1120		
2. Quantity Quantità	2		
2.1. Atomizing steam vapore atomizza- zione	SATURO SECCO all'ugello max = 12 bar.		
3. Fuel spec. Combustibili	GAS NATURALE p.c.i. = 8300 Kcal/Nmc	NAFTA p.c.i. = 9600 Kcal/kg VISC. 50°E50°C	
4. Boiler Caldaia	TUBI ACQUA costruzione C.C.T.		
5. Burner capacity Potenzialità bruciatore	GAS Cad. max 1500 Nmc/h	NAFTA Cad. max 1350 Kg/h	
5. Capacità totale focolare*	max 3000 Nmc/h	max 2700 Kg/h	* si intende per esercizio con un solo combu- stibile
6. Burner rings inlet fuel gas pressure Pressione combustibile	GAS AL DISTRIBUTORE max = 1 bar	NAFTA ALL'UGELLO max = 10 bar	VISCOSITA' NAFTA ALL'UGELLO = 3°E
7. Burners max pressure drop (air) Massima perdita di carico reg. (lato aria)	CON ARIA AMBIENTE 150 mm c.a.	Comm. 258 Imp. (1429) Rif. ICIP - MANTOVA	

OTHER CHARACTERISTICS AS PER YOUR SPEC.
ALTRE CARATTERISTICHE VEDERE

ALLEGATO ALL'OFF. N°

TABLE - A7188



APPARECCHIATURE E BRUCIATORI SPECIALI - COLOGNO M.



PEABODY



SPECIFICA BRUCIATORI

Su caldaie
Evaporazione massima
Numero bruciatori per caldaia
Registri di vorticosità
Temperatura aria comburente
Perdita di tiraggio al carico
massimo caldaia
Pressione in camera combustione
Polverizzazione
Polverizzatore
Tubi flessibili
Diffusore
Bocca refrattaria al 42 % all. con mattoni

NAFTA

Potere calorifico inferiore
Peso specifico a 15 °C
Viscosità a 100 °C
Portata massima per bruciatore
Pressione massima al bruciatore
Viscosità al bruciatore
Temperatura al bruciatore
Piastrina di esercizio
Contropiastrina di esercizio

GAS

Potere calorifico inferiore
Peso specifico a 15 °C
Temperatura
Portata massima al bruciatore
Pressione massima al bruciatore
Anello gas da 2 $\frac{1}{2}$ "

Impianti Idrotermici

30 t/h
4
tipo A 16 $\frac{1}{2}$ " t.f.
250 °C
105 mm H₂O
100 mm H₂O circa
a vapore
tipo A $\frac{1}{2}$ " API
acciaio, $\frac{1}{2}$ ", L=1200 mm
mod. 7376 9" A
No. 10 forma 1 mod. 5680 e
No. 10 forma 4 mod. 5680

tipo Bunker C

9.500 Kcal/kg
0,98 Kg/dm³
10 °E
600 Kg/h
8,75 Kg/cm²
5+8 °E
Vedi diagramma 1390.B
mod.7062 matr. G-55-A
mod.7063A matr. G-A

di raffineria

11.400 Kcal/Kg
circa 1,3 Kg/Nm³
25 °C
675 Nm³/h
3.000 mm H₂O
60 fori ϕ 4,5 mm