



Sannazzaro, 10 Settembre 2007

Allegato 10

Nota Tecnica – Monitoraggio end-of-pipe (rif. Nota prot. DSA/2007/16074 del 6 Giugno 2007)

Richiesta DSA/2007/16074 sezione "Ulteriori informazioni": "Nelle varie unità produttive, laddove sono presenti presidi ambientali (end of pipe), mancano le modalità di monitoraggio (da riportare all'autorità competente) delle prestazioni degli stessi, durante il loro normale funzionamento e delle azioni correttive intraprese qualora i set di parametri (da riportare all'autorità competente) segnalano un abbassamento delle prestazioni. In particolare, occorre approfondire la gestione dell'elettrofiltro a valle di FCC e del sistema recupero vapori di VOC (a carboni attivi) dalle attività di caricamento pensiline di carico benzina e bitume."

ooooO000Ooooo

Unità FCC

L'unità FCC è dotata di diversi sistemi di trattamento secondario dei fumi. In primo luogo la sezione di rigenerazione del catalizzatore prevede un ciclone terziario e quaternario. Inoltre a valle della sezione di rigenerazione sono presenti:

- sezione di precipitatori elettrostatici;
- sezione di desolforazione dei fumi con sistema di scrubber a umido; con una soluzione di cattura dei composti solforati. La soluzione di scrubbing (Sistema BELCO) viene ricircolata nel sistema di trattamento dei fumi previa rigenerazione della stessa con liberazione degli ossidi di zolfo rimossi dai fumi.

La gestione dell'impianto e dei relativi sistemi trattamento secondario sono inseriti nel documento SME (in particolare ai capitoli "E004 punto emissione S05 new" e "E004 punto emissione S05 old"). La Raffineria effettua un monitoraggio a camino, in continuo per i parametri SO₂, NO_x, Polveri e CO. La Raffineria, nell'ambito del proprio SGA, ha definito specifiche soglie d'allarme interne, il cui superamento determina l'attivazione di opportune azioni correttive, così come descritto nella I.O 48 allegata.

Sistemi Recupero Vapori di VOC (VRU) da attività di movimentazione prodotti

La Raffineria dispone dei seguenti sistemi di recupero vapori per l'abbattimento dei VOC durante le operazioni di caricamento dei prodotti leggeri:

- Recupero vapori da pensiline di carico autobotti (ATB) e ferrocisterne (FFCC) per benzine, gasoli (escluso gasolio agricolo) e kero ATK. Il sistema tratta i vapori in una prima sezione a condensazione ed in una successiva mediante adsorbimento su carboni attivi con invio a blending benzine del prodotto recuperato, garantendo ampiamente il rispetto delle disposizioni legislative vigenti.
- Recupero vapori da parco serbatoi bitumi e relative pensiline di carico ATB. Sono presenti due sistemi di adsorbimento su carboni attivi.
- Recupero vapori zolfo liquido da pensiline caricamento ATB.

La Raffineria, nell'ambito del proprio SGA, ha definito specifiche soglie d'allarme interne, il cui superamento determina l'attivazione di opportune azioni correttive, e opportune istruzioni gestionali per gli impianti di cui sopra, così come descritto nelle I.O. allegate (I.O 10, 69, 70, 71).

Le emissioni derivanti da questi sistemi di trattamento sono inoltre monitorate periodicamente dalla Raffineria attraverso campionamenti ed analisi effettuate da Ditte Terze accreditate.

ISTRUZIONE OPERATIVA 48

ISTRUZIONE OPERATIVA 10

ISTRUZIONE OPERATIVA 69

ISTRUZIONE OPERATIVA 70

ISTRUZIONE OPERATIVA 71