

SCHEDA C bis - DATI E NOTIZIE SULL'IMPIANTO DA AUTORIZZARE

C bis.1 Impianto da autorizzare	2
C bis.2 Sintesi delle variazioni	3
C bis.3 Consumi ed emissioni (alla capacità produttiva) dell'impianto da autorizzare	4

SCHEDA C bis - DATI E NOTIZIE SULL'IMPIANTO DA AUTORIZZARE

C bis.1 Impianto da autorizzare

Indicare se l'impianto da autorizzare:

- Coincide con l'assetto attuale → non compilare la scheda C

- Nuovo assetto → compilare tutte le sezioni seguenti

La raffineria di Sannazzaro ha programmato modifiche sostanziali agli impianti.

Innanzitutto a seguito dello studio per la copertura delle vasche API, la Raffineria di Sannazzaro ha iniziato la realizzazione di tale intervento, descritto in Allegato Cbis 6 e nella Nota Tecnica sul sistema di copertura vasche API.

Inoltre, il progetto di modifica consiste essenzialmente nella integrazione di un'unità di Hydrocracking (HDC2) e una di Deasphalting (SDA).

Costituiranno parte integrante del progetto una unità di lavaggio amminico (DESGAS 4), una nuova unità di strippaggio acque acide (SWS 4), un nuovo impianto Claus (SRU 4) con unità TGTU (Tail Gas Treatment Unit) per il recupero dello zolfo. L'unità Hydrocracking e le unità ancillari SWS4 e Desgas4 comportano l'installazione di nuovi refrigeranti ad acqua a circuito chiuso. Infine data la rilevanza degli scarichi in condizioni di emergenza derivanti principalmente dalla nuova unità Hydrocracker HDC2, si rende necessaria la costruzione di un sistema di nuovi collettori di blow-down, k.o. e torcia dedicati.

C bis.2 Sintesi delle variazioni	
Temi ambientali	Variazioni
Consumo di materie prime	SI
Consumo di risorse idriche	SI
Produzione di energia	SI
Consumo di energia	SI
Combustibili utilizzati	SI
Fonti di emissioni in atmosfera di tipo convogliato	SI
Emissioni in atmosfera di tipo convogliato	SI
Fonti di emissioni in atmosfera di tipo non convogliato	SI
Scarichi idrici	SI
Emissioni in acqua	SI
Produzione di rifiuti	SI
Aree di stoccaggio di rifiuti	NO
Aree di stoccaggio di materie prime, prodotti ed intermedi	SI
Rumore	NO
Odori	NO
Altre tipologie di inquinamento	NO

C bis.3 Consumi ed emissioni (alla capacità produttiva) dell'impianto da autorizzare		
Riferimento a schede B e addendum C¹	Variazioni	Descrizione delle variazioni
B.1.2	SI	I nuovi impianti comportano una variazione rispetto all'assetto di Raffineria autorizzato al 30 ottobre 2007. Si stima il seguente consumo di materie prime: <ul style="list-style-type: none"> • Catalizzatore HDC: 182 t/a • Ammina: 50 t/a • Catalizzatore SRU4: 20 t/a
ADDENDUM C.2	SI	I nuovi impianti comportano una variazione rispetto all'assetto di Raffineria autorizzato al 30 ottobre 2007. Sarà aumentato il ricircolo dell'acqua trattata (+95 m ³ /h), mentre rimarrà invariata la quantità prelevata.
B.3.2	SI	I nuovi impianti comportano una variazione rispetto all'assetto di Raffineria autorizzato al 30 ottobre 2007. I nuovi impianti saranno dotati dei seguenti forni: <ul style="list-style-type: none"> • Preriscaldamento Hot Oil B-3201 • HDC B-3401 • HDC B-3402 • HDC B-3403
ADDENDUM C.4	SI	I nuovi impianti comportano una variazione rispetto all'assetto di Raffineria autorizzato al 30 ottobre 2007. Infatti: <ul style="list-style-type: none"> • Vapore consumato: 390.000 t/a • Elettricità consumata: 124.000 KWh
ADDENDUM C.5	SI	I nuovi impianti comportano una variazione rispetto all'assetto di Raffineria autorizzato al 30 ottobre 2007. Infatti si avrà un consumo aggiuntivo di 38.300 t/a di fuel gas.
B.6	SI	I nuovi impianti richiedono la realizzazione di una torcia (S34). L'intervento di copertura della vasca API comporta la realizzazione di un nuovo punto di emissione (S33).
ADDENDUM C.7	SI	I nuovi impianti e l'intervento di copertura delle vasche API comportano una variazione rispetto all'assetto di Raffineria autorizzato al 30 ottobre 2007.
B.8.2	SI	L'intervento di copertura della vasca API comporta una riduzione di emissioni di VOC e Benzene di 111,21 t/a di VOC e 1,61 t/a di Benzene. Si rimanda anche alla Tabella 5 dell'Allegato C.6.
B.9.2	SI	I nuovi impianti comportano una variazione rispetto all'assetto di Raffineria autorizzato al 30 ottobre 2007. L'aumento del ricircolo interno, comporta una riduzione degli scarichi idrici di 60 m³/h.
B.10.2	SI	I nuovi impianti comportano una riduzione di inquinanti emessi rispetto all'assetto di Raffineria autorizzato al 30 ottobre 2007. Si rimanda anche alla Tabella 5 dell'Allegato C.6.
ADDENDUM C.11	SI	I nuovi impianti comportano una variazione rispetto all'assetto di Raffineria autorizzato al 30 ottobre 2007. Saranno prodotti ulteriori 202 t/a di rifiuti
B.12	NO	

¹ Sia la scheda B che gli Addendum C compongono la domanda di AIA per la configurazione della Raffineria al 30 ottobre 2007.

<p>B.13</p>	<p>SI</p>	<p>I nuovi impianti comportano una variazione rispetto all'assetto di Raffineria autorizzato al 30 ottobre 2007. Saranno infatti costruiti i seguenti serbatoi:</p> <ul style="list-style-type: none"> • G4177; • G4178; • G7303.
<p>B.14</p>	<p>NO</p>	
<p>B.15</p>	<p>NO</p>	
<p>B.16</p>	<p>NO</p>	