

TIPOLOGIA DI DOCUMENTO PROCEDURA AMBIENTALE	CODICE ENIPV/PAMB 26	PAGINA 1/5
TITOLO CONTROLLO E TARATURA STRUMENTAZIONE	EDIZIONE 2	DATA 30/03/06
MANUALE DI APPARTENENZA SISTEMA DI GESTIONE AMBIENTALE	REVISIONE 0	DATA 30/03/06
PROCESSO AZIENDALE CUI L'ATTIVITA' REGOLAMENTATA E' DI SUPPORTO CONTROLLO OPERATIVO		

INDICE

1. Scopo
2. Applicabilità
3. Riferimenti
4. Definizioni
5. Funzioni Coinvolte
6. Modalità operative
 - 6.1- *Analizzatori in campo*
 - 6.2- *Strumenti e apparecchiature per la stima delle emissioni di GHG*
- 7 Conservazione della documentazione

EDIZIONE 2				
REV.	DATA	MOTIVAZIONE	VERIFICA	APPROVAZIONE
0	30/03/06	Revisione a seguito Audit interno: modifica § 6.1	Dott. GIOVENTU'	Dott. SAETTI
1				
2				
3				
4				

TIPOLOGIA DI DOCUMENTO PROCEDURA AMBIENTALE	CODICE ENIPV/PAMB 26	PAGINA 2/5
TITOLO CONTROLLO E TARATURA STRUMENTAZIONE	EDIZIONE 2	DATA 30/03/06
	REVISIONE 0	DATA 30/03/06

1. SCOPO

Scopo della presente procedura è definire e disciplinare le attività eseguite dalla Raffineria di Sannazzaro per assicurare il controllo e la taratura:

- della strumentazione di controllo/monitoraggio installata sugli impianti, rilevante ai fini della protezione ambientale (vedi I.O. 19, 35).
- della strumentazione di laboratorio impiegata per le analisi relative alla CO2 accounting (vedi I.O. 62)

2. APPLICABILITA'

La procedura si applica :

- agli analizzatori/rivelatori posti nelle aree impianti ed alle centraline di monitoraggio delle immissioni di Sannazzaro, Scaldasole, Ferrera, Casoni, Gallivola (cfr. I.O. 64).
- agli strumenti di Laboratorio

3. RIFERIMENTI

- Database informatico controllo e taratura analizzatori Aeq/MAN ELE/STR;
- Registro Antincendio.
- BIPM/IEC/IFCC/ISO/IUPAC/IUPAP/OIML — International Vocabulary of basic and general terms in metrology (VIM). Seconda edizione 1993.

4. DEFINIZIONI

- **stabilità** (VIM , 5.14) : Attitudine di un'apparecchiatura a mantenere costanti le sue caratteristiche metrologiche nel tempo
- **Taratura o calibrazione** (VIM, 6.13) : Insieme di operazioni che stabiliscono, sotto condizioni specificate la relazione tra i valori indicati da un'apparecchiatura o da un campione di misurazione ed i corrispondenti valori noti di una grandezza oggetto della misurazione
- **materiale di riferimento** (VIM, 6.15) : materiale o sostanza per la quale uno o più valori delle proprietà sono sufficientemente omogenei e ben definiti da poter essere usato per la taratura di un apparecchio, per la valutazione di un metodo di misurazione o per l'assegnazione di valori a materiali
- **SITAM** (Sistema Informativo Tecnico Approvvigionamento Materiali): sistema informativo che unifica processi e strumenti informatici all'interno dell'AgipPetroli che gestisce tra l'altro la manutenzione e mediante il quale vengono richiesti da parte delle funzioni operative gli interventi sulle apparecchiature, alle competenti funzioni che provvedono alla programmazione degli interventi, assegnando le opportune priorità;
- **Avviso di Lavoro**: documento informatico con il quale si manifesta l'esigenza di un intervento di manutenzione al fine di eliminare un guasto o anomalia, si richiede un intervento generico di manutenzione senza l'esistenza di un malfun-

TIPOLOGIA DI DOCUMENTO PROCEDURA AMBIENTALE	CODICE ENIPV/PAMB 26	PAGINA 3/5
TITOLO CONTROLLO E TARATURA STRUMENTAZIONE	EDIZIONE 2	DATA 30/03/06
	REVISIONE 0	DATA 30/03/06

zionamento, si mantiene a sistema lo storico tecnico di un intervento di manutenzione effettuato;

- **Ordine di Lavoro (OdL)** : documento informatico con il quale si copre tutto il flusso relativo all'intervento manutentivo scaturito da un Avviso di Lavoro, dalla fase di pianificazione delle attività da effettuare e delle risorse impiegate, a quella di lancio dei Programmi di Manutenzione Preventiva e controllo delle capacità, fino alla consuntivazione degli interventi effettuati ed alla loro storicizzazione ;
- **Database di controllo e taratura** (di seguito Aeq & Man ELE-STR oppure il Registro antincendio): documento informatico sul quale vengono annotate le periodicità delle tarature/controlli , l'esito e l'operatore responsabile relativi agli strumenti di laboratorio ed agli analizzatori in campo;
- **Disponibilità**: tempo in cui lo strumento è funzionante, tarato e disponibile ad eseguire analisi per un periodo di attività richiesta, viene espresso in percentuali.

5. FUNZIONI COINVOLTE

Le funzioni coinvolte relative alla gestione delle operazioni riportate nella presente procedura sono di:

- SERTEC/MAN ELE-STR
- TM ELE/STR
- RSOI
- RTO

6. MODALITA' OPERATIVE

6.1 Analizzatori in campo

Gli analizzatori posti in area impianti che hanno influenza sul controllo dell'impatto ambientale (vedi All. 1) sono sottoposti a procedura di controllo e taratura secondo frequenza e modalità evidenziate nelle I.O 19 e 35

Le attività di controllo degli analizzatori, consistono in attività di manutenzione preventiva e correttiva per le quali SERTEC/MAN ELE-STR si avvale anche di contratti con Ditte terze che, oltre a garantire la massima affidabilità e continuità di funzionamento, provvedono alla consegna dei certificati di taratura ove previsto, alla consegna di report con la descrizione dettagliata degli interventi effettuati, delle parti sostituite e gli eventuali suggerimenti relativi al miglioramento delle prestazioni e/o affidabilità degli analizzatori.

Per ogni strumento è prevista una scheda che riporta, fra l'altro, i seguenti dati:

- Tag (che fornisce informazioni circa la sulla posizione sull'impianto dell'apparecchiatura);

TIPOLOGIA DI DOCUMENTO PROCEDURA AMBIENTALE	CODICE ENIPV/PAMB 26	PAGINA 4/5
TITOLO CONTROLLO E TARATURA STRUMENTAZIONE	EDIZIONE 2	DATA 30/03/06
	REVISIONE 0	DATA 30/03/06

- Servizio
- Modello
- Data acquisto
- Costruttore
- Fornitore
- frequenza del controllo e della taratura;
- data dell'ultimo controllo e di quello successivo;
- altre informazioni ritenute utili.

Il metodo utilizzato per gli interventi di controllo della strumentazione è il metodo *diretto*: esso è a cura di SERTEC\MAN ELE-STR, mediante l'utilizzo di opportuni campioni di riferimento (cellette certificate TUV).

6.1.1 Manutenzione Preventiva

SERTEC\MAN ELE-STR decide il programma dei controlli preventivi, la cui frequenza tiene conto delle indicazioni fornite dal costruttore dello strumento, dall'esperienza operativa circa l'affidabilità dello stesso, maturata nel corso dell'esercizio e dall'importanza del parametro controllato .

L'apparecchiatura che a seguito di un controllo preventivo risulta non idonea, viene segnalata, a cura SERTEC\MAN ELE-STR al Responsabile dell'Unità Operativa (RSOI) di competenza per essere sottoposta al processo di manutenzione.

6.1.2 Manutenzione Correttiva

Anomalie sugli analizzatori vengono segnalate dall'RTO (o dal CdT ove previsto) tramite SITAM ai Tecnici di manutenzione incaricati SERTEC/MAN ELE-STR (di seguiti TM) che provvedono ad intervenire.

Dopo ripristino della funzionalità dell'apparecchio, TM, comunica all'unità operativa interessata l'idoneità al reinserimento in servizio.

Sia per il controllo preventivo, che per il controllo correttivo, il TM prima di effettuare l'intervento avvisa il RTO-SOI di competenza, che emette il certificato di autorizzazione.

Nel caso di interventi sugli analizzatori, operati da SERTEC\MAN ELE-STR in situazioni di emergenza, la regolarizzazione attraverso il SITAM può avvenire in un secondo momento.

6.2 Strumenti e apparecchiature per la stima delle emissioni di GHG

La strumentazione che viene utilizzata per la determinazione delle variabili presenti nelle formule relative alla determinazione delle emissioni di CO₂ e di CH₄ è costituita da:

- Strumenti di laboratorio:

TIPOLOGIA DI DOCUMENTO PROCEDURA AMBIENTALE	CODICE ENIPV/PAMB 26	PAGINA 5/5
TITOLO CONTROLLO E TARATURA STRUMENTAZIONE	EDIZIONE 2	DATA 30/03/06
	REVISIONE 0	DATA 30/03/06

- Flange e misuratori:

Sugli strumenti di laboratorio è stato definito un programma di taratura e manutenzione così come riportato nella I.O. 62.

Sulle flange ed i misuratori sono previste attività di manutenzione programmata effettuate con cadenza semestrale con le modalità riportate nella I.O. 63.

Le sei pesi della Raffineria vengono tarate con cadenza triennale ed allineate tra loro quotidianamente.

7. CONSERVAZIONE DELLA DOCUMENTAZIONE

Tutta la documentazione per gli analizzatori in campo, come descritto in dettaglio nella Procedura, è conservata presso SERTEC/MAN ELE/STR.

La documentazione relativa alla strumentazione di laboratorio è conservata ,seguendo le modalità e rispettando le tempistiche riportate nella I.O. 62, presso TECON/LABO.