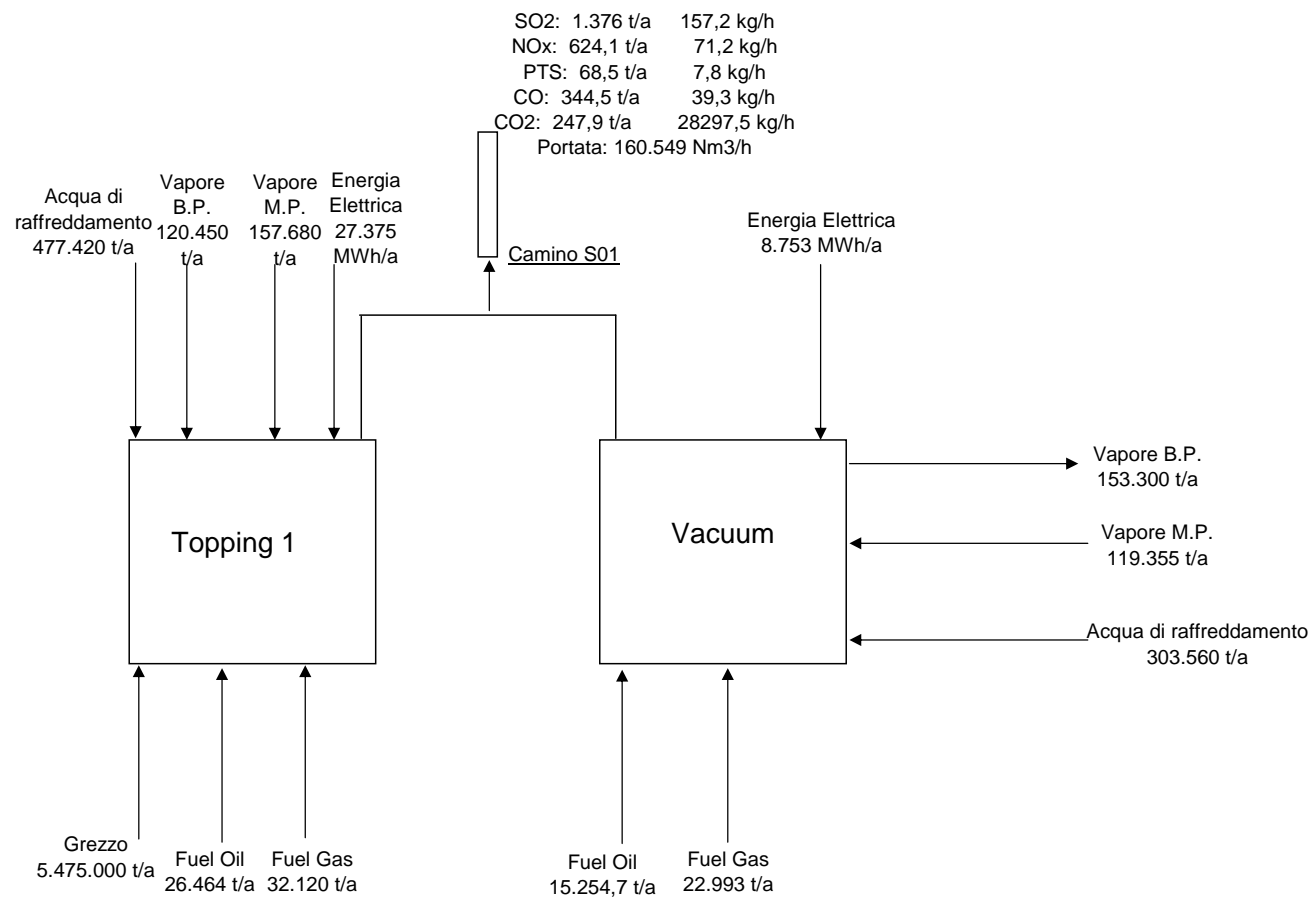
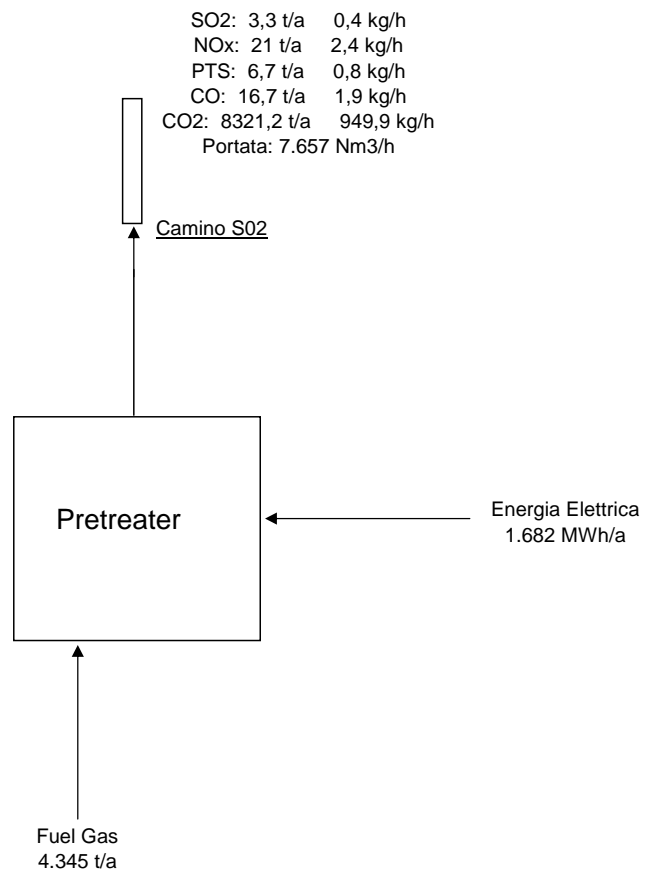


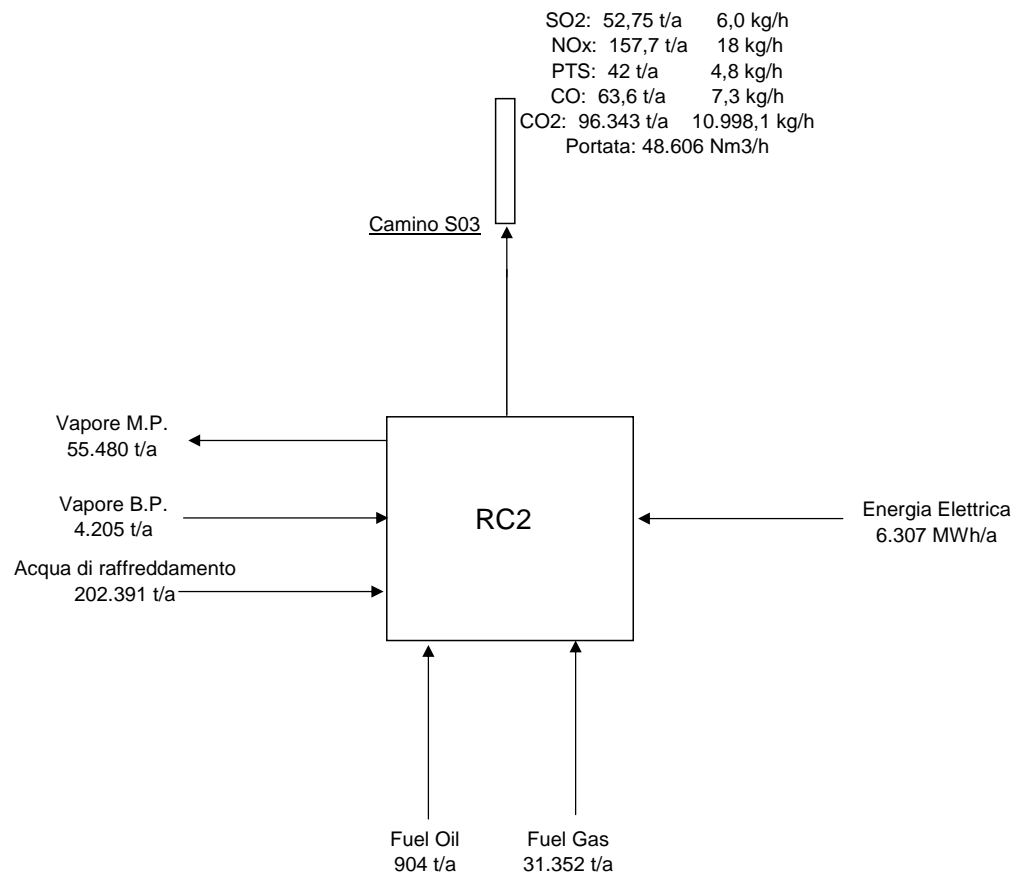
	Capacità d'impianto
Topping 1	16.710 t/g
Vacuum	13.300 t/g



Capacità d'impianto  
 Pretreater 1.920 t/g

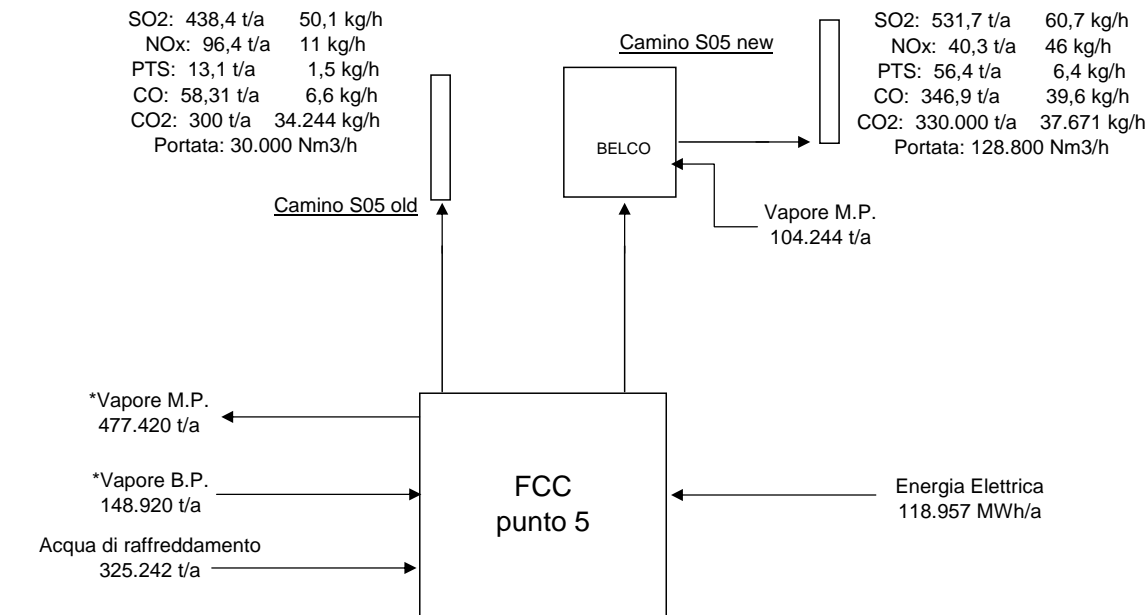


RC2 Capacità d'impianto  
1.750 t/g



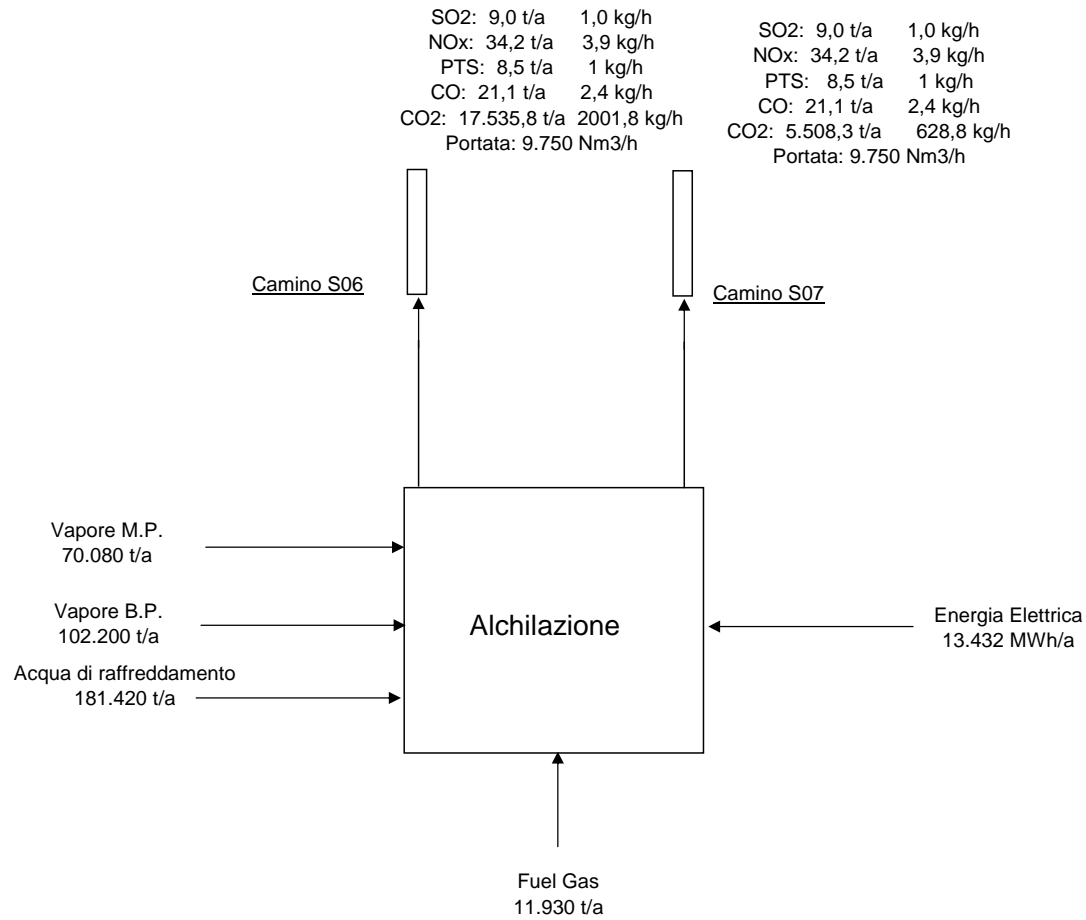
FCC  
BELCO

Capacità d'impianto  
5.400 t/g



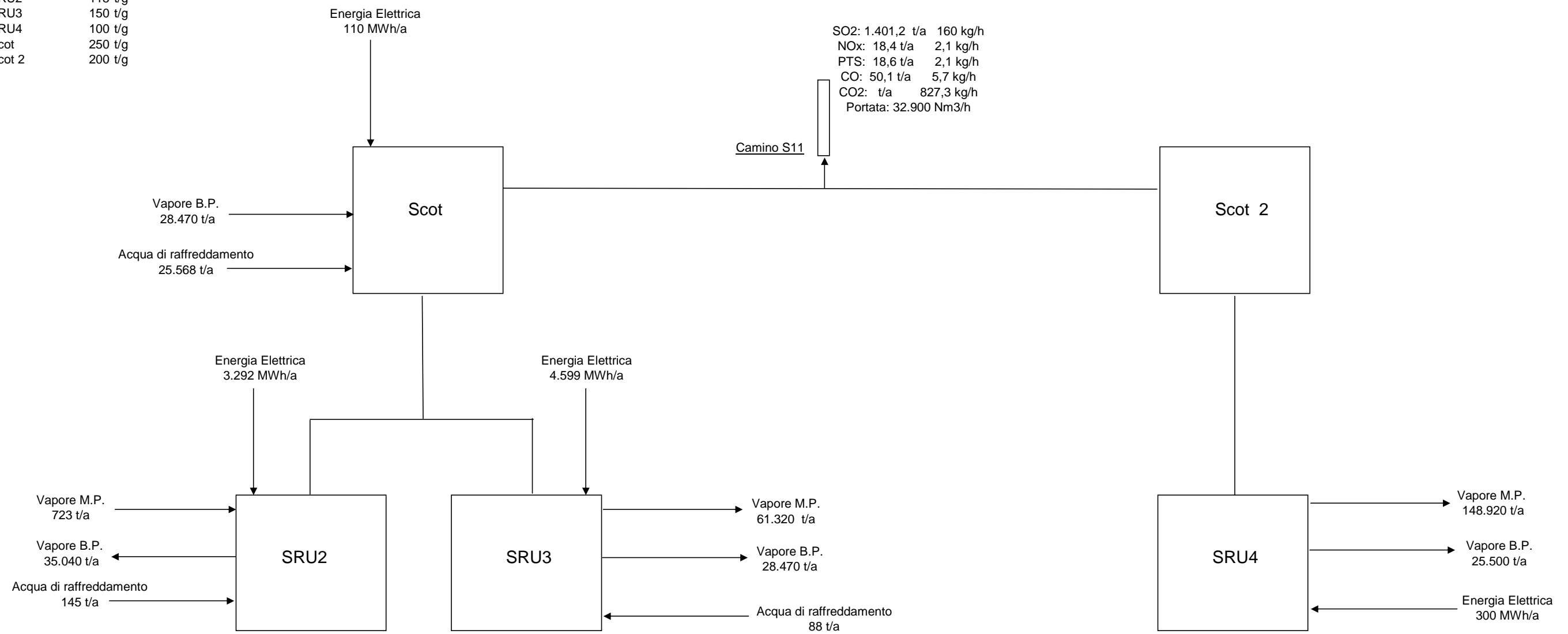
\*i dati tengono conto anche dello Split C3/C3-

Alchilazione      Capacità d'impianto  
770 t/g



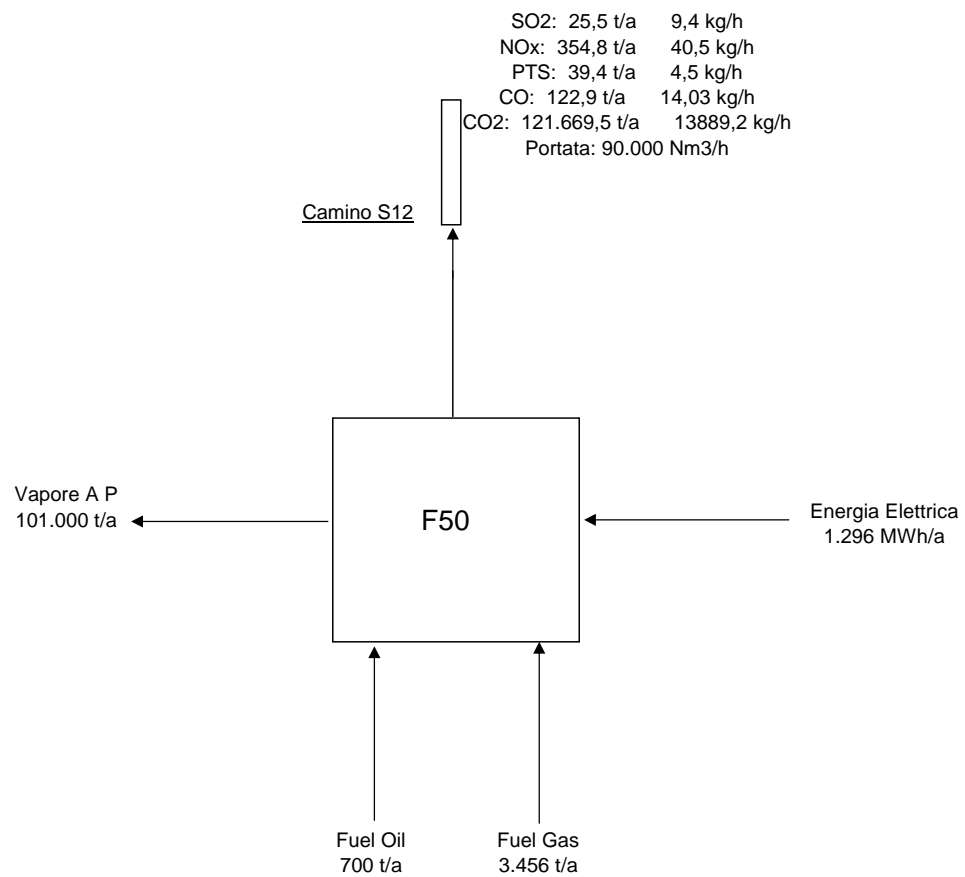
Capacità d'impianto	
SRU2	115 t/g
SRU3	150 t/g
SRU4	100 t/g
Scot	250 t/g
Scot 2	200 t/g

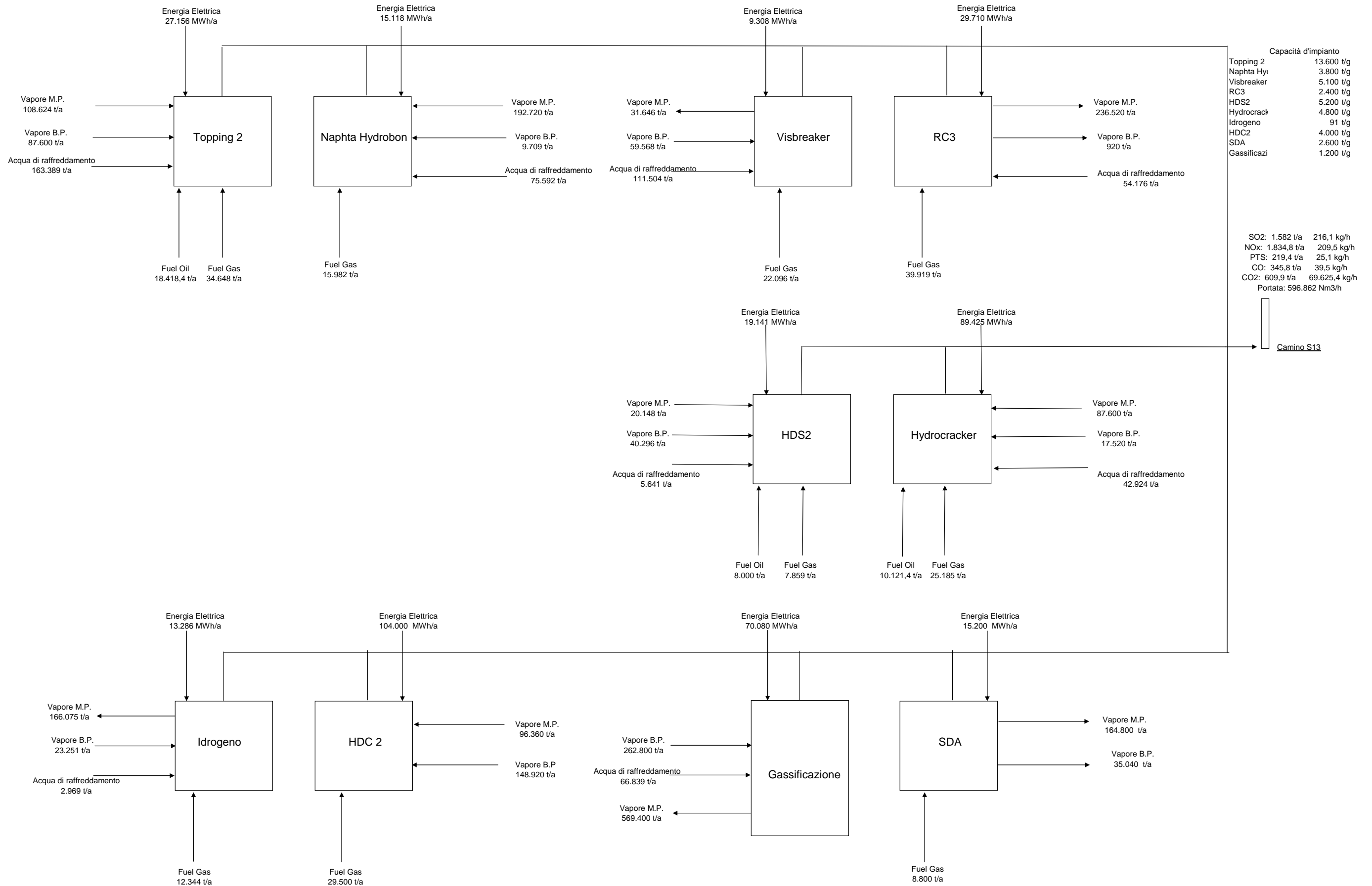
SO2: 1.401,2 t/a 160 kg/h  
 NOx: 18,4 t/a 2,1 kg/h  
 PTS: 18,6 t/a 2,1 kg/h  
 CO: 50,1 t/a 5,7 kg/h  
 CO2: t/a 827,3 kg/h  
 Portata: 32.900 Nm3/h



F50  
Capacità d'impianto  
1.200 t/g

Valori stimati sulla base di un esercizio annuale di 4 mesi, pur se il reale fattore di utilizzo risulta molto basso

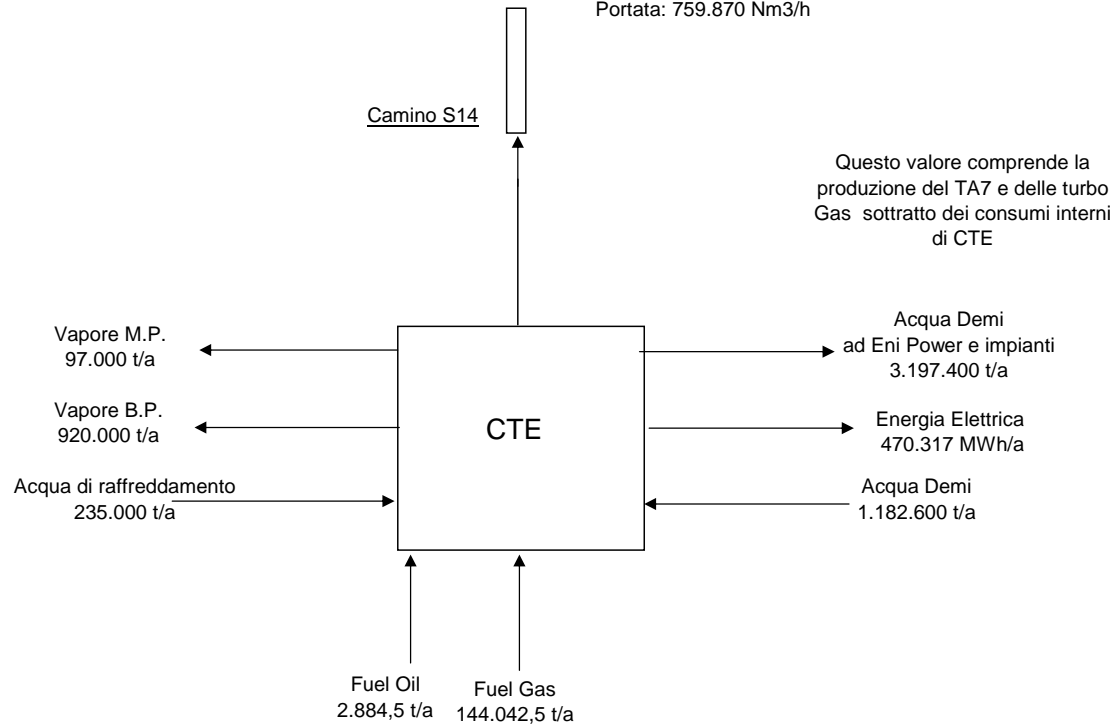






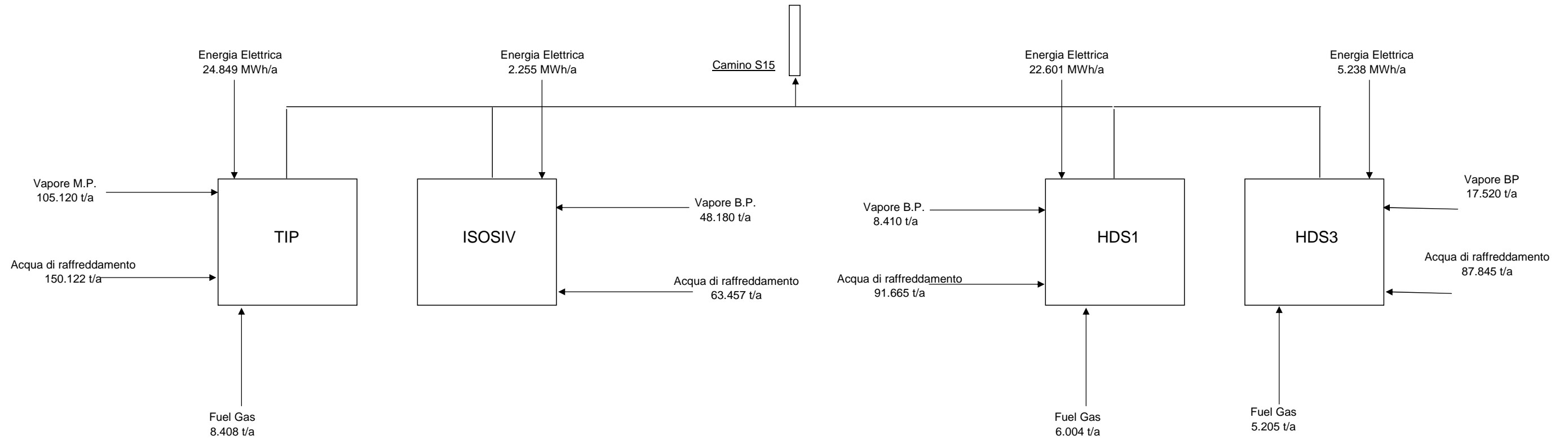
CTE Capacità d'impianto  
 394.200 MWh/a energia elettrica  
 1.839.600 MWh/a energia termica

SO2: 201,7 t/a 23,0 kg/h  
 NOx: 2.995,5 t/a 342 kg/h  
 PTS: 332,9 t/a 38 kg/h  
 CO: 1.447,2 t/a 165,2 kg/h  
 CO2: 266.939,3 t/a 30.472,5 kg/h  
 Portata: 759.870 Nm3/h



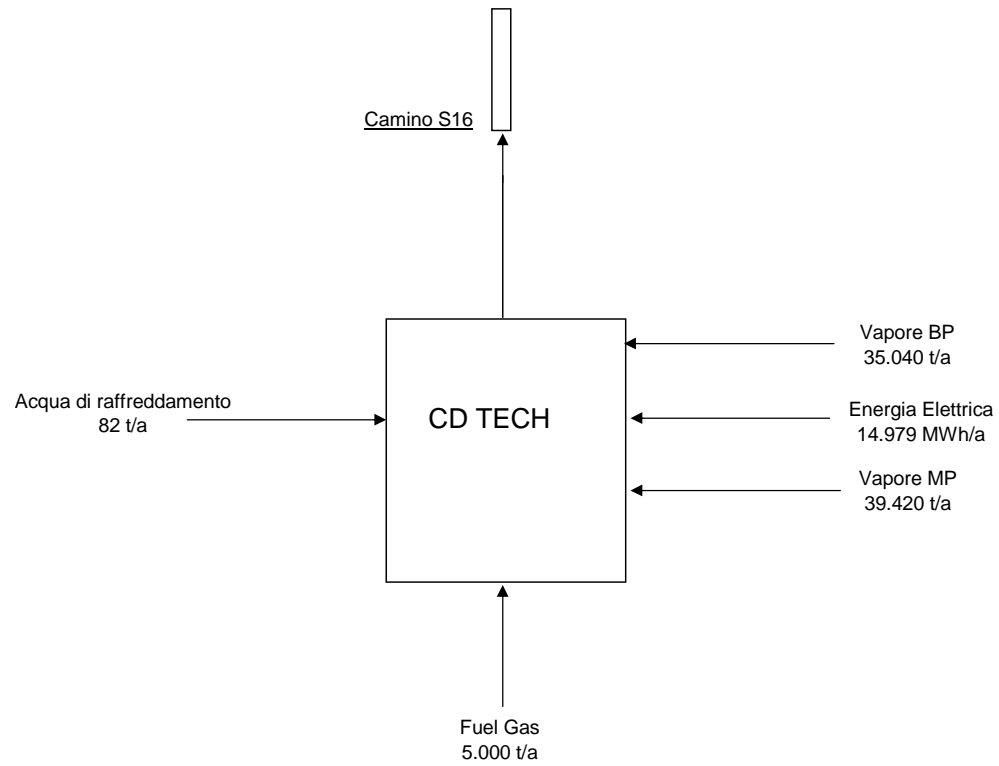
	Capacità d'impianto
TIP	1.250 t/g
ISOSIV	290 t/g
HDS1	2.880 t/g
HDS3	2.760 t/g

SO2: 14,9 t/a    1,7 kg/h  
 NOx: 219 t/a    25 kg/h  
 PTS: 56,9 t/a    6,5 kg/h  
 CO: 133,1 t/a    15,2 kg/h  
 CO2: 71.272,6 t/a    8.136,1 kg/h  
 Portata: 65.054 Nm3/h



Capacità d'impianto  
CD TECH 3.100 t/g

SO2: 3,8 t/a 0,4 kg/h  
NOx: 25,5 t/a 2,9 kg/h  
PTS: 19,9 t/a 1,9 kg/h  
CO: 10,4 t/a 1,2 kg/h  
CO2: 25.733,3 t/a 2.937,6 kg/h  
Portata: 19.400 Nm3/h



	Capacità d'impianto
BTL	960 t/g
Splitter riformata	1.400 t/g
Deisopentanizzatrice	1.800 t/g
Idroisomerizzazione	410 t/g
MTBE	130 t/g
MEROX SAT	1.000 t/g
MEROX INS	3.880 t/g
GAS SAT 1	600 t/g
GAS SAT 2	300 t/g
DES GAS 1	96 t/g
DES GAS 2	60 t/g
DES GAS 3	108 t/g
Sistema raffreddamento	t/g
OFF SITES	t/g
BITUMI	t/g
SWS 2	840 t/g
SWS 3	1.080 t/g
TA&API	19.200 t/g
Gestione rifiuti	t/g
Sistema di torcia	t/g
Produzione aria compressa	132.000 t/g
demineralizzazione	16.560 t/g
TAF	9.600 t/g
SWS4	840 t/g
DES GAS 4	134 t/g

