

SCHEDA B - DATI E NOTIZIE SULL'IMPIANTO ATTUALE

B.1.1	CONSUMO DI MATERIE PRIME (PARTE STORICA) *	3
B.1.2	CONSUMO DI MATERIE PRIME (ALLA CAPACITÀ PRODUTTIVA)	10
B.2.1	CONSUMO DI RISORSE IDRICHE (PARTE STORICA) *	17
B.2.2	CONSUMO DI RISORSE IDRICHE (ALLA CAPACITÀ PRODUTTIVA)	18
B.3.1	PRODUZIONE DI ENERGIA (PARTE STORICA) *	19
B.3.2	PRODUZIONE DI ENERGIA (ALLA CAPACITÀ PRODUTTIVA)	21
B.4.1	CONSUMO DI ENERGIA (PARTE STORICA) *	23
B.4.2	CONSUMO DI ENERGIA (ALLA CAPACITÀ PRODUTTIVA)	24
B.5.1	COMBUSTIBILI UTILIZZATI (PARTE STORICA) *	25
B.5.2	COMBUSTIBILI UTILIZZATI (ALLA CAPACITÀ PRODUTTIVA)	25
B.6	FONTI DI EMISSIONE IN ATMOSFERA DI TIPO CONVOGLIATO	26
B.7.1	EMISSIONI IN ATMOSFERA DI TIPO CONVOGLIATO (PARTE STORICA) *	30
B.8.1	FONTI DI EMISSIONI IN ATMOSFERA DI TIPO NON CONVOGLIATO (PARTE STORICA) *	40
B.8.2	FONTI DI EMISSIONI IN ATMOSFERA DI TIPO NON CONVOGLIATO (ALLA CAPACITÀ PRODUTTIVA)	42
B.9.1	SCARICHI IDRICI (PARTE STORICA) *	43
B.9.2	SCARICHI IDRICI (ALLA CAPACITÀ PRODUTTIVA)	46
B.10.1	EMISSIONI IN ACQUA (PARTE STORICA) *	49
B.10.2	EMISSIONI IN ACQUA (ALLA CAPACITÀ PRODUTTIVA)	51

B.11.1	PRODUZIONE DI RIFIUTI (PARTE STORICA) *	53
B.11.2	PRODUZIONE DI RIFIUTI (ALLA CAPACITÀ PRODUTTIVA)	59
B.12	AREE DI STOCCAGGIO DI RIFIUTI	65
B.13	AREE DI STOCCAGGIO DI MATERIE PRIME, PRODOTTI ED INTERMEDI	66
B.14	RUMORE	67
B.15	ODORI	68
B.16	ALTRE TIPOLOGIE DI INQUINAMENTO	70
B.17	LINEE DI IMPATTO AMBIENTALE	71

SCHEDA B - DATI E NOTIZIE SULL'IMPIANTO ATTUALE

Le schede e gli allegati contrassegnati (*) riguardano solo impianti esistenti.

B.1.1 Consumo di materie prime (parte storica) *						Anno di riferimento: 2004					
Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Fasi di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute			Frasei R	Frasei S	Classe di pericolosità	Consumo annuo (tonnellate)
					N° CAS	Denominazione	% in peso				
MATERIE PRIME E SEMILAVORATI											
Greggio	Api Spa Scheda Sic: SI	Materia prima	F1	Liquido	8002-05-9	Miscela complessa di idrocarburi costituita prevalentemente da idrocarburi alifatici, idrocarburi aliciclici ed aromatici. Contiene piccole quantità di azoto, ossigeno, zolfo e idrogeno solforato.	Composti azotati, ossigenati e solforati. (piccole quantità benzene, 1,3 butadiene, idrocarburi policiclici, aromatici e altre sostanze cancerogene in quantità superiore allo 0,1%peso.	R12, R45, R52/53, R65, R66, R67	S43, S45, S53, S61, S62	F+, T	3.411.221
Semilavorati esterni	Alma Petroli Scheda Sic: SI	Semilavorato	F3	Liquido	64741-58-8 64741-58-7	Residuo ATZ, può contenere in proporzioni variabili Gasolio leggero da vuoto e Gasolio pesante da	Proporzioni non predeterminabili	R45-R51/53-R66 e/o R45	S24, S36/37, S61	Xn, N E/o Canc.2 T	106.909
Metano (1)	Eni Gas&Power Scheda Sic: SI	Materia prima	F4	Gassoso	68410-63-9	Metano e altre sostanze infiammabili	Metano 88,3-99,6%	12	9-16-33	F+	0

B.1.1 Consumo di materie prime (parte storica) *							Anno di riferimento: 2004				
Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Fasi di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute			Frase R	Frase S	Classe di pericolosità	Consumo annuo (tonnellate)
					N° CAS	Denominazione	% in peso				
ADDITIVI, DENATURANTI E COLORANTI											
MTBE (per benzine)	ECOFUEL SpA Scheda sic: Si	MP ausiliaria	F13	Liquido	1634-04-4 67-56-	Metil-terbutil-etere Metanolo	98 < 1	11,38	16-23-29-33	F-Xi	73.176
Greencol-02 (per benzine)	IN.VER.SOL Italia s.p.a. Scheda sic: si	MP ausiliaria	F13	Liquido	Xiloli 1330-20-7 Nafta 64742-94-5	Colorante Antrachinonico Blu (C.I. solvent Blue 79) in olio minerale Colorante Azoico (C.I. Solvent Yellow 174) in olio minerale	Contiene xiloli 20% nafta 30%	10-20/21-38-65-66-67-51/53	24/25-23-61-62	F,Xn	27,6
Dodiflow 4300 e 4302 (per gasoli)	Clariant Italia Spa Scheda sic: si	MP ausiliaria	F13	Liquido	8008-20-6	Preparato a base di polimeri in idrocarburi altobollenti. Contiene kerosene	50	-	-	-	158,9
Chimec 9435/AST	Chimec Spa Scheda sic: si	MP ausiliaria	F13	Liquido	90640-84-9 90-12-0 91-57-6 91-22-5 92-52-4	Solv. Aromatico altobollente 1-metil naftalene 2-metil naftalene chinilina bifenile	30-35- 1-5 2-5 1-5 1-2	20/21-43	36/37-41-62	Xn	93,5

B.1.1 Consumo di materie prime (parte storica) *								Anno di riferimento: 2004			
Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Fasi di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute			Frase R	Frase S	Classe di pericolosità	Consumo annuo (tonnellate)
					N° CAS	Denominazione	% in peso				
Greenfarming-01 (per gasoli)	IN.VER.SOL Italia S.p.A. Scheda sic: si	MP ausiliaria	F13	Liquido	-	Solvente xiloli Colorante Verde alizarina G base Colorante Antrachinonico (2 etil-antrachinone) Colorante della classe C.I. Yellow 124	39.4 45.8 9.1 5.7	25	10-20/21-38	Xn	52,8
Diesel-Bi (per gasoli)	NOVAOL S.r.l. scheda sic.: SI	MP ausiliaria	F13	liquido	112-62-9 67-56-1	Esteri metilici di acidi grassi Alcool metilico	98-99 0,2	36/38	24/25	Xi	21.223
CHIMEC ChimStat D (per gasoli)	CHIMEC S.p.A. scheda sic.: SI	MP ausiliaria	F13	liquido	1330-20-7 67-63-0 108-88-3	xilene (miscela di isomeri) isopropanolo toluene	40-50 10-15 20-30	11-20/21-65	16-24/25-33-62	F, Xn	0,532
Chimec R-913 (per Oli combustibili)	Chimec Spa Scheda sic: si	MP ausiliaria	F13	Liquido	90640-84-9 90-12-0 91-57-6 92-52-491-22-5	Solv. Aromatico altobollente 1-metil naftalene 2-metil naftalene bifenile chinilina	15-20 1-5 2-5 1-2 1-5	20/21-43	36/37-41	Xn	35,6
Chimec 3531/C (per Oli combustibili)	Chimec Spa Scheda sic: si	MP ausiliaria	F13	Liquido	95-63-6 64742-94-5	1,2,4-Trimetilbenzene solvente aromatico altobollente	< 5 30 – 40	51/53-65	23/24-62	Xn	7,8

B.1.1 Consumo di materie prime (parte storica) *							Anno di riferimento: 2004				
Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Fasi di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute			Frase R	Frase S	Classe di pericolosità	Consumo annuo (tonnellate)
					N° CAS	Denominazione	% in peso				
Nymco Miscela GPL new (per GPL)	Nymco S.p.A. scheda sic.: SI	MP ausiliaria	F13	liquido	123-54-6	Acetilacetone	74	10-22	21-23-36/37	Xn	1,82
					78-83-1	Isobutanolo	24				
					102-71-6	Trietanlammina	2				
CHEMICALS											
Acido fosforico	Api Spa Scheda Sic: SI	MP ausiliaria	F11-F12-F14	Liquido	7664-38-2	Acido Ortofosforico	75	34	26-45	C	42,97
Acido cloridrico	Bi-Chimica Srl Scheda Sic: SI	MP ausiliaria	F11-F12-F14	Liquido	7647-01-0	Acido cloridrico soluzione acquosa	30-32	34-37	1/2, 26, 45, 36/37/39, 9	C	1.369
BPR-81200	Baker Petrolite Italiana Srl Scheda Sic: SI	MP ausiliaria	F11-F12-F14	Liquido	----	amide imidazolina 10-30%, alchilbenzeni (C9-C10) 1-5%, diesel 60-100%	---	40-52/53-65	36/37/39	Xn	0,352
Cloruro ferrico	Api Spa Scheda Sic: SI	MP ausiliaria	F11-F12-F14	Liquido	7705-08-0	Cloruro di ferro (III)	40	22-34	26-28-36/39	C	166,5
COR TROL OS 5310	GE Betz S.r.l. Scheda Sic: SI	MP ausiliaria	F1-F5-F6-F8	Liquido	3710-84-7	N,N Dietilidrossilammina	>= 25 %	20/21 - 36/37/38	16-26-28-36/37/39	Xn	400
Dimetilsolfuro	ELF ATCHEM ITALIA Scheda Sic: SI	MP ausiliaria	F8-F6-F4	Liquido	624-92-0	Disolfuro di Dimetile	---	11-20/22-36-51/53	16-26-28-61	F - Xn	0,2
Ipoclorito di sodio	Scheda Sic: SI	MP ausiliaria	F14	Liquido	7681-52-9	Ipoclorito di sodio, Soluzione >10% di cloro attivo	14,5 – 18,5	31 - 34	1/2, 28, 45, 50	C	36,8

B.1.1 Consumo di materie prime (parte storica) *								Anno di riferimento: 2004			
Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Fasi di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute			Frase R	Frase S	Classe di pericolosità	Consumo annuo (tonnellate)
					N° CAS	Denominazione	% in peso				
Maxamine 57C	GE Betz S.r.l. Scheda Sic: SI	MP ausiliaria	F12	Liquido	-	Soluzione acquosa alcalina di sali organici e polimero 2-buten-1,4-diolo, polietilenpoliammina <25% 101544-92-7	--	-	-	-	6,6
Maxamine 677B	GE Betz S.r.l. Scheda Sic: SI	MP ausiliaria	F12	Liquido	-	Potassio idrossido 1310-58-3	30-60	22-35	26-28-36/37/39-45	C	1,3
Maxamine 70B	GE Betz S.r.l. Scheda Sic: SI	MP ausiliaria	F12	Liquido	-	-	-	-	-	-	2,4
MDEA (Maxamine 620-B)	GE Betz S.r.l. Scheda Sic: SI	MP ausiliaria	F12	Liquido	-	N-metildietanolamina 105-59-9	> 20 %	36	26-28-36/37/39-45	Xi	26,25
Odorstop	Pietro Fiorentini SpA Scheda Sic: SI	MP ausiliaria	F13	Liquido	25265-71-8 61791-12-6 - 138-86-3	Ossidipropanolo Castor oil etossilato Olio essenziale multicomponente Idrocarburi terpenici	4,4 5,4 2,4 0,4	-	-	-	1
Percloroetilene	Scheda Sic: SI	MP ausiliaria	F7	Liquido	127-18-4	-	-	40-51/53	(2-)23-36/37-61	Xn, N	68,67

B.1.1 Consumo di materie prime (parte storica) *							Anno di riferimento: 2004				
Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Fasi di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute			Frase R	Frase S	Classe di pericolosità	Consumo annuo (tonnellate)
					N° CAS	Denominazione	% in peso				
Philmplus 5K6915	GE Betz S.r.l. Scheda Sic: SI	MP ausiliaria	F1-F5-F6-F8	Liquido	64742-94-5 298-07-7 61791-55-7 95-63-6 108-67-8 98-82-8 91-20-3	Nafta solv. (petrolio), arom. Pesante Acido Octilfosforico N-sego-1,3-diamminopropano 1,2,4-Trimetilbenzene 1,3,5-Trimetilbenzene Cumene Naftalene	> 25 % > 10 % 10 - 25 % < 2,5 % < 2,5 % < 2,5 % 2,5 - 25 %	34-37-40-67-51/53	26-28-36/37/39-45-60-61	C - N	1,92
Soda caustica 48-50% base 100%NaOH	Api di Ancona S.p.A Complesso industriale di Falconara M.ma scheda sic.: SI	MP ausiliaria	F1	Liquido	1310-73-2	Miscela di soda caustica 15%—65%	soda caustica	35	26-37/39-45	C	854,9
Steamate PAS 4440	GE Betz S.r.l. scheda sic.: SI	MP ausiliaria	F11-F12-F14	Liquido	n.a.	Ammina neutralizzante	N-N dietilidrossilammina <20 % 2Dietilamminoeetanolo < 5% Cicloesilammina 2-10% Morfolina 1-10%	36/38	26-28-36/37/39	Xi	1,6
CATALIZZATORI											
Cataliz. Tipo S-201	UOP M. S. SpA scheda sic.: SI	MP ausiliaria	F12	Granuli	1344-28-1	Ossido di alluminio	95	-	-	-	14,070

B.1.1 Consumo di materie prime (parte storica) *								Anno di riferimento: 2004			
Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Fasi di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute			Fasi R	Fasi S	Classe di pericolosità	Consumo annuo (tonnellate)
					N° CAS	Denominazione	% in peso				
Cataliz. KF 757 Ossidi di cobalto (1-10%) e di molibdeno (>20%), su un supporto di allumina	Akzo Nobel Chemicals bv scheda sic.: SI	MP ausiliaria	F8	Estrusi	1344-28-1 7631-86-9 1307-96-6 1313-27-5 1314-56-3 25322-68-3	Ossido di alluminio Silice precipitata Ossido di cobalto(II) Ossido di molibdeno(VI) Anidride fosforica Solventi organici	Rimanenza 0-6 1-10 >20 1-5 10-20	48/20 /22- 36/37 /38- 43- 51/53	22- 24/25-61	Xn, N	464,26
Cataliz. Tipo S-201 ½ x ¼	UOP M.S. SpA scheda sic.: SI	MP ausiliaria	F18	Granuli	1344-28-1	Ossido di alluminio	<95	-	-	-	3.278,8
Cataliz. Tipo S-201 3 x 6	UOP M.S. SpA scheda sic.: SI	MP ausiliaria	F18	Granuli	1344-28-1	Ossido di alluminio	<95	-	-	-	3.629,8
ALTRO											
Ossigeno (fornito da IGCC)	Api Spa Scheda Sic: SI	MP ausiliaria	F12	Gas	7782-44-7	Ossigeno	-	8	17	O	4.472
Ossigeno-SOL	SOL Spa Scheda Sic: SI	MP ausiliaria	F12	Liquido	7782-44-7	Ossigeno	-	8	17	O	630
Azoto (fornito da IGCC)	Api Spa Scheda Sic: SI	MP ausiliaria	Tutte le fasi	Gas	7727-37-9	Azoto	-	-	-	-	3.634
Azoto – SOL	SOL Spa Scheda Sic: SI	MP ausiliaria	Tutte le fasi	Liquido	7727-37-9	Azoto	-	--	-	-	856,5

Note: Nel Bilancio Fiscale di Lavorazione ed Energia 2004 il metano era considerato esclusivamente come combustibile, mentre dal 2005 la frazione di metano in carica agli impianti Idrogeno viene considerata come materia prima

Nota: nelle sezioni B.1.1 e B.1.2 sono inserite, oltre alle vere e proprie materie prime, le principali categorie e tipologie di prodotti utilizzati nel ciclo produttivo. L'elenco è da intendersi indicativo, in quanto alcune categorie di prodotti possono variare di anno in anno, sia in qualità che in quantità. Per lo stesso motivo, le quantità riportate nella sezione B.1.2 (ossia alla capacità produttiva) sono da intendersi, in generale, come indicative; per quanto riguarda, invece, le materie prime vere e proprie e i semilavorati le quantità alla capacità produttiva sono rappresentative, in quanto direttamente rapportabili alla capacità produttiva.

B.1.2 Consumo di materie prime (alla capacità produttiva)

Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Fasi di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute			Frase R	Frase S	Classe di pericolosità	Consumo annuo (tonnellate)
					N° CAS	Denominazione	% in peso				
Greggio	Api Spa Scheda Sic: SI	Materia prima grezza	F1	Liquido	8002-05-9	Miscela complessa di idrocarburi costituita prevalentemente da idrocarburi alifatici, idrocarburi aliciclici ed aromatici. Contiene piccole quantità di azoto, ossigeno, zolfo e idrogeno solforato.	Composti azotati, ossigenati e solforati. (piccole quantità di benzene, 1,3 butadiene, idrocarburi policiclici, aromatici e altre sostanze cancerogene in quantità superiore allo 0,1% peso.	R12, R45, R52/53, R65, R66, R67	S43, S45, S53, S61, S62	F+, T	3.781.487

B.1.2 Consumo di materie prime (alla capacità produttiva)

Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Fasi di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute			Frase R	Frase S	Classe di pericolosità	Consumo annuo (tonnellate)
					N° CAS	Denominazione	% in peso				
Semilavorati esterni	Alma Petroli Scheda Sic: SI	Semilavorato	F3	Liquido	64741-58-8 64741-58-7	Residuo ATZ, può contenere in proporzioni variabili Gasolio leggero da vuoto e Gasolio pesante da	Proporzioni non predeterminabili	R45-R51/53-R66 e/o R45	S24, S36/37, S61	Xn, N E/o Canc.2 T	118.513
Metano	Eni Gas&Power	Materia prima grezza	Idrogeno1, Idrogeno2 (carica impianti)	Gassoso	68410-63-9	Metano e altre sostanze infiammabili	Metano 88,3-99,6%	R12	9-16-33	F+	32.500

ADDITIVI, DENATURANTI E COLORANTI

MTBE (per benzine)	ECOFUEL SpA Scheda sic: Si	MP ausiliaria	F13	Liquido	1634-04-4 67-56-	Metil-terbutil-etere Metanolo	98 < 1	11,38	16-23-29-33	F-Xi	81.120
Greencol-02 (per benzine)	IN.VER.SOL Italia s.p.a. Scheda sic: si	MP ausiliaria	F13	Liquido	Xiloli 1330-20-7 Nafta 64742-94-5	Colorante Antrachinonico Blu (C.I. solvent Blue 79) in olio minerale Colorante Azoico (C.I. Solvent Yellow 174) in olio minerale	Contiene xiloli 20% nafta 30%	10-20/21-38-65-66-67-51/53	24/25-23-61-62	F,Xn	30,6
Dodiflow 4300 e 4302 (per gasoli)	Clariant Italia Spa Scheda sic: si	MP ausiliaria	F13	Liquido	8008-20-6	Preparato a base di polimeri in idrocarburi altobollenti. Contiene kerosene	50	-	-	-	176

B.1.2 Consumo di materie prime (alla capacità produttiva)

Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Fasi di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute			Frase R	Frase S	Classe di pericolosità	Consumo annuo (tonnellate)
					N° CAS	Denominazione	% in peso				
Chimec 9435/AST	Chimec Spa Scheda sic: si	MP ausiliaria	F13	Liquido	90640-84-9 90-12-0 91-57-6 91-22-5 92-52-4	Solv. Aromatico altobollente 1-metil naftalene 2-metil naftalene chinilina bifenile	30-35- 1-5 2-5 1-5 1-2	20/21-43	36/37-41-62	Xn	103,6
Greenfarming-01 (per gasoli)	IN.VER.SOL Italia S.p.A. Scheda sic: si	MP ausiliaria	F13	Liquido	-	Solvente xiloli Colorante Verde alizarina G base Colorante Antrachinonico (2 etilanthrachinone) Colorante della classe C.I. Yellow 124	39.4 45.8 9.1 5.7	25	10-20/21-38	Xn	58,5
Diesel-Bi (per gasoli)	NOVAOL S.r.l. scheda sic.: SI	MP ausiliaria	F13	liquido	112-62-9 67-56-1	Esteri metilici di acidi grassi Alcool metilico	98-99 0,2	36/38	24/25	Xi	23.527
CHIMEC ChimStat D (per gasoli)	CHIMEC S.p.A. scheda sic.: SI	MP ausiliaria	F13	liquido	1330-20-7 67-63-0 108-88-3	xilene (miscela di isomeri) isopropanolo toluene	40-50 10-15 20-30	11-20/21-65	16-24/25-33-62	F, Xn	0,59

B.1.2 Consumo di materie prime (alla capacità produttiva)

Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Fasi di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute			Frase R	Frase S	Classe di pericolosità	Consumo annuo (tonnellate)
					N° CAS	Denominazione	% in peso				
Chimec R-913 (per Oli combustibili)	Chimec Spa Scheda sic: si	MP ausiliaria	F13	Liquido	90640-84-9 90-12-0 91-57-6 92-52-491-22-5	Solv. Aromatico altobollente 1-metil naftalene 2-metil naftalene bifenile chinilina	15-20 1-5 2-5 1-2 1-5	20/21-43	36/37-41	Xn	39,5
Chimec 3531/C (per Oli combustibili)		MP ausiliaria	F13		95-63-6 64742-94-5	1,2,4-Trimetilbenzene solvente aromatico altobollente	< 5 30 – 40	51/53-65	23/24-62	Xn	8,6
Nymco Miscela GPL new (per GPL)	Nymco S.p.A. scheda sic.: SI	MP ausiliaria	F13	liquido	123-54-6 78-83-1 102-71-6	Acetilacetone Isobutanolo Trietanlammina	74 24 2	10-22	21-23-36/37	Xn	2

CHEMICALS

Acido fosforico	Api Spa Scheda Sic: SI	MP ausiliaria	F11-F12-F14	Liquido	7664-38-2	Acido Ortofosforico	75	34	26-45		47,634
Acido cloridrico	Bi-Chimica Srl Scheda Sic: SI	MP ausiliaria	F11-F12-F14	Liquido	7647-01-0	Acido cloridrico soluzione acquosa	30-32	34-37	1/2, 26, 45, 36/37/39,9	C	1517,997
BPR-81200	Baker Petrolite Italiana Srl Scheda Sic: SI	MP ausiliaria	F11-F12-F14	Liquido	----	amide imidazolina 10-30%, alchilbenzeni (C9-C10) 1-5%, diesel 60-100%	---	40-52/53-65	36/37/39	Xn	0,390
Cloruro ferrico	Api Spa Scheda Sic: SI	MP ausiliaria	F11-F12-F14	Liquido	7705-08-0	Cloruro di ferro (III)	40	22-34	26-28-36/39	C	184,571

B.1.2 Consumo di materie prime (alla capacità produttiva)

Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Fasi di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute			Frase R	Frase S	Classe di pericolosità	Consumo annuo (tonnellate)
					N° CAS	Denominazione	% in peso				
COR TROL OS 5310	GE Betz S.r.l. Scheda Sic: SI	MP ausiliaria	F1-F5-F6-F8	Liquido	3710-84-7	N,N Dietilidrossilammina	>= 25 %	20/21-36/37/38	16-26-28-36/37/39	Xn	443,417
Dimetilsolfuro	ELF ATCHEM ITALIA Scheda Sic: SI	MP ausiliaria	F8-F6-F4	Liquido	624-92-0	Disolfuro di Dimetile	---	11-20/22-36-51/53	16-26-28-61	F - Xn	0,222
Ipoclorito di sodio	Scheda Sic: SI	MP ausiliaria	F12	Liquido	7681-52-9	Ipoclorito di sodio, Soluzione >10% di cloro attivo	14,5 – 18,5	31 - 34	1/2, 28, 45, 50	C	40,828
Maxamine 57C	GE Betz S.r.l. Scheda Sic: SI	MP ausiliaria	F12	Liquido	-	Soluzione acquosa alcalina di sali organici e polimero - Polimero 2-butil-1,4-diolo, polietilenpoliammina <25% 101544-92-7	--	-	-	-	7,316
Maxamine 677B	GE Betz S.r.l. Scheda Sic: SI	MP ausiliaria	F12	Liquido	-	Potassio idrossido 1310-58-3	30-60	22-35	26-28-36/37/39-45	C	1,441
Maxamine 70B	GE Betz S.r.l. Scheda Sic: SI	MP ausiliaria	F12	Liquido	-	-	-	-	-	-	2,661
MDEA (Maxamine 620-B)	GE Betz S.r.l. Scheda Sic: SI	MP ausiliaria	F13	Liquido	-	N-metildietanolamina 105-59-9	> 20 %	36	26-28-36/37/39-	Xi	29,099
Odorstop	Pietro Fiorentini SpA Scheda Sic: SI	MP ausiliaria	F7	Liquido	25265-71-8 61791-12-6 - 138-86-3	Ossidipropanolo Castor oil etossilato Olio essenziale multicomponente Idrocarburi terpenici	4,4 5,4 2,4 0,4	-	-	-	1,109

B.1.2 Consumo di materie prime (alla capacità produttiva)

Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Fasi di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute			Frase R	Frase S	Classe di pericolosità	Consumo annuo (tonnellate)
					N° CAS	Denominazione	% in peso				
Percloroetilene	Scheda Sic: SI	MP ausiliaria	F1-F5-F6-F8	Liquido	127-18-4		-	40-51/53	(2-)23-36/37-61	Xn, N	76,124
Philmplus 5K6915	GE Betz S.r.l. Scheda Sic: SI	MP ausiliaria	F1-F5-F6-F8	Liquido	64742-94-5 298-07-7 61791-55-7 95-63-6 108-67-8 98-82-8 91-20-3	Nafta solv. (petrolio), arom. Pesante Acido Octilfosforico N-sego-1,3-diamminopropano 1,2,4-Trimetilbenzene 1,3,5-Trimetilbenzene Cumene Naftalene	> 25 % > 10 % 10 - 25 % < 2,5 % < 2,5 % < 2,5 % 2,5 - 25 %	34-37-40-67-51/53	26-28-36/37/39-45-60-61	C - N	2,134
Soda caustica 48-50% base 100%NaOH	Api di Ancona S.p.A Complesso industriale di Falconara M.ma scheda sic.: SI	MP ausiliaria	F1	Liquido	1310-73-2	Miscela di soda caustica 15%—65%	soda caustica	35	26-37/39-45	C	947,673
Steamate PAS 4440	GE Betz S.r.l. scheda sic.: SI	MP ausiliaria	F11-F12-F14	Liquido	n.a.	Ammina neutralizzante	N-N dietilidrossilammina <20 % 2Dietilamminoetanolo < 5% Cicloesilammina 2-10% Morfolina 1-10%	36/38	26-28-36/37/39	Xi	1,774

B.1.2 Consumo di materie prime (alla capacità produttiva)

Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Fasi di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute			Frase R	Frase S	Classe di pericolosità	Consumo annuo (tonnellate)
					N° CAS	Denominazione	% in peso				
CATALIZZATORI											
Cataliz.Tipo S-201	UOP M.S. SpA scheda sic.: SI	MP ausiliaria	F12	Granuli	1344-28-1	Ossido di alluminio	95	-	-	-	15,59
Cataliz. KF 757 Ossidi di cobalto (1-10%) e di molibdeno (>20%), su un supporto di allumina	Akzo Nobel Chemicals bv scheda sic.: SI	MP ausiliaria	F8	Estrusi	1344-28-1 7631-86-9 1307-96-6 1313-27-5 1314-56-3 25322-68-3	Ossido di alluminio Silice precipitata Ossido di cobalto(II) Ossido di molibdeno(VI) Anidride fosforica Solventi organici	Rimanenza 0-6 1-10 >20 1-5 10-20	48/20/ 22- 36/37/ 38- 43- 51/53	22- 24/2 5-61	Xn, N	514,65
Cataliz.Tipo S-201 ½ x ¼	UOP M.S. SpA scheda sic.: SI	MP ausiliaria	F18	Granuli	1344-28-1	Ossido di alluminio	<95	-	-	-	3.634,7
Cataliz.Tipo S-201 3 x 6	UOP M.S. SpA scheda sic.: SI	MP ausiliaria	F18	Granuli	1344-28-1	Ossido di alluminio	<95	-	-	-	4.023,8
ALTRO											
Ossigeno (fornito da IGCC)	Api Spa Scheda Sic: SI	MP ausiliaria	F12	Gas	7782-44-7	Ossigeno	-	8	17	O	4.957
Ossigeno-SOL	SOL Spa Scheda Sic: SI	MP ausiliaria	F12	Liquido	7782-44-7	Ossigeno	-	8	17	O	698
Azoto (fornito da IGCC)	Api Spa Scheda Sic: SI	MP ausiliaria	Tutte le fasi	Gas	7727-37-9	Azoto	-	--	-	-	4.028
Azoto - SOL	SOL Spa Scheda Sic: SI	MP ausiliaria	Tutte le fasi	Liquido	7727-37-9	Azoto	-	--	-	-	949,5

B.2.1 Consumo di risorse idriche (parte storica) *						Anno di riferimento: 2004					
n.	Approvvigionamento	Fasi di utilizzo	Utilizzo		Volume totale annuo, m ³	Consumo giornaliero, m ³	Portata oraria di punta, m ³ /h	Presenza contatori	Mesi di punta	Giorni di punta	Ore di punta
1	Acquedotto comunale ad uso potabile	Attività di supporto	☒ igienico sanitario		87.000	238,5	9,94	SI	---	---	---
2	Fiume Esino (Vallato del Molino)	Tutte le fasi rilevanti	☒ industriale	☒ processo (include quota per reintegro torri di raffreddamento)	1.290.000	3.534,3	147,26	SI	Gennaio Luglio	---	---
3	Pozzi	Tutte le fasi rilevanti	☒ industriale	☒ processo (include quota per reintegro torri di raffreddamento)	2.085.000	5.711,5	237,98	SI	Autunno 255.000	---	---
4	Mare Adriatico	Reti distribuzione	☒ altro - antincendio		344.000	---	---	NO	Aprile 35.000 m3/mese	---	---

Nota: Le acque prelevate dal fiume Esino (prese A e B) e dai pozzi sono convogliate congiuntamente a due serbatoi (TK 5201 e TK 5202), dai quali sono distribuite alle diverse utenze di raffineria e dell'IGCC.

B.2.2 Consumo di risorse idriche (alla capacità produttiva)											
n.	Approvvigionamento	Fasi di utilizzo	Utilizzo		Volume totale annuo, m³	Consumo giornaliero, m³	Portata oraria di punta, m³/h	Presenza contatori	Mesi di punta	Giorni di punta	Ore di punta
1	Acquedotto comunale ad uso potabile	Attività di supporto	☒ igienico sanitario		103.000 (valore non correlato alla capacità produttiva: si riporta il valore annuo massimo del quadriennio 2001-2004, registrato nel 2003)	282	11,8	SI	---	---	---
2	Fiume Esino (Vallato del Molino)	Tutte le fasi rilevanti	☒ industriale	☒ processo (include quota per reintegro torri di raffreddamento)	1.430.000 (il valore autorizzato è pari a 4.415.000 m3)	3.918	163,2	SI	---	---	---
3	Pozzi ⁽¹⁾	Tutte le fasi rilevanti	☒ industriale	☒ processo (include quota per reintegro torri di raffreddamento)	2.310.000 (il valore autorizzato è pari a 2.850.000)	6.331	263,8	SI	Autunno 283.000	---	---
4	Mare Adriatico	Attività di supporto	☒ altro - antincendio		344.000 (valore non correlato alla capacità produttiva: si riporta il valore annuo massimo del quadriennio 2001-2004, registrato nel 2004)	---	---	NO	Aprile 35.000 m3/mese	---	---

⁽¹⁾ : i dati riportati in tabella non includono la portata di prelievo dai pozzi per la Messa in Sicurezza d'Emergenza dal sito api, attualmente pari a circa 3.500.000 m3/anno (dato di progetto)

B.3.1 Produzione di energia (parte storica) *					Anno di riferimento: 2004			
Fase	Apparecchiatura	Combustibile utilizzato	ENERGIA TERMICA			ENERGIA ELETTRICA		
			Potenza termica di combustione (kW)	Energia prodotta (MWh)	Quota ceduta a terzi (MWh)	Potenza elettrica nominale (kVA)	Energia prodotta (MWh)	Quota ceduta a terzi (MWh)
TOPPING	F-1001, F-1101	Fuel gas, metano, Olio combustibile	70.106	383.640	---	---	---	---
VACUUM 1	F-1901	Fuel gas, metano, Olio combustibile	12.203	95.254	---	---	---	---
VACUUM 3	F-1401	Fuel gas, metano, Olio combustibile	38.702	259.587	---	---	---	---
IDROGENO1, IDROGENO2	F-3601; F-3651	Fuel gas, metano	33.491	149.492	---	---	---	---
SPLITTER BENZINE, PLATFORMING, SPLITTER C3/C4	F-2601, F-2602, F-2603	Fuel gas, metano	33.705	216.357	---	---	---	---
UNIFINING e COMPRESSIO NE GAS	F-2501, F-2502	Fuel gas, metano, Olio combustibile Fuel gas, metano	15.817	126.538	---	---	---	---
DESOLFORAZI ONI HDS1, HDS2, HDS3	F-3101, F-3201, F-3301	Fuel gas, metano	25.115	161.182	---	---	---	---
VISBREAKING	F-1801	Fuel gas, metano	39.330	153.340	---	---	---	---

THERMAL CRACKING/ HPTC	F-1851, F-1852	Fuel gas, metano	70.414	512.111	---	---	---	---
HOT OIL	F-6101	Fuel gas, metano, Olio combustibile	7.320	8.974	---	---	---	---
ALTRE FASI	---	Vari combustibili	---	73.063				
TOTALE			346.203	2.139.511	---	---	---	---

B.3.2 Produzione di energia (alla capacità produttiva)								
Fase	Apparecchiatura	Combustibile utilizzato	ENERGIA TERMICA			ENERGIA ELETTRICA		
			Potenza termica di combustione (kW)	Energia prodotta (MWh)	Quota ceduta a terzi (MWh)	Potenza elettrica nominale (kVA)	Energia prodotta (MWh)	Quota ceduta a terzi (MWh)
TOPPING	F-1001, F-1101	Fuel gas, metano, Olio combustibile	70.106	425.281	---	---	---	---
VACUUM 1	F-1901	Fuel gas, metano, Olio combustibile	12.203	105.594	---	---	---	---
VACUUM 3	F-1401	Fuel gas, metano, Olio combustibile	38.702	287.764	---	---	---	---
IDROGENO1, IDROGENO2 (1)	F-3601; F-3651	Fuel gas, metano	52.668	465.170	---	---	---	---
SPLITTER BENZINE, PLATFORMING, SPLITTER C3/C4	F-2601, F-2602, F-2603	Fuel gas, metano	33.705	239.841	---	---	---	---
UNIFINING e COMPRESSIONE GAS	F-2501,	Fuel gas, metano, Olio combustibile	15.817	140.273	---	---	---	---
	F-2502	Fuel gas, metano						
DESOLFORAZIONI HDS1, HDS2, HDS3	F-3101, F-3201, F-3301	Fuel gas, metano	25.115	178.667	---	---	---	---
VISBREAKING	F-1801	Fuel gas, metano	39.330	169.984	---	---	---	---
THERMAL CRACKING/ HPTC	F-1851, F-1852	Fuel gas, metano	70.414	567.697	---	---	---	---

HOT OIL	F-6101	Fuel gas, metano, Olio combustibile	7.320	9.918	---	---	---	---
ALTRE FASI	---	Vari combustibili	---	88.994	---	---	---	---
TOTALE			365.380	2.671.192	---	---	---	---

1) nel 2006 l'impianto Idrogeno 2 ha una capacità doppia rispetto al 2004

B.4.1 Consumo di energia (parte storica) *			Anno di riferimento: 2004		
Fase o gruppi di fasi	Energia termica consumata (MWh)	Energia elettrica consumata (kWh)	Prodotto principale	Consumo termico specifico (kWh/unità) (1) MJ/t	Consumo elettrico specifico (kWh/t)
TOPPING	383.640	21.460.605	Semilavorati a fasi successive	392	6,1
VACUUM 1	95.254	4.801.967	Semilavorati a fasi successive	763	10,7
VACUUM 3	295.587	13.099.887	Semilavorati a fasi successive	577	8,1
IDROGENO1, IDROGENO2	149.492	2.254.921	Semilavorati a fasi successive	89.132	374
SPLITTER BENZINE, PLATFORMING, SPLITTER C3/C4	216.357	19.322.677	Semilavorati a fasi successive	1.763	43,8
UNIFINING e COMPRESSIONE GAS	126.538	17.556.739	Semilavorati a fasi successive	513	19,8
DESOLFORAZIONI HDS1, HDS2, HDS3	161.182	24.880.838	Semilavorati a fasi successive	340	14,6
VISBREAKING	153.140	15.294.144	Semilavorati a fasi successive	692	19,2
THERMAL CRACKING/ HPTC	512.111	6.497.428	Semilavorati a fasi successive	1.241	4,38
HOT OIL	8.974	399.840	----	----	0,35
DISTRIBUZ.UTILITIES (vapore da IGCC)	392.345	---	Vapore	---	---
ALTRE FASI	88.994	59.620.741	Prodotti finiti / "Utilities"	---	---
TOTALE	3.063.537	203.336.327	---	---	---

(1): si riportano i dati nelle unità di misura proposte dal BRef per la raffinazione

B.4.2 Consumo di energia (alla capacità produttiva)					
Fase o gruppi di fasi	Energia termica consumata (MWh) (1)	Energia elettrica consumata (MWh)	Prodotto principale	Consumo termico specifico (kWh/t) (1)	Consumo elettrico specifico (kWh/t)
TOPPING	425.281	23.790.000	Semilavorati a fasi successive	392	6,1
VACUUM 1	105.594	5.323.187	Semilavorati a fasi successive	763	10,7
VACUUM 3	287.764	14.521.786	Semilavorati a fasi successive	577	8,1
IDROGENO1, IDROGENO2	465.170	7.016.597	Semilavorati a fasi successive	89.132	374
SPLITTER BENZINE, PLATFORMING, SPLITTER C3/C4 (2)	239.841	21.420.015	Semilavorati a fasi successive	1.763	43,8
UNIFINING e COMPRESSIONE GAS (3)	140.273	19.462.397	Semilavorati a fasi successive	513	19,8
DESOLFORAZIONI HDS1, HDS2, HDS3	178.667	27.581.475	Semilavorati a fasi successive	340	14,6
VISBREAKING	169.984	16.954.214	Semilavorati a fasi successive	692	19,2
THERMAL CRACKING/ HPTC	567.697	7.202.677	Semilavorati a fasi successive	1.241	4,38
HOT OIL	9.918	443.240	----	----	0,35
DISTRIBUZ.UTILITIES (vapore da IGCC)	392.345		VAPORE		
ALTRE FASI	88.994	59.620.741	Prodotti finiti / "Utilities"		
TOTALE	3.063.537	203.336.327	—		

B.5.1 Combustibili utilizzati (parte storica) *				Anno di riferimento: 2004
Combustibile	% S	Consumo annuo (t)	PCI (kcal/kg)	Energia kWh (MJ)
Gas condensabili in (fuel gas)	0,67	62.414	11.500 kcal/kg	834.226.119 kWh (3*,00410 ⁹ MJ)
Olio combustibile BTZ	0,99	5.417	9.650 kcal/kg	60.755.521 kWh (2,187*10 ⁸ MJ)
Olio combustibile ATZ	1,95	12.384	9.650 kcal/kg	138.895.397 kWh (5,000*10 ⁸ MJ)
Metano	---	105.934.103 Smc	8.908 kcal/mc	1.105.634.873 kWh (3,980*10 ⁹ MJ)

B.5.2 Combustibili utilizzati (alla capacità produttiva)				
Combustibile	% S	Consumo annuo (t)	PCI (kcal/kg)	Energia (MJ)
Gas condensabili in (fuel gas)	0,67	69.200	11.500 kcal/kg	1.074.432.817 kWh
Olio combustibile BTZ	0,99	13.005	9.650 kcal/kg	169.438.852 kWh
Olio combustibile ATZ	1,95	13.728	9.650 kcal/kg	178.858.636 kWh
Metano (1)	---	103.805.342 Smc	8.908 kcal/mc	1.248.461.752 kWh

(1): nella situazione attuale il metano in carica agli Impianti Idrogeno è conteggiato tra le materie prime

B.6 Fonti di emissione in atmosfera di tipo convogliatoN° totale camini **12**

n° camino : E1 - TOPPING

Posizione amministrativa A

Caratteristiche del camino

Altezza dal suolo	Area sez. di uscita	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
60 m	4,524 m ²	Fase TOPPING Forni F-1001 e F-1101	
Monitoraggio in continuo delle emissioni: ☒ sì Misure in continuo ☐ no			

n° camino : E13 - VACUUM 3

Posizione amministrativa A

Caratteristiche del camino

Altezza dal suolo	Area sez. di uscita	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
59,5 m	4,676 m ²	Fase VACUUM 3 Forno F-1401	
Monitoraggio in continuo delle emissioni: ☒ sì Misure in continuo ☐ no			

n° camino : E2 - VISBREAKING

Posizione amministrativa A

Caratteristiche del camino

Altezza dal suolo	Area sez. di uscita	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
52,6 m	5,896 m ²	Fase VISBREAKING/ THERMAL CRACKING/ HPTC: Forni F-1801	
Monitoraggio in continuo delle emissioni: ☒ sì Misure in continuo ☐ no			

B.6 Fonti di emissione in atmosfera di tipo convogliato**(continua)**n° camino :E3 -THERMAL
CRACKING

Posizione amministrativa A

Caratteristiche del camino

Altezza dal suolo	Area sez. di uscita	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
58 m	2,516 m ²	Fase VISBREAKING/ THERMAL CRACKING/ HPTC: Forni F-1851, F-1852	

Monitoraggio in continuo delle emissioni: ☒ sì Misure in continuo ☐ no

n° camino : E5 - UNIFINING

Posizione amministrativa A

Caratteristiche del camino

Altezza dal suolo	Area sez. di uscita	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
60 m	2,036 m ²	Fase: UNIFINING E COMPRESSIONE GAS Forni F-2501, F-2502	

Monitoraggio in continuo delle emissioni: ☒ sì Misure in continuo ☐ no

n° camino :E9 - VACUUM 1

Posizione amministrativa A

Caratteristiche del camino

Altezza dal suolo	Area sez. di uscita	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
50 m	1,389 m ²	Fase VACUUM 1 Forno F-1901	

Monitoraggio in continuo delle emissioni: ☒ sì Calcolo in continuo ☐ no

B.6 Fonti di emissione in atmosfera di tipo convogliato**(continua)**

n° camino : E7 - HDS 1

Posizione amministrativa A

Caratteristiche del camino

Altezza dal suolo	Area sez. di uscita	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
55 m	1,287 m ²	Fase DESOLFORAZIONI Forno F-3101	

Monitoraggio in continuo delle emissioni: ☒ sì Calcolo in continuo ☐ no

n° camino :E8 - HDS 2

Posizione amministrativa A

Caratteristiche del camino

Altezza dal suolo	Area sez. di uscita	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
22 m	1,208 m ²	Fase DESOLFORAZIONI Forno F-3201	

Monitoraggio in continuo delle emissioni: ☒ sì Calcolo in continuo ☐ no

NOTA: A valle del completamento del Progetto AUTOIL (V.Scheda C) l'impianto HDS2 verrà messo fuori esercizio e il camino E8 sarà disattivato

n° camino : E6 - PLATFORMING + H2/1

Posizione amministrativa A

Caratteristiche del camino

Altezza dal suolo	Area sez. di uscita	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
56,5 m	2,01 m ²	Fase: SPLITTER, PLATFORMING, SPLITTER C3/C4 Forni: F-2601, F-2602, F-2603	
		Fase: STEAM REFORMING (Idrogeno 1) Forno: F-3601	

Monitoraggio in continuo delle emissioni: ☒ sì Calcolo in continuo ☐ no

B.6 Fonti di emissione in atmosfera di tipo convogliato			(continua)
n° camino :E17 - POST-COMB. 1		Posizione amministrativa A	
<u>Caratteristiche del camino</u>			
Altezza dal suolo	Area sez. di uscita	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
40 m	1,150 m ²	Fase: TORCIA, SWS, RIG.AMMINA, REC.ZOLFO E POST-COMBUSTORE: Forno F-3751	
Monitoraggio in continuo delle emissioni: ☒ sì Misure in continuo ☐ no			
° camino : E10 - HOT-OIL		Posizione amministrativa A	
<u>Caratteristiche del camino</u>			
Altezza dal suolo	Area sez. di uscita	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
12,8 m	1,267 m ²	Fase: SISTEMA HOT OIL Forno: F-6101	
Monitoraggio in continuo delle emissioni: ☐ sì ☒ Calcolo in continuo ☐ no			
n° camino :E14 - HDS 3		Posizione amministrativa A	
<u>Caratteristiche del camino</u>			
Altezza dal suolo	Area sez. di uscita	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
54 m	3,142 m ²	Fase: DESOLFORAZIONI Forno F-3301	
--	--	Fase: STEAM REFORMING (Idrogeno 2) Forno: F-3651	
Monitoraggio in continuo delle emissioni: ☒ sì Calcolo in continuo ☐ no			
NOTA: A valle del completamento del Progetto AUTOIL (V.Scheda C) nell'impianto HDS3 sarà inserito un nuovo forno.			

B.7.1 Emissioni in atmosfera di tipo convogliato (parte storica) ***Anno di riferimento: 2004**

Camino	Portata Nm ³ /h	Inquinanti	Flusso di massa, kg/h	Flusso di massa, kg/anno	Concentrazione, mg/Nm ³	% O ₂
E1 TOPPING	55.860	NOX	20,31	162.500,000	363,63	3
		SO2	67,40	539.190,000	1206,56	
		CO	0,03	223,44	0,50	
		PTS	2,80	22.366,41	50,05	
		RAME	0,0005	3,82	0,01	
		VANADIO	0,02	140,63	0,31	
		NICHEL	0,01	113,15	0,25	
E13 VACUUM 3	28.209	NOX	8,31	66.500,00	294,67	3
		SO2	52,99	423.890,00	1878,32	
		CO	0,28	2.256,76	10,00	
		PTS	0,90	7.232,90	32,05	
		RAME	0,01	58,47	0,26	
		VANADIO	0,01	42,61	0,19	
		NICHEL	0,01	40,67	0,18	
E2 VISBREAKING	10.965	NOX	4,83	38.600,00	440,03	3
		SO2	4,84	38.700,00	441,17	
		CO	0,08	640,37	7,30	
		PTS	0,10	789,49	9,00	
		RAME	0,00002	0,19	0,002	
		VANADIO	0,00004	0,33	0,004	
		NICHEL	0,00004	0,35	0,004	

B.7.1 Emissioni in atmosfera di tipo convogliato (parte storica)*
continua

 Anno di riferimento:
 2004

Camino	Portata Nm ³ /h	Inquinanti	Flusso di massa, kg/h	Flusso di massa, kg/anno	Concentrazione, mg/Nm ³	% O ₂
E3 THERMAL CRACKING	51.172	NOX	6,78	54.200,00	132,40	3
		SO2	28,68	229.420,00	560,42	
		CO	3,10	24.808,01	60,60	
		PTS	0,33	2.660,92	6,50	
		RAME	0,0002	1,54	0,004	
		VANADIO	0,0002	1,54	0,004	
		NICHEL	0,002	16,17	0,04	
E5 UNIFINING	15.307	NOX	4,45	35.600,00	290,71	3
		SO2	3,02	24.180,00	197,46	
		CO	0,32	2.522,62	20,60	
		PTS	0,10	808,22	6,60	
		RAME	0,00002	0,17	0,001	
		VANADIO	0,00006	0,46	0,004	
		NICHEL	0,00003	0,20	0,002	
E9 VACUUM 1	7.028	NOX	1,48	11.800,00	209,89	3
		SO2	6,43	51.450,00	915,15	
		CO	0,41	3.280,45	58,35	
		PTS	0,08	632,48	11,25	
		RAME	0,00002	0,17	0,003	
		VANADIO	0,00003	0,21	0,004	
		NICHEL	0,00004	0,35	0,01	

**B.7.1 Emissioni in atmosfera di tipo convogliato (parte storica)*
continua**Anno di riferimento:
2004

Camino	Portata Nm ³ /h	Inquinanti	Flusso di massa, kg/h	Flusso di massa, kg/anno	Concentrazione, mg/Nm ³	% O ₂
E7 HDS 1	8.352	NOX	1,98	15.800,00	236,48	3
		SO2	1,62	12.990,00	194,42	
		CO	0,07	561,23	8,40	
		PTS	0,03	203,78	3,05	
		RAME	0,00001	0,04	0,001	
		VANADIO	0,00003	0,25	0,004	
		NICHEL	0,00001	0,09	0,001	
E8 HDS 2	7.555	NOX	1,26	10.100,00	167,10	3
		SO2	1,19	9.530,00	157,67	
		CO	0,07	580,23	9,60	
		PTS	0,04	359,62	5,95	
		RAME	0,000005	0,04	0,001	
		VANADIO	0,000028	0,23	0,004	
		NICHEL	0,000644	5,15	0,09	
E6 PLATFORMING + IDROGENO 1	29.921	NOX	1,20	9.600,00	40,11	3
		SO2	2,85	22.760,00	95,08	
		CO	1,06	8.461,60	35,35	
		PTS	0,12	969,43	4,05	
		RAME	0,00002	0,16	0,001	
		VANADIO	0,00011	0,90	0,004	
		NICHEL	0,00004	0,35	0,001	

B.7.1 Emissioni in atmosfera di tipo convogliato (parte storica)*
continuaAnno di
riferimento: 2004

Camino	Portata Nm ³ /h	Inquinanti	Flusso di massa, kg/h	Flusso di massa, kg/anno	Concentrazione, mg/Nm ³	% O ₂
E17 POST-COMB. 1	10.617	NOX	0,87	6.950,00	81,83	3
		SO2	43,17	345.390,00	4066,54	
		CO	0,19	1.533,07	18,05	
		PTS	0,98	7.822,48	92,10	
		RAME	0,002	19,09	0,22	
		VANADIO	0,001	10,68	0,13	
		NICHEL	0,003	25,51	0,30	
E10 HOT-OIL	960	NOX	0,13	1.000,00	130,185	3
		SO2	0,04	330,00	42,961	
		CO	0,00	0,00	0,00	
		PTS	0,00	0,00	0,00	
		RAME	0,00	0,00	0,00	
		VANADIO	0,00	0,00	0,00	
		NICHEL	0,00	0,00	0,00	
E14 HDS 3 + IDRIGENO 2	14.679	NOX	0,46	3.700,00	31,51	3
		SO2	3,66	29.310,00	249,59	
		CO	2,12	16.957,31	144,40	
		PTS	0,02	143,86	1,23	
		RAME	0,00001	0,10	0,001	
		VANADIO	0,00006	0,44	0,004	
		NICHEL	0,00002	0,16	0,001	

**B.7.1 Emissioni in atmosfera di tipo convogliato (parte storica)*
continua**Anno di
riferimento: 2004

Camino	Portata Nm ³ /h	Inquinanti	Flusso di massa, kg/h	Flusso di massa, kg/anno	Concentrazione, mg/Nm ³	% O ₂
RAFFINERIA (bolla)	240.625	NOX	52,03	416.253,70	216,24	3
		SO ₂	215,88	1.727.061,19	897,17	
		CO	7,73	61.825,09	32,12	
		PTS	5,50	43.989,61	22,85	
		RAME	0,01	83,78	0,04	
		VANADIO	0,02	198,27	0,10	
		NICHEL	0,03	203,17	0,11	

B.7.2 Emissioni in atmosfera di tipo convogliato (alla capacità produttiva)

Camino	Portata Nm ³ /h	Inquinanti	Flusso di massa, kg/h	Flusso di massa, kg/anno	Concentrazione, mg/Nm ³	% O ₂
E1 TOPPING	61.923	NOX	26,32	210.539,65	425,00	3
		SO2	79,26	634.095,89	1.280,00	
		CO	3,72	29.723,24	60,00	
		PTS	4,64	37.154,06	50,00	
		RAME	0,001	4,24	0,01	
		VANADIO	0,02	155,90	0,31	
		NICHEL	0,02	125,43	0,25	
E13 VACUUM 3	31.271	NOX	9,21	73.718,14	294,67	3
		SO2	58,74	469.900,49	1.878,32	
		CO	0,31	2.501,72	10,00	
		PTS	1,56	12.508,56	50,00	
		RAME	0,01	64,82	0,26	
		VANADIO	0,01	47,23	0,19	
		NICHEL	0,01	45,08	0,18	
E2 VISBREAKING	12.155	NOX	5,35	42.789,78	440,03	3
		SO2	5,36	42.900,63	441,17	
		CO	0,09	709,88	7,30	
		PTS	0,11	875,18	9,00	
		RAME	0,00003	0,21	0,002	
		VANADIO	0,00005	0,36	0,004	
		NICHEL	0,00005	0,38	0,004	

B.7.2 Emissioni in atmosfera di tipo convogliato (alla capacità produttiva) continua

Camino	Portata Nm ³ /h	Inquinanti	Flusso di massa, kg/h	Flusso di massa, kg/anno	Concentrazione, mg/Nm ³	% O ₂
E3 THERMAL CRACKING	56.726	NOX	7,51	60.083,06	132,40	3
		SO2	31,79	254.322,04	560,42	
		CO	3,44	27.500,76	70,00	
		PTS	0,37	2.949,75	6,50	
		RAME	0,0002	1,70	0,004	
		VANADIO	0,0002	1,70	0,004	
		NICHEL	0,002	17,93	0,04	
E5 UNIFINING	16.969	NOX	4,93	39.464,15	290,71	3
		SO2	3,35	26.804,58	197,46	
		CO	0,35	2.796,43	20,60	
		PTS	0,11	895,95	6,60	
		RAME	0,00002	0,19	0,001	
		VANADIO	0,00006	0,51	0,004	
		NICHEL	0,00003	0,22	0,002	
E9 VACUUM 1	7.790	NOX	1,95	15.580,66	250,00	3
		SO2	7,40	59.206,50	950,00	
		CO	0,58	4.674,20	75,00	
		PTS	0,39	3.116,13	50,00	
		RAME	0,00002	0,18	0,003	
		VANADIO	0,00003	0,23	0,004	
		NICHEL	0,00005	0,39	0,01	

B.7.2 Emissioni in atmosfera di tipo convogliato (alla capacità produttiva) continua

Camino	Portata Nm ³ /h	Inquinanti	Flusso di massa, kg/h	Flusso di massa, kg/anno	Concentrazione, mg/Nm ³	% O ₂
E7 HDS 1	9.258	NOX	2,19	17.514,99	236,48	3
		SO2	1,80	14.399,98	194,42	
		CO	0,08	622,15	8,40	
		PTS	0,03	225,90	3,05	
		RAME	0,00001	0,05	0,001	
		VANADIO	0,00003	0,28	0,004	
		NICHEL	0,00001	0,10	0,001	
E8 HDS 2	8.375	NOX	1,40	11.196,29	167,10	3
		SO2	1,32	10.564,42	157,67	
		CO	0,08	643,21	9,60	
		PTS	0,05	398,65	5,95	
		RAME	0,00001	0,04	0,001	
		VANADIO	0,00003	0,25	0,004	
		NICHEL	0,00071	5,71	0,09	
E6 PLATFORMING + IDRIGENO 1	48.169	NOX	1,93	15.454,72	40,11	3
		SO2	4,58	36.640,57	95,08	
		CO	1,70	13.622,05	35,35	
		PTS	0,24	1.926,74	5,00	
		RAME	0,00003	0,25	0,001	
		VANADIO	0,00018	1,446	0,004	
		NICHEL	0,00007	0,56	0,001	

B.7.2 Emissioni in atmosfera di tipo convogliato (alla capacità produttiva) continua

Camino	Portata Nm ³ /h	Inquinanti	Flusso di massa, kg/h	Flusso di massa, kg/anno	Concentrazione, mg/Nm ³	% O ₂
E17 POST-COMB. 1	11.769	NOX	0,96	7.704,38	81,83	3
		SO2	47,86	382.879,83	4.066,54	
		CO	0,21	1.699,47	18,05	
		PTS	1,08	8.671,56	92,10	
		RAME	0,003	21,16	0,22	
		VANADIO	0,001	11,83	0,13	
		NICHEL	0,004	28,28	0,30	
E10 HOT-OIL	1.064	NOX	0,14	1.108,54	130,19	3
		SO2	0,05	365,82	42,96	
		CO	0,00	0,00	0,00	
		PTS	0,00	0,00	0,00	
		RAME	0,00	0,00	0,00	
		VANADIO	0,00	0,00	0,00	
		NICHEL	0,00	0,00	0,00	
E14 HDS 3 + IDRIGENO 2	16.272	NOX	0,51	4.101,61	31,51	3
		SO2	4,06	32.491,41	249,59	
		CO	2,35	18.797,92	144,40	
		PTS	0,02	159,48	1,23	
		RAME	0,00001	0,11	0,001	
		VANADIO	0,00006	0,49	0,004	
		NICHEL	0,00002	0,18	0,001	

B.7.2 Emissioni in atmosfera di tipo convogliato (alla capacità produttiva) continua

Camino	Portata Nm ³ /h	Inquinanti	Flusso di massa, kg/h	Flusso di massa, kg/anno	Concentrazione, mg/Nm ³	% O ₂
RAFFINERIA	281.743	NOX	62,41	499.255,96	221,50	3
		SO ₂	245,57	1.964.572,15	871,61	
		CO	12,91	103.291,02	45,83	
		PTS	8,61	68.881,95	30,56	
		RAME	0,01	92,96	0,04	
		VANADIO	0,03	220,24	0,10	
		NICHEL	0,03	224,26	0,10	

**B.8.1 Fonti di emissioni in atmosfera di tipo non convogliato
(parte storica) *****Anno di
riferimento:
2003-2004-2005**

Fase	Emissioni fuggitive o diffuse	Descrizione	Inquinanti presenti	
			Tipologia	Quantità
Aggregato PRB (vedi Nota 2)	☒ FUG	v.Nota 1	Composti organici volatili	2,5 t/anno
Aggregato PRA, (vedi Nota 2)	☒ FUG	v.Nota 1	Composti organici volatili	19,5 t/anno
Aggregato Movimentazio ne (vedi Nota 2)	☒ FUG	v.Nota 1	Composti organici volatili	1,1 t/anno
Aggregato Servizi ausiliari PAS (vedi Nota 2)	☒ FUG	v.Nota 1	Composti organici volatili	0,1 t/anno
Water/oil	☒ FUG	v.Nota 1	Composti organici volatili	2 t/anno
Serbatoi di stoccaggio	☒ DIF	v.Nota 1	Composti organici volatili	54 t/anno
Marketing Terminal (vedi Nota 2)	☒ DIF	v.Nota 1	Composti organici volatili	51 t/anno
Trattamento acque	☒ DIF	v.Nota 1	Composti organici volatili	76 t/anno
Sistema di torcia	☒ FUG	v.Nota 1	Composti organici volatili	2 t/anno
Vacuum Distillate Column Condenser	☒ FUG	v.Nota 1	Composti organici volatili	18 t/anno
TOTALE RAFFINERIA	☒ FUG ☒ DIF	v.Nota 1	Composti organici volatili	228,3 t/anno

Note

1) I dati riportati in questa tabella sono il risultato di una campagna triennale, condotta negli anni 2003, 2004 e 2005. In tale campagna sono stati progressivamente monitorati con la tecnica **LDAR** i componenti di processo delle diverse aree di raffineria e IGCC ed è stato determinato il quantitativo di emissioni fuggitive di Composti Organici Volatili. Si riportano pertanto i risultati finali, ottenuti al termine del triennio, che permettono di avere una visione complessiva e completa delle emissioni fuggitive dallo stabilimento.

Nella stessa indagine sono stati anche calcolati i contributi alle emissioni diffuse di COV provenienti da:

- serbatoi di stoccaggio e Marketing terminal, facenti parte della Fase Stoccaggio e Movimentazione materie prime e prodotti;
- sistema di collettamento e trattamento acque reflue, costituente la Fase trattamento acque;
- sistema di torcia, facente parte della Fase: Torcia
- Distillate Column Condenser, facente parte dell'aggreago PRB (v.sotto).

La tecnica LDAR (leak detection and repair) è annoverata tra le MTD per il contenimento delle emissioni fuggitive di COV (v.Linee guida sulle MTD per il settore della raffinazione).

2)Ai fini dell'indagine LDAR gli impianti sono stati opportunamente aggregati nel modo seguente:

a)Aggregato PRB comprendente le seguenti Fasi:

Vacuum 1, Vacuum 3, Topping, Hot oil, Compressione gas, Th.Cracking, Visbreaking; Sistema acqua di raffreddamento

b)Aggregato PRA comprendente le seguenti Fasi:

Steam Reforming, Splitter, Platforming, C3/C4,Unifining, Isomerizzazioni, Desolforazioni

c)Aggregato Movimentazione, comprendente la Fase: Stoccaggio e movimentazione materie prime e prodotti

d) Aggregato Servizi ausiliari PAS, comprendente le seguenti fasi: Recupero zolfo, rigenerazione ammina, Trattamento acque

B.8.2 Fonti di emissioni in atmosfera di tipo non convogliato (alla capacità produttiva)

Fase	Emissioni fuggitive o diffuse	Descrizione	Inquinanti presenti	
			Tipologia	Quantità
Aggregato PRB (vedi Nota 2)	☒ FUG	v.Nota 1	Composti organici volatili	2,8 t/anno
Aggregato PRA, (vedi Nota 2)	☒ FUG	v.Nota 1	Composti organici volatili	21,6 t/anno
Aggregato Movimentazione (vedi Nota 2)	☒ FUG	v.Nota 1	Composti organici volatili	1,22 t/anno
Aggregato Servizi ausiliari PAS (vedi Nota 2)	☒ FUG	v.Nota 1	Composti organici volatili	0,11 t/anno
Water/oil	☒ FUG	v.Nota 1	Composti organici volatili	2,22 t/anno
Serbatoi di stoccaggio	☒ DIF	v.Nota 1	Composti organici volatili	59,8 t/anno
Marketing Terminal (vedi Nota 2)	☒ DIF	v.Nota 1	Composti organici volatili	56,5 t/anno
Trattamento acque	☒ DIF	v.Nota 1	Composti organici volatili	84,2 t/anno
Sistema di torcia	☒ FUG	v.Nota 1	Composti organici volatili	2,22 t/anno
Vacuum Distillate Column Condenser	☒ FUG	v.Nota 1	Composti organici volatili	19,9 t/anno
TOTALE RAFFINERIA	☒ FUG ☒ DIF	v.Nota 1	Composti organici volatili	251,9 t/anno

Note

1) i dati riportati sono stati calcolati proporzionando i dati della tabella B.8.1 alla capacità produttiva di 3.900.000 tonn/anno di greggio lavorato.

B.9.1 Scarichi idrici (parte storica) *	Anno di riferimento: 2004					
N° totale punti di scarico finale: 3 _____						
n° scarico finale SF-Raff-1 _____	Recettore : Mare Adriatico _____ Portata media annua: 324,84 m3/ora , pari a 2.845.635 m3/anno (MISURATA)					
Caratteristiche dello scarico						
Scarico parziale	Fase o superficie di provenienza	% in volume	Modalità di scarico	Superficie relativa, m²	Impianti di trattamento	Temperatura pH
SF-Raff-1	Tutte le fasi rilevanti	100	Continua	---	Trattamento effluenti di raffineria	Temperatura: ambiente pH: 7,99

B.9.1 Scarichi idrici (parte storica) * (continua da pag.precedente)	Anno di riferimento: 2004					
N° totale punti di scarico finale: 3 _____						
<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 30%; padding: 5px;">n° scarico finale SF-Raff-2 _____</td> <td style="width: 40%; padding: 5px;">Recettore : Mare Adriatico (Foce fiume Esino)</td> <td style="width: 30%; padding: 5px;">Portata media annua: 351.487 m3/anno (MISURATA)</td> </tr> </table>		n° scarico finale SF-Raff-2 _____	Recettore : Mare Adriatico (Foce fiume Esino)	Portata media annua: 351.487 m3/anno (MISURATA)		
n° scarico finale SF-Raff-2 _____	Recettore : Mare Adriatico (Foce fiume Esino)	Portata media annua: 351.487 m3/anno (MISURATA)				
Caratteristiche dello scarico						
Scarico parziale	Fase o superficie di provenienza	% in volume	Modalità di scarico	Superficie relativa, m²	Impianti di trattamento	Temperatura pH
SF-Raff-2	Impianto IGCC (fase CCPP: demineralizzatore)	100	Discontinua	---	NO	Temp.max: 32,1°C pH medio : 7,75

Nota: nel 2004 lo scarico SF-Raff-2 raccoglieva soltanto le acque reflue provenienti dal controlavaggio delle resine scambiatrici di ioni del demineralizzatore dell'IGCC dell'IGCC (ossia coincideva con lo scarico indicato con SF-IGCC-3 nella sezione B.9.1 della Scheda B relativa all'impianto IGCC).

B.9.1 Scarichi idrici (parte storica) * (continua da pag.precedente)	Anno di riferimento: 2004					
N° totale punti di scarico finale: 3 _____						
n° scarico finale SF-Raff-3 _____	Recettore : Fognatura comunale Portata media annua: 8.800 m3/anno, pari a circa 1 m3/ora					
Caratteristiche dello scarico						
Scarico parziale	Fase o superficie di provenienza	% in volume	Modalità di scarico	Superficie relativa, m²	Impianti di trattamento	Temperatura pH
SF-Raff-3	Attività di supporto	100	Continua	---	SI (fossa biologica)	Temp.max: --- pH medio : ---

B.9.2 Scarichi idrici (alla capacità produttiva)N° totale punti di scarico finale **3**_____n° scarico finale **SF-Raff-1**Recettore **Mare Adriatico**Portata media annua: 450 m3/ora , pari a **3.942.000 m3/anno**

Caratteristiche dello scarico

Scarico parziale	Fase o superficie di provenienza	% in volume	Modalità di scarico	Superficie relativa, m ²	Impianti di trattamento	Temperatura pH
SF-Raff-1	Tutte le fasi rilevanti	100	Continua	---	Trattamento effluenti di raffineria	Temperatura: ambiente pH: 7,5-8,3

B.9.2 Scarichi idrici (alla capacità produttiva) (continua da pag.precedente)N° totale punti di scarico finale **3**_____n° scarico finale **SF-Raff-2**Recettore : **Mare Adriatico (Foce fiume Esino)**

Portata media annua:

150 m3/ora pari a 1.314.000 m3/anno ± 20%**Portata di punta: 290 m3/ora (0,081 m3/s)**

Caratteristiche dello scarico

Scarico parziale	Fase o superficie di provenienza	% in volume	Modalità di scarico	Superficie relativa, m ²	Impianti di trattamento	Temperatura pH
SF-Raff-2	Impianto Osmosi/demi di	100	Continua	---	---	Temperatura: max. 33°C pH: 6,8-9,4

NOTA:

Dal Febbraio 2006, è entrato in funzione l'impianto di trattamento delle acque di falda contaminate, le cui caratteristiche sono presentate nella Scheda C.

L'acqua depurata da tale impianto alimenta le unità di Osmosi/Demineralizzazione, che danno origine allo scarico SF-Raff-2.

Lo scarico SF-Raff-2 include quindi una componente discontinua, proveniente dal controlavaggio delle resine scambiatrici di ioni del demineralizzatore dell'IGCC (v. scarico SF-IGCC-3 nella Scheda B.9.2 relativa all'impianto IGCC), e una componente continua, costituita il concentrato proveniente dall'unità di Osmosi inversa.

B.9.2 Scarichi idrici (alla capacità produttiva) (continua da pag.precedente)N° totale punti di scarico finale **3** _____n° scarico finale **SF-Raff-3**Recettore : **Fognatura comunale**Portata media annua: **8.800 m3/anno, pari a circa 1 m3/ora**

Caratteristiche dello scarico

Scarico parziale	Fase o superficie di provenienza	% in volume	Modalità di scarico	Superficie relativa, m ²	Impianti di trattamento	Temperatura pH
SF-Raff-3	Attività di supporto	100	Continua	---	SI (fossa biologica)	Temp.max: --- pH medio : ---

B.10.1 Emissioni in acqua (parte storica) *

Anno di riferimento: 2004

Scarichi parziali	Inquinanti	Sostanza pericolosa	Flusso di massa g/h	Concentrazione mg/l
SF-Raff-1	C.O.D.	NO	15.126,1 (132,5 t/anno)	46,6
	N-NH4	NO	2.314,2 (20,3 t/anno)	7,1
	N-NO3	NO	196,3 (1,7 t/anno)	0,6
	N-NO2	NO	49,5 (0,4 t/anno)	0,2
	Idroc. Totali	NO	440,2 (3,9 t/anno)	1,4
	Solidi sospesi totali	NO	8.141,2 (71,3 t/anno)	25,1
	As	SI	0,91 (8 kg/anno)	0,0028
	Cu	SI	6,01 (53 kg/anno)	0,0185
	Ni	SI - P	10,16 (89 kg/anno)	0,0312
	Pb	SI - (PP)	7,56 (66 kg/anno)	0,0232
	Zn	SI	13,33 (117 kg/anno)	0,0410
	Fenoli	SI	27,36 (240 kg/anno)	0,0842
	Fluoruri	NO	266,51 (2335 kg/anno)	0,8204
	Cianuri	NO	26,52 (232kg/anno)	0,0816
	Cloruri	NO	281.795,26 (2.468,527 t/anno)	867,48
	MTBE *	NO	185,16 (1,622 t/anno)	0,57
	ETBE *	NO	3,25 (28 kg/anno)	0,01

Nota: come richiesto dalla Guida alla compilazione della modulistica per la domanda AIA sono state indicate con SI le sostanze incluse nell'elenco di cui all'allegato A al DM367/03 (attualmente Tabella 1/A dell'allegato 1 alla Parte Terza del D.Lgs.152/06) e con P e con PP, rispettivamente, le sostanze prioritarie e le sostanze pericolose prioritarie ai sensi della decisione 2455/2001/CE.

*: parametri da monitorare in accordo con il punto 30 del Decreto n°18/03 del 30.06.03 del Direttore Dip.to Territorio e Ambiente

B.10.1 Emissioni in acqua (parte storica) *
 (continua dalla pagina precedente)

Anno di riferimento: 2004

Scarichi parziali	Inquinanti	Sostanza pericolosa	Flusso di massa g/h	Concentrazione mg/l
SF-Raff-2	Solidi Sospesi Totali	NO	1.093,44 g/h (9,58 t/anno)	27,25
	COD *	NO	710 g/h (6,217 t/anno)	17,69
	Idrocarburi totali *	NO	10,39 g/h (0,091 t/anno)	0,26
	Ammoniaca *	NO	34,70 g/h (0,304 t/anno)	0,86
	Nitrati *	NO	388,60 g/h (3,404 t/anno)	9,68
	MTBE *	NO	0,0744 g/h (0,00065 t/anno)	0,002
	ETBE *	NO	Non rilevabile	<0,001 (limite rilevabilità)

Nota: come richiesto dalla Guida alla compilazione della modulistica per la domanda AIA sono state indicate con SI le sostanze incluse nell'elenco di cui all'allegato A al DM367/03 (attualmente Tabella 1/A dell'allegato 1 alla Parte Terza del D.Lgs.152/06) e con P e con PP, rispettivamente, le sostanze prioritarie e le sostanze pericolose prioritarie ai sensi della decisione 2455/2001/CE.

*: parametri da monitorare in accordo con il punto 30 del Decreto n°18/03 del 30.06.03 del Direttore Dip.to Territorio e Ambiente

B.10.2 Emissioni in acqua (alla capacità produttiva)

Scarichi parziali	Inquinanti	Sostanza pericolosa	Flusso di massa g/h (t/anno)	Concentrazione mg/l
SF-Raff-1	C.O.D.	NO	47.250 (413,9 t/anno)	105
	N-NH4	NO	5.625 (49,3 t/anno)	12,5
	N-NO3	NO	450 (3,94 t/anno)	1
	N-NO2	NO	135 (1,18 t/anno)	0,3
	Idroc. Totali	NO	1.575 (13,8 t/anno)	3,5
	Solidi sospesi totali	NO	15.750 (138 t/anno)	35
	As	SI	1,26 (11,1 kg/anno)	0,0028
	Cu	SI	8,33 (73,4 kg/anno)	0,0185
	Ni	SI - P	14,04 (123,3 kg/anno)	0,0312
	Pb	SI - (PP)	10,44 (91,5 kg/anno)	0,0232
	Zn	SI	18,45 (161,6 kg/anno)	0,0410
	Fenoli	SI	37,89 (331,9 kg/anno)	0,0842
	Fluoruri	NO	369,18 (3234,6 kg/anno)	0,8204
	Cianuri	NO	36,72 (321,7 kg/anno)	0,0816
	Cloruri	NO	390.366 (3420 t/anno)	867,48
	MTBE *	NO	256,5 (2,25 t/anno)	0,57
	ETBE *	NO	4,5 (39,4 kg/anno)	0,01

Nota: come richiesto dalla Guida alla compilazione della modulistica per la domanda AIA sono state indicate con SI le sostanze incluse nell'elenco di cui all'allegato A al DM367/03 (attualmente Tabella 1/A dell'allegato 1 alla Parte Terza del D.Lgs.152/06) e con P e con PP, rispettivamente, le sostanze prioritarie e le sostanze pericolose prioritarie ai sensi della decisione 2455/2001/CE.

B.10.2 Emissioni in acqua (alla capacità produttiva) (continua dalla pagina precedente)

Scarichi parziali	Inquinanti	Sostanza pericolosa	Flusso di massa g/h	Concentrazione mg/l
SF-Raff-2	Solidi Sospesi Totali	NO	1.362 g/h (11,93 t/anno)	27,25
	COD *	NO	884,5 g/h (7,75 t/anno)	17,69
	Idrocarburi totali *	NO	13 g/h (0,114 t/anno)	0,26
	Ammoniaca *	NO	43 g/ora (0,377 t/anno)	0,86
	Nitrati *	NO	484 g/ora (4,24 t/anno)	9,68
	MTBE *	NO	0,1 g/h (0,9 kg/anno)	0,002
	ETBE *	NO	Non rilevabile	<0,001 (limite rilevabilità)

Note: come richiesto dalla Guida alla compilazione della modulistica per la domanda AIA sono state indicate con SI le sostanze incluse nell'elenco di cui all'allegato A al DM367/03 (attualmente Tabella 1/A dell'allegato 1 alla Parte Terza del D.Lgs.152/06) e con P e con PP, rispettivamente, le sostanze prioritarie e le sostanze pericolose prioritarie ai sensi della decisione 2455/2001/CE.

*: parametri da monitorare in accordo con il punto 30 del Decreto n°18/03 del 30.06.03 del Direttore Dip.to Territorio e Ambiente

Dal Febbraio 2006, è entrato in funzione l'impianto di trattamento delle acque di falda contaminate, le cui caratteristiche sono presentate nella Scheda C. L'acqua depurata da tale impianto alimenta le unità di Osmosi/Demineralizzazione, che danno origine allo scarico SF-Raff-2.

B.11.1 Produzione di rifiuti (parte storica) *					Anno di riferimento: 2004		
Codice CER	Descrizione	Stato fisico	Quantità annua prodotta (kg)	Fase di provenienza	Stoccaggio		
					N° area	Modalità	Destinazione
05.01.03*	Fanghi da bonifica TK-59 Fondami serbatoio TK-49 / TK-203	Fangoso Palabile	312.970	F13	B	---	D9
05.01.06*	Fanghi da bonifica TK-328 Fanghi da pulizia vasca V3-V5 Fondame vasca V1 Residui pulizia parco lavaggi Residuo bonifica TK-201	Fangoso Palabile Liquido	878.050	F11, F13	---	---	R13 / D9
05.01.16	Rifiuti contenenti zolfo	Solido non polverulento	15.130	F12	F	Cassoni scarrabili, cassonetti, fusti	D15
05.01.17	Bitume sporco da pulizia pozzetti Bitume da residui campioni di laboratorio Materiale di risulta bonifica incidente 08/09/04	Solido non polverulento Fangoso Palabile	565.470	F13	---	---	D1 / D15 / D9 / R13
05.01.99	Manichette in poliuretano, gomma e ferro Cordame da ormeggio Carbone da decoking	Solido non polverulento	103.100	Tutte le fasi	F	Cassoni scarrabili, cassonetti, fusti	D15
08.03.18	Cartucce toner esaurite	Solido non polverulento	20	F17	F	Cassoni scarrabili, cassonetti, fusti	D15

B.11.1 Produzione di rifiuti (parte storica) * (continua)					Anno di riferimento: 2004		
Codice CER	Descrizione	Stato fisico	Quantità annua prodotta(kg)	Fase di provenienza	Stoccaggio		
					N° area	Modalità	Destinazione
12.01.17	Sabbia abrasiva di scarto sabbatura TK-59	Fangoso Palabile	22.200	F13	---	---	D1
13.02.05*	Olio esausto compr. unità 3300 (fusti n° 15-16) Olio esausto compr. unità 3300 (fusti n° 25-26) Olio esausto compressori PRA (fusti n°29-30) Olio esausto da unità 4000-4200 (fusti n° 21-22) Olio esausto ex CTE (fusti n° 38,43) Olio esausto gru isola (fusti n° 31) Olio esausto pompa P-5605 (fusto n° 14) Olio esausto pompe unità 1800 (fusti n° 29-30) Olio esausto pompe unità 1900 (fusto n° 13) Olio esausto pompe unità 2500 (fusti n° 32-33) Olio esausto pompe unità 2800 (fusti n° 34-35) Olio esausto unità 1400-1800 (fusti n°27-28) Olio esausto unità 2500-3500 (fusti n° 17, 24)	Liquido	5.298	Tutte le fasi	F	Cassoni scarrabili, cassonetti, fusti	R13
13.03.08*	Olio dielettrico trasf. matr. 192377 (fusti n°9-10)	Liquido	305	F16	F	Cassoni scarrabili, cassonetti, fusti	R13

B.11.1 Produzione di rifiuti (parte storica) * (continua)					Anno di riferimento: 2004		
Codice CER	Descrizione	Stato fisico	Quantità annua prodotta(kg)	Fase di provenienza	Stoccaggio		
					N° area	Modalità	Destinazione
15.01.01	Imballaggi in carta e cartone	Solido non polverulento	24.560	F17	F	Cassoni scarrabili, cassonetti, fusti	R13
15.01.02	Imballaggi in plastica non recuperabili	Solido non polverulento	50.780	Tutte le fasi	F	Cassoni scarrabili, cassonetti, fusti	D15
15.01.03	Imballaggi in legno Imballaggi in legno non recuperabili	Solido non polverulento	91.540	Tutte le fasi	F	Cassoni scarrabili, cassonetti, fusti	R13 / D15
15.01.06	Cartucce toner per stampanti rigenerabili	Solido non polverulento	290	F17	---	---	R5
15.01.10*	Contenitori vuoti non bonificati	Solido non polverulento	24.040	Tutte le fasi	F	Cassoni scarrabili, cassonetti, fusti	D15
15.02.02*	Filtri impianto MDEA	Solido non polverulento	260	F12	F	Cassoni scarrabili, cassonetti, fusti	D15
15.02.03	Filtri impianto MDEA Inerte da decoking Materiale filtrante (quarzite) da FD-5202 Tute e stracci	Solido non polverulento	69.510	Tutte le fasi	F	Cassoni scarrabili, cassonetti, fusti	D15
16.01.04*	Veicolo fuori uso: (Fiat Tipo tg. RM 21842W) (Fiat Fiorino tg. AC 296 XD) (Fiat Fiorino tg. RM 1F5996) (Piaggio tg. AP 065 AV - Piaggio tg. BD 746 JX)	Solido non polverulento	4.785	F17	---	---	R4

B.11.1 Produzione di rifiuti (parte storica) * (continua)					Anno di riferimento: 2004		
Codice CER	Descrizione	Stato fisico	Quantità annua prodotta(kg)	Fase di provenienza	Stoccaggio		
					N° area	Modalità	Destinazione
16.02.14	Apparecchiature elettroniche fuori uso Apparecchiature fuori uso Trasformatore matr. 49352 1000kva ex CTE Trasformatore matr. T 51822 1000kva ex CTE	Solido non polverulento	12.810	F16, F17	F	Cassoni scarrabili, cassonetti, fusti	R13
16.03.06	Fialette "Drager" esaurite	Solido non polverulento	40	F17	F	Cassoni scarrabili, cassonetti, fusti	D15
16.06.01*	Batterie al piombo	Solido non polverulento	1.770	F17	F	Cassoni scarrabili, cassonetti, fusti	R13
16.06.02*	Batterie al nichel-cadmio	Solido non polverulento	77	F17	F	Cassoni scarrabili, cassonetti, fusti	D15
16.08.02*	Catalizzatori esauriti (DS-3 letto 1) Catalizzatori esauriti da R- 3101 (DS-1) Catalizzatori esausti da DS-1 (R-3101) Catalizzatori esausti da DS-1 (R-3101), DS-2 (R- 3251) Catalizzatori esausti da DS-2 (R-3251) Catalizzatori esausti da DS-2 (R-3251), DS-3 (R- 3301) Catalizzatori esausti da DS-3 (R-3301)	Solido non polverulento	464.260	F8	---	---	R13

B.11.1 Produzione di rifiuti (parte storica) * (continua)					Anno di riferimento: 2004		
Codice CER	Descrizione	Stato fisico	Quantità annua prodotta(kg)	Fase di provenienza	Stoccaggio		
					N° area	Modalità	Destinazione
16.08.04	Catalizzatori esauriti tipo S-201 da effluenti	Solido non polverulento	14.070	F11	F	Cassoni scarrabili, cassonetti, fusti	R13
16.10.01*	Soluzione acquose scarto bonifica manichette	Liquido	51.500	F13	---	---	D9
16.11.06	Materiale refrattario da scorte magazzino Materiale refrattario da forni PRA-PRB	Solido non polverulento	49.900	Tutte le fasi	---	---	R13
17.02.02	Vetro	Solido non polverulento	8.770	Tutte le fasi	F	Cassoni scarrabili, cassonetti, fusti	D15
17.04.05	Materiale ferroso da scorte di magazzino Rottami ferrosi (cabine elettriche) Rottami ferrosi (E-3608/B) Rottami ferrosi (ex officina api) Rottami ferrosi (fascio tubiero E-2102) Rottami ferrosi (fascio tubiero E-2204, distr. E-8101/E ed E-3506, mantello E-1801/A) Rottami ferrosi (motori elettrici) Rottami ferrosi (MP-1907, MP-4003, MP-4011, MP-4021, MP-4022, MP-4024, MB-3602A-B) Rottami ferrosi (TK-49) – (TK-59)	Solido non polverulento	1.023.360	F17	---	---	R13

B.11.1 Produzione di rifiuti (parte storica) * (continua)					Anno di riferimento: 2004		
Codice CER	Descrizione	Stato fisico	Quantità annua prodotta(kg)	Fase di provenienza	Stoccaggio		
					N° area	Modalità	Destinazione
17.04.11	Cavi elettrici	Solido non polverulento	16.780	Tutte le fasi	F	Cassoni scarrabili, cassonetti, fusti	R13
17.05.04	Rifiuto misto terra e bitume Terra da scavo	Solido non polverulento	13.889.330	Tutte le fasi	---	---	D1 / D9 / D15 / R5 / R13
17.06.04	Lana di roccia Poliuretano espanso Materiale isolante (perlite espansa)	Solido polverulento Solido non polverulento	79.480	Tutte le fasi	F	Cassoni scarrabili, cassonetti, fusti	D15
17.09.04	Materiale di risulta pulizia strada zona bitumi Rifiuti misti da demolizione c/o area sfere Rifiuti misti demolizione fosso Castellaraccia Rifiuti misti demolizione lavori parco rottami	Solido non polverulento	1.432.070	F13, F17	---	---	D1 / R13
18.01.03*	Rifiuti infermieristici	Solido non polverulento	19	F17	---	---	D10
19.09.05	Resine a scambio ionico esauste da ex CTE	Solido non polverulento	51.440	F16	---	---	D1
20.01.21*	Tubi fluorescenti esauriti	Solido non polverulento	1.150	F17	F	Cassoni scarrabili, cassonetti, fusti	D15
20.03.03	Sabbia e residui di pulizia strade e piazzali	Solido non polverulento	42.380	Tutte le fasi	---	---	D1

B.11.2 Produzione di rifiuti (alla capacità produttiva)

Codice CER	Descrizione	Stato fisico	Quantità annua prodotta(kg)	Fase di provenienza	Stoccaggio		
					N° area	Modalità	Destinazione
05.01.03*	Fanghi da bonifica TK-59 Fondami serbatoio TK-49 / TK-203	Fangoso Palabile	323.582	F13	B	---	D9
05.01.06*	Fanghi da bonifica TK-328 Fanghi da pulizia vasca V3-V5 Fondame vasca V1 Residui pulizia parco lavaggi Residuo bonifica TK-201	Fangoso Palabile Liquido	907.821	F11, F13	---	---	R13 / D9
05.01.16	Rifiuti contenenti zolfo	Solido non polverulento	15.643	F12	F	Cassoni scarrabili, cassonetti, fusti	D15
05.01.17	Bitume sporco da pulizia pozzetti Bitume da residui campioni di laboratorio Materiale di risulta bonifica incidente 08/09/04	Solido non polverulento Fangoso Palabile	584.643	F13	---	---	D1 / D15 / D9 / R13
05.01.99	Manichette in poliuretano, gomma e ferro Cordame da ormeggio Carbone da decoking	Solido non polverulento	106.596	Tutte le fasi	F	Cassoni scarrabili, cassonetti, fusti	D15
08.03.18	Cartucce toner esaurite	Solido non polverulento	21	F17	F	Cassoni scarrabili, cassonetti, fusti	D15

B.11.1 Produzione di rifiuti alla capacità produttiva (continua)

Codice CER	Descrizione	Stato fisico	Quantità annua prodotta(kg)	Fase di provenienza	Stoccaggio		
					N° area	Modalità	Destinazione
12.01.17	Sabbia abrasiva di scarto sabbatura TK-59	Fangoso Palabile	22.953	F13	---	---	D1
13.02.05*	Olio esausto compr. unità 3300 (fusti n° 15-16) Olio esausto compr. unità 3300 (fusti n° 25-26) Olio esausto compressori PRA (fusti n°29-30) Olio esausto da unità 4000-4200 (fusti n° 21-22) Olio esausto ex CTE (fusti n° 38,43) Olio esausto gru isola (fusti n° 31) Olio esausto pompa P-5605 (fusto n° 14) Olio esausto pompe unità 1800 (fusti n° 29-30) Olio esausto pompe unità 1900 (fusto n° 13) Olio esausto pompe unità 2500 (fusti n° 32-33) Olio esausto pompe unità 2800 (fusti n° 34-35) Olio esausto unità 1400-1800 (fusti n°27-28) Olio esausto unità 2500-3500 (fusti n° 17, 24)	Liquido	5.478	Tutte le fasi	F	Cassoni scarrabili, cassonetti, fusti	R13
13.03.08*	Olio dielettrico trasf. matr. 192377 (fusti n°9-10)	Liquido	315	F16	F	Cassoni scarrabili, cassonetti, fusti	R13

B.11.1 Produzione di rifiuti alla capacità produttiva (continua)

Codice CER	Descrizione	Stato fisico	Quantità annua prodotta(kg)	Fase di provenienza	Stoccaggio		
					N° area	Modalità	Destinazione
15.01.01	Imballaggi in carta e cartone	Solido non polverulento	25.393	F17	F	Cassoni scarrabili, cassonetti, fusti	R13
15.01.02	Imballaggi in plastica non recuperabili	Solido non polverulento	52.502	Tutte le fasi	F	Cassoni scarrabili, cassonetti, fusti	D15
15.01.03	Imballaggi in legno Imballaggi in legno non recuperabili	Solido non polverulento	94.644	Tutte le fasi	F	Cassoni scarrabili, cassonetti, fusti	R13 / D15
15.01.06	Cartucce toner per stampanti rigenerabili	Solido non polverulento	300	F17	---	---	R5
15.01.10	Contenitori vuoti non bonificati	Solido non polverulento	24.855	Tutte le fasi	F	Cassoni scarrabili, cassonetti, fusti	D15
15.02.02	Filtri impianto MDEA	Solido non polverulento	269	F12	F	Cassoni scarrabili, cassonetti, fusti	D15
15.02.03\	Filtri impianto MDEA Inerte da decoking Materiale filtrante (quarzite) da FD-5202 Tute e stracci	Solido non polverulento	71.867	Tutte le fasi	F	Cassoni scarrabili, cassonetti, fusti	D15
16.01.04	Veicolo fuori uso: (Fiat Tipo tg. RM 21842W) (Fiat Fiorino tg. AC 296 XD) (Fiat Fiorino tg. RM 1F5996) (Piaggio tg. AP 065 AV - Piaggio tg. BD 746 JX)	Solido non polverulento	4.4.947	F17	---	---	R4

B.11.1 Produzione di rifiuti alla capacità produttiva (continua)

Codice CER	Descrizione	Stato fisico	Quantità annua prodotta(kg)	Fase di provenienza	Stoccaggio		
					N° area	Modalità	Destinazione
16.02.14	Apparecchiature elettroniche fuori uso Apparecchiature fuori uso Trasformatore matr. 49352 1000kva ex CTE Trasformatore matr. T 51822 1000kva ex CTE	Solido non polverulento	13.244	F16, F17	F	Cassoni scarrabili, cassonetti, fusti	R13
16.03.06	Fialette "Drager" esaurite	Solido non polverulento	41	F17	F	Cassoni scarrabili, cassonetti, fusti	D15
16.06.01*	Batterie al piombo	Solido non polverulento	1.830	F17	F	Cassoni scarrabili, cassonetti, fusti	R13
16.06.02*	Batterie al nichel-cadmio	Solido non polverulento	80	F17	F	Cassoni scarrabili, cassonetti, fusti	D15
16.08.02*	Catalizzatori esauriti (DS-3 letto 1) Catalizzatori esauriti da R- 3101 (DS-1) Catalizzatori esausti da DS-1 (R-3101) Catalizzatori esausti da DS-1 (R-3101), DS-2 (R- 3251) Catalizzatori esausti da DS-2 (R-3251) Catalizzatori esausti da DS-2 (R-3251), DS-3 (R- 3301) Catalizzatori esausti da DS-3 (R-3301)	Solido non polverulento	480.001	F8	---	---	R13

B.11.1 Produzione di rifiuti alla capacità produttiva (continua)

Codice CER	Descrizione	Stato fisico	Quantità annua prodotta(kg)	Fase di provenienza	Stoccaggio		
					N° area	Modalità	Destinazione
16.08.04	Catalizzatori esauriti tipo S-201 da effluenti	Solido non polverulento	14.547	F11	F	Cassoni scarrabili, cassonetti, fusti	R13
16.10.01*	Soluzione acquose scarto bonifica manichette	Liquido	53.246	F13	---	---	D9
16.11.06	Materiale refrattario da scorte magazzino Materiale refrattario da forni PRA-PRB	Solido non polverulento	41.592	Tutte le fasi	---	---	R13
17.02.02	Vetro	Solido non polverulento	9.067	Tutte le fasi	F	Cassoni scarrabili, cassonetti, fusti	D15
17.04.05	Materiale ferroso da scorte di magazzino Rottami ferrosi (cabine elettriche) Rottami ferrosi (E-3608/B) Rottami ferrosi (ex officina api) Rottami ferrosi (fascio tubiero E-2102) Rottami ferrosi (fascio tubiero E-2204, distr. E-8101/E ed E-3506, mantello E-1801/A) Rottami ferrosi (motori elettrici) Rottami ferrosi (MP-1907, MP-4003, MP-4011, MP-4021, MP-4022, MP-4024, MB-3602A-B) Rottami ferrosi (TK-49) – (TK-59)	Solido non polverulento	1.058.058	F17	---	---	R13

B.11.1 Produzione di rifiuti alla capacità produttiva (continua)

Codice CER	Descrizione	Stato fisico	Quantità annua prodotta(kg)	Fase di provenienza	Stoccaggio		
					N° area	Modalità	Destinazione
17.04.11	Cavi elettrici	Solido non polverulento	17.349	Tutte le fasi	F	Cassoni scarrabili, cassonetti, fusti	R13
17.05.04	Rifiuto misto terra e bitume Terra da scavo	Solido non polverulento	14.360.266	Tutte le fasi	---	---	D1 / D9 / D15 / R5 / R13
17.06.04	Lana di roccia Poliuretano espanso Materiale isolante (perlite espansa)	Solido polverulento Solido non polverulento	82.175	Tutte le fasi	F	Cassoni scarrabili, cassonetti, fusti	D15
17.09.04	Materiale di risulta pulizia strada zona bitumi Rifiuti misti da demolizione c/o area sfere Rifiuti misti demolizione fosso Castellaraccia Rifiuti misti demolizione lavori parco rottami	Solido non polverulento	1.480.626	F13, F17	---	---	D1 / R13
18.01.03*	Rifiuti infermieristici	Solido non polverulento	20	F17	---	---	D10
19.09.05	Resine a scambio ionico esauste da ex CTE	Solido non polverulento	53.184	F16	---	---	D1
20.01.21*	Tubi fluorescenti esauriti	Solido non polverulento	1.189	F17	F	Cassoni scarrabili, cassonetti, fusti	D15
20.03.03	Sabbia e residui di pulizia strade e piazzali	Solido non polverulento	43.817	Tutte le fasi	---	---	D1

B.12 Aree di stoccaggio di rifiuti

Il complesso intende avvalersi delle disposizioni sul deposito temporaneo previste dall'art. 6 del D.Lgs. 22/97? ☐ no ☒ sì **(1)**

Indicare la **capacità di stoccaggio** complessiva (m³):

- rifiuti pericolosi destinati allo smaltimento _____
- rifiuti non pericolosi destinati allo smaltimento _____
- rifiuti pericolosi destinati al recupero _____
- rifiuti non pericolosi destinati al recupero _____
- rifiuti pericolosi e non pericolosi destinati al recupero interno _____

N° area	Identificazione area	Capacità di stoccaggio	Superficie	Caratteristiche	Tipologia rifiuti stoccati
1	D	1.500 ton (totale annuo)	340 m ² (circa)	D14 – D15 – R13	Aut. Prov. Ancona n°20/2006 del 27/02/06 (vedi All. A.21)
2	F	625,66 ton	700 m ² (circa)	D15 – R13	Aut. Prov. Ancona n°22/2006 del 27/02/06 (vedi All. A.21)

Note:

(1) Attualmente nel sito la gestione dei rifiuti viene effettuata attraverso deposito preliminare. La gestione dei rifiuti è affidata con un Contratto di Global Service ad una ditta terza, che è titolare delle necessarie autorizzazione (v. Allegato A21).

(2) Per l'ubicazione delle aree di stoccaggio e gestione rifiuti si veda la planimetria in Allegato B.22

B.13 Aree di stoccaggio di materie prime, prodotti ed intermedi

Nota: per quanto riguarda le caratteristiche dei serbatoi, si rimanda al cap.2.2.13 della Descrizione di processo, riportata in allegato B.18.

Per quanto riguarda l'ubicazione dei serbatoi, si rimanda alla planimetria generale riportata in allegato B.22.

[illegible]

B.14 Rumore

- Classe acustica identificativa della zona interessata dall'impianto:

Classe VI nell'area di stabilimento compresa tra il mare e la ferrovia, sede delle attività produttive

Classe V nell'area compresa tra la ferrovia e la SS16, sede di attività di deposito prodotti, parcheggio a servizio api e distributore di carburante.

- limiti di emissione stabiliti dalla classificazione acustica per la zona interessata dall'impianto:

Classe VI: 65 dB(A)__(giorno) / 65 dB(A) (notte)

- Impianto a ciclo produttivo continuo: ☒ sì ☐ no

Sorgenti di rumore	Localizzazione	Pressione sonora massima (dB _A) ad 1 m dalla sorgente		Sistemi di contenimento nella sorgente	Capacità di abbattimento (dB _A)
		giorno	notte		

Per la descrizione, l'ubicazione e le caratteristiche delle sorgenti di rumore nel sito si rimanda agli allegati B.24 e D.8.

B.15 Odori

Sorgenti note di odori

☐ SI X
☐ NO

Ci sono segnalazioni passate di fastidi da odori nell'area circostante l'impianto?

☐ SI X
☐ NO
Descrizione delle sorgenti

Sorgente	Localizzazione	Tipologia	Persistenza	Intensità	Estensione della zona di percezione	Sistemi di contenimento
Componenti di processo	Aree impianti	SOV	Abb. persistente	Abb. intenso	In funzione delle condizioni meteo	Applicazione tecnica LDAR, in corso dal 2003, per il progressivo monitoraggio e riparazione delle piccole perdite.
Fase di Bonifica di serbatoi/ scambiatori (per imperfetta applicazione degli standard operativi)	Aree stoccaggio/ avaggio scambiatori	Idrocarburi, composti solforati	persistente	intenso	In funzione delle condizioni meteo	Applicazione standard operativi interni
Trattamento effluenti (anche per imperfetta applicazione degli standard operativi)	TAS	SOV, composti acidi (solforati, nitrati, ecc.)	Abb. persistente	intenso	Entro confini di stabilimento	Copertura tetti serbatoi di accumulo (in fase di realizzazione) Applicazione standard operativi interni

B.15 Odori (continua da pag.precedente)**Descrizione delle sorgenti**

Sorgente	Localizza- zione	Tipologia	Persistenza	Intensità	Estensione della zona di percettibilità	Sistemi di contenimento
Foratura tetto serbatoio (per imperfetta applicazione degli standard operativi)	Tk 49	Composti idrocarburici solforati	persistente	Molto intenso	< 3 km	Intervento manutentivo per la risoluzione immediata del problema; Revisione programmi di ispezione, per migliorare la prevenzione.
Fase di bonifica degli impianti di recupero zolfo	U 3750/3800/3 850	Composti solforati	Abb. persistente	Abb. intenso	< 3 km	Applicazione standard operativi interni

B.16 Altre tipologie di inquinamento

Riportare in questa sezione le informazioni relative ad altre forme di inquinamento non contemplate nelle sezioni precedenti, quali per esempio inquinamento luminoso, elettromagnetismo, vibrazioni, amianto, PCB

B.17 Linee di impatto ambientale	
<u>ARIA</u>	
Contributi potenziali all'inquinamento atmosferico locale di macro-inquinanti emessi da sorgenti puntuali	☒ SI ☐ NO
Contributi potenziali all'inquinamento atmosferico locale da micro-inquinanti emessi da sorgenti puntuali	☒ SI ☐ NO
Contributi potenziali ad inquinamenti atmosferici transfrontalieri	☐ SI ☒ NO
Rischi di inquinamento atmosferico da sorgenti diffuse	☒ SI ☐ NO
Rischio di produzione di cattivi odori	☒ SI ☐ NO
Rischio di produzione di aerosol potenzialmente pericolosi	☐ SI ☒ NO
Rischi di incidenti con fuoriuscita di nubi tossiche (da analisi contenuta nel Rapporto di Sicurezza)	☒ SI ☐ NO
<u>CLIMA</u>	
Potenziati modifiche indesiderate al microclima locale	☐ SI ☒ NO
Rischi legati all'emissione di vapor acqueo	☐ SI ☒ NO
Potenziati contributi all'emissione di gas-serra	☒ SI ☐ NO
<u>ACQUE SUPERFICIALI</u>	
Consumi di risorse idriche	☒ SI ☐ NO
Deviazioni permanenti di corsi d'acqua ed impatti conseguenti	☐ SI

	☒ NO
Rischi di interferenze negative con l'esistente sistema di distribuzione delle acque	☐ SI ☒ NO
Rischio di inquinamento di acque superficiali da scarichi diretti	☒ SI ☐ NO
Rischio di inquinamento di corpi idrici superficiali per dilavamento meteorico di superfici inquinate	☒ SI ☐ NO
Rischi di inquinamenti acuti di acque superficiali da scarichi occasionali	☐ SI ☒ NO
Rischi di inquinamento di corpi idrici a causa di sversamenti incidentali di sostanze pericolose da automezzi	☐ SI ☒ NO
<u>ACQUE SOTTERRANEE</u>	
Riduzione della disponibilità di risorse idriche sotterranee	☐ SI ☒ NO
Consumi di risorse idriche sotterranee	☒ SI ☐ NO
Interferenze dei flussi idrici sotterranei (prime falde) da parte di opere sotterranee	☐ SI ☒ NO
Rischio di inquinamento delle acque di falda da percolazione di sostanze pericolose conseguente ad accumuli temporanei di materiali di processo o a deposito di rifiuti	☐ SI ☒ NO
Rischio di inquinamento delle acque di falda da percolazione di sostanze pericolose attraverso la movimentazione di suoli contaminati	☐ SI ☒ NO
<u>SUOLO, SOTTOSUOLO, ASSETTO IDRO GEOMORFOLOGICO</u>	
Potenziale incremento di rischi idrogeologici conseguenti all'alterazione (diretta o indiretta) dell'assetto idraulico di corsi d'acqua e/o di aree di pertinenza fluviale	☐ SI ☒ NO
Potenziale erosione indiretta di litorali in seguito alle riduzioni del trasporto solido di corsi d'acqua	☐ SI ☒ NO

Consumi di risorse del sottosuolo (materiali di cava, minerali)	☐ SI ☒ NO
Potenziali alterazioni dell'assetto esistente dei suoli	☐ SI ☒ NO
Induzione (o rischi di induzione) di subsidenza	☐ SI ☒ NO
Rischio di Inquinamento di suoli da parte di depositi di materiali con sostanze pericolose	☐ SI ☒ NO
<u>RUMORE</u>	
Potenziali impatti diretti da rumore su ricettori sensibili in fase di esercizio	☒ SI ☐ NO
Potenziali impatti da rumore su ricettori sensibili in fase di esercizio da traffico indotto	☐ SI ☒ NO
<u>VIBRAZIONI</u>	
Possibili danni a edifici e/o infrastrutture derivanti da vibrazioni in fase di esercizio	☐ SI ☒ NO
Possibili danni a edifici e/o infrastrutture derivanti da vibrazioni in fase di esercizio prodotte dal traffico indotto	☐ SI ☒ NO
<u>RADIAZIONI NON IONIZZANTI</u>	
Introduzione sul territorio di sorgenti di radiazioni elettromagnetiche, con potenziali rischi conseguenti	☐ SI ☒ NO
Rischio di modifica dell'attuale distribuzione delle sorgenti di onde elettromagnetiche, con potenziali rischi conseguenti	☐ SI ☒ NO
Potenziale produzione di luce notturna in ambienti sensibili	☐ SI ☒ NO