

api raffineria di ancona S.p.A.		Sez. IX.1 - CONTROLLO OPERATIVO	
APPROVAZIONE: apiSoi <input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO		SIGLA: SGA.P.024	
TIPOLOGIA: PROCEDURA GESTIONALE	Livello : 2	Rev. 0 del 02.10.06	
SISTEMA DI APPARTENENZA : <input type="checkbox"/> SGS <input checked="" type="checkbox"/> SGA <input type="checkbox"/> SGQ		Pagina 1 di 9	
GESTIONE IMPIANTI DI RECUPERO RIFIUTI - TAF			

INDICE

1	SCOPO E CAMPO DI APPLICAZIONE	2
2	RIFERIMENTI	3
3	DEFINIZIONI.....	3
4	RESPONSABILITÀ.....	4
5	PIANO DI MONITORAGGIO.....	5
5.1	Gestione rifiuti speciali assimilati ai Rifiuti Solidi Urbani Rifiuti in ingresso ad Impianto TAF	5
5.2	Rifiuti in ingresso ad Impianto di recupero prodotto idrocarburico emunto dalla falda	6
5.3	Prodotto idrocarburico recuperato	6
6	LISTA DI DISTRIBUZIONE	7
7	ALLEGATI.....	7
7.1	Allegato 1 – Piano di Monitoraggio Impianti di recupero rifiuti (TAF)	8

REV	DATA	REDATTO	VERIFICATO	APPROVATO	NOTE
0	02.10.06	Operazioni IGCC	Sistemi Gestionali	Operazioni	Prima emissione

api raffineria di ancona S.p.A.		Sez. IX.1 - CONTROLLO OPERATIVO	
APPROVAZIONE: apiSoi <input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO		SIGLA: SGA.P.024	
TIPOLOGIA: PROCEDURA GESTIONALE	Livello : 2	Rev. 0 del 02.10.06	
SISTEMA DI APPARTENENZA : <input type="checkbox"/> SGS <input checked="" type="checkbox"/> SGA <input type="checkbox"/> SGQ		Pagina 2 di 9	
GESTIONE IMPIANTI DI RECUPERO RIFIUTI - TAF			

1 SCOPO E CAMPO DI APPLICAZIONE

Scopo della procedura è regolare la gestione ed il controllo dei seguenti impianti di recupero rifiuti presenti nel sito, regolarmente autorizzati:

- 1) **Impianto di recupero rifiuti R3 (CER 16.03.05*)** - Attività di recupero prodotto idrocarburico emunto dalla falda;
- 2) **Impianto di recupero rifiuti R5 (CER 19.13.08)** – Attività di recupero acqua di falda c/o impianto TAF.

Il monitoraggio ed il controllo dei rifiuti in ingresso e dei prodotti recuperati si basa sul "Piano di Monitoraggio di recupero rifiuti" (riportato in **Allegato 1**).

Il Piano di Monitoraggio è attuato tramite il "Programma di Monitoraggio di recupero rifiuti".

Il Piano ed il Programma di monitoraggio hanno anche lo scopo di verificare il costante rispetto delle prescrizioni riportate nelle autorizzazioni dell'impianto stesso.

Il Piano di Monitoraggio regola le seguenti attività:

1. **Rifiuti in ingresso ad Impianto di recupero R5 denominato TAF (CER 19.13.08):** i rifiuti in ingresso all'impianto TAF sono costituiti da acque di falda provenienti dalle attività di Messa in Sicurezza d'emergenza del sito, la cui aliquota più importante deriva dall'attività di Barrieramento Idraulico del sito mediante emungimento della falda da pozzi.

L'attività di monitoraggio consiste nella caratterizzazione e nel controllo della quantità dei rifiuti in ingresso al sistema di recupero TAF.

2. **Rifiuti in ingresso ad Impianto di recupero R3 di emungimento prodotto idrocarburico dalla falda (CER 16.03.05*):** a seguito dell'attività di emungimento di prodotto idrocarburico dalla falda, tale rifiuto viene inviato ai sistemi di recupero R3.

L'attività di monitoraggio consiste nel controllo della quantità dei rifiuti in ingresso ai sistemi di recupero R3.

3. **Prodotto idrocarburico recuperato:** A seguito dell'attività di recupero R3, precedentemente descritta, si genera viene prodotto il rifiuto "acqua separata" ed il prodotto idrocarburico recuperato, da inviare al ciclo di raffineria.

L'attività di monitoraggio consiste nel controllo delle caratteristiche del prodotto idrocarburico recuperato.

api raffineria di ancona S.p.A.		Sez. IX.1 - CONTROLLO OPERATIVO	
APPROVAZIONE: apiSoi <input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO		SIGLA: SGA.P.024	
TIPOLOGIA: PROCEDURA GESTIONALE	Livello : 2	Rev. 0 del 02.10.06	
SISTEMA DI APPARTENENZA : <input type="checkbox"/> SGS <input checked="" type="checkbox"/> SGA <input type="checkbox"/> SGQ		Pagina 3 di 9	
GESTIONE IMPIANTI DI RECUPERO RIFIUTI - TAF			

2 RIFERIMENTI

§ 4.4.6 Controllo Operativo (ISO 14001/ 2004)
 § 4.4.6 Controllo Operativo (OHSAS 18001/1999)
 SGA.P.020 - Gestione dei rifiuti

3 DEFINIZIONI

TAF: acronimo di "Trattamento Acque di Falda"

MISE: acronimo di "Messa in Sicurezza d'Emergenza"

R3: sigla con la quale viene indicata l'operazione di recupero dei rifiuti consistente nel "Riciclo/recupero delle sostanze organiche non utilizzate come solventi (comprese le operazioni di compostaggio e altre trasformazioni biologiche)

R5: sigla con la quale viene indicata l'operazione di recupero dei rifiuti consistente nel "Riciclo/recupero di altre sostanze inorganiche"

GESTORE TAF: società che, per conto del Responsabile Tecnico api, si occupa della gestione operativa dell'Impianto TAF

GESTORE MISE: società con contratto di Global Service relativamente alla gestione delle attività relative alla MISE

GLOBAL RIFIUTI: società con contratto di Global Service per la gestione dei rifiuti (si faccia riferimento alla procedura SGA.P.020)

ROA: Reparto Operativo Ambientale

CER XX.XX.XX*: Rifiuto pericoloso individuato dal Codice Europeo dei Rifiuti XX.XX.XX

CER XX.XX.XX: Rifiuto non pericoloso individuato dal Codice Europeo dei Rifiuti XX.XX.XX

api raffineria di ancona S.p.A.		Sez. IX.1 - CONTROLLO OPERATIVO	
APPROVAZIONE: apiSoi <input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO		SIGLA: SGA.P.024	
TIPOLOGIA: PROCEDURA GESTIONALE	Livello : 2	Rev. 0 del 02.10.06	
SISTEMA DI APPARTENENZA : <input type="checkbox"/> SGS <input checked="" type="checkbox"/> SGA <input type="checkbox"/> SGQ		Pagina 4 di 9	
GESTIONE IMPIANTI DI RECUPERO RIFIUTI - TAF			

4 RESPONSABILITÀ

ATTIVITÀ		FUNZIONI/REPARTI					
		Sistemi Ambientali Acqua/Rifiuti	ROA	Gestore MISE	Global Rifiuti	Gestore TAF	Laboratorio
Coordinamento e supervisione attività operative			X				
Definizione Piano di monitoraggio		X					
Definizione Programma di monitoraggio			X				
Comunicazione dati verso l'esterno		X					
Gestione documentazione rifiuti					X		
Acqua di falda (CER 19.13.08)	Controllo e quantificazione rifiuto in ingresso		X (**)			X (*)	
	Campionamento rifiuto					X	
	Effettuazione Analisi						X (***)
	Registrazione e archiviazione analisi				X		
Prodotto emunto dalla falda (CER 16.03.05*)	Controllo e quantificazione rifiuto in ingresso		X (**)	X (*)			
Prodotto Idracarburo recuperato	Campionamento prodotto recuperato				X		
	Effettuazione Analisi						X
	Campionamento prodotto recuperato					X	
	Analisi						X
	Archiviazione analisi				X		

Legenda:

*- Effettua

** - Verifica

*- Laboratorio esterno

api raffineria di ancona S.p.A.		Sez. IX.1 - CONTROLLO OPERATIVO	
APPROVAZIONE: apiSoi <input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO		SIGLA: SGA.P.024	
TIPOLOGIA: PROCEDURA GESTIONALE	Livello : 2	Rev. 0 del 02.10.06	
SISTEMA DI APPARTENENZA : <input type="checkbox"/> SGS <input checked="" type="checkbox"/> SGA <input type="checkbox"/> SGQ		Pagina 5 di 9	
GESTIONE IMPIANTI DI RECUPERO RIFIUTI - TAF			

5 PIANO DI MONITORAGGIO

5.1 Gestione rifiuti speciali assimilati ai Rifiuti Solidi Urbani Rifiuti in ingresso ad Impianto TAF

Le acque di falda emunte vengono inviate all'Impianto di Trattamento delle Acque di Falda – TAF.

Il Piano di Monitoraggio riportato in **Allegato 1**, prevede il controllo del volume in ingresso all'impianto e la caratterizzazione del rifiuto in ingresso, ed è definito da **Sistemi Ambientali Acqua/Rifiuti**.

Il Programma di monitoraggio (modulo **SGA.P.024.01**), attuativo del Piano di Monitoraggio, è definito da **ROA**.

L'impianto TAF è autorizzato a trattare un quantitativo massimo di acque di falda pari a 400 mc/h.

Il **Gestore TAF**, per conto di **ROA**, si occupa del controllo del volume in ingresso al TAF e della verifica con il limite massimo recuperabile.

Il rifiuto, inoltre, viene contabilizzato nel modulo **SGA.P.024.02** a cura del **Gestore TAF**, che giornalmente procede alla lettura del quantitativo di rifiuto inviato al recupero tramite misuratore di portata installato in ingresso all'Impianto TAF.

Il **Gestore TAF** comunica il dato alla fine della giornata lavorativa a **ROA**, che lo verifica, e lo comunica a **Sistemi Ambientali Acqua/Rifiuti** e al **Global Rifiuti**.

Il **Global Rifiuti** provvede, per conto di api, alla compilazione di registri di carico e scarico produttore e detentore ed alla gestione della relativa documentazione, secondo quanto previsto dalla procedura **SGA.P.020 - Gestione dei rifiuti**.

La caratterizzazione dei rifiuti in ingresso prevede il campionamento del rifiuto stesso e la successiva analisi.

Il campionamento, che avviene in ingresso all'Impianto (in particolare in ingresso al chiarificatore e in ingresso ai filtri a pirolusite) viene eseguito dal **Gestore TAF**, che fa pervenire al **Laboratorio Esterno** il campione.

Il **Laboratorio Esterno** provvede ad eseguire le analisi.

L'elenco dei parametri analitici da ricercare sono riportati nel Piano di Monitoraggio (**Allegato 1**).

La cadenza delle analisi è mensile.

Una volta eseguite le analisi, il **Laboratorio Esterno** consegna al **ROA** e **Global Rifiuti** i rapporti di prova cartacei.

Il **Global Rifiuti** si occupa della registrazione dei dati su file informatico dedicato e dell'archiviazione dei rapporti di prova cartacei e di tutto ciò che concerne la gestione amministrativa del rifiuto.

ROA verifica la corretta attuazione del programma.

api raffineria di ancona S.p.A.		Sez. IX.1 - CONTROLLO OPERATIVO	
APPROVAZIONE: apiSoi <input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO		SIGLA: SGA.P.024	
TIPOLOGIA: PROCEDURA GESTIONALE	Livello : 2	Rev. 0 del 02.10.06	
SISTEMA DI APPARTENENZA : <input type="checkbox"/> SGS <input checked="" type="checkbox"/> SGA <input type="checkbox"/> SGQ		Pagina 6 di 9	
GESTIONE IMPIANTI DI RECUPERO RIFIUTI - TAF			

Sistemi Ambientali Acqua/Rifiuti si occupa di comunicare i dati relative alla caratteristiche delle acque in ingresso al TAF agli enti competenti (Provincia), con cadenza semestrale.

Durante la conduzione dell'Impianto TAF si generano rifiuti dalle normali attività operative (carboni attivi esausti, etc.). Tali rifiuti rientrano nel campo di applicazione della procedura **SGA.P.020 – Gestione dei rifiuti**.

5.2 Rifiuti in ingresso ad Impianto di recupero prodotto idrocarburico emunto dalla falda

Il prodotto idrocarburico emunto dalla falda nelle attività di MISE viene inviato ai sistemi di recupero R3.

Il Piano di Monitoraggio, definito da **Sistemi Ambientali Acqua/Rifiuti** e riportato in **Allegato 1**, prevede il controllo del volume in ingresso all'impianto.

Il Programma di monitoraggio (modulo **SGA.P.024.01**) è definito da **ROA**.

L'impianto di recupero R3 del sito è autorizzato a trattare un quantitativo massimo di prodotto idrocarburico emunto dalla falda pari a 40 mc/mese.

Il **Gestore MISE**, per conto di **ROA**, si occupa del controllo del volume in ingresso al TAF e della verifica con il limite massimo recuperabile.

Il rifiuto, inoltre, viene contabilizzato nel modulo **SGA.P.024.03** a cura del **Gestore MISE**, che giornalmente procede alla contabilizzazione del quantitativo di rifiuto inviato al recupero.

Il **Gestore MISE** comunica il dato alla fine della giornata lavorativa a **ROA**, che lo verifica, e lo comunica a **Sistemi Ambientali Acqua/Rifiuti** e al **Global Rifiuti**.

Il **Global Rifiuti** provvede, per conto di api, alla compilazione di registri di carico e scarico produttore e detentore ed alla gestione della relativa documentazione, secondo quanto previsto dalla procedura **SGA.P.020 - Gestione dei rifiuti**.

Durante la conduzione dei sistemi di recupero R3 si generano rifiuti dalle normali attività operative (acqua di falda separata dal prodotto recuperato). Tali rifiuti rientrano nel campo di applicazione della procedura **SGA.P.020 – Gestione dei rifiuti**.

5.3 Prodotto idrocarburico recuperato

Il Piano di monitoraggio definito da **Sistemi Ambientali Acqua/Rifiuti** e riportato in **Allegato 1**, consiste nella verifica della percentuale di acqua che deve essere inferiore al 4%.

Il Programma di monitoraggio (modulo **SGA.P.024.01**), è definito da **ROA**.

api raffineria di ancona S.p.A.		Sez. IX.1 - CONTROLLO OPERATIVO	
APPROVAZIONE: apiSoi <input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO		SIGLA: SGA.P.024	
TIPOLOGIA: PROCEDURA GESTIONALE	Livello : 2	Rev. 0 del 02.10.06	
SISTEMA DI APPARTENENZA : <input type="checkbox"/> SGS <input checked="" type="checkbox"/> SGA <input type="checkbox"/> SGQ		Pagina 7 di 9	
GESTIONE IMPIANTI DI RECUPERO RIFIUTI - TAF			

Il campionamento del prodotto idrocarburico recuperato avviene, a seguito dell'attività di separazione dell'acqua, da parte del **Global Rifiuti**, che si coordina per tale attività con il **Gestore della MISE**,

Il **Global Rifiuti** fa pervenire al **Laboratorio** il campione.

Il **Laboratorio** provvede ad eseguire le analisi ed ad inserire i risultati nel sistema LIMS di raffineria.

L'elenco dei parametri analitici da ricercare sono riportati nel Piano di Monitoraggio (**Allegato 1**).

La cadenza di analisi è bimestrale.

Il **Global Rifiuti** si occupa di archiviare i dati su supporto cartaceo.

Sistemi Ambientali Acqua/Rifiuti si occupa di comunicare i dati relativi alle caratteristiche del prodotto recuperato agli enti competenti (Provincia), con cadenza semestrale.

Le attività relative alla corretta gestione del rifiuto rientrano nel campo di applicazione della procedura **SGA.P.020 – Gestione dei rifiuti rientrano nel campo di applicazione**.

6 LISTA DI DISTRIBUZIONE

Vedi **SQA.P.001.02**

7 ALLEGATI

Allegato 1 – Piano di Monitoraggio degli Impianti di recupero rifiuti (TAF)

SGA.P.024.01 - Programma di Monitoraggio degli Impianti di recupero rifiuti (TAF)

SGA.P.024.02 - Quantitativo rifiuto "Acque di falda" (CER 19.13.08)

SGA.P.024.03 - Quantitativo rifiuto "Prodotto petrolifero in galleggiamento sulla falda" (CER 16.03.05*)

api raffineria di ancona S.p.A.		Sez. IX.1 - CONTROLLO OPERATIVO	
APPROVAZIONE: apiSoi <input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO		SIGLA: SGA.P.024	
TIPOLOGIA: PROCEDURA GESTIONALE	Livello : 2	Rev. del 02.10.06	
SISTEMA DI APPARTENENZA : <input type="checkbox"/> SGS <input checked="" type="checkbox"/> SGA <input type="checkbox"/> SGQ		Pagina 8 di 9	
GESTIONE IMPIANTI DI RECUPERO RIFIUTI - TAF			

7.1 Allegato 1 – Piano di Monitoraggio Impianti di recupero rifiuti (TAF)

Piano di monitoraggio degli Impianti di recupero rifiuti (TAF)							
Punti di misura/ campionamento	Tipo di controllo	Frequenza di monitoraggio	Esecutore	Modalità	Parametri da controllare	Metodo analitico	Norme e altri riferimenti
Ingresso Impianto TAF (chiarificatore e ingresso filtri a pirolusite)	Quantità massima recuperabile del rifiuto acqua di falda - codice CER 19.13.08	giornaliera	Gestore TAF	misuratore di portata TAG : FIT 49023 – FIT 5230	portata del flusso in ingresso	-	Autorizzazione n.8/2006 del 26/01/06 - Autorizzazione n.76/2006 del 25/07/06
Ingresso Impianto TAF (chiarificatore e ingresso filtri a pirolusite)	Caratterizzazione e acque di falda (CER 19.13.08) in ingresso all'Impianto TAF	mensile	Laboratorio esterno	campionamento+ analisi	Cloruro di vinile, 1-1Dicloroetilene, 1-2Dicloropropano, Tricloroetilene, Tetracloroetilene, Sommatoria Organoalogenati MTBE, ETBE. Benzene, Etilbenzene, Toluene, Xileni Idrocarburi totali espressi come n-esano Ferro, Manganese, Piombo, Rame, Zinco, Alluminio, Nichel, Cromo, Tallio, Antimonio, Arsenico	Composti Organo clorurati/BTEX: APHA – "Standard Method" 20yh Ed. 1998 metodo 6200-B; Idrocarburi espressi come n-esano: UNI EN ISO 9377-2:2002; Metalli: (Mineralizzazione a microonde - APHA – "Standard Method" 20th Ed. 1998 metodo 3030-K) - APHA – "Standard Method" 20th Ed. 1998 metodo 3114 - 3120-B;	Determinazione del Dirigente del 16.01.06 n.19 (VIA) - Autorizzazione n.8/2006 e s.m.i.

api raffineria di ancona S.p.A.		Sez. IX.1 - CONTROLLO OPERATIVO	
APPROVAZIONE: apiSoi <input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO		SIGLA: SGA.P.024	
TIPOLOGIA: PROCEDURA GESTIONALE	Livello : 2	Rev. del 02.10.06	
SISTEMA DI APPARTENENZA : <input type="checkbox"/> SGS <input checked="" type="checkbox"/> SGA <input type="checkbox"/> SGQ		Pagina 9 di 9	
GESTIONE IMPIANTI DI RECUPERO RIFIUTI - TAF			

Piano di monitoraggio degli Impianti di recupero rifiuti (TAF)							
Punti di misura/ campionamento	Tipo di controllo	Frequenza di monitoraggio	Esecutore	Modalità	Parametri da controllare	Metodo analitico	Norme e altri riferimenti
Ingresso impianto recupero R3 per il prodotto idrocarburico emunto dalla falda	Quantità massima recuperabile del rifiuto prodotto petrolifero in galleggiamento sulla falda - codice CER 16.03.05*	giornaliera	Gestore MISE	livello visivo	portata del flusso in ingresso	-	Autorizzazione n.8/2006 del 26/01/06 - Autorizzazione n.76/2006 del 25/07/06
A valle dei stemi di recupero R3 per il prodotto idrocarburico recuperato	Controllo caratteristiche materia recuperata (percentuale di acqua <4% vol))	bimestrale	Laboratorio	campionamento+analisi	Percentuale di acqua - % VOL	ACQUA AL MARCUSON - H2O%V	Determinazione del Dirigente del 16.01.06 n.19 (VIA) - Autorizzazione n.8/2006 e s.m.i.