

## **SCHEDA D - INDIVIDUAZIONE DELLA PROPOSTA IMPIANTISTICA ED EFFETTI AMBIENTALI**

<b>D.1</b>	<b>Informazioni di tipo climatologico</b>	<b>2</b>
<b>D.2</b>	<b>Scelta del metodo</b>	<b>3</b>
<b>D.3</b>	<b>Metodo di ricerca di una soluzione MTD soddisfacente</b>	<b>4</b>

<b>D.1 Informazioni di tipo climatologico</b>	
Sono stati utilizzati dati meteo climatici?	<input checked="" type="checkbox"/> sì <input type="checkbox"/> no In caso di risposta affermativa completare il quadro D.1
Sono stati utilizzati modelli di dispersione?	<input checked="" type="checkbox"/> sì <input type="checkbox"/> no In caso di risposta affermativa indicare il nome: <b>ISC 3</b>
Temperature	Disponibilità dati <input checked="" type="checkbox"/> sì <input type="checkbox"/> no Fonte dei dati forniti <b>Stazione A.M. Falconara Aeroporto – anno 2004</b>
Precipitazioni	Disponibilità dati <input type="checkbox"/> sì <input type="checkbox"/> no <b>Non utilizzati nelle simulazioni</b> Fonte dei dati forniti _____
Venti prevalenti	Disponibilità dati <input checked="" type="checkbox"/> sì <input type="checkbox"/> no Fonte dei dati forniti <b>Stazione A.M. Falconara Aeroporto– anno 2004</b>
Altri dati climatologici (pressione, umidità, ecc.)	Disponibilità dati <input type="checkbox"/> sì <input type="checkbox"/> no <b>Non utilizzati nelle simulazioni</b> Fonte dei dati forniti _____
Ripartizione percentuale delle direzioni del vento per classi di velocità	Disponibilità dati <input checked="" type="checkbox"/> sì <input type="checkbox"/> no Fonte dei dati forniti <b>Stazione A.M. Falconara Aeroporto– anno 2004</b>
Ripartizione percentuale delle categorie di stabilità per classi di velocità	Disponibilità dati <input checked="" type="checkbox"/> sì <input type="checkbox"/> no Fonte dei dati forniti <b>Stazione A.M. Falconara Aeroporto– anno 2004</b>
Altezza dello strato rimescolato nelle diverse situazioni di stabilità atmosferica e velocità del vento	Disponibilità dati sì <input checked="" type="checkbox"/> no Fonte dei dati forniti _____
Temperatura media annuale	Disponibilità dati <input checked="" type="checkbox"/> sì <input type="checkbox"/> no Fonte dei dati forniti <b>Stazione A.M. Falconara Aeroporto– anno 2004</b>
Altri dati (precisare) .....	Disponibilità dati <input type="checkbox"/> sì <input type="checkbox"/> no Fonte dei dati forniti _____

<b>D.2 Scelta del metodo</b>	
<p>Indicare il metodo di individuazione della proposta impiantistica adottato:</p> <p><input checked="" type="checkbox"/> Metodo di ricerca di una soluzione MTD soddisfacente → compilare la sezione D.3</p> <p><input type="checkbox"/> Metodo di individuazione della soluzione MTD applicabile → compilare tutte le sezioni seguenti</p> <p>Riportare l'elenco delle LG nazionali applicabili</p>	
<b>LG settoriali applicabili</b>	<b>LG orizzontali applicabili</b>
<p>Linee Guida per l'identificazione delle Migliori Tecniche Disponibili – categoria IPPC 1.2 : <u>raffinerie di petrolio e gas</u> – Ottobre 2005 – Bozza</p>	<p>DM 31/01/2005 “Emanazione di linee guida per l'individuazione delle migliori tecniche disponibili, per le attività elencate nell'allegato I del D.Lgs.372/99”, Allegato II – Sistemi di monitoraggio.</p>
<p>Per alcune prestazioni riguardanti l'IGCC nel suo complesso è stato consultato :</p> <p>Reference Document on Best Available Techniques for <u>Mineral Oil and Gas Refineries</u> - Febbraio 2003 – Formalmente adottato</p>	<p>Per le MTD dei sistemi di raffreddamento è stato consultato:</p> <p>Reference Document on Best Available Techniques in <u>Industrial Cooling System</u>- Dicembre 2001 – Formalmente adottato</p>
<p>Per la fase di produzione di energia elettrica è stato consultato:</p> <p>Reference Document on Best Available Techniques for <u>Large Combustion Plant</u> - Maggio 2005 – Versione finale</p>	<p>Per le MTD dei sistemi di trattamento chimico-fisico delle acque è stato consultato:</p> <p>Reference Document on Best Available Techniques in <u>Common Waste Water and Waste Gas Treatment / Management System</u> in the Chemical Sector - Febbraio 2003 - Formalmente adottato</p>

**D.3 Metodo di ricerca di una soluzione MTD soddisfacente*****D.3.1. Confronto fasi rilevanti - LG nazionali***

<b>Fasi rilevanti</b>	<b>Tecniche adottate</b>	<b>LG nazionali – Elenco MTD</b>	<b>Riferimento</b>
(1)	(1)	(1)	(1)

**Nota (1):**

**Il confronto tra le migliori tecniche disponibili, indicate nei documenti di riferimento di cui al precedente punto D.2, ed applicabili alle fasi rilevanti individuate nella Scheda A, è sviluppato in dettaglio nell'Allegato D.15**

<b>D.3.2. Verifica di conformità dei criteri di soddisfazione</b>		
<b>Criteri di soddisfazione</b>	<b>Livelli di soddisfazione</b>	<b>Conforme</b>
Prevenzione dell'inquinamento mediante MTD	Adozione di tecniche indicate nelle linee guida di settore o in altre linee guida o documenti comunque pertinenti	<b>SI</b>
	Priorità a tecniche di processo	<b>SI</b>
	Sistema di gestione ambientale	<b>SI</b>
Assenza di fenomeni di inquinamento significativi	Emissioni aria: immissioni conseguenti <u>soddisfacenti</u> rispetto SQA	<b>SI</b>
	Emissioni acqua: immissioni conseguenti <u>soddisfacenti</u> rispetto SQA	<b>SI</b>
	Rumore: immissioni conseguenti <u>soddisfacenti</u> rispetto SQA	<b>SI</b>
Riduzione produzione, recupero o eliminazione ad impatto ridotto dei rifiuti	Produzione specifica di rifiuti confrontabile con prestazioni indicate nelle LG di settore applicabili	<b>SI</b>
	Adozione di tecniche indicate nella LG sui rifiuti <b>(Indicate nella LG settoriale sulle raffinerie)</b>	<b>SI</b>
Utilizzo efficiente dell'energia	Consumo energetico confrontabile con prestazioni indicate nelle LG di settore applicabili	<b>SI</b>
	Adozione di tecniche indicate nella LG sull'efficienza energetica (se presente)	---
	Adozione di tecniche di <i>energy management</i>	<b>SI</b>
Adozione di misure per prevenire gli incidenti e limitarne le conseguenze	Livello di rischio accettabile per tutti gli incidenti	<b>SI</b>
Condizioni di ripristino del sito al momento di cessazione dell'attività		<b>SI*</b>

\* : il sito produttivo nel suo complesso è oggetto di attività di approfondite indagini e studi in applicazione del DM471/99 e successive modifiche. E 'stata progettata ed è in atto una barriera idraulica per la messa in sicurezza del sito.

Nell'ambito del sistema di gestione integrato sono presenti procedure per la prevenzione e mitigazione di eventi anomali che possano generare inquinamento del suolo e sottosuolo.

**D.3.3. Risultati e commenti**

*Inserire eventuali commenti riguardo l'applicazione del modello basato su criteri di soddisfazione. In particolare:*

- *In caso di un criterio non soddisfatto, esplicitare chiaramente le circostanze limitanti ed effettuare un confronto per giustificare la non applicabilità di soluzioni alternative previste nella LG nazionale.*
- *Identificare e risolvere eventuali effetti cross - media (esempio: incrementare la potenzialità di un sistema depurativo comporta aumento di rifiuti e di consumi energetici).*

**La proposta impiantistica di cui alla Scheda B risulta conforme ai criteri di soddisfazione proposti dal metodo prescelto, pertanto l'impianto da autorizzare coincide con quello attuale.**

**La Scheda C non è stata compilata.**