

SCHEDA B - DATI E NOTIZIE SULL'IMPIANTO ATTUALE

| | | |
|---------------|---|-----------|
| B.1.1 | CONSUMO DI MATERIE PRIME (PARTE STORICA) * | 3 |
| B.1.2 | CONSUMO DI MATERIE PRIME (ALLA CAPACITÀ PRODUTTIVA) | 12 |
| B.2.1 | CONSUMO DI RISORSE IDRICHE (PARTE STORICA) * | 20 |
| B.2.2 | CONSUMO DI RISORSE IDRICHE (ALLA CAPACITÀ PRODUTTIVA) | 21 |
| B.3.1 | PRODUZIONE DI ENERGIA (PARTE STORICA) * | 22 |
| B.3.2 | PRODUZIONE DI ENERGIA (ALLA CAPACITÀ PRODUTTIVA) | 23 |
| B.4.1 | CONSUMO DI ENERGIA (PARTE STORICA) * | 24 |
| B.4.2 | CONSUMO DI ENERGIA (ALLA CAPACITÀ PRODUTTIVA) | 24 |
| B.5.1 | COMBUSTIBILI UTILIZZATI (PARTE STORICA) * | 25 |
| B.5.2 | COMBUSTIBILI UTILIZZATI (ALLA CAPACITÀ PRODUTTIVA) | 26 |
| B.6 | FONTI DI EMISSIONE IN ATMOSFERA DI TIPO CONVOGLIATO | 27 |
| B.7.1 | EMISSIONI IN ATMOSFERA DI TIPO CONVOGLIATO (PARTE STORICA) * .. | 28 |
| B.7.2 | EMISSIONI IN ATMOSFERA DI TIPO CONVOGLIATO (ALLA CAPACITÀ PRODUTTIVA) | 30 |
| B.8.1 | FONTI DI EMISSIONI IN ATMOSFERA DI TIPO NON CONVOGLIATO (PARTE STORICA) * | 32 |
| B.8.2 | FONTI DI EMISSIONI IN ATMOSFERA DI TIPO NON CONVOGLIATO (ALLA CAPACITÀ PRODUTTIVA) | 32 |
| B.9.1 | SCARICHI IDRICI (PARTE STORICA) * | 33 |
| B.9.2 | SCARICHI IDRICI (ALLA CAPACITÀ PRODUTTIVA) | 35 |
| B.10.1 | EMISSIONI IN ACQUA (PARTE STORICA) * | 38 |

| | | |
|---------------|--|-----------|
| B.10.2 | EMISSIONI IN ACQUA (ALLA CAPACITÀ PRODUTTIVA)..... | 39 |
| B.11.1 | PRODUZIONE DI RIFIUTI (PARTE STORICA) * | 40 |
| B.11.2 | PRODUZIONE DI RIFIUTI (ALLA CAPACITÀ PRODUTTIVA)..... | 41 |
| B.12 | AREE DI STOCCAGGIO DI RIFIUTI | 42 |
| B.13 | AREE DI STOCCAGGIO DI MATERIE PRIME, PRODOTTI ED INTERMEDI | 43 |
| B.14 | RUMORE | 44 |
| B.15 | ODORI..... | 45 |
| B.16 | ALTRE TIPOLOGIE DI INQUINAMENTO | 46 |
| B.17 | LINEE DI IMPATTO AMBIENTALE..... | 47 |

SCHEDA B - DATI E NOTIZIE SULL'IMPIANTO ATTUALE

Le schede e gli allegati contrassegnati (*) riguardano solo impianti esistenti.

Nota: nelle sezioni B.1.1 e B.1.2 sono inserite, oltre alle vere e proprie materie prime, le principali categorie e tipologie di sostanze utilizzati nel ciclo produttivo come materie ausiliarie. Per queste ultime sostanze, l'elenco è da intendersi come indicativo, in quanto alcune categorie di sostanze possono variare di anno in anno, sia in qualità che in quantità, indipendentemente dalla produzione annua e dalla capacità produttiva, ma, ad esempio, in funzione di attività di manutenzione, sostituzione catalizzatori, etc .

| B.1.1 Consumo di materie prime (parte storica) * | | | | | Anno di riferimento: 2004 | | | | | | |
|---|---|---------------|------------------|--------------|---|--|-----------------------|--------|--------|------------------------|----------------------------|
| Descrizione | Produttore e scheda tecnica | Tipo | Fasi di utilizzo | Stato fisico | Eventuali sostanze pericolose contenute | | | Fasi R | Fasi S | Classe di pericolosità | Consumo annuo (tonnellate) |
| | | | | | N° CAS | Denominazione | % in peso | | | | |
| MATERIE PRIME | | | | | | | | | | | |
| Idrocarburi pesanti per la gassificazione (Carica IGCC) | api anonima petroli italiana SpA, scheda sic.: SI | Materia prima | SMPP | Solido | 8052-42-4 | può contenere, in proporzioni di volta in volta variabili e non predeterminabili: -Idrocarburi Naftenici e paraffinici ad alto P.M. -Idrocarburi Policiclici Aromatici (IPA) (basso contenuto) | Non prede-terminabile | --- | --- | Non pericoloso | 441.078 |

| B.1.1 Consumo di materie prime (parte storica) * | | | | | Anno di riferimento: 2004 | | | | | | |
|---|---|---------------|------------------|--------------|---|---|--|---------------------------------|--------------------|---------------------------|----------------------------|
| Descrizione | Produttore e scheda tecnica | Tipo | Fasi di utilizzo | Stato fisico | Eventuali sostanze pericolose contenute | | | F.assi R | F.assi S | Classe di pericolosità | Consumo annuo (tonnellate) |
| | | | | | N° CAS | Denominazione | % in peso | | | | |
| Gasolio semilavorato o Wash oil (per flussaggio strumenti) (Gasolio leggero da vuoto) | api anonima petroli italiana SpA, scheda sic.: SI | Materia prima | SMPP | Liquido | 64741-58-8 | Combinazione complessa di idrocarburi prodotta dalla distillazione sottovuoto del residuo atmosferico e contenente idrocarburi saturi d aromatici avente un numero di atomi di carbonio prevalentemente in un range di C11 ÷ C25 ed un intervallo di distillazione da 200°C a 450°C | --- | R51/53, R65, R66 | S61, S62 | N | 2.886 |
| Virgin Naphta (a carbon extraction) | api anonima petroli italiana SpA, scheda sic.: SI | Materia prima | SMPP | Liquido | 86290-81-5 | Frazione petrolifera costituita principalmente da paraffine, cicloparaffine, idrocarburi aromatici ed olefinici aventi numeri di atomi di carbonio > C3 ed intervallo di distillazione da -20°C÷230°C. | Benzene: <=5% vol, Toluene e/o xilene: ca. 20% peso, Esano (isomeri), Eptano (isomeri), Ottano (isomeri), Nonano (isomeri), Etilbenzene, Trimetilbenzeni, Naftalene ed altri in quantità variabili e non prevedibili | R12, R38, R45, R51/53, R65, R67 | S16, S53, S61, S62 | F+, Xn, Xi, CancC at.2, N | 2.925 |

| B.1.1 Consumo di materie prime (parte storica) * | | | | | Anno di riferimento: 2004 | | | | | | |
|---|---|------------------------------|------------------|--------------|---|--|---|-----------------------|-------------------------------|------------------------|----------------------------|
| Descrizione | Produttore e scheda tecnica | Tipo | Fasi di utilizzo | Stato fisico | Eventuali sostanze pericolose contenute | | | F.assi R | F.assi S | Classe di pericolosità | Consumo annuo (tonnellate) |
| | | | | | N° CAS | Denominazione | % in peso | | | | |
| HVGO (high vacuum Gasoil, per flussaggio tenute pompe) (Gasolio pesante da vuoto) | api anonima italiana SpA, scheda sic.: SI | Materia prima | SMPP | Liquido | 64741-57-7 | Combinazione complessa di idrocarburi prodotta dalla distillazione sottovuoto del residuo atmosferico e contenente idrocarburi avente un numero di atomi di carbonio prevalentemente in un range di C20-C50 ed un intervallo di distillazione da 350°C a 600°C | può contenere il 5% o più di idrocarburi condensati con 4-6 anelli aromatici | R45, R51/53, R66 | S45, S53, S61 | Canc Cat.2N | 5.426 |
| Gasolio semifinito o Diesel GT (alla turbina) (Gasolio combustibile) | api raffineria | Materia prima (Combustibile) | CCPP | Liquido | 68476-34-6 | Miscela di idrocarburi ottenuta per distillazione e raffinazione del petrolio grezzo, avente numero di atomi di carbonio C9 ÷ C20 e intervallo di distillazione approssimativo 160-390°C | Può contenere in proporzioni variabili, non predeterminabili, Gasolio e kerosene | R40, R51/53, R65, R66 | S2-S24, S29, S36/37, S61, S62 | Xn, N | 17.337 |
| Olio combustibile (S>1%) (alla caldaia aus. in condizioni di emergenza) | api raffineria scheda sic.: si | Materia prima (Combustibile) | CCPP | Liquido | 68476-33-5 | Miscela complessa di idrocarburi avente punto inizio distillazione 160°C, ottenuta miscelando varie frazioni petroli fere. | Questo prodotto contiene, in proporzioni di volta in volta variabili e non predeterminabili, uno o più dei seguenti componenti: Oli combustibili pesanti: da 0 a 100% . | 45, 52/53, 66 | 45, 53, 61 | T | 10 |

| B.1.1 Consumo di materie prime (parte storica) * | | | | | Anno di riferimento: 2004 | | | | | | |
|---|---|------------------------------|------------------|--------------|---|--|--|--------------------------------------|-------------------------------------|---|----------------------------|
| Descrizione | Produttore e scheda tecnica | Tipo | Fasi di utilizzo | Stato fisico | Eventuali sostanze pericolose contenute | | | F. Rasi R | F. Rasi S | Classe di pericolosità | Consumo annuo (tonnellate) |
| | | | | | N° CAS | Denominazione | % in peso | | | | |
| Olio combustibile (S<1%) (a gassificazione in avviamento) | api raffineria scheda sic: si | Materia prima (Combustibile) | SMPP / CCPP | Liquido | 68476-33-5 | Miscela complessa di idrocarburi avente punto inizio distillazione 160°C, ottenuta miscelando varie frazioni petroli fere. | Questo prodotto contiene, in proporzioni di volta in volta variabili e non predeterminabili, uno o più dei seguenti componenti: Oli combustibili pesanti: da 0 a 100% . | 45, 52/53, 66 | 45, 53, 61 | T | 1.362 |
| Fuel gas (alla caldaia ausiliaria e Ossidatore termico) | api anonima petroli italiana SpA, scheda sic.: SI | Materia prima (Combustibile) | CCPP | Gasso-so | 68476-29-9 | può contenere, in proporzioni di volta in volta variabili e non predeterminabili: Idrogeno, Idrogeno solforato e Butadiene | Contenuto di 1,3 butadiene non predeterminabile | R12, R23 Oppure: R12, R23, R45 | S2, S9, S16 e anche: S45, S53 | Se 1-3 butadiene: <0,1% m/m F+,T Se >0,1% m/m F+, T, Canc. Cat. 2 | 41.108 |

| B.1.1 Consumo di materie prime (parte storica) * | | | | | Anno di riferimento: 2004 | | | | | | |
|---|---|------------------------------|---------------------------------|--------------|---|---|---------------------------------------|-----------|--------------------------|------------------------|----------------------------|
| Descrizione | Produttore e scheda tecnica | Tipo | Fasi di utilizzo | Stato fisico | Eventuali sostanze pericolose contenute | | | F. fasi R | F. fasi S | Classe di pericolosità | Consumo annuo (tonnellate) |
| | | | | | N° CAS | Denominazione | % in peso | | | | |
| Metano (a unità trattamento gas di coda, a unità recupero zolfo per preriscaldamento, a Ossidatore Termico e Caldaia ausiliaria in assenza di fuel gas) | Eni Gas&Power | Materia prima (Combustibile) | SMPP e CCPP | Gassoso | 68410-63-9 | Metano e altre sostanze infiammabili | Metano 88,3-99,6% | R12 | S9, S16, S33 | F+ | 2.852,152 |
| CHEMICALS | | | | | | | | | | | |
| Acido Cloridrico | Bi-Chimica Srl Scheda Sic: SI | MP ausiliaria | CCPP (demineralizzatore) | Liquido | 7647-01-0 | Acido cloridrico soluzione acquosa | 30-32 | 34-37 | 1/2, 26, 45, 36/37/39, 9 | C | 5.463,72 |
| Idrossido di Ammonio | MAMBELLI S.R.L. | MP ausiliaria | CCPP (DeNOx) | Liquido | 1336-21-6 | Ammoniaca (soluzione acquosa 10-35%) | 10-35%) | 34-37 | 7-26 | C | 673,44 |
| Ipoclorito di sodio | | MP ausiliaria | CCPP (sist.acqua mare) | Liquido | 7681-52-9 | Ipoclorito di sodio, Soluzione >10% di cloro attivo | 14,5 – 18,5 | 31 - 34 | 1/2, 28, 45, 50 | C | 46,43 |
| Soda Caustica 15%—65% | Api di Ancona S.p.A Complesso industriale di Falconara M.ma scheda sic.: SI | MP ausiliaria | CCPP (Demineralizzatore) e SMPP | Liquido | 1310-73-2 | Miscela di soda caustica 15%—65% | Componenti pericolosi:: soda caustica | 35 | 26-37/39-45 | C | 2.294,388 |
| Marlotherm SH | Eigenmann&Vero nelli S.p.A scheda sic.: SI | MP ausiliaria | SMPP | Liquido | 26898-17-9 | Dibenziltoluene | 100% | 50/53 | 57-60 | N | 1 |

| B.1.1 Consumo di materie prime (parte storica) * | | | | | Anno di riferimento: 2004 | | | | | | |
|--|---|---------------|------------------|--------------|---|---|---|--------|----------------------|------------------------|----------------------------|
| Descrizione | Produttore e scheda tecnica | Tipo | Fasi di utilizzo | Stato fisico | Eventuali sostanze pericolose contenute | | | Fasi R | Fasi S | Classe di pericolosità | Consumo annuo (tonnellate) |
| | | | | | N° CAS | Denominazione | % in peso | | | | |
| Solfato ferroso | Api di Ancona S.p.A Complesso industriale di Falconara M.ma scheda sic.: SI | MP ausiliaria | SMPP | Solido | 7782-63-0 | Ferro-solfato osotaidrato 100% | Solfato ferroso | 22-41 | 26 | Xn-Xi | 1.013 |
| Steamate PAS 4440 AMMINA | GE Betz S.r.l scheda sic.: SI | MP ausiliaria | SMPP | Liquido | n.a. | Ammina neutralizzante | Componenti pericolosi: N-N dietilidrossilammina <20 % 2Dietilamminoetano < 5% Cicloesilammina 2-10% Morfolina 1-10% | 36/38 | 26-28-36/37/39 | Xi | 2,4 |
| Nalco 73360 | Ondeo Nalco Europe Bv scheda sic.: SI | MP ausiliaria | SMPP | Liquido | n.a. | Miscela contenente: acqua, derivati del molibdeno, sali inorganici, polimero, potassio pirofosfato tetrapotassico. | Sostanze pericolose: Sodio idrossido (0.5-2%) Molibdato di sodio (1-5%) Potassio pirofosfato tetrapotassico (10-20%) | 36/38 | 24/25-26-28-36/37/39 | Xi | 0,175 |

| B.1.1 Consumo di materie prime (parte storica) * | | | | | Anno di riferimento: 2004 | | | | | | |
|--|--------------------------------|---------------|------------------|--------------|---|--|---|-------------|-------------------------|------------------------|----------------------------|
| Descrizione | Produttore e scheda tecnica | Tipo | Fasi di utilizzo | Stato fisico | Eventuali sostanze pericolose contenute | | | F. Rasi R | F. Rasi S | Classe di pericolosità | Consumo annuo (tonnellate) |
| | | | | | N° CAS | Denominazione | % in peso | | | | |
| Continuum AEC3108 | GE Betz S.r.l. scheda sic.: SI | MP ausiliaria | SMPP | Liquido | n.a. | Soluzione acquosa alcalina di sale inorganico e polimero | Componenti: Sodio molibdato (1 - 5 %) Sodio idrossido (0.5 - 2 %) Miscela di : 5-cloro-2-metil-4-isotiazolin-3-one e 2-metil-4-isotiazolin-3-one (3:1) (0.0015 - 0.06 %) | 36/38-43 | 24-26-28-36/37/39 | Xi | 8,75 |
| Corrshield MD 4154 | GE Betz S.r.l. scheda sic.: SI | MP ausiliaria | SMPP | Liquido | n.a. | Soluzione acquosa alcalina di sali inorganici | Componenti: Sodio molibdato (< 25 %) Sodio nitrito (1 - 5 %) Sodio idrossido (0.5 - 2 %) | 22-36/38 | -26-28-36/37/39 | Xn-Xi | 0,46 |
| Philmplus 5K615 | GE Betz S.r.l. scheda sic.: SI | MP ausiliaria | SMPP | Liquido | n.a. | Soluzione acquosa alcalina di ammina, polimero e poliol | Componenti pericolosi: Cloruro d'ammonio monoalchilquaternario - 10 - 25 % Glicol esilenico (2,4 diidrossi -2-metilpentano) 10 % Polimero 2-butan-1,4-diolo, polietilenglicol - < 25 % | 34-43-52/53 | 24-26-28-36/37/39-45-61 | C-Xi | 1 |

| B.1.1 Consumo di materie prime (parte storica) * | | | | | Anno di riferimento: 2004 | | | | | | |
|--|---|---------------|------------------|--------------|---|--|--|-------------------------------|-------------------------------|--------------------------------------|----------------------------|
| Descrizione | Produttore e scheda tecnica | Tipo | Fasi di utilizzo | Stato fisico | Eventuali sostanze pericolose contenute | | | F. fasi R | F. fasi S | Classe di pericolosità | Consumo annuo (tonnellate) |
| | | | | | N° CAS | Denominazione | % in peso | | | | |
| Selexol Solvent | Dow Italia S.r.l scheda sic.: SI | MP ausiliaria | SMPP | Liquido | n.a. | Miscela di dimetiletere di polietilene glicole | Componenti pericolosi: trietailen glicole, dimetil etere < 10% bis (2-metossietil) etere < 0,5% | 61-62 | 45-53 | Tossico per la riproduzione Cat 2 | 20,8 |
| ADDITIVI CICLO TERMICO | | | | | | | | | | | |
| CORTROL OS7780 (OS5310) | GE Betz scheda sic.: SI | MP ausiliaria | CCPP | Liquido | 3710-84-7 | Soluzione acquosa ammine | N.N Dietaidrossilamina | 10, 20/21, 36/37/ 38 | 16, 26, 28, 36/37/39 | Xn | 4,65 |
| OPTISPERSE HP 5464 | Hercules Italia S.p.a scheda sic.: SI | MP ausiliaria | CCPP | Liquido | -- | -- | -- | -- | -- | -- | 2,8 |
| STEAMATE NA1320 | GE Betz scheda sic.: SI | MP ausiliaria | CCPP | Liquido | -- | Ammine neutralizzante | | R36/ 38 | S26, S28, S36/37/ 39 | Xi | 5 |
| CORRSHIELD NT4290 (MD4154) | GE Betz scheda sic.: SI | MP ausiliaria | CCPP | Liquido | 231-551-7 231-555-9 231-185-5 | Soluzione acquosa alcanina sali inorganici | Sodio molibdato <25% Sodio nitrito 1-5% Sodio idrossido 0,5-2% | 22, 36/38 | 26, 28, 36/37/39 | Xn | 5 |

| B.1.1 Consumo di materie prime (parte storica) * | | | | | Anno di riferimento: 2004 | | | | | | |
|--|-------------------------------|---------------|------------------|----------------|---|--|--|-------------|-------------|-------------------------|--|
| Descrizione | Produttore e scheda tecnica | Tipo | Fasi di utilizzo | Stato fisico | Eventuali sostanze pericolose contenute | | | F. fasi R | F. fasi S | Classe di pericolosità | Consumo annuo (tonnellate) |
| | | | | | N° CAS | Denominazione | % in peso | | | | |
| CATALIZZATORI | | | | | | | | | | | |
| Catalizzatore G41 P Tablets | Sud-Chemie AG scheda sic.: SI | MP ausiliaria | SMPP | Pastoso | n.a. | Ossido di cromo su ossido di alluminio attivo, alcalinizzato. Componenti pericolosi: Carbonato di potassio Composti di cromo (VI) esclusi bario cromato | Componenti pericolosi: K ₂ CO ₃ (6%) Al ₂ O ₃ (>0.10 <= 3.00%) | 49-43 | 22-45-53 | Carcinogeno Cat 2-Xi | Non approvvigionati nel 2004 – sostituzione pluriennale (NOTA: è stato sost. Nel 2006 con c.a 36 ton) |
| Catalizzatore C-29-2 Estrusion | Sud-Chemie AG scheda sic.: SI | MP ausiliaria | SMPP | Rigato estruso | CoO (1307-96-6) MoO ₃ (1313-27-5) Al ₂ O ₃ (1344-28-1) | Miscela di Ossido di cobalto, Ossido di molibdeno e Ossido di alluminio | CoO (<5.00%) Al ₂ O ₃ (80.00-95.00%) MoO ₃ (5.00-15.00%) | 22-50/53-43 | 24-37-60-61 | Xn-Xi-N | Non approvvigionati nel 2004 – sostituzione pluriennale |
| Catalizzatore K 306 Spheres | Sud-Chemie AG scheda sic.: SI | MP ausiliaria | SMPP | Sfere | 1318-02-1 | Idrosilicato di alluminio amorfo | Silicato di alluminio (>90.00%) Polvere alveolare <7.1mm (<1.00%) Quarzo (Parte alveolare) (<10.00%) | | | Non pericoloso | Non approvvigionati nel 2004 – sostituzione pluriennale (NOTA: è stato sost. Nel 2005 con c.a 5,7 ton) |

| B.1.2 Consumo di materie prime (alla capacità produttiva) | | | | | | | | | | | |
|---|---|---------------|------------------|--------------|---|---|-----------------------|------------------|----------|------------------------|----------------------------|
| Descrizione | Produttore e scheda tecnica | Tipo | Fasi di utilizzo | Stato fisico | Eventuali sostanze pericolose contenute | | | Frase R | Frase S | Classe di pericolosità | Consumo annuo (tonnellate) |
| | | | | | N° CAS | Denominazione | % in peso | | | | |
| MATERIE PRIME | | | | | | | | | | | |
| Idrocarburi pesanti per la gassificazione (Carica IGCC) | api anonima petroli italiana SpA, scheda sic.: SI | Materia prima | SMPP | Solido | 8052-42-4 | può contenere, in proporzioni di volta in volta variabili e non predeterminabili: -Idrocarburi Naftenici e paraffinici ad alto P.M. -Idrocarburi Policiclici Aromatici (IPA) (basso contenuto) | Non prede-terminabile | --- | --- | Non pericoloso | 466.608 |
| Gasolio semilavorato o Wash oil (per flussaggio strumenti) (Gasolio leggero da vuoto) | api anonima petroli italiana SpA, scheda sic.: SI | Materia prima | SMPP | Liquido | 64741-58-8 | Combinazione complessa di idrocarburi prodotta dalla distillazione sottovuoto del residuo atmosferico e contenente idrocarburi saturi d aromatici avente un numero di atomi di carbonio prevalentemente in un range di C11 ÷ C25 ed un intervallo di distillazione da 200°C a 450°C | --- | R51/53, R65, R66 | S61, S62 | N | 3.053 |

| B.1.2 Consumo di materie prime (alla capacità produttiva) | | | | | | | | | | | |
|---|---|---------------|------------------|--------------|---|--|--|---------------------------------|--------------------|---------------------------|----------------------------|
| Descrizione | Produttore e scheda tecnica | Tipo | Fasi di utilizzo | Stato fisico | Eventuali sostanze pericolose contenute | | | Fasi R | Fasi S | Classe di pericolosità | Consumo annuo (tonnellate) |
| | | | | | N° CAS | Denominazione | % in peso | | | | |
| Virgin Naphta (a carbon extraction) | api anonima petroli italiana SpA, scheda sic.: SI | Materia prima | SMPP | Liquido | 86290-81-5 | Frazione petrolifera costituita principalmente da paraffine, cicloparaffine, idrocarburi aromatici ed olefinici aventi numeri di atomi di carbonio > C3 ed intervallo di distillazione da -20°C÷230°C. | Benzene: <=5% vol, Toluene e/o xilene: ca. 20% peso, Esano (isomeri), Eptano (isomeri), Ottano (isomeri), Nonano (isomeri), Etilbenzene, Trimetilbenzeni, Naftalene ed altri in quantità variabili e non prevedibili | R12, R38, R45, R51/53, R65, R67 | S16, S53, S61, S62 | F+, Xn, Xi, CancC at.2, N | 3.094 |
| HVGO (high vacuum Gasoil, per flussaggio tenute pompe) (Gasolio pesante da vuoto) | api anonima petroli italiana SpA, scheda sic.: SI | Materia prima | SMPP | Liquido | 64741-57-7 | Combinazione complessa di idrocarburi prodotta dalla distillazione sottovuoto del residuo atmosferico e contenente idrocarburi avente un numero di atomi di carbonio prevalentemente in un range di C20-C50 ed un intervallo di distillazione da 350°C a 600°C | può contene-re il 5% o più di idrocar-buri conden-sati con 4÷6 anelli aromatici | R45, R51/53, R66 | S45, S53, S61 | Canc Cat.2 N | 5.740 |

| B.1.2 Consumo di materie prime (alla capacità produttiva) | | | | | | | | | | | |
|---|----------------------------------|------------------------------|------------------|--------------|---|--|--|-----------------------|-------------------------------|------------------------|----------------------------|
| Descrizione | Produttore e scheda tecnica | Tipo | Fasi di utilizzo | Stato fisico | Eventuali sostanze pericolose contenute | | | Fasi R | Fasi S | Classe di pericolosità | Consumo annuo (tonnellate) |
| | | | | | N° CAS | Denominazione | % in peso | | | | |
| Gasolio semifinito o Diesel GT (alla turbina) (Gasolio combustibile) | api raffineria | Materia prima (Combustibile) | CCPP | Liquido | 68476-34-6 | Miscela di idrocarburi ottenuta per distillazione e raffinazione del petrolio grezzo, avente numero di atomi di carbonio C9 ÷ C20 e intervallo di distillazione approssimativo 160-390°C | Può contenere in proporzioni variabili, non predeterminabili, Gasolio e kerosene | R40, R51/53, R65, R66 | S2-S24, S29, S36/37, S61, S62 | Xn, N | 18.340 |
| Olio combustibile (S>1%) (alla caldaia aus. in condizioni di emergenza) | api raffineria scheda sic: si | Materia prima (Combustibile) | CCPP | Liquido | 68476-33-5 | Miscela complessa di idrocarburi avente punto inizio distillazione 160°C, ottenuta miscelando varie frazioni petroli fere. | Questo prodotto contiene, in proporzioni di volta in volta variabili e non predeterminabili, uno o più dei seguenti componenti: Oli combustibili pesanti: da 0 a 100% . | 45, 52/53, 66 | 45, 53, 61 | T | 11 |
| Olio combustibile (S<1%) (a gassificazione in avviamento) | api raffineria scheda sic: si | Materia prima (Combustibile) | SMPP / CCPP | Liquido | 68476-33-5 | Miscela complessa di idrocarburi avente punto inizio distillazione 160°C, ottenuta miscelando varie frazioni petroli fere. | Questo prodotto contiene, in proporzioni di volta in volta variabili e non predeterminabili, uno o più dei seguenti componenti: Oli combustibili pesanti: da 0 a 100% . | 45, 52/53, 66 | 45, 53, 61 | T | 1.441 |

B.1.2 Consumo di materie prime (alla capacità produttiva)

| Descrizione | Produttore e scheda tecnica | Tipo | Fasi di utilizzo | Stato fisico | Eventuali sostanze pericolose contenute | | | Fasi R | Fasi S | Classe di pericolosità | Consumo annuo (tonnellate) |
|---|---|------------------------------|--------------------------|--------------|---|--|---|--------------------------------------|----------------------------------|--|----------------------------|
| | | | | | N° CAS | Denominazione | % in peso | | | | |
| Fuel gas (alla caldaia ausiliaria e Ossidatore termico) | api anonima petroli italiana SpA, scheda sic.: SI | Materia prima (Combustibile) | CCPP | Gasso-so | 68476-29-9 | può contenere, in proporzioni di volta in volta variabili e non predeterminabili: Idrogeno, Idrogeno solforato e Butadiene | Contenuto di 1,3 butadiene non predeterminabile | R12, R23 Oppure: R12, R23, R45 | S2, S9, S16 e anche: S45, S53 | Se 1-3 butadiene: <0,1% m/m F+,T Se >0,1% m/m F+, T, Canc. Cat. 2 | 43.487 |
| Metano (a unità trattamento gas di coda, a unità recupero zolfo per preriscaldamento, a Ossidatore Termico e Caldaia ausiliaria in assenza di fuel gas) | Eni Gas&Power | Materia prima (Combustibile) | SMPP e CCPP | Gassoso | 68410-63-9 | Metano e altre sostanze infiammabili | Metano 88,3-99,6% | R12 | S9, S16, S33 | F+ | 3.017 |
| CHEMICALS | | | | | | | | | | | |
| Acido Cloridrico | Bi-Chimica Srl Scheda Sic: SI | MP ausiliaria | CCPP (demineralizzatore) | Liquido | 7647-01-0 | Acido cloridrico soluzione acquosa | 30-32 | 34-37 | 1/2, 26, 45, 36/37/39, 9 | C | 5.780 |
| Idrossido di Ammonio | MAMBELLI S.R.L. | MP ausiliaria | CCPP (DeNOx) | Liquido | 1336-21-6 | Ammoniaca (soluzione acquosa 10-35%) | 10-35% | 34-37 | 7-26 | C | 712 |
| Ipoclorito di sodio | | MP ausiliaria | CCPP (sist.acqua mare) | Liquido | 7681-52-9 | Ipoclorito di sodio, Soluzione >10% di cloro attivo | 14,5 – 18,5 | 31 - 34 | 1/2, 28, 45, 50 | C | 49 |

| B.1.2 Consumo di materie prime (alla capacità produttiva) | | | | | | | | | | | |
|---|---|---------------|---------------------------------|--------------|---|---|---|--------|----------------------|------------------------|----------------------------|
| Descrizione | Produttore e scheda tecnica | Tipo | Fasi di utilizzo | Stato fisico | Eventuali sostanze pericolose contenute | | | Fasi R | Fasi S | Classe di pericolosità | Consumo annuo (tonnellate) |
| | | | | | N° CAS | Denominazione | % in peso | | | | |
| Soda Caustica 15%—65% | Api di Ancona S.p.A Complesso industriale di Falconara M.ma scheda sic.: SI | MP ausiliaria | CCPP (Demineralizzatore) e SMPP | Liquido | 1310-73-2 | Miscela di soda caustica 15%—65% | Componenti pericolosi:: soda caustica | 35 | 26-37/39-45 | C | 2.427 |
| Marlotherm SH | Eigenmann&Veronelli S.p.A scheda sic.: SI | MP ausiliaria | SMPP | Liquido | 26898-17-9 | Dibenziltoluene | 100% | 50/53 | 57-60 | N | 1 |
| Solfato ferroso | Api di Ancona S.p.A Complesso industriale di Falconara M.ma scheda sic.: SI | MP ausiliaria | SMPP | Solido | 7782-63-0 | Ferro-solfato osotetraidrato 100% | Solfato ferroso | 22-41 | 26 | Xn-Xi | 1.072 |
| Steamate PAS 4440 AMMINA | GE Betz S.r.l. scheda sic.: SI | MP ausiliaria | SMPP | Liquido | n.a. | Ammina neutralizzante | Componenti pericolosi: N-N dietilidrossilamm ina <20 % 2Dietilamminoet anolo < 5% Cicloesilamm 2-10% Morfolina 1-10% | 36/38 | 26-28-36/37/39 | Xi | 3 |
| Nalco 73360 | Ondeo Nalco Europe Bv scheda sic.: SI | MP ausiliaria | SMPP | Liquido | n.a. | Miscela contenente: acqua, derivati del molibdeno, sali inorganici, polimero, potassio pirofosfato tetrapotassico. | Sostanze pericolose: Sodio idrossido (0.5-2%) Molibdato di sodio (1-5%) Potassio pirofosfato tetrapotassico (10-20%) | 36/38 | 24/25-26-28-36/37/39 | Xi | 0,2 |

| B.1.2 Consumo di materie prime (alla capacità produttiva) | | | | | | | | | | | |
|---|--------------------------------|---------------|------------------|--------------|---|--|--|-------------|-------------------------|------------------------|----------------------------|
| Descrizione | Produttore e scheda tecnica | Tipo | Fasi di utilizzo | Stato fisico | Eventuali sostanze pericolose contenute | | | F. Rasi R | F. Rasi S | Classe di pericolosità | Consumo annuo (tonnellate) |
| | | | | | N° CAS | Denominazione | % in peso | | | | |
| Continuum AEC3108 | GE Betz S.r.l. scheda sic.: SI | MP ausiliaria | SMPP | Liquido | n.a. | Soluzione acquosa alcalina di sale inorganico e polimero | Componenti: Sodio molibdato (1 - 5 %) Sodio idrossido (0.5 - 2 %) Miscela di : 5-cloro-2-metil-4-isotiazolin-3-one e 2-metil-4-isotiazolin-3-one (3:1) (0.0015 - 0.06 %) | 36/38-43 | 24-26-28-36/37/39 | Xi | 9 |
| Corrshield MD 4154 | GE Betz S.r.l. scheda sic.: SI | MP ausiliaria | SMPP | Liquido | n.a. | Soluzione acquosa alcalina di sali inorganici | Componenti: Sodio molibdato (< 25 %) Sodio nitrito (1 - 5 %) Sodio idrossido (0.5 - 2 %) | 22-36/38 | -26-28-36/37/39 | Xn-Xi | 0,5 |
| Philmplus 5K615 | GE Betz S.r.l. scheda sic.: SI | MP ausiliaria | SMPP | Liquido | n.a. | Soluzione acquosa alcalina di ammina, polimero e poliol | Componenti pericolosi: Cloruro d'ammonio monoalchilquaternario - 10 - 25 % Glicol esilenico (2,4 diidrossi -2-metilpentano) 10 % Polimero 2-buten-1,4-diolo, polietilenglicolamina - < 25 % | 34-43-52/53 | 24-26-28-36/37/39-45-61 | C-Xi | 1 |

| B.1.2 Consumo di materie prime (alla capacità produttiva) | | | | | | | | | | | |
|--|---|---------------|------------------|--------------|---|--|--|-------------------------------|-------------------------------|--------------------------------------|----------------------------|
| Descrizione | Produttore e scheda tecnica | Tipo | Fasi di utilizzo | Stato fisico | Eventuali sostanze pericolose contenute | | | Fasi R | Fasi S | Classe di pericolosità | Consumo annuo (tonnellate) |
| | | | | | N° CAS | Denominazione | % in peso | | | | |
| Selexol Solvent | Dow Italia S.r.l scheda sic.: SI | MP ausiliaria | SMPP | Liquido | n.a. | Miscela di dimetiletere di polietilene glicole | Componenti pericolosi: trietilen glicole, dimetil etere < 10% bis (2-metossietil) etere < 0,5% | 61-62 | 45-53 | Tossico per la riproduzione Cat 2 | 22 |
| ADDITIVI CICLO TERMICO | | | | | | | | | | | |
| CORTROL OS7780 (OS5310) | GE Betz scheda sic.: SI | MP ausiliaria | CCPP | Liquido | 3710-84-7 | Soluzione acquosa ammine | N.N Dietildrossilamina | 10, 20/21, 36/37/ 38 | 16, 26, 28, 36/37/39 | Xn | 5 |
| OPTISPERSE HP 5464 | Hercules Italia S.p.a scheda sic.: SI | MP ausiliaria | CCPP | Liquido | -- | -- | -- | -- | -- | -- | 3 |
| STEAMATE NA1320 | GE Betz scheda sic.: SI | MP ausiliaria | CCPP | Liquido | -- | Ammine neutralizzante | | R36/ 38 | S26, S28, S36/37/ 39 | Xi | 5 |
| CORRSHIELD NT4290 (MD4154) | GE Betz scheda sic.: SI | MP ausiliaria | CCPP | Liquido | 231-551-7 231-555-9 231-185-5 | Soluzione acquosa alcanina sali inorganici | Sodio molibdato <25% Sodio nitrito 1-5% Sodio idrossido 0,5-2% | 22, 36/38 | 26, 28, 36/37/39 | Xn | 5 |

| B.1.2 Consumo di materie prime (alla capacità produttiva) | | | | | | | | | | | |
|---|----------------------------------|---------------|------------------|----------------|---|--|--|-------------|-------------|-------------------------|----------------------------|
| Descrizione | Produttore e scheda tecnica | Tipo | Fasi di utilizzo | Stato fisico | Eventuali sostanze pericolose contenute | | | Frase R | Frase S | Classe di pericolosità | Consumo annuo (tonnellate) |
| | | | | | N° CAS | Denominazione | % in peso | | | | |
| CATALIZZATORI | | | | | | | | | | | |
| Catalizzatore G41 P Tablets | Sud-Chemie AG scheda sic.: SI | MP ausiliaria | SMPP | Pastoso | n.a. | Ossido di cromo su ossido di alluminio attivo, alcalinizzato. Componenti pericolosi: Carbonato di potassio Composti di cromo (VI) esclusi bario cromato | Componenti pericolosi: K ₂ CO ₃ (6%) Al ₂ O ₃ (>0.10 <= 3.00%) | 49-43 | 22-45-53 | Carcinogeno Cat 2-Xi | 38 |
| Catalizzatore C-29-2 Estrusion | Sud-Chemie AG scheda sic.: SI | MP ausiliaria | SMPP | Rigato estruso | CoO (1307-96-6) MoO ₃ (1313-27-5) Al ₂ O ₃ (1344-28-1) | Miscela di Ossido di cobalto, Ossido di molibdeno e Ossido di alluminio | CoO (<5.00%) Al ₂ O ₃ (80.00-95.00%) MoO ₃ (5.00-15.00%) | 22-50/53-43 | 24-37-60-61 | Xn-Xi-N | |
| Catalizzatore K 306 Spheres | Sud-Chemie AG scheda sic.: SI | MP ausiliaria | SMPP | Sfere | 1318-02-1 | Idrosilicato di alluminio amorfo | Silicato di alluminio (>90.00%) Polvere alveolare <7.1mm (<1.00%) Quarzo (Parte alveolare) (<10.00%) | | | Non pericoloso | 6 |

| B.2.1 Consumo di risorse idriche (parte storica) * | | | | | Anno di riferimento: 2004 | | | | | | |
|--|--|--|--|--|-------------------------------------|-------------------------------------|--|--------------------|---------------|-----------------|--------------|
| n. | Approvvigionamento | Fasi di utilizzo | Utilizzo | | Volume totale annuo, m ³ | Consumo giornaliero, m ³ | Portata oraria di punta, m ³ /h | Presenza contatori | Mesi di punta | Giorni di punta | Ore di punta |
| 1 | Acquedotto comunale ad uso potabile (tramite rete di distribuzione interna della raffineria) | Uffici | <input checked="" type="checkbox"/> igienico sanitario | | (v.Nota) | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 2 | Altro (Acqua grezza in ingresso al demineralizzatore, fornita dalla raffineria) | CCPP (unità demi) | <input checked="" type="checkbox"/> industriale | <input checked="" type="checkbox"/> processo | 2.218.728 | 6.062 | 252,6 | SI | --- | --- | --- |
| | | | | <input type="checkbox"/> raffreddamento | --- | --- | --- | --- | --- | --- | |
| 3 | Altro (acqua servizi, per usi diversi dalla demineralizzazione, fornita dalla raffineria) | SMPP / CCPP | <input checked="" type="checkbox"/> industriale | <input checked="" type="checkbox"/> processo | (v.Nota) | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 3 | Mare Adriatico | CCPP (sistema di raffreddamento ad acqua mare) | <input checked="" type="checkbox"/> industriale | <input type="checkbox"/> processo | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| | | | | <input checked="" type="checkbox"/> raffreddamento | 312.070.000 | 854.986 | 35.624 | NO | --- | --- | --- |

Nota: i consumi di acqua potabile e di acqua servizi nell'impianto IGCC sono trascurabili rispetto a quelli della raffineria, che gestisce e contabilizza unitariamente la distribuzione interna dell'acqua potabile e dell'acqua servizi. Pertanto, i consumi di acqua potabile e acqua servizi dell'IGCC sono inclusi nella contabilizzazione effettuata dalla raffineria (v.Scheda B.2.1 relativa alla raffineria).

| B.2.2 Consumo di risorse idriche (alla capacità produttiva) | | | | | | | | | | |
|--|--|--|--|--|-------------------------------------|--|--------------------|---------------|-----------------|--------------|
| n. | Approvvigionamento | Fasi di utilizzo | Utilizzo | Volume totale annuo, m ³ | Consumo giornaliero, m ³ | Portata oraria di punta, m ³ /h | Presenza contatori | Mesi di punta | Giorni di punta | Ore di punta |
| 1 | Acquedotto comunale ad uso potabile (tramite rete di distribuzione interna della raffineria) | Uffici | <input checked="" type="checkbox"/> igienico sanitario | (v.Nota) | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 2 | Altro (Acqua grezza in ingresso al demineralizzatore, fornita dalla raffineria) | CCPP (unità demi) | <input checked="" type="checkbox"/> industriale | <input checked="" type="checkbox"/> processo | 2.277.600 | 6.240 | 260 | SI | --- | --- |
| | | | | <input type="checkbox"/> raffreddamento | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 3 | Altro (acqua servizi, per usi diversi dalla demineralizzazione, fornita dalla raffineria) | SMPP / CCPP | <input checked="" type="checkbox"/> industriale <input checked="" type="checkbox"/> processo | (v.Nota) | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 3 | Mare Adriatico | CCPP (sistema di raffreddamento ad acqua mare) | <input checked="" type="checkbox"/> industriale | <input type="checkbox"/> processo | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| | | | | <input checked="" type="checkbox"/> raffreddamento | 315.360.000 | 864.000 | 36.000 | NO | --- | --- |

Nota: i consumi di acqua potabile e di acqua servizi nell'impianto IGCC sono trascurabili rispetto a quelli della raffineria, che gestisce e contabilizza unitariamente la distribuzione interna dell'acqua potabile e dell'acqua servizi. Pertanto, i consumi di acqua potabile e acqua servizi dell'IGCC sono inclusi nella contabilizzazione effettuata dalla raffineria (v. Scheda B.2.1 relativa alla raffineria).

| B.3.1 Produzione di energia (parte storica) * | | | Anno di riferimento: 2004 | | | | | |
|--|------------------------|---|--|-------------------------------|-----------------------------------|---|-------------------------------|-----------------------------------|
| Fase | Apparecchiatura | Combustibile utilizzato | ENERGIA TERMICA | | | ENERGIA ELETTRICA | | |
| | | | Potenza termica di combustione (kW) | Energia prodotta (MWh) | Quota ceduta a terzi (MWh) | Potenza elettrica nominale (kVA) | Energia prodotta (MWh) | Quota ceduta a terzi (MWh) |
| CCPP | Turbogas | Gas di sintesi diluito con N2/ Gasolio | 513.661 | 1.845.242 | 218.260 | 222.000 | 1.507.069 | 1.496.321 |
| CCPP | Turbina a vapore | --- | -- | -- | -- | 117.300 | 763.466 | 756.030 |
| CCPP | Caldaia ausiliaria | Gas di Raffineria | 67.758 | 532.178 | 152.618 | -- | -- | -- |
| TOTALE | | | 581.419 | 2.377.420 | 370.878 | 339.300 | 2.270.535 | 2.252.351 |

Nota: per quanto riguarda la Caldaia Ausiliaria, si precisa che il valore della Potenza termica massima è pari a 123,7 MW. Tuttavia, nelle normali condizioni di esercizio la caldaia viene mantenuta a carico parziale, con il valore di potenza indicato in tabella.

| B.3.2 Produzione di energia (alla capacità produttiva) | | | | | | | | |
|---|--------------------|---|-------------------------------------|------------------------|----------------------------|----------------------------------|------------------------|----------------------------|
| Fase | Apparecchiatura | Combustibile utilizzato | ENERGIA TERMICA | | | ENERGIA ELETTRICA | | |
| | | | Potenza termica di combustione (kW) | Energia prodotta (MWh) | Quota ceduta a terzi (MWh) | Potenza elettrica nominale (kVA) | Energia prodotta (MWh) | Quota ceduta a terzi (MWh) |
| CCPP | Turbogas | Gas di sintesi diluito con N2/ Gasolio | 513.661 | 1.952.047 | 230.893 | 222.000 | 1.594.300 | 1.582.930 |
| CCPP | Turbina a vapore | --- | -- | -- | -- | 117.300 | 807.656 | 799.790 |
| CCPP | Caldaia ausiliaria | Gas di Raffineria | 67.758 | 562.981 | 161.452 | -- | -- | -- |
| TOTALE | | | 581.419 | 2.515.028 | 392.345 | 339.300 | 2.401.957 | 2.382.720 |

| B.4.1 Consumo di energia (parte storica) * | | | Anno di riferimento: 2004 | | |
|---|--|--|--------------------------------------|--|--|
| Fase o gruppi di fasi | Energia termica consumata (MWh) | Energia elettrica consumata (MWh) | Prodotto principale | Consumo termico specifico (kWh/unità) | Consumo elettrico specifico (kWh/unità) |
| Gassificazione (SMPP) | 353.951 | 404.786 | Gas di sintesi diluito con N2 | 0,168 | 0,193 |
| Produzione Energia (CCPP) | 2.918.947 | 7.752 | Energia Elettrica | 1,296 | 0,003 |
| Servizi ausiliari | -- | 4.089 | -- | -- | -- |
| TOTALE | 3.272.898 | 416.627 | --- | | |

| B.4.2 Consumo di energia (alla capacità produttiva) | | | | | |
|--|--|--|--------------------------------------|--|--|
| Fase o gruppi di fasi | Energia termica consumata (MWh) | Energia elettrica consumata (MWh) | Prodotto principale | Consumo termico specifico (kWh/unità) | Consumo elettrico specifico (kWh/unità) |
| Gassificazione (SMPP) | 374.438 | 428.216 | Gas di sintesi diluito con N2 | 0,168 | 0,193 |
| Produzione Energia (CCPP) | 3.087.899 | 8.201 | Energia Elettrica | 1,296 | 0,003 |
| Servizi ausiliari | -- | 4.325 | -- | -- | -- |
| TOTALE | 3.462.337 | 440.742 | --- | --- | --- |

| B.5.1 Combustibili utilizzati (parte storica) * | | | Anno di riferimento: 2004 | |
|--|---------------|--------------------------|----------------------------------|-----------------------|
| Combustibile | % S | Consumo annuo (t) | PCI (kJ/kg) | Energia (MJ) |
| Gas di sintesi diluito con N2 | 0,001% | 2.101.571 | 7.000 | 14.710.997.000 |
| Gas in condensabili (fuel gas) | 0,63% | 41.107 | 50.700 | 2.084.124.900 |
| Olio combustibile BTZ | 0,99% | 1.362 | 40.500 | 55.161.000 |
| Olio combustibile ATZ | 1,95% | 10 | 40.500 | 405.000 |
| Gasolio semifinito (diesel GT) | 0,033% | 17.337 | 41.660 | 722.259.420 |
| Metano | --- | 2.852 | 49.550 | 141.316.600 |

| B.5.2 Combustibili utilizzati (alla capacità produttiva) | | | | |
|---|--------------|--------------------------|--------------------|-----------------------|
| Combustibile | % S | Consumo annuo (t) | PCI (kJ/kg) | Energia (MJ) |
| Gas di sintesi | | 2.223.213 | 7.000 | 15.562.488.605 |
| Gas condensabili (fuel gas) in | 0,63% | 43.486 | 50.700 | 2.204.756.755 |
| Olio combustibile BTZ | 0,99% | 1.441 | 40.500 | 58.353.790 |
| Olio combustibile ATZ | 1,95% | 11 | 40.500 | 428.442 |
| Gasolio semifinito (diesel GT) | | 18.340 | 41.660 | 764.064.733 |
| Metano | --- | 3.017 | 49.550 | 149.496.188 |

B.6 Fonti di emissione in atmosfera di tipo convogliato

N° totale camini: 3

n° camino : E26A - HRSG

Posizione amministrativa A

Caratteristiche del camino

| Altezza dal suolo | Area sez. di uscita | Fasi e dispositivi tecnici di provenienza | Sistemi di trattamento |
|-------------------|-----------------------|---|--|
| 43,8 m | 40,196 m ² | Fase CCPP: turbina a gas /Caldaia a recupero di vapore | DeNOx: Sistema SCR per l'abbattimento degli Ossidi di Azoto, installato all'interno della Caldaia a recupero |

Monitoraggio in continuo delle emissioni: si Misura in continuo no

n° camino : E26C - POST-COMB 2

Posizione amministrativa A

Caratteristiche del camino

| Altezza dal suolo | Area sez. di uscita | Fasi e dispositivi tecnici di provenienza | Sistemi di trattamento |
|-------------------|----------------------|---|--|
| 40 m | 1,150 m ² | Fase SMPP: Ossidatore termico a valle del trattamento Gas di coda | L'Ossidatore termico è un sistema di trattamento dei gas provenienti dall'unità di trattamento gas di coda, finalizzato alla combustione dei composti solforati residui dai processi di recupero zolfo contenuti nei suddetti gas. |

Monitoraggio in continuo delle emissioni: si Misura in continuo no

n° camino : E26B - ASG

Posizione amministrativa A

Caratteristiche del camino

| Altezza dal suolo | Area sez. di uscita | Fasi e dispositivi tecnici di provenienza | Sistemi di trattamento |
|-------------------|----------------------|---|------------------------|
| 49,8 m | 4,337 m ² | Fase CCPP: Caldaia ausiliaria | |

Monitoraggio in continuo delle emissioni: si Misura in continuo no

| B.7.1 Emissioni in atmosfera di tipo convogliato (parte storica) * | | | | | | Anno di riferimento: 2004 |
|---|---------------------------------|-------------------|------------------------------|---------------------------------|--|----------------------------------|
| Camino | Portata Nm³/h | Inquinanti | Flusso di massa, kg/h | Flusso di massa, kg/anno | Concentrazione, mg/Nm³ | % O₂ |
| E26A HRSG | 2.181.175 | NOX | 50,03 | 400.234,53 | 22,94 | 15 |
| | | SO2 | 4,53 | 36.261,12 | 2,08 | |
| | | CO | 4,96 | 39.663,18 | 2,27 | |
| | | PTS | 0,41 | 3.308,81 | 0,19 | |
| | | RAME | 0,004 | 31,85 | 0,002 | |
| | | VANADIO | 0,01 | 65,44 | 0,004 | |
| | | NICHEL | 0,01 | 80,27 | 0,005 | |
| | | AMMO- NIACA | 0,0028 | 25.000,00 | 1,433 | |
| E26B ASG | 308.020 | NOX | 20,79 | 166284,71 | 67,48 | 15 |
| | | SO2 | 5,17 | 41366,47 | 16,79 | |
| | | CO | 0,64 | 5148,25 | 2,09 | |
| | | PTS | 0,08 | 679,64 | 0,28 | |
| | | RAME | 0,0007 | 5,91 | 0,002 | |
| | | VANADIO | 0,0012 | 9,24 | 0,004 | |
| | | NICHEL | 0,0011 | 8,87 | 0,004 | |
| E26C POST- COMB 2 | 20.838,285 | NOX | 0,37 | 2.973,22 | 17,84 | 15 |
| | | SO2 | 9,32 | 74.550,96 | 447,20 | |
| | | CO | 0,57 | 4.533,50 | 27,19 | |
| | | PTS | 0,00 | 0,00 | 0,00 | |
| | | RAME | 0,000005 | 0,04 | 0,00 | |
| | | VANADIO | 0,000052 | 0,42 | 0,00 | |
| | | NICHEL | 0,000001 | 0,01 | 0,00 | |

| B.7.1 Emissioni in atmosfera di tipo convogliato (parte storica) * | | | | | | Anno di riferimento: 2004 |
|---|-------------------------------------|-------------------|--------------------------------------|---|--|----------------------------------|
| | | | | | | continua |
| Camino | Portata Nm³/h | Inquinanti | Flusso di massa, kg/h | Flusso di massa, kg/anno | Concentrazione, mg/Nm³ | % O₂ |
| IGCC (bolla) | 2.510.033 | NOX | 71,19 | 569.492,46 | 28,36 | 15 |
| | | SO2 | 19,02 | 152.178,56 | 7,58 | |
| | | CO | 6,17 | 49.344,93 | 2,46 | |
| | | PTS | 0,50 | 3.988,45 | 0,20 | |
| | | RAME | 0,005 | 37,80 | 0,002 | |
| | | VANADIO | 0,01 | 75,09 | 0,004 | |
| | | NICHEL | 0,01 | 89,15 | 0,004 | |

B.7.2 Emissioni in atmosfera di tipo convogliato (alla capacità produttiva)

| Camino | Portata Nm ³ /h | Inquinanti | Flusso di massa, kg/h | Flusso di massa, kg/anno | Concentrazione, mg/Nm ³ | % O ₂ |
|-------------------------|-------------------------------|------------|-----------------------------|--------------------------------|---------------------------------------|------------------|
| E26A HRSG | 2.307.424 | NOX | 65,30 | 522.400,84 | 28,30 | 15 |
| | | SO2 | 4,79 | 38.359,97 | 2,08 | |
| | | CO | 40,38 | 323.039,39 | 17,50 | |
| | | PTS | 1,73 | 13.844,55 | 0,75 | |
| | | RAME | 0,004 | 33,69 | 0,002 | |
| | | VANADIO | 0,01 | 69,22 | 0,004 | |
| | | NICHEL | 0,01 | 84,91 | 0,005 | |
| E26B ASG | 325.848 | NOX | 21,99 | 175.909,48 | 67,48 | 15 |
| | | SO2 | 5,47 | 43.760,82 | 16,79 | |
| | | CO | 0,68 | 5.446,24 | 2,09 | |
| | | PTS | 0,09 | 718,98 | 0,28 | |
| | | RAME | 0,0008 | 6,26 | 0,00 | |
| | | VANADIO | 0,0012 | 9,78 | 0,00 | |
| | | NICHEL | 0,0012 | 9,38 | 0,00 | |
| E26C POST- COMB 2 | 22.044 | NOX | 0,39 | 3.145,32 | 17,84 | 15 |
| | | SO2 | 9,86 | 78.866,07 | 447,20 | |
| | | CO | 0,60 | 4.795,91 | 27,19 | |
| | | PTS | 0,00 | 0,00 | 0,00 | |
| | | RAME | 0,00001 | 0,04 | 0,00 | |
| | | VANADIO | 0,0001 | 0,44 | 0,00 | |
| | | NICHEL | 0,000001 | 0,01 | 0,00 | |

B.7.2 Emissioni in atmosfera di tipo convogliato (alla capacità produttiva)

continua

| Camino | Portata Nm ³ /h | Inquinanti | Flusso di massa, kg/h | Flusso di massa, kg/anno | Concentrazione, mg/Nm ³ | % O ₂ |
|-----------------|-------------------------------|-----------------|-----------------------------|--------------------------------|---------------------------------------|------------------|
| IGCC (bolla) | 2.655.317 | NOX | 87,68 | 701.455,64 | 33,02 | 15 |
| | | SO ₂ | 20,12 | 160.986,85 | 7,58 | |
| | | CO | 41,66 | 333.281,53 | 15,69 | |
| | | PTS | 1,82 | 14.563,53 | 0,69 | |
| | | RAME | 0,005 | 39,99 | 0,002 | |
| | | VANADIO | 0,01 | 79,44 | 0,004 | |
| | | NICHEL | 0,01 | 94,31 | 0,004 | |

| B.8.1 Fonti di emissioni in atmosfera di tipo non convogliato (parte storica) * | | | | Anno di riferimento: 2003/2004 | |
|---|---|--------------------|----------------------------|---------------------------------------|--|
| Fase | Emissioni fuggitive o diffuse | Descrizione | Inquinanti presenti | | |
| | | | Tipologia | Quantità | |
| SMPP-CCPP | <input type="checkbox"/> DIF <input checked="" type="checkbox"/> FUG | v.Nota | Composti Organici Volatili | 0,1 t/anno | |
| Note | | | | | |
| <p>Il dati riportato in questa tabella è il risultato di una campagna triennale, condotta negli anni 2003, 2004 e 2005. In tale campagna sono stati progressivamente monitorati con la tecnica LDAR i componenti di processo delle diverse aree della raffineria e dell'IGCC e ed è stato determinato il quantitativo di emissioni fuggitive di Composti Organici Volatili. In particolare, l'area IGCC è stata monitorata nel periodo 2003/2004.</p> <p>La tecnica LDAR (leak detection and repair) è annoverata tra le MTD per il contenimento delle emissioni fuggitive di COV (v.Linee guida sulle MTD per il settore della raffinazione).</p> | | | | | |

| B.8.2 Fonti di emissioni in atmosfera di tipo non convogliato (alla capacità produttiva) | | | | |
|---|---|--------------------|----------------------------|-----------------|
| Fase | Emissioni fuggitive o diffuse | Descrizione | Inquinanti presenti | |
| | | | Tipologia | Quantità |
| SMPP-CCPP | <input type="checkbox"/> DIF <input checked="" type="checkbox"/> FUG | v.Nota | Composti Organici Volatili | 0,11 t/anno |
| Note | | | | |
| | | | | |

| B.9.1 Scarichi idrici (parte storica) * | | | | Anno di riferimento: 2004 | | |
|--|--|--|---------------------|-------------------------------------|---|---|
| N° totale punti di scarico finale: 3 _____ | | | | | | |
| n° scarico finale SF-IGCC-1 | | Recettore Mare Adriatico _____ | | | Portata media annua 312.070.000 m3/anno (35.635,8 m3/ora) (STIMATA) | |
| Caratteristiche dello scarico | | | | | | |
| Scarico parziale | Fase o superficie di provenienza | % in volume | Modalità di scarico | Superficie relativa, m ² | Impianti di trattamento | Temperatura pH |
| SF-IGCC1 | sist.raffreddamento acqua mare (facente parte della fase CCPP) | 100 | Continua | --- | NO | Temp.max (media mensile): 32,06°C pH: non rilevato. |
| n° scarico finale SF-IGCC-2 (interno al sito) | | Recettore Fognatura oleosa raffineria api _____ | | | Portata media annua 32 m3/ora pari a 280.830 m3/anno (da misure effettuate nel 2006) | |
| Caratteristiche dello scarico | | | | | | |
| Scarico parziale | Fase o superficie di provenienza | % in volume | Modalità di scarico | Superficie relativa, m ² | Impianti di trattamento | Temperatura pH |
| SF-IGCC-2 | SMPP | 100 | Continua | --- | SI (Unità di trattamento acque grigie) | Temperatura: range tipico 25-35°C pH: range tipico 11-13 |
| Nota: lo scarico finale SF-IGCC-2, che raccoglie le acque in uscita dell'unità di trattamento delle "acque grigie" dell'IGCC, viene convogliato all'impianto di trattamento effluenti della raffineria api. Per le caratteristiche finali dello scarico SF-RAFF-1 dall'impianto di trattamento effluenti di raffineria si rimanda alla Scheda B.9.1 della documentazione AIA relativa alla raffineria api. | | | | | | |

B.9.1 Scarichi idrici (parte storica) * (continua da pag.precedente)

N° totale punti di scarico finale: 3

n° scarico finale **SF-IGCC-3**Recettore **Mare Adriatico** (foce fiume Esino)Portata media annua:
pari a **350.487 m3/anno** (MISURATA)

Caratteristiche dello scarico

| Scarico parziale | Fase o superficie di provenienza | % in volume | Modalità di scarico | Superficie relativa, m ² | Impianti di trattamento | Temperatura pH |
|------------------|---|-------------|---------------------|-------------------------------------|-------------------------|-------------------------------------|
| SF-IGCC-3 | Demineralizzatore (facente parte della fase CCPP) | 100 | Continua | --- | NO | Temp.max: 32,1°C pH medio : 7,75 |

B.9.2 Scarichi idrici (alla capacità produttiva)

N° totale punti di scarico finale: 3

n° scarico finale **SF-IGCC-1**Recettore **Mare Adriatico** _____Portata media annua: **36.000 m3/ora** ,
pari a **315.360.000 m3/anno (STIMATA)**

Caratteristiche dello scarico

| Scarico parziale | Fase o superficie di provenienza | % in volume | Modalità di scarico | Superficie relativa, m ² | Impianti di trattamento | Temperatura pH |
|------------------|--|-------------|---------------------|-------------------------------------|-------------------------|-------------------------------------|
| SF-IGCC-1 | sist.raffreddamento acqua mare (facente parte della fase CCPP) | 100 | Continua | --- | NO | Temp.max: 33°C pH: non rilevato. |

B.9.2 Scarichi idrici (alla capacità produttiva) (continua da pag.precedente)N° totale punti di scarico finale: **3**n° scarico finale **SF-IGCC-2**
(interno al sito)Recettore **Fognatura oleosa raffineria api**

Portata media annua:

35,8 m3/ora pari a **313.608 m3/anno**

Caratteristiche dello scarico

| Scarico parziale | Fase o superficie di provenienza | % in volume | Modalità di scarico | Superficie relativa, m ² | Impianti di trattamento | Temperatura pH |
|------------------|----------------------------------|-------------|---------------------|-------------------------------------|---|--|
| SF-IGCC-2 | SMPP | 100 | Continua | --- | SI (Unità di trattamento acque grigie) | Temperatura massima: 38°C Range tipico del pH: 11-13 |

B.9.2 Scarichi idrici (alla capacità produttiva) (continua da pag.precedente)

N° totale punti di scarico finale: 3

n° scarico finale **SF-IGCC-3**
(interno al sito)Recettore: Collettore acque di scarico da unità di Osmosi
della raffineria apiPortata media annua: **50 m3/ora** ,
Portata massima: 130 m3/ora

Caratteristiche dello scarico

| Scarico parziale | Fase o superficie di provenienza | % in volume | Modalità di scarico | Superficie relativa, m ² | Impianti di trattamento | Temperatura pH |
|------------------|---|-------------|---------------------|-------------------------------------|-------------------------|--------------------------------------|
| SF-IGCC-3 | Demineralizzatore (facente parte della fase CCPP) | 100 | Discontinua | --- | NO | Temp.max: 34,5°C pH medio:5,5-9,5 |

NOTA:

Attualmente l'acqua di scarico dalla rigenerazione resine, proveniente dal demineralizzatore, confluisce verso il collettore delle acque di scarico dall'unità di Osmosi della raffineria api.

| B.10.1 Emissioni in acqua (parte storica) * | | | Anno di riferimento: 2004 | |
|--|-----------------------|---------------------|--------------------------------|---------------------------------|
| Scarichi parziali | Inquinanti | Sostanza pericolosa | Flusso di massa g/h | Concentrazione mg/l |
| SF-IGCC-1 (scarico finale da sist. Raffreddam. acqua mare) | Cloro | NO | 3.241,04 g/h (30 t/anno) | 0,096 |
| SF-IGCC-2 (scarico finale da demineralizzatore) | Solidi Sospesi Totali | NO | 1.093,44 g/h (9,58 t/anno) | 27,25 |
| | COD * | NO | 710 g/h (6,217 t/anno) | 17,69 |
| | Idrocarburi totali * | NO | 10,39 g/h (0,091 t/anno) | 0,26 |
| | Ammoniaca * | NO | 34,70 g/h (0,304 t/anno) | 0,86 |
| | Nitrati * | NO | 388,60 g/h (3,404 t/anno) | 9,68 |
| | MTBE * | NO | 0,0744 g/h (0,00065 t/anno) | 0,002 |
| | ETBE * | NO | Non rilevabile | <0,001 (limite rilevabilità) |
| SF-IGCC-3 (scarico interno al sito, da Trattamento acque grigie dell'IGCC nella fogna oleosa di raffineria) | Solidi Sospesi Totali | NO | 320 g/h (2,8 t/anno) | 10 |
| | COD | NO | 320.000 g/h (280 t/anno) | 1000 |
| | Ammoniaca | NO | 320 g/h (2,8 t/anno) | 10 |
| | Idrogeno solforato | NO | Non rilevabile | < 0,02 |
| | Cianuri | NO | 92,8 g/h (0,812 t/anno) | 2,9 |
| | Nickel | SI – (P) | 9,6 g/h (0,084 t/anno) | 0,3 |
| | Vanadio | NO | 9,6 g/h (0,084 t/anno) | 0,3 |
| | Cloruri | | 1.280 g/h (11,2 t/anno) | 30 |

Nota: come richiesto dalla Guida alla compilazione della modulistica per la domanda AIA sono state indicate con SI le sostanze incluse nell'elenco di cui all'allegato A al DM367/03 (attualmente Tabella 1/A dell'allegato 1 alla Parte Terza del D.Lgs.152/06) e con P e con PP, rispettivamente, le sostanze prioritarie e le sostanze pericolose prioritarie ai sensi della decisione 2455/2001/CE.

*: **parametri monitorati in conformità con il punto 30 del Decreto n°18/03 del 30.06.03 del Direttore Dip.to Territorio e Ambiente .**

B.10.2 Emissioni in acqua (alla capacità produttiva)

| Scarichi parziali | Inquinanti | Sostanza pericolosa | Flusso di massa g/h | Concentrazione mg/l |
|-------------------|-----------------------|---------------------|------------------------------|---------------------------------|
| SF-IGCC-1 | Cloro | NO | 3.600 g/h (31,536 t/anno) | 0,1 |
| SF-IGCC-2 | Solidi Sospesi Totali | NO | 1.362 g/h (11,93 t/anno) | 27,25 |
| | COD * | NO | 884,5 g/h (7,75 t/anno) | 17,69 |
| | Idrocarburi totali * | NO | 13 g/h (0,114 t/anno) | 0,26 |
| | Ammoniaca * | NO | 43 g/ora (0,377 t/anno) | 0,86 |
| | Nitrati | NO | 484 g/ora (4,24 t/anno) | 9,68 |
| | MTBE ** | NO | 0,1 g/h (0,9 kg/anno) | 0,002 |
| | ETBE ** | NO | Non rilevabile | <0,001 (limite rilevabilità) |
| SF-IGCC-3 | Solidi Sospesi Totali | NO | 716 g/h (6,27 t/anno) | 20 ** |
| | COD * | NO | 44.750 g/h (392 t/anno) | 1.250 ** |
| | Ammoniaca | NO | 716 g/h (6,27 t/anno) | 20 ** |
| | Cianuri | NO | <107,4 g/h (<0,94 t/anno) | < 3 ** |
| | Nickel | SI | <35,8 (<0,31 t/anno) | < 1 ** |
| | Vanadio | NO | <35,8 (<0,31 t/anno) | < 1 ** |
| | Cloruri | NO | 85.920 g/h (752 t/anno) | 2.400 ** |
| | Idrogeno solforato | NO | <71,6 g/h (0,63 t/anno) | <2 ** |

*: parametri monitorati in conformità con il punto 30 del Decreto n°18/03 del 30.06.03 del Direttore Dip.to Territorio e Ambiente .

** : valori massimi nel punto di consegna dei reflui da convogliare all'impianto di trattamento effluenti della raffineria.

| B.11.1 Produzione di rifiuti (parte storica) * | | | | | Anno di riferimento: 2004 | | |
|--|---|-------------------------|------------------------------|---------------------|---------------------------|--------------------------------------|--------------|
| Codice CER | Descrizione | Stato fisico | Quantità annua prodotta (kg) | Fase di provenienza | Stoccaggio | | |
| | | | | | N° area | Modalità | Destinazione |
| 100120 * | Fanghi da filtrazione acque IGCC ("filter cake") | Solido non polverulento | 384440 | SMPP | D | Cassoni scarrabili | D15 / R13 |
| 130111 * | Olio esausto tipo AGIP ARNICA S da ST | Liquido | 1420 | CCPP | --- | --- | R13 |
| 130205 * | Oli esausti | Liquido | 3735 | SMPP + CCPP | F | Cassoni scarrabili, casonetti, fusti | R13 |
| 150103 | Imballaggi in legno | Solido non polverulento | 1500 | Tutte le fasi | --- | --- | R13 |
| 150203 | Sabbia e ghiaia da FD-8603/B (Filtri a sabbia) Cartucce filtranti per syngas da GT - Prefiltri aria GT | Solido non polverulento | 9000 | SMPP + CCPP | F | Cassoni scarrabili, casonetti, fusti | D15 |
| 160303 * | Fanghi da serbatoio soda | Liquido | 64130 | SMPP + CCPP | --- | --- | D9 |
| 160709 * | Fanghi da pulizia serbatoio TK-8601 | Liquido | 277325 | SMPP | --- | --- | D9 |
| 160799 | Fanghi da pulizia serbatoio TK-8601 | Liquido | 9560 | SMPP | --- | --- | D9 |
| 160804 | Catalizzatori esauriti tipo S-201 da R-8401 | Solido non polverulento | 10630 | SMPP | F | Cassoni scarrabili, casonetti, fusti | R13 |
| 170405 | Rottami ferrosi | Solido non polverulento | 78830 | SMPP | --- | --- | R13 |
| 170504 | Terre da scavo | Solido non polverulento | 139540 | CCPP | --- | --- | D1 |
| 170603 * | Fibre ceramiche refrattarie (coibentazione HRSG) | Solido non polverulento | 1780 | CCPP | F | Cassoni scarrabili, casonetti, fusti | D15 |
| 170604 | Materiale isolante (perlite espansa) unità 8900 | Solido non polverulento | 180 | SMPP | F | Cassoni scarrabili, casonetti, fusti | D15 |
| 170904 | Rifiuti misti da demolizione pavimentazione ST | Solido non polverulento | 2200 | CCPP | --- | --- | R13 |
| 190906 | Soluzione e fanghi rigenerazione resine demi | Liquido | 84490 | CCPP | --- | --- | D9 |

B.11.2 Produzione di rifiuti (alla capacità produttiva)

| Codice CER | Descrizione | Stato fisico | Quantità annua prodotta (kg) (1) | Fase di provenienza | Stoccaggio | | |
|------------|--|-------------------------|----------------------------------|---------------------|------------|--------------------------------------|--------------|
| | | | | | N° area | Modalità | Destinazione |
| 100120 * | Fanghi da filtrazione acque IGCC ("filter cake") | Solido non polverulento | 397475 | SMPP | D | Cassoni scarrabili | D15 / R13 |
| 130111 * | Olio esausto tipo AGIP ARNICA S da ST | Liquido | 1468 | CCPP | --- | --- | R13 |
| 130205 * | Oli esausti | Liquido | 3862 | SMPP + CCPP | F | Cassoni scarrabili, casonetti, fusti | R13 |
| 150103 | Imballaggi in legno | Solido non polverulento | 1551 | (Magazzini) | --- | --- | R13 |
| 150203 | Sabbia e ghiaia da FD-8603/B (Filtri a sabbia) Cartucce filtranti per syngas da GT - Prefiltri aria | Solido non polverulento | 9202 | SMPP + CCPP | F | Cassoni scarrabili, casonetti, fusti | D15 |
| 160303 * | Fanghi da serbatoio soda | Liquido | 66304 | SMPP + CCPP | --- | --- | D9 |
| 160709 * | Fanghi da pulizia serbatoio TK-8601 | Liquido | 268230 | SMPP | --- | --- | D9 |
| 160799 | Fanghi da pulizia serbatoio TK-8601 | Liquido | 9884 | SMPP | --- | --- | D9 |
| 160804 | Catalizzatori esauriti tipo S-201 da R-8401 | Solido non polverulento | 10990 | SMPP | F | Cassoni scarrabili, casonetti, fusti | R13 |
| 170405 | Rottami ferrosi | Solido non polverulento | 81503 | SMPP | --- | --- | R13 |
| 170504 | Terre da scavo | Solido non polverulento | 144271 | CCPP | --- | --- | D1 |
| 170603 * | Fibre ceramiche refrattarie (coibentazione HRSG) | Solido non polverulento | 1840 | CCPP | F | Cassoni scarrabili, casonetti, fusti | D15 |
| 170604 | Materiale isolante (perlite espansa) unità 8900 | Solido non polverulento | 186 | SMPP | F | Cassoni scarrabili, casonetti, fusti | D15 |
| 170904 | Rifiuti misti da demolizione pavimentazione ST | Solido non polverulento | 2275 | CCPP | --- | --- | R13 |
| 190906 | Soluzione e fanghi rigenerazione resine demi | Liquido | 87355 | CCPP | --- | --- | D9 |

(1): Una quota significativa dei rifiuti prodotti dall'IGCC deriva dalle attività di manutenzione: può pertanto variare di anno in anno, anche indipendentemente dalla produzione effettiva e non è direttamente correlata alla capacità di produzione. Per queste tipologie di rifiuti, le stime riportate in questa tabella, ottenute da un riproporzionamento dei dati 2004 in base al rapporto tra capacità produttiva e lavorato annuo del 2004, sono del indicative.

B.12 Aree di stoccaggio di rifiuti

Il complesso intende avvalersi delle disposizioni sul deposito temporaneo previste dall'art. 6 del D.Lgs. 22/97? no si (1)

Indicare la **capacità di stoccaggio** complessiva (m³):

- rifiuti pericolosi destinati allo smaltimento _____
- rifiuti non pericolosi destinati allo smaltimento _____
- rifiuti pericolosi destinati al recupero _____
- rifiuti non pericolosi destinati al recupero _____
- rifiuti pericolosi e non pericolosi destinati al recupero interno _____

| N° area | Identificazione area (2) | Capacità di stoccaggio | Superficie | Caratteristiche | Tipologia rifiuti stoccati |
|---------|--------------------------|-----------------------------|-------------------------------|-----------------|--|
| 1 | D | 1.500 ton (totale annuo) | 340 m ² (circa) | D14 – D15 – R13 | Si veda l'Aut. Prov. Ancona n°20/2006 del 27/02/06 (All. A.21) |
| 2 | F | 625,66 ton | 700 m ² (circa) | D15 – R13 | Si veda l'Aut. Prov. Ancona n°22/2006 del 27/02/06 (All. A.21) |

Note:

(1) Attualmente nel sito la gestione dei rifiuti viene effettuata attraverso deposito preliminare. La gestione dei rifiuti è affidata con un Contratto di Global Service ad una ditta terza, che è titolare delle necessarie autorizzazione (v.Allegato A21).

(2) Per l'ubicazione delle aree di stoccaggio e gestione rifiuti si veda la planimetria in Allegato B.22

B.13 Aree di stoccaggio di materie prime, prodotti ed intermedi

| N° area | Identificazione area | Capacità di stoccaggio | Superficie | Caratteristiche | | |
|---------|--|---|--|------------------------|----------|---|
| | | | | Modalità | Capacità | Materiale stoccato |
| (1) | 2 Serbatoi di stoccaggio TK-38 e TK-39 | 10.000 m ³ + 10.000 m ³ | 2.800 m ² ca. sup.bacino contenimen to | Serbatoi a tetto fisso | 20.000 | idrocarburi pesanti (carica fase Gassificazione, SMPP) |

(1): l'ubicazione dei TK 38 e 39 è visibile nella planimetria riportata in Allegato B.22.

B.14 Rumore

- Classe acustica identificativa della zona interessata dall'impianto:

L'impianto IGCC è ubicato nell'area di stabilimento compresa tra il mare e la ferrovia, sede delle attività produttive, cui è attribuita la Classe VI

- Limiti di emissione stabiliti dalla classificazione acustica per la zona interessata dall'impianto:

Classe VI: 65 dB(A) (giorno) / 65 dB(A) (notte)

- Impianto a ciclo produttivo continuo: si no

| Sorgenti di rumore | Localizzazione | Pressione sonora massima (dB _A) ad 1 m dalla sorgente | | Sistemi di contenimento nella sorgente | Capacità di abbattimento (dB _A) |
|--------------------|----------------|---|-------|--|---|
| | | giorno | notte | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |

Nota:

Per la descrizione e le caratteristiche delle sorgenti di rumore presenti un tutto il sito, incluse le sorgenti dell'IGCC, si rimanda agli allegati B.24 e D.8.

| B.15 Odori | | | | | | |
|---|----------------|-----------|-------------|-----------|---|-------------------------|
| Sorgenti note di odori | | | | | <input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO | |
| Segnalazioni di fastidi da odori nell'area circostante l'impianto | | | | | <input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO | |
| Descrizione delle sorgenti | | | | | | |
| Sorgente | Localizzazione | Tipologia | Persistenza | Intensità | Estensione della zona di percezione | Sistemi di contenimento |
| | | | | | | |

B.16 Altre tipologie di inquinamento

Riportare in questa sezione le informazioni relative ad altre forme di inquinamento non contemplate nelle sezioni precedenti, quali per esempio inquinamento luminoso, elettromagnetismo, vibrazioni, amianto, PCB

| B.17 Linee di impatto ambientale | |
|---|---|
| <u>ARIA</u> | |
| Contributi potenziali all'inquinamento atmosferico locale di macro-inquinanti emessi da sorgenti puntuali | <input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO |
| Contributi potenziali all'inquinamento atmosferico locale da micro-inquinanti emessi da sorgenti puntuali | <input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO |
| Contributi potenziali ad inquinamenti atmosferici transfrontalieri | <input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO |
| Rischi di inquinamento atmosferico da sorgenti diffuse | <input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO |
| Rischio di produzione di cattivi odori | <input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO |
| Rischio di produzione di aerosol potenzialmente pericolosi | <input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO |
| Rischi di incidenti con fuoriuscita di nubi tossiche (da analisi contenuta nel Rapporto di Sicurezza) | <input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO |
| <u>CLIMA</u> | |
| Potenziali modifiche indesiderate al microclima locale | <input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO |
| Rischi legati all'emissione di vapor acqueo | <input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO |
| Potenziali contributi all'emissione di gas-serra | <input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO |
| <u>ACQUE SUPERFICIALI</u> | |
| Consumi di risorse idriche | <input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO |

| | |
|--|---|
| Deviazioni permanenti di corsi d'acqua ed impatti conseguenti | <input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO |
| Rischi di interferenze negative con l'esistente sistema di distribuzione delle acque | <input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO |
| Rischio di inquinamento di acque superficiali da scarichi diretti | <input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO |
| Rischio di inquinamento di corpi idrici superficiali per dilavamento meteorico di superfici inquinate | <input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO |
| Rischi di inquinamenti acuti di acque superficiali da scarichi occasionali | <input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO |
| Rischi di inquinamento di corpi idrici a causa di sversamenti incidentali di sostanze pericolose da automezzi | <input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO |
| <u>ACQUE SOTTERRANEE</u> | |
| Riduzione della disponibilità di risorse idriche sotterranee | <input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO |
| Consumi di risorse idriche sotterranee | <input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO |
| Interferenze dei flussi idrici sotterranei (prime falde) da parte di opere sotterranee | <input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO |
| Rischio di inquinamento delle acque di falda da percolazione di sostanze pericolose conseguente ad accumuli temporanei di materiali di processo o a deposito di rifiuti | <input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO |
| Rischio di inquinamento delle acque di falda da percolazione di sostanze pericolose attraverso la movimentazione di suoli contaminati | <input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO |
| <u>SUOLO, SOTTOSUOLO, ASSETTO IDRO GEOMORFOLOGICO</u> | |
| Potenziale incremento di rischi idrogeologici conseguenti all'alterazione (diretta o indiretta) dell'assetto idraulico di corsi d'acqua e/o di aree di pertinenza fluviale | <input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO |
| Potenziale erosione indiretta di litorali in seguito alle riduzioni del trasporto solido di corsi d'acqua | <input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO |

| | |
|--|---|
| Consumi di risorse del sottosuolo (materiali di cava, minerali) | <input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO |
| Potenziati alterazioni dell'assetto esistente dei suoli | <input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO |
| Induzione (o rischi di induzione) di subsidenza | <input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO |
| Rischio di Inquinamento di suoli da parte di depositi di materiali con sostanze pericolose | <input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO |
| <u>RUMORE</u> | |
| Potenziati impatti diretti da rumore su ricettori sensibili in fase di esercizio | <input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO |
| Potenziati impatti da rumore su ricettori sensibili in fase di esercizio da traffico indotto | <input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO |
| <u>VIBRAZIONI</u> | |
| Possibili danni a edifici e/o infrastrutture derivanti da vibrazioni in fase di esercizio | <input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO |
| Possibili danni a edifici e/o infrastrutture derivanti da vibrazioni in fase di esercizio prodotte dal traffico indotto | <input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO |
| <u>RADIAZIONI NON IONIZZANTI</u> | |
| Introduzione sul territorio di sorgenti di radiazioni elettromagnetiche, con potenziali rischi conseguenti | <input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO |
| Rischio di modifica dell'attuale distribuzione delle sorgenti di onde elettromagnetiche, con potenziali rischi conseguenti | <input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO |
| Potenziale produzione di luce notturna in ambienti sensibili | <input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO |