

SCHEDA D - INDIVIDUAZIONE DELLA PROPOSTA IMPIANTISTICA ED EFFETTI AMBIENTALI

D.1	Informazioni di tipo climatologico	2
D.2	Scelta del metodo	4
D.3	Metodo basato su criteri di soddisfazione	5

D.1 Informazioni di tipo climatologico	
Sono stati utilizzati dati meteo climatici?	<input type="checkbox"/> sì <input checked="" type="checkbox"/> no ⁽¹⁾ In caso di risposta affermativa completare il quadro D.1
Sono stati utilizzati modelli di dispersione?	<input type="checkbox"/> sì <input checked="" type="checkbox"/> no ⁽¹⁾ In caso di risposta affermativa indicare il nome:
Temperature	Disponibilità dati <input type="checkbox"/> sì <input type="checkbox"/> no Fonte dei dati forniti _____
Precipitazioni	Disponibilità dati <input type="checkbox"/> sì <input type="checkbox"/> no Fonte dei dati forniti _____
Venti prevalenti	Disponibilità dati <input type="checkbox"/> sì <input type="checkbox"/> no Fonte dei dati forniti _____
Altri dati climatologici (pressione, umidità, ecc.)	Disponibilità dati <input type="checkbox"/> sì <input type="checkbox"/> no Fonte dei dati forniti _____
Ripartizione percentuale delle direzioni del vento per classi di velocità	Disponibilità dati <input type="checkbox"/> sì <input type="checkbox"/> no Fonte dei dati forniti _____
Ripartizione percentuale delle categorie di stabilità per classi di velocità	Disponibilità dati <input type="checkbox"/> sì <input type="checkbox"/> no Fonte dei dati forniti _____
Altezza dello strato rimescolato nelle diverse situazioni di stabilità atmosferica e velocità del vento	Disponibilità dati <input type="checkbox"/> sì <input type="checkbox"/> no Fonte dei dati forniti _____
Temperatura media annuale	Disponibilità dati <input type="checkbox"/> sì <input type="checkbox"/> no Fonte dei dati forniti _____
Altri dati (precisare)	Disponibilità dati <input type="checkbox"/> sì <input type="checkbox"/> no Fonte dei dati forniti _____

Nota:

(1) Non sono stati utilizzati dati meteo climatici e/o modelli di dispersione in quanto la proposta impiantistica scelta prevede la cessazione dell'esercizio di parte degli impianti (CTE1, CHIARI1, DEMI1) e la conversione dell'impianto CTE2 a riserva fredda della nuova Centrale di Cogenerazione a ciclo combinato da 800 MWe in costruzione, e degli impianti CHIARI2, DEMI2 utilizzati come impianti di scorta. Nel nuovo assetto autorizzato con Decreto MAP N° 015/2002 l'attuale Centrale CTE2 funzionerà per un limite di 52 ore/anno e sarà alimentata, di norma, a gas metano e solo in casi di emergenza ad olio combustibile.

Tale soluzione, come dettagliato nel seguito della presente Scheda D, comporterà la cessazione definitiva degli effetti ambientali associati ai consumi ed alle emissioni dell'attuale impianto e non richiede pertanto alcuna valutazione modellistica per l'identificazione e la quantificazione di tali effetti.

La valutazione degli effetti ambientali associati all'esercizio nell'assetto di riserva fredda è stata comunque inclusa nella procedura di valutazione di impatto ambientale della nuova Centrale di Cogenerazione sopra richiamata, per la quale è stato espresso giudizio positivo circa la compatibilità ambientale del progetto con Decreto Ministero dell'Ambiente e Tutela del Territorio del 3 settembre 2002.

D.2 Scelta del metodo	
Indicare il metodo di individuazione della proposta impiantistica adottato:	
<input checked="" type="checkbox"/> Metodo basato su criteri di soddisfazione → compilare la sezione D.3	
<input type="checkbox"/> Metodo basato su criteri di ottimizzazione → compilare tutte le sezioni seguenti	
Riportare l'elenco delle LG applicabili ⁽¹⁾	
LG settoriali applicabili	LG orizzontali applicabili
Reference Document on Best Available Techniques for Large Combustion Plants (Maggio 2005)	Reference Document on the application of Best Available Techniques to Industrial Cooling Systems (Dicembre 2001)
	Finalised Draft reference document on BAT on Emissions from Storage (Aprile 2005)
	Elementi per l'Emanazione delle Linee Guida per l'Identificazione delle Migliori Tecnologie Disponibili: Sistemi di Monitoraggio (Gennaio 2004)
	Draft Reference Document on Energy Efficiency Techniques (Aprile 2004)

Nota:

1) Alla data di predisposizione della presente istanza di Autorizzazione Integrata Ambientale non risultano disponibili Linee Guida nazionali formalizzate ed ufficiali applicabili ai Grandi Impianti di Combustione. Nelle more, si è comunque ritenuto applicabile il metodo basato sui criteri di soddisfazione in relazione alla disponibilità della versione finalizzata del Bref di settore.

D.3 Metodo basato su criteri di soddisfazione

D.3.1. Confronto fasi rilevanti - LG

Fasi rilevanti	Tecniche adottate	LG – Elenco MTD	Riferimento
Tutte	Sistema di gestione ambientale	Reference Document on Best Available Techniques for Large Combustion Plants	Paragrafo 3.15.1, pagina 154
6-8	Scarico, stoccaggio e movimentazione di combustibili liquidi	Reference Document on Best Available Techniques for Large Combustion Plants	Paragrafo 6.5.1, pagina 395
6	Efficienza termica	Reference Document on Best Available Techniques for Large Combustion Plants	Paragrafo 6.5.3.1 pagina 396
6	Emissioni di polveri e metalli pesanti	Reference Document on Best Available Techniques for Large Combustion Plants	Paragrafo 6.5.3.2 pagina 397
6	Emissioni di SO ₂	Reference Document on Best Available Techniques for Large Combustion Plants	Paragrafo 6.5.3.3 pagina 398
6	Emissioni di NO _x	Reference Document on Best Available Techniques for Large Combustion Plants	Paragrafo 6.5.3.4 pagina 399
6	Emissioni di CO	Reference Document on Best Available Techniques for Large Combustion Plants	Paragrafo 6.5.3.5 pagina 401
6	NH ₃	Reference Document on Best Available Techniques for Large Combustion Plants	Paragrafo 6.5.3.6 pagina 401
6	Inquinamento acque	Reference Document on Best Available Techniques for Large Combustion Plants	Paragrafo 6.5.3.7 pagina 402
6	Residui di combustione	Reference Document on Best Available Techniques for Large Combustion Plants	Paragrafo 6.5.3.8 pagina 403
5-6-7	Rifornimento o movimentazione di combustibili gassosi ed additivi	Reference Document on Best Available Techniques for Large Combustion Plants	Paragrafo 7.5.1, pagina 478
5-6	Efficienza termica	Reference Document on Best Available Techniques for Large Combustion Plants	Paragrafo 7.5.2, pagina 478

5-6	Emissioni di polveri ed SO ₂	Reference Document on Best Available Techniques for Large Combustion Plants	Paragrafo 7.5.3, pagina 480
5-6	Emissioni NO _x e CO	Reference Document on Best Available Techniques for Large Combustion Plants	Paragrafo 7.5.4, pagina 481
5-6	Inquinamento acque	Reference Document on Best Available Techniques for Large Combustion Plants	Paragrafo 7.5.4,1 pagina 484
5-6	Residui di combustione	Reference Document on Best Available Techniques for Large Combustion Plants	Paragrafo 7.5.4.2, pagina 484
6	Riduzione del consumo di energia	Reference Document on the application of Best Available Techniques to Industrial Cooling Systems	Paragrafo 4.3, pagina 125
6	Riduzione della richiesta di acqua	Reference Document on the application of Best Available Techniques to Industrial Cooling Systems	Paragrafo 4.4, pagina 127
1-2	Riduzione del rischio di intrappolamento di organismi	Reference Document on the application of Best Available Techniques to Industrial Cooling Systems	Paragrafo 4.5, pagina 128
6	Riduzione delle emissioni in acqua	Reference Document on the application of Best Available Techniques to Industrial Cooling Systems	Paragrafo 4.6, pagina 128
6	Riduzione delle emissioni in aria	Reference Document on the application of Best Available Techniques to Industrial Cooling Systems	Paragrafo 4.7, pagina 134
6	Riduzione delle emissioni di rumore	Reference Document on the application of Best Available Techniques to Industrial Cooling Systems	Paragrafo 4.8, pagina 135
6	Riduzione del rischio di perdite	Reference Document on the application of Best Available Techniques to Industrial Cooling Systems	Paragrafo 4.9, pagina 136
6	Riduzione del rischio biologico	Reference Document on the application of Best Available Techniques to Industrial Cooling Systems	Paragrafo 4.10, pagina 137
8	Design Serbatoi	Finalised Draft reference document on BAT On Emissions from Storage	Paragrafo 5.1.1.1 pagina 259
8	Ispezioni e Manutenzione	Finalised Draft reference document on BAT On Emissions from Storage	Paragrafo 5.1.1.1 pagina 259

8	Posizionamento stoccaggi	Finalised Draft reference document on BAT On Emissions from Storage	Paragrafo 5.1.1.1 pagina 259
8	Colore	Finalised Draft reference document on BAT On Emissions from Storage	Paragrafo 5.1.1.1 pagina 259
8	Minimizzazione delle Emissioni	Finalised Draft reference document on BAT On Emissions from Storage	Paragrafo 5.1.1.1 pagina 259
8	Monitoraggio VOC	Finalised Draft reference document on BAT On Emissions from Storage	Paragrafo 5.1.1.1 pagina 259
8	Sistemi dedicati	Finalised Draft reference document on BAT On Emissions from Storage	Paragrafo 5.1.1.1 pagina 260
8	Serbatoi a tetto mobile esterno	Finalised Draft reference document on BAT On Emissions from Storage	Paragrafo 5.1.1.2 pagina 261
8	Serbatoi a tetto fisso	Finalised Draft reference document on BAT On Emissions from Storage	Paragrafo 5.1.1.2 pagina 261
8	Serbatoi orizzontali	Finalised Draft reference document on BAT On Emissions from Storage	Paragrafo 5.1.1.2 pagina 262
8	Serbatoi pressurizzati	Finalised Draft reference document on BAT On Emissions from Storage	Paragrafo 5.1.1.2 pagina 263
8	Serbatoi refrigerati	Finalised Draft reference document on BAT On Emissions from Storage	Paragrafo 5.1.1.2 pagina 263
8	Serbatoi interrati	Finalised Draft reference document on BAT On Emissions from Storage	Paragrafo 5.1.1.2 pagina 263
8	Gestione Rischio e Sicurezza	Finalised Draft reference document on BAT On Emissions from Storage	Paragrafo 5.1.1.3 pagina 264
8	Procedure ed Addestramento	Finalised Draft reference document on BAT On Emissions from Storage	Paragrafo 5.1.1.3 pagina 264
8	Perdite dovute a corrosione	Finalised Draft reference document on BAT On Emissions from Storage	Paragrafo 5.1.1.3 pagina 264
8	Prevenzione Sovrariempimenti	Finalised Draft reference document on BAT On Emissions from Storage	Paragrafo 5.1.1.3 pagina 264
8	Rilevazione perdite	Finalised Draft reference document on BAT On Emissions from Storage	Paragrafo 5.1.1.3 pagina 265
8	Perdite al suolo	Finalised Draft reference document on BAT On Emissions from Storage	Paragrafo 5.1.1.3 pagina 265

8	Protezione del suolo	Finalised Draft reference document on BAT On Emissions from Storage	Paragrafo 5.1.1.3 pagina 265
8	Aree infiammabili e fonti di ignizione	Finalised Draft reference document on BAT On Emissions from Storage	Paragrafo 5.1.1.3 pagina 266
8	Protezione dal Fuoco	Finalised Draft reference document on BAT On Emissions from Storage	Paragrafo 5.1.1.3 pagina 266
8	Equipaggiamento contro il fuoco	Finalised Draft reference document on BAT On Emissions from Storage	Paragrafo 5.1.1.3 pagina 266
8	Contenimento sostanze di particolare pericolosità	Finalised Draft reference document on BAT On Emissions from Storage	Paragrafo 5.1.1.3 pagina 266

D.3.2. Verifica di conformità dei criteri di soddisfazione		
Criteri di soddisfazione	Livelli di soddisfazione	Conforme
Prevenzione dell'inquinamento mediante MTD	Adozione di tecniche indicate nelle linee guida di settore o in altre linee guida o documenti comunque pertinenti	Vedi Sezione D.3.3
	Priorità a tecniche di processo	Vedi Sezione D.3.3
	Sistema di gestione ambientale	Vedi Sezione D.3.3
Assenza di fenomeni di inquinamento significativi	Emissioni aria: immissioni conseguenti <u>soddisfacenti</u> rispetto SQA	Vedi Sezione D.3.3
	Emissioni acqua: immissioni conseguenti <u>soddisfacenti</u> rispetto SQA	Vedi Sezione D.3.3
	Rumore: immissioni conseguenti <u>soddisfacenti</u> rispetto SQA	Vedi Sezione D.3.3
Riduzione produzione, recupero o eliminazione ad impatto ridotto dei rifiuti	Produzione specifica di rifiuti confrontabile con prestazioni indicate nelle LG di settore applicabili	Vedi Sezione D.3.3
	Adozione di tecniche indicate nella LG sui rifiuti	Vedi Sezione D.3.3
Utilizzo efficiente dell'energia	Consumo energetico confrontabile con prestazioni indicate nelle LG di settore applicabili	Vedi Sezione D.3.3
	Adozione di tecniche indicate nella LG sull'efficienza energetica (se presente)	Vedi Sezione D.3.3
	Adozione di tecniche di <i>energy management</i>	Vedi Sezione D.3.3
Adozione di misure per prevenire gli incidenti e limitarne le conseguenze	Livello di rischio accettabile per tutti gli incidenti	Vedi Sezione D.3.3
Condizioni di ripristino del sito al momento di cessazione dell'attività		Vedi Sezione D.3.3

D.3.3. Risultati e commenti

Premessa

L'impianto oggetto della presente richiesta di Autorizzazione Integrata Ambientale è già stato autorizzato (Decreto Ministero delle Attività Produttive N° 015/2002 e Decreto di compatibilità ambientale del Ministero dell'Ambiente e Tutela del Territorio del 3 settembre 2002) a marciare, secondo un determinato assetto (sotto dettagliatamente riportato), a partire dell'entrata in esercizio del nuovo impianto turbogas a ciclo combinato di 800 MWe.

Per quanto indicato sopra, la presente richiesta di autorizzazione si intende limitata al solo periodo temporale che intercorrerà tra il rilascio dell'autorizzazione e l'entrata in esercizio dell'impianto trattamento off gas.

La proposta impiantistica scelta prevede la cessazione dell'esercizio di parte degli impianti (CTE1, CHIARI1, DEMI1) e la conversione dell'impianto CTE2 a riserva fredda della nuova Centrale di Cogenerazione a ciclo combinato da 800 MWe in costruzione, e degli impianti CHIARI2, DEMI2 utilizzati come impianti di scorta. Nel nuovo assetto, l'attuale Centrale CTE2 funzionerà per un limite di 52 ore/anno e sarà alimentata, di norma, a gas metano e solo in casi di emergenza ad olio combustibile.

L'assetto futuro non è stato valutato nell'ambito della Scheda C prevista dalle Linee Guida APAT in quanto ricompreso nell'altro procedimento autorizzativo già concluso(il procedimento autorizzativo indicato ha inoltre valenza di AIA ai sensi dell'articolo 17 c. 4 del Decreto legislativo 18 febbraio 2005, n. 59.)

La cessazione definitiva degli effetti ambientali associati ai consumi ed alle emissioni dell'attuale impianto non richiede pertanto alcuna valutazione per l'identificazione e la quantificazione di tali effetti.

Non sono state pertanto predisposte, in quanto tecnicamente non applicabili, le relazioni di cui agli Allegati:

- D.5 - Relazione sui dati meteo climatici;
- D.6 – Identificazione e quantificazione degli effetti delle emissioni in aria e confronto con SQA per la proposta impiantistica per la quale si richiede l'autorizzazione;
- D.7 – Identificazione e quantificazione degli effetti delle emissioni in aria e confronto con SQA per la proposta impiantistica per la quale si richiede l'autorizzazione;
- D.8 - Identificazione e quantificazione del rumore e confronto con valore minimo accettabile per la proposta impiantistica per la quale si richiede l'autorizzazione;
- D.9 – Riduzione, recupero ed eliminazione dei rifiuti e verifica di accettabilità;
- D.10 – Analisi energetica per la proposta impiantistica per la quale si richiede l'autorizzazione;
- D.11 – Analisi di Rischio per la proposta impiantistica per la quale si richiede l'autorizzazione;
- D.12 – Ulteriori identificazioni degli effetti ad analisi degli effetti cross-media per la proposta impiantistica per la quale si richiede l'autorizzazione.

La valutazione comparativa di dettaglio dell'assetto attuale degli impianti e delle relative prestazioni ambientali rispetto alle indicazioni delle migliori tecniche disponibili applicabili (settoriali ed orizzontali) è riportata interamente in Allegato D.15.

Descrizione dei criteri non soddisfatti

Di seguito si riportano i commenti relativi all'applicazione del modello basato su criteri di soddisfazione, con particolare riferimento ai principali criteri non soddisfatti, per i quali si riporta l'esame delle circostanze limitanti nonché le modalità previste per l'allineamento ai criteri di soddisfazione, queste ultime riconducibili alla cessazione definitiva degli effetti ambientali associati ai consumi ed alle emissioni dell'attuale assetto impiantistico.

“Reference document on BAT in Large Combustion Plants ” Maggio 2005**Sistema di Gestione Ambientale (Paragrafo 3.15.1)**

BAT: Implementazione di un sistema di gestione ambientale.

Lo Stabilimento ha implementato prassi e procedure in linea con la Norma UNI EN ISO 14001. La certificazione del sistema di gestione e la registrazione EMAS erano già stati conseguiti dai precedenti Gestori degli attuali impianti: la acquisizione a cura di S.E.F. del ramo d'azienda cui si riferisce l'attuale autorizzazione nell'agosto 2004 ha determinato la necessità di ri-certificare il sistema di gestione.

In ragione di quanto sopra e del programma di costruzione dei nuovi impianti, la certificazione del Sistema di Gestione Ambientale secondo la norma ISO14001 e la successiva registrazione EMAS del sito SEF saranno conseguiti dopo l'avvio del nuovo impianto di Cogenerazione a Ciclo Combinato da 800 MW sulla base degli assetti impiantistici previsti dal Decreto autorizzativo MAP.

“Reference document on BAT in Large Combustion Plants – Combustion of Liquid Fuels ” Maggio 2005**Scarico, stoccaggio e movimentazione di combustibili liquidi (Paragrafo 6.5.1)**

BAT: I serbatoi di stoccaggio di combustibile liquido devono essere provvisti di bacino di contenimento in grado di contenere il 50-70% della capacità massima di tutti i serbatoi presenti o, al limite, l'intero volume del serbatoio più grande fra quelli presenti.

Il bacino di contenimento dei serbatoi del Parco Olio è costituito da un terrapieno non impermeabilizzato, ancorché sia in grado di contenere il 100% della capacità massima dei tre serbatoi di olio combustibile presenti. I serbatoi di esercizio presso la CTE2 (gasolio ed olio combustibile) sono invece dotati di idoneo bacino di contenimento.

Nell'assetto futuro (dopo l'avvio dei nuovi impianti), l'attuale Centrale CTE2 funzionerà solo in caso di disservizi dei cicli combinati utilizzando come combustibile il gas naturale e, solo in casi di emergenza, l'olio combustibile, l'attuale Parco Olio non sarà più gestito né utilizzato da S.E.F ..

Emissioni di polveri e metalli pesanti (Paragrafo 6.5.3.2)

BAT: Per la depolverizzazione dei gas esausti provenienti da impianti di combustione che utilizzano combustibili liquidi è BAT l'uso di precipitatori elettrostatici (efficienza di abbattimento maggiore del 99,5%) o filtri a maniche (efficienza di abbattimento maggiore del 99,95%). Cicloni o sistemi di collettamento meccanici utilizzati singolarmente non sono BAT.

I livelli di emissione di polveri per gli impianti esistenti di potenza compresa tra 100 e 300 MW devono essere compresi fra 5 e 25 mg/Nm³ e monitorati in continuo (tenore di ossigeno 3%).

Nell'assetto di marcia usuale (alimentazione mista olio – gas) le emissioni di polveri risultano mediamente inferiori a 25 mg/Nm³, valore di soglia associato a BAT per gli impianti nel range di potenza termica dell'attuale CTE2, pur in assenza di sistemi specifici di abbattimento. L'assetto futuro (dopo l'avvio dei nuovi impianti), in relazione all'utilizzo del solo gas come combustibile (salvo condizioni di emergenza), determinerà la pressoché totale eliminazione della emissione dell'inquinante e la relativa necessità di prevedere eventuali sistemi di abbattimento.

Un eventuale piano di adeguamento risulta quindi già superato dall'assetto previsto dal Decreto MAP N° 015/2002.

Emissioni di SO₂ (Paragrafo 6.5.3.3)

BAT: I livelli di emissione per gli impianti esistenti devono essere compresi fra 100-250mg/Nm³ e monitorati in continuo (tenore di ossigeno 3%).

I livelli di emissione di SO₂ nell'assetto di marcia usuale (alimentazione mista olio – gas) risultano superiori ai valori indicati come associati a BAT. L'assetto futuro (dopo l'avvio dei nuovi impianti), in ragione dell'utilizzo del solo gas naturale come combustibile (salvo condizioni di emergenza), determinerà la riduzione della emissione di SO₂ a valori trascurabili e rendendo non necessaria l'installazione di eventuali sistemi di abbattimento.

Un eventuale piano di adeguamento ai valori di emissione associati a BAT risulta quindi già superato dall'assetto previsto dal Decreto MAP N° 015/2002.

Emissioni di NO_x (Paragrafo 6.5.3.4)

BAT: In generale, per gli impianti che utilizzano combustibili liquidi, è da considerarsi BAT l'utilizzo combinato di misure primarie e secondarie per la riduzione degli ossidi di azoto. I composti dell'azoto di interesse sono: NO_x (NO, NO₂) e N₂O. I livelli di emissione per gli impianti esistenti che utilizzano combustibili a basso tenore di zolfo sono compresi tra 50 e 200 mg/Nm³ e monitorati in continuo (tenore di ossigeno 3%).

I livelli di emissione di NO_x nell'assetto di marcia usuale (alimentazione mista olio – gas) risultano superiori ai valori indicati come associati a BAT (per gli impianti alimentati a combustibile liquido).

In considerazione del fatto che nell'assetto futuro la CTE2 sarà alimentata solo gas naturale, e funzionerà solo in caso di disservizi dei cicli combinati è verosimile ipotizzare che i valori di emissione previsti dalle BAT siano rispettati. Eventuali superamenti sarebbero comunque limitati ad un arco temporale di utilizzo della Centrale molto ridotto (vedi prescrizioni Decreto autorizzativo MAP N° 015//2002).

Un eventuale piano di adeguamento ai valori di emissione associati a BAT risulta quindi già superato dall'assetto previsto dal Decreto MAP N° 015//2002.

“Reference document on BAT to Industrial Cooling System” Dicembre 2001

Riduzione del consumo di energia (Paragrafo 4.3)

BAT: Per tutte le torri di raffreddamento: ridurre il consumo specifico di energia utilizzando pompe intermittenti e ventilatori con consumo di energia ridotto.

Le torri di raffreddamento attualmente in esercizio non utilizzano pompe intermittenti e ventilatori con consumo di energia ridotto. Nell'assetto futuro (dopo l'avvio dei nuovi impianti), le torri di raffreddamento non saranno più utilizzate.

Riduzione della richiesta di acqua (Paragrafo 4.4)

BAT: Per tutti i sistemi di raffreddamento: riduzione dell'uso di acqua dove necessario per la riduzione del pennacchio o dell'altezza della torre: applicare sistemi di raffreddamento ibridi.

Non sono state valutate tecniche per la riduzione del pennacchio o dell'altezza delle torri. Nell'assetto futuro (dopo l'avvio dei nuovi impianti) le torri di raffreddamento non saranno più utilizzate.

Riduzione emissioni in aria (Paragrafo 4.7)

BAT: Per tutti i sistemi di raffreddamento:

- a. *Criterio: Evitare che il pennacchio raggiunga il livello del terreno. Approccio BAT: emissione del pennacchio ad altezza sufficiente e con una velocità di scarico dell'aria minima.*
- b. *Criterio: evitare la formazione di pennacchio. Approccio BAT: applicazione di tecniche ibride o altre tecniche di soppressione del pennacchio come il riscaldamento dell'aria.*

Per quanto riguarda il solo punto b) (il punto a) è già rispettato dall'attuale assetto), non sono attualmente considerate applicazioni di tecniche ibride o altre tecniche di soppressione del pennacchio come il riscaldamento dell'aria. Nell'assetto futuro (dopo l'avvio dei nuovi impianti), le torri di raffreddamento non saranno più utilizzate.

“Finalised Draft reference document on BAT on Emissions from Storage” Aprile 2005**Minimizzazione delle Emissioni (Paragrafo 5.1.1.1)**

BAT: Abbattere le emissioni da stoccaggio, trasferimento e utilizzo che hanno effetti negativi significativi dal punto di vista ambientale.

Le emissioni di sostanze pericolose sono da considerarsi trascurabili in relazione alle caratteristiche dell'olio combustibile (presenza frazione aromatica volatile trascurabile e presenza di idrocarburi policiclici aromatici caratterizzati da bassissima tensione di vapore), pertanto gli impianti di stoccaggio non sono dotati di sistemi di abbattimento.

Nell'assetto futuro (dopo l'avvio dei nuovi impianti), l'attuale Centrale CTE2 funzionerà solo in caso di disservizi dei cicli combinati utilizzando come combustibile il gas naturale e, solo in casi di emergenza, l'olio combustibile, non utilizzando l'attuale Parco Olio.

Monitoraggio VOC (Paragrafo 5.1.1.1)

BAT: calcolare le emissioni con idonea frequenza con efficaci metodi di calcolo; le emissioni dovrebbero essere monitorate periodicamente anche per affinare il modello di calcolo.

Le emissioni di composti organici volatili sono da considerarsi trascurabili in relazione alle caratteristiche chimico-fisiche del prodotto (presenza frazione aromatica volatile in percentuale trascurabile) e della temperatura di stoccaggio (circa 55 °C); le emissioni di composti organici volatili dai serbatoi di olio combustibile non sono pertanto monitorate.

Nell'assetto futuro (dopo l'avvio dei nuovi impianti), l'attuale Centrale CTE2 funzionerà solo in caso di disservizi dei cicli combinati utilizzando come combustibile il gas naturale e, solo in casi di emergenza l'olio combustibile, non utilizzando l'attuale Parco Olio.

Serbatoi a tetto fisso (Paragrafo 5.1.1.2)

BAT: Per lo stoccaggio di sostanze tossiche o cancerogene è BAT applicare un sistema di trattamento dei vapori. Per altre sostanze può essere installato, in aggiunta al tetto fisso, un tetto mobile esterno o interno.

La classificazione di pericolo dell'olio combustibile (R45 solo per contatto, non per inalazione), che non presenta significative caratteristiche di tossicità acuta, è sostanzialmente riferibile alla presenza di idrocarburi policiclici aromatici, caratterizzati da bassissima tensione di vapore e la cui azione di danno è prevalentemente legata al contatto dermico. Gli impianti di stoccaggio non sono pertanto dotati di sistemi di trattamento dei vapori.

Nell'assetto futuro (dopo l'avvio dei nuovi impianti), l'attuale Centrale CTE2 funzionerà solo in caso di disservizi dei cicli combinati utilizzando come combustibile il gas naturale e, solo in casi di emergenza, l'olio combustibile, non utilizzando l'attuale Parco Olio.

Gestione Rischio e Sicurezza (Paragrafo 5.1.1.3)

BAT: applicare un sistema di gestione della sicurezza.

Vengono seguite prassi e procedure, in linea con le disposizioni della D.Lgs. 626/94, che assicurano il rispetto della conformità ai requisiti di sicurezza degli impianti di stoccaggio pur in assenza del vincolo legislativo (DLgs 334/99) dell'implementazione di un Sistema di Gestione della Sicurezza.

Nell'assetto futuro (dopo l'avvio dei nuovi impianti), l'attuale Centrale CTE2 funzionerà solo in caso di disservizi dei cicli combinati utilizzando come combustibile il gas naturale e, solo in casi di emergenza, l'olio combustibile, non utilizzando l'attuale Parco Olio.

Perdite al suolo (Paragrafo 5.1.1.3)

BAT: raggiungere un rischio trascurabile dell'inquinamento del suolo.

Il bacino di contenimento secondario del Parco Olio non è impermeabilizzato. Nell'assetto futuro (dopo l'avvio dei nuovi impianti) l'attuale Centrale CTE2 funzionerà solo in caso di disservizi dei cicli combinati utilizzando come combustibile il gas naturale e, solo in casi di emergenza, l'olio combustibile, non utilizzando l'attuale Parco Olio.

Condizioni di ripristino del sito al momento di cessazione dell'attività

La data di presunta cessazione degli impianti gestiti da S.E.F., oggetto di questa domanda di Autorizzazione Integrata Ambientale, è legata all'avviamento del nuovo impianto turbogas da 800 MWe, autorizzato dal Decreto n°015/2002 del Ministero delle Attività Produttive, e in particolare, all'entrata in esercizio del nuovo impianto di trattamento degli off-gas (come da prescrizioni del DEC/VIA/7581 del 3 settembre 2002).

A quella data gli impianti attuali assumeranno il seguente assetto:

- cessazione dell'esercizio degli impianti CTE1, CHIARI1, DEMI1;
- conversione dell'impianto CTE2 a riserva fredda della nuova Centrale di Cogenerazione a ciclo combinato da 800 MWe in costruzione;
- conversione degli impianti CHIARI2, DEMI2 come impianti di scorta della nuova Centrale di Cogenerazione a ciclo combinato da 800 MWe in costruzione.

Il futuro piano di decommissioning previsto per i vari impianti sarà così definito:

CTE1 / DEMI1

E' in vigore un contratto di cessione in comodato d'uso da Syndial a SEF per CTE1 e DEMI1 con scadenza al 31.12.2006 (data che sarà prorogata di un anno).

Il contratto prevede la restituzione a Syndial degli impianti e dell'area interessata "nello stato di fatto e di diritto" precedente la cessione.

Parco Olio Combustibile

Il contratto con Syndial prevede il diritto di superficie sulla quale insistono i serbatoi olio combustibile. All'avviamento dei nuovi cicli combinati turbogas, i serbatoi saranno dismessi, bonificati e smantellati; l'area sarà, quindi, restituita a Syndial.

CHIARI1

All'avviamento dei nuovi cicli combinati turbogas l'impianto sarà messo fuori servizio e bonificato; sarà predisposto uno studio specifico per valutare eventuale riutilizzo in alternativa allo smantellamento.

CHIARI2 / DEMI2

All'avviamento dei nuovi cicli combinati turbogas gli impianti saranno fermati e tenuti di scorta.

CTE2

I decreti VIA/MAP di autorizzazione dei nuovi cicli combinati turbogas prevedono il mantenimento della CTE2 come riserva fredda con possibilità di utilizzo per un periodo massimo di 52 ore/anno alimentata esclusivamente a gas metano e, solo in caso di emergenza, ad olio combustibile.

Ai sensi dei medesimi decreti sarà presentato un “progetto di massima relativo al destino dei manufatti....”.