



AUTORIZZAZIONE INTEGRATA AMBIENTALE
ALLEGATO D9: PRODUZIONE DI RIFIUTI EVITATA O
OPERATO IL RECUPERO O L'ELIMINAZIONE

CENTRALE TERMOELETTRICA ENIPOWER DI TARANTO

INDICE

1. PRODUZIONE DI RIFIUTI EVITATA O OPERATO IL RECUPERO O L'ELIMINAZIONE	3
1.1 PRODUZIONE DEI RIFIUTI PRESSO LA CENTRALE	3
1.2 GESTIONE DEI RIFIUTI	4
1.3 SMALTIMENTO E RECUPERO	4
1.4 RISULTATI DELLA VALUTAZIONE	5

1. PRODUZIONE DI RIFIUTI EVITATA O OPERATO IL RECUPERO O L'ELIMINAZIONE

La verifica della soddisfazione rispetto al criterio di riduzione della produzione o operato il recupero o l'eliminazione dei rifiuti è stata condotta valutando la modalità di gestione dei rifiuti prodotti, riferiti alla capacità produttiva, nella configurazione per la quale si richiede autorizzazione.

1.1 Produzione dei rifiuti presso la Centrale

La politica di gestione dei rifiuti della Centrale Termoelettrica di Taranto è volta a proteggere l'ambiente minimizzando l'impatto delle proprie attività e dei prodotti, massimizzando il riciclo e l'ideale smaltimento dei rifiuti.

A livello puramente indicativo, la centrale produce le tipologie di rifiuti, riportate in Tabella 1-1:

Tabella 1-1: Tipologie di rifiuti prodotti dalla Centrale.

050106*	fanghi oleosi prodotti dalla manutenzione di impianti e apparecchiature
080318	toner per stampa esauriti, diversi da quelli di cui alla voce 080317
100104*	ceneri di combustione olio combustibile e polveri di caldaia
100123	fanghi acquosi da lavaggi caldaie
130208*	altri oli per motori, ingranaggi e lubrificazione
150102	imballaggi in plastica
150110*	imballaggi contenenti residui di sostanze pericolose o contaminati da tali sostanze <i>(vetro, lattine sporche di olio)</i>
150110*	imballaggi contenenti residui di sostanze pericolose o contaminati da tali sostanze <i>(imballaggi in plastica)</i>
150202*	assorbenti, materiali filtranti, stracci e indumenti protettivi, contaminati da sostanze pericolose
150202*	Pannelli filtranti
160509	Allumina attivata
160601*	batterie al piombo
160602*	batterie al nichel-cadmio
170503*	terra e rocce contenenti sostanze pericolose
170504	terra e rocce, diverse da quelle di cui alla voce 170503
170601*	Materiali isolanti contenenti amianto
170603*	altri materiali isolanti contenenti o costituiti da sostanze pericolose <i>(lana di roccia)</i>
170904	rifiuti misti dell'attività di costruzione e demolizione
190806*	resine esauste.
190999	Acqua di lavaggio impianto OSMSI
200121*	tubi fluorescenti <i>(neon)</i> ed altri rifiuti contenenti mercurio

La Centrale ha avuto una continua riduzione della produzione dei rifiuti dal 2003 al 2005.

1.2 Gestione dei Rifiuti

La centrale ha messo in atto specifiche procedure nell'ambito del proprio SGA che intendono presidiare tutte le fasi di gestione dei rifiuti prodotti, nel rispetto della normativa vigente ed affidando le attività conseguenti ad operatori qualificati. Si evidenziano i seguenti obiettivi e aspetti generali:

- necessità di minimizzare i rifiuti prodotti;
- obbligo di operare in regime di raccolta differenziata;

La centrale si avvale di un'area di deposito temporaneo dei rifiuti per la messa a dimora dei rifiuti pericolosi/non pericolosi prima del loro invio a smaltimento/recupero esterno.

L'area è suddivisa in zone specifiche per la raccolta differenziata delle varie tipologie di rifiuto.

L'area è pavimentata ed impermeabilizzata, dotata di cordolo sull'intero perimetro, delimitata da recinzione e collegata al circuito fognario facente capo all'impianto di trattamento reflui della Raffineria ENI R&M. La sua gestione avviene secondo precisi limiti temporali, definiti ai sensi della normativa vigente.

Le modalità di gestione in atto sono diversificate in funzione delle singole tipologie di rifiuti, come nel seguito indicato.

I rifiuti speciali riferibili ai fanghi palabili, materiali inquinati, oli lubrificanti esausti, resine esaurite, sono depositati nelle apposite aree di deposito temporaneo, raccolti in fusti muniti di copertura, sottoposti a classifica mediante analisi e raggruppati per tipologia.

L'olio esausto prodotto a seguito di attività di manutenzione su macchine della Raffineria è raccolto in appositi fusti posizionati, che soddisfino i requisiti indicati nella procedura PTA 13.

1.3 Smaltimento e recupero

Al termine del periodo di stoccaggio previsto il rifiuto è movimentato, caricato e trasportato alla destinazione finale esterna, sia essa impianto di trattamento, discarica autorizzata di idonea categoria o a Centri di recupero autorizzati, previo la compilazione dei documenti identificativi del carico per il suo trasporto.

È di conseguenza aggiornato il registro di carico/scarico dei rifiuti (denominazione del rifiuto, codice CER, quantitativo, data scarico, numero formulario, riferimento registrazione di carico, eventuale intermediario).

1.4 Risultati della valutazione

Dall'analisi e sulla base della verifica condotta sulle modalità gestionali dei rifiuti prodotti in centrale, il criterio di soddisfazione risulta soddisfatto.