



EniPower

Circolare n° 4/2008

TARA.SAQU.IS-04

Revisione 0
Del 30 maggio 2008

TIPOLOGIA DI STRUMENTO NORMATIVO:

Procedura

TITOLO:

Gestione Chemicals, additivi, lubrificanti e combustibili

NOTE:

Annulla e sostituisce la procedura del sistema di gestione ambientale PTA – 13 – Gestione e Utilizzo Chemical/Additivi Edizione 2 Revisione 1 del 31 Marzo 2005 a seguito dell'adeguamento del SGA alle procedure di Sede.

DATA EMISSIONE: 30 maggio 2008

DATA DECORRENZA: 01 luglio 2008

REDAZIONE A CURA DI:

HSEQ
(F. Scopece)

VERIFICATO DA:

HSEQ
(F. Scopece)

APPROVATO DA:

REST
(A. De Roma)

INDICE

1.	OBIETTIVO	3
2.	AMBITO DI APPLICAZIONE.....	3
3.	RIFERIMENTI.....	3
3.1	RIFERIMENTI ESTERNI	3
3.2	RIFERIMENTI INTERNI.....	3
4.	DEFINIZIONI E ACRONIMI	3
4.1	DEFINIZIONI.....	3
4.2	ACRONIMI.....	4
5.	PRINCIPI DI RIFERIMENTO	4
6.	DESCRIZIONE DEL PROCESSO	4
6.1	Generalità	5
6.2	Approvvigionamento e movimentazione chemicals, additivi, oli lubrificanti e carburanti	5
6.3	Stoccaggio	6
6.3.1.	modalità di stoccaggio fusti e bulk contenenti chemical/additivi e lubrificanti	6
6.3.2.	modalità di stoccaggio in serbatoi.....	7
6.4	Interventi di prevenzione delle perdite e sversamenti	7
6.4.1.	Sistemi di controllo livelli serbatoi	7
6.4.2.	Ispezioni e controlli visivi.....	8
6.4.3.	Informazione e formazione	8
6.5	Interventi di mitigazione delle perdite e sversamenti	8
7.	RESPONSABILITÀ DI AGGIORNAMENTO	9
8.	CONSERVAZIONE DELLA DOCUMENTAZIONE.....	9
9.	ALLEGATI.....	9
10.	MODIFICHE APPORTATE.....	9
11.	DISTRIBUZIONE.....	9

1. OBIETTIVO

Definire e disciplinare le attività approvvigionamento, movimentazione, stoccaggio e manipolazione dei Chemicals, additivi e dei prodotti idrocarburici eseguite dallo Stabilimento EniPower di Taranto, al fine di garantire la sicurezza e la salute degli addetti e la salvaguardia dell'ambiente.

2. AMBITO DI APPLICAZIONE

Le operazioni di adozione, ricezione, stoccaggio, movimentazione e manipolazione dei Chemical/Additivi e prodotti idrocarburici, che si svolgono all'interno dello Stabilimento EniPower di Taranto.

3. RIFERIMENTI

3.1 RIFERIMENTI ESTERNI

- Norma UNI EN ISO 14001;
- REGLEG SEZIONE 6 – Sostanze Pericolose.

3.2 RIFERIMENTI INTERNI

- Procedura TARA.SAQU.IS-01, "Scarichi idrici";
- Procedura TARA.SAQU.IS-02, "Gestione rifiuti";
- Procedura TARA.SAQU.IS-06, "Falda e Sottosuolo";
- Procedura Ambientale TARA.SAQU.PS-13 "Interfacce Raffineria".

4. DEFINIZIONI E ACRONIMI

4.1 DEFINIZIONI

Chemical

Prodotto chimico organico/inorganico impiegato per migliorare le condizioni dei processi di Stabilimento.

Additivo

Prodotto chimico organico/inorganico impiegato per migliorare le caratteristiche dei prodotti e/o per ottemperare alle disposizioni di legge.

Storage location

Dislocazione dei prodotti chimici internamente allo Stabilimento.

4.2 ACRONIMI

SGA

Sistema di Gestione Ambientale.

REST

Responsabile di Stabilimento.

HSEQ

Responsabile del Servizio di Prevenzione e Protezione dello Stabilimento.

PROD

Responsabile Produzione e Distribuzione Energia.

MAN.TARA.01

Manuale del Sistema di Gestione Ambientale.

TARA/PMHSE

Piano di Miglioramento HSE di Stabilimento.

TARA/REGLEG

Registro delle Leggi Applicabili.

TARA/REGASP

Registro degli Aspetti/ Impatti Ambientali.

RTO

Responsabile Tecnico Operativo.

DPI

Dispositivi di Protezione Individuale.

5. PRINCIPI DI RIFERIMENTO

Cfr. § 3.1 della presente procedura.

6. DESCRIZIONE DEL PROCESSO

Codice procedura: TARA.SAQU.IS-04 Utilizzo Chemicals, additivi, lubrificanti e combustibili	Revisione: 00 del: 30/05/2008	Pagina 4 di 10
---	-------------------------------	----------------

6.1 Generalità

Presso lo Stabilimento sono in uso diverse tipologie di Chemical, additivi, lubrificanti e carburanti con caratteristiche qualitative e quindi di pericolosità anche molto differenti tra loro, il cui elenco, con le relative schede di sicurezza, è disponibile in sala controllo.

Tutti i Chemical, additivi e lubrificanti acquistati presso lo Stabilimento tramite l'Ufficio acquisti Eni R&M, vengono preliminarmente stoccati presso il magazzino centrale gestito dalla Raffineria Eni R&M; solo successivamente, in funzione delle esigenze produttive dello Stabilimento, vengono dislocati nelle storage location ubicate presso le aree impianti di Stabilimento.

Per le modalità di gestione dello stoccaggio dei Chemical, additivi e lubrificanti di proprietà dello Stabilimento staccati presso il magazzino centrale di Raffineria si rimanda alla procedura TARA.SAQU.PS-13.

6.2 Approvvigionamento e movimentazione chemicals, additivi, oli lubrificanti e carburanti

L'approvvigionamento di olio combustibile, fornito dalla Raffineria, avviene attraverso tubazioni fisse direttamente collegate ai serbatoi di stoccaggio di Stabilimento.

In caso di necessità, presso lo Stabilimento, di chemicals, additivi, oli lubrificanti e gasolio di alimentazione del compressore aria strumenti di emergenza, tutti stoccati preliminarmente presso il magazzino di Raffineria, PROD, con l'ausilio di RTO, provvede a richiedere al Responsabile del magazzino centrale di Raffineria l'invio in aree impianti del tipo e quantitativo di prodotto necessario. La movimentazione dei chemical dal Magazzino della Raffineria agli storage location di Stabilimento è svolta a cura della Raffineria tramite contratti di servizio con ditte terze, adeguatamente informati da RTO circa l'area di destinazione del prodotto ed il percorso che il mezzo deve percorrere per raggiungere la destinazione.

All'arrivo del mezzo, l'operazione di carico del prodotto deve avvenire sotto la supervisione del personale operativo che verifica l'utilizzo da parte degli operatori coinvolti nelle operazioni di carico di tutti i DPI richiesti secondo la scheda di sicurezza del prodotto caricato e la presenza sul contenitore di idonea etichettatura riportante i rischi e pericoli del prodotto (o copia della scheda di sicurezza).

Nel caso si verificano sversamenti accidentali di prodotto durante la movimentazione degli stessi in aree interne al perimetro di Stabilimento o durante le operazioni di carico in area impianti, bisogna attenersi a quanto riportato nella procedura TARA.SAQU.IS-06 "Falda sottosuolo".

Prima di adottare un nuovo prodotto (chemical, additivo, lubrificante) da utilizzare presso lo Stabilimento, suggerito da PROD in base ad esigenze di processo, è necessario sottoporre all'attenzione di HSEQ la scheda di sicurezza del prodotto affinché valuti se la composizione del prodotto possa o meno generare impatti negativi sulle matrici ambientali (acqua, aria, suolo/sottosuolo), e se durante l'utilizzo del prodotto sia garantita la tutela della salute e sicurezza dei lavoratori. Qualora HSEQ dia parere favorevole all'utilizzo di un nuovo prodotto, PROD provvede ad aggiornare l'elenco dei Chemicals, additivi, lubrificanti e carburanti presente presso gli uffici di Stabilimento. HSEQ, inoltre, conserva copia della scheda di sicurezza secondo le modalità riportate al § 8. PROD informa il Responsabile del magazzino centrale di Raffineria dell'utilizzo di eventuali nuovi Chemicals, additivi e lubrificanti all'interno dello Stabilimento, ed invia allo stesso copie delle relative schede di sicurezza al fine di informarlo sulle corrette modalità da adottare al momento della ricezione e stoccaggio di tali prodotti.

6.3 Stoccaggio

Lo stoccaggio dei Chemical, additivi, lubrificanti e carburanti all'interno dello Stabilimento viene effettuato in diverse storage location e serbatoi dislocati all'interno dello Stabilimento .

Il contenimento di tali prodotti viene effettuato attraverso:

- Fusti e Bulk, (ad es. additivi, neutralizzanti): contenitori mobili destinati a conservare i prodotti in attesa di essere utilizzati;
- Serbatoi (ad es. acido solforico, soda, gasolio): serbatoi fissi funzionali agli impianti stessi, ossia contenenti prodotti utilizzati direttamente nei processi.

Qualsiasi fusto e bulk chemicals, additivi, e lubrificanti potenzialmente inquinanti introdotti in sito dalle ditte terze ivi operanti, dovrà riportare in modo evidente la descrizione del fluido contenuto e le altre indicazioni previste per legge.

6.3.1. modalità di stoccaggio fusti e bulk contenenti chemical/additivi e lubrificanti

Nel rispetto dell'ambiente tutti i bulk e fusti contenenti chemicals e additivi devono essere stoccati solo su aree pavimentate. Per evitare eventuali sversamenti su terreno nudo, tali aree pavimentate devono essere anche cordolate e dimensionate in modo tale da:

- Avere capacità di contenimento pari a quella del bulk (se all'interno dell'area è stoccato un unico bulk);

- Avere capacità di contenimento almeno pari a quella del bulk di dimensioni maggiori (se all'interno dell'area sono stoccati più di un bulk).

Non necessitano di stoccaggio in aree aventi le caratteristiche di cui sopra gli additivi stoccati all'interno di Bulk già dotati di propria vasca di contenimento in acciaio o fusti contenenti lubrificanti collocati all'interno di idonei bacini di contenimento.

6.3.2. modalità di stoccaggio in serbatoi

In Stabilimento è presente un serbatoio di capacità pari a 1000 mc contenente gasolio da autotrazione utilizzato per il solo riavvio della turbina a gas, a seguito di fermate programmate (attività di manutenzione) e non. Tale serbatoio è provvisto anch'esso di idoneo bacino di contenimento collegato alla rete fognaria delle acque oleose previa interposizione di valvola di intercettazione..

La soda caustica e l'acido solforico vengono stoccati all'interno di serbatoi di capacità massima pari a 15 mc. .

I serbatoi utilizzati in Stabilimento per lo stoccaggio di gasolio, acido solforico e soda caustica sono dotati di bacino di contenimento impermeabilizzato capace di contenere un terzo della capacità totale dei serbatoi (per il gasolio) e il 100% di quella del serbatoio di acido e/o soda al fine di ridurre il rischio di contaminazione del suolo e dell'acqua.

Ove strutturalmente non siano al momento adeguatamente dimensionati i bacini di contenimento, sarà cura di PROD, limitare le quantità di prodotto stoccate all'interno dei serbatoi in funzione della capacità del bacino, in attesa di eventuali interventi strutturali.

6.4 Interventi di prevenzione delle perdite e sversamenti

Nello Stabilimento, per prevenire eventuali spandimenti o perdite si ricorre a:

- a) Sistemi di controllo livelli serbatoi;
- b) ispezioni e controlli visivi;
- c) informazione e formazione

6.4.1. Sistemi di controllo livelli serbatoi

Lo Stabilimento adotta un sistema di misura di livello in continuo installato sul serbatoio contenente gasolio da autotrazione asservito alla turbina a gas per le operazioni di riavvio della stessa.

Il sistema di misura del livello è dotato di un sistema di allarme in caso di alto livello di gasolio, direttamente collegato con il sistema di monitoraggio e regolazione (DCS) posto il sala controllo.

In caso di allarme (alto livello) il consollista comunica tempestivamente al reparto di movimentazione prodotti di Eni R&M di interrompere il trasferimento di gasolio al serbatoio .

6.4.2. Ispezioni e controlli visivi

Tutti gli operatori di Stabilimento presso gli impianti, durante lo svolgimento delle specifiche mansioni impiantistiche, sono tenuti ad effettuare all'inizio e durante ogni turno ispezioni e controlli visivi alle aree di impianto di loro competenza.

Le attività che devono essere svolte durante tali ispezioni, al fine di garantire lo stoccaggio di chemicals, additivi, lubrificanti e combustibili in condizioni di sicurezza per l'ambiente e la salute e sicurezza dei lavoratori, comportano:

- Verificare che il livello di sostanze all'interno dei fusti e bulk non sia sceso in maniera ingiustificata rispetto alle normali attività operative;
- verificare l'integrità di fusti e bulk contenenti chemicals ed additivi;
- verificare la chiusura dei drenaggi presenti nei bacini di contenimento asserviti allo stoccaggio sia di chemicals/additivi che dei prodotti idrocarburici;
- verificare l'assenza di qualsiasi perdita di prodotto in tutti i bacini di contenimento, compresi quelli funzionali al contenimento di eventuali perdite di olio lubrificante dai trasformatori elettrici e dalla turbina a gas.
- In caso di pioggia, aprire il drenaggio dell'acqua accumulatasi all'interno del bacino di contenimento, verificando che non vi sia presenza di prodotto sversato; terminato lo svuotamento del bacino il drenaggio deve essere immediatamente richiuso.

L'operatore deve riportare nel Libro delle consegne annotazioni in merito ad eventuali anomalie riscontrate ed indicazioni sulle eventuali azioni intraprese o da implementare. RTO emette un MSA da gestire secondo la procedura TARA.SAQU.PS-05.

6.4.3. Informazione e formazione

Tutto il personale operativo viene sottoposto a periodiche attività di formazione e informazione secondo le modalità previste dalla procedura TARA.SAQU.PS-04 "Formazione Addestramento" per garantire una risposta corretta alle situazioni anomale che possono verificarsi durante l'operatività degli impianti.

6.5 Interventi di mitigazione delle perdite e sversamenti

Codice procedura: TARA.SAQU.IS-04 Utilizzo Chemicals, additivi, lubrificanti e combustibili	Revisione: 00 del: 30/05/2008	Pagina 8 di 10
---	-------------------------------	----------------

In caso di perdita/sversamento dei Chemical, additivi, lubrificanti e carburanti movimentati all'interno dello Stabilimento, si deve operare secondo quanto riportato in procedura TARA.SAQU-IS-06 "Falda sottosuolo".

7. RESPONSABILITÀ DI AGGIORNAMENTO

HSEQ assicura l'aggiornamento della presente procedura dandone comunicazione a tutto il personale.

8. CONSERVAZIONE DELLA DOCUMENTAZIONE

La lista dei chemicals, additivi, lubrificanti e carburanti è conservata presso gli uffici di Stabilimento a cura di PROD, insieme alle relative schede di sicurezza. Copia della documentazione è presente anche in sala controllo.

9. ALLEGATI

- Nessun allegato

10. MODIFICHE APPORTATE

Il presente documento è stato revisionato per intero nella presente revisione 0 per l'adeguamento del SGA alle procedure di Sede.

11. DISTRIBUZIONE

La presente procedura è così distribuita:

- n° 1 copia (con le firme in originale), è conservata da HSEQ presso gli uffici di TARA;
- n°1 copia cartacea mantenuta aggiornata e resa disponibile nella sala controllo per la consultazione da parte del personale;
- n° 1 copia, in formato elettronico è disponibile per tutta la Società, tramite il Portale intranet MyEni.

