

SCHEDA B - DATI E NOTIZIE SULL'IMPIANTO ATTUALE

B.1.1 Consumo di materie prime (parte storica) *	3
B.1.2 Consumo di materie prime (alla capacità produttiva)	8
B.2.1 Consumo di risorse idriche (parte storica) *	12
B.2.2 Consumo di risorse idriche (alla capacità produttiva)	13
B. 3.1 Produzione di energia (parte storica) *	14
B.3.2 Produzione di energia (alla capacità produttiva)*	15
B.4.1 Consumo di energia (parte storica) *	16
B.5.1 Combustibili utilizzati (parte storica) *	18
B.5.2 Combustibili utilizzati (alla capacità produttiva)	18
B.6 Fonti di emissione in atmosfera di tipo convogliato	19
B.7.1 Emissioni in atmosfera di tipo convogliato (parte storica) *	21
B.7.2 Emissioni in atmosfera di tipo convogliato (alla capacità produttiva)	22
B.8.1 Fonti di emissioni in atmosfera di tipo non convogliato (parte storica) *	23
B.8.2 Fonti di emissioni in atmosfera di tipo non convogliato (alla capacità produttiva)	24
B.9.1 Scarichi idrici (parte storica) *	25
B.9.2 Scarichi idrici (alla capacità produttiva)	27
B.10.1 Emissioni in acqua (parte storica) *	28
B.10.2 Emissioni in acqua (alla capacità produttiva)	28
B.11.1 Produzione di rifiuti (parte storica) *	29
B.11.2 Produzione di rifiuti (alla capacità produttiva)	33
B.12 Aree di stoccaggio di rifiuti	34
B.13 Aree di stoccaggio di materie prime, prodotti ed intermedi	35

B.14 Rumore	37
B.15 Odori	38
B.16 Altre tipologie di inquinamento	39
B.17 Linee di impatto ambientale	40

SCHEDA B - DATI E NOTIZIE SULL'IMPIANTO ATTUALE

Le schede e gli allegati contrassegnati (*) riguardano solo impianti esistenti.

B.1.1 Consumo di materie prime (parte storica) *							Anno di riferimento: 2005				
Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Fasi di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute			Frase R	Frase S	Classe di pericolosità	Consumo annuo
					N° CAS	Denominazione	% in peso				
Gas naturale	ENI S.p.A.	Combustibili	Circuito Caldaie	Gas	68410-63-9	Miscela complessa di idrocarburi, metano >80%		12	2, 9, 16, 33	F+	229.077.130 Std ^m ³
					74-82-8	metano	> 80				
Steamate Pas 4440	GE Betz S.r.l	Deossigenante/Alcalinizzante	Circuito Caldaie	Liq.	3710-84-7	N,N Dietilidrossilammina	< 20	36, 38	26, 28, 36, 37, 39	Xi	8.000 kg
					100-37-8	Dietilaminoetanolo	< 5				
					108-91-8	Cicloesilammina	2-10				
					110-91-8	Morfolina	1-10				
Steamate Pas 6063	GE Betz S.r.l	Deossigenante/Alcalinizzante	Circuito Acqua surriscaldata	Liq.	3710-84-7	N,N Dietilidrossilammina	5-10	10, 34, 21, 22, 43	26, 28, 36, 37, 39, 45	C	1.870 kg
					108-91-8	Cicloesilammina	> 25				
					141-43-5	Etanolammina	< 20				
					109-55-7	Dimetilamino Propilamina	5-10				

OptisperseSP 8100 E	GE Betz S.r.l	Disperdente/Alcalinizzante	Circuiti caldaie acqua surriscaldata	Liq.			-	-	-		8.000 kg
Continuum AT 3225	GE Betz S.r.l	Disperdente	Circuito Torri evaporative CICO	Liq.	29385-43-1	Toliltriangolo	< 25	36, 38, 43	24, 26, 28, 36, 37, 39	Xi	10.500 kg
					1310-73-2	Sodio idrossido	0.5-2				
					55965-84-9	Miscela di : 5-cloro-2-metil-4-isotiazolin-3-one e 2-metil-4-isotiazolin-3-one	0.0015 -0.06				
NALCO 4221	NALCO S.p.A.	Deossigenante	Circuito Caldaie	Liq.	497-18-7	Carboidrazide	5-10	43	24, 25	Xi	1.090 kg
NALCO 72310	NALCO S.p.A.	Alcalinizzante	Circuito Caldaie	Liq.	141-43-5	Etanolamina	30-60	20, 34, 37, 43	23 C, 24, 25, 26, 36, 37, 39, 45	C	700 kg
					226-241-3	Metossipropilammina	5-10				
NALCO 72215	NALCO S.p.A.	Disperdente	Circuito Caldaie	Liq.	1310-73-2	Sodio idrossido	1-5	35	24, 25, 26, 36, 37, 39, 45	C	820 kg

NALCO 8504	NALCO S.p.A.	Disperdente	Torri evaporative CICO	Liq.				-	24, 25, 37, 39	-	9.800 kg
NALCO BT-28	NALCO S.p.A.	Deossigenante/Alcalinizzante	Circuito Acqua surriscaldata	Liq.	108-91-8	Cicloesilammina	5-10	22, 34, 43	24, 25, 26, 36, 37, 39, 45	C	3.400 kg
					497-18-7	Carboidrazide	1-5				
					141-43-5	Etanolammina	10-30				
					226-241-3	Metossipropilammina	10-30				
TURB 32	FL Selenia S.p.A.	Olio lubrificante per turbine e compressori	CICO	Liq.				-	-	-	7.664 kg
HTF 32	Fuchs Lubrificanti S.p.A.	Olio idraulico	CAP, CMP, AC	Liq.	68649-42-3	Zincodialchilditiofosfati	< 1	-	-	-	527 kg
HTF 68	Fuchs Lubrificanti S.p.A.	Olio idraulico	CICO, CAP, CMP, AC, TAR	Liq.	68649-42-3	Zincodialchilditiofosfati	< 1	-	-	-	6.398 kg
HTF 80	Fuchs Lubrificanti S.p.A.	Olio idraulico	CAP, CMP, AC, TAR	Liq.	68649-42-3	Zincodialchilditiofosfati	< 1	-	-	-	72 kg
HTF 100	Fuchs Lubrificanti S.p.A.	Olio idraulico	CAP, CMP	Liq.	68649-42-3	Zincodialchilditiofosfati	< 1	-	-	-	424 kg
RENOLIN DTA 46	Fuchs Lubrificanti S.p.A.	Fluido idraulico	CICO, CAP	Liq.				-	-	-	1.540 kg

RENOLIN HTF 220	Fuchs Lubrificanti S.p.A.	Olio idraulico	CICO	Liq.				-	-	-	432 kg
RENOLIN HTF 320	Fuchs Lubrificanti S.p.A.	Olio idraulico	CICO	Liq.				-	-	-	36 kg
Freon 22	Guido Tazzetti e C. S.p.A.	Fluido refrigerante	AC	Liq.	000075-45-6	Clorodifluorometano	> 99,8	59	59	N	135 kg
TRA 25	Fuchs Lubrificanti S.p.A.	Fluido dielettrico	SE	Liq.				-	-	-	3.240 kg
Gasolio trazione	ENI S.p.A.	Carburante	SE	Liq	68476-30-2	Gasolio	90-100	40, 51, 53, 65, 66	24, 36, 37, 61, 62	Xn, N	391 l
					64742-88-7	Cherosene	0-10				
Performax 3400	Ashland S.p.A.	Disperdent e circuito acque raffreddamento	AC	Liq.	7664-93-9	Acido solforico	2-5	34	26, 36, 37, 39, 45	C	6.600 kg
					5995-42-6	Acido fosfonico	5-10				
					26099-09-2	Acido polimaleico	5-10				
					64665-57-2	4(5)-Metil-benzotriazolo	0.5-2				
					37971-36-1	Acido 2-fosfonobutanotrico rbossilico	2-5				
Sodio ipoclorito	Guido Tazzetti e C. S.p.A.	Battericida/Ossidante	CICO, TAR	AC,	Liq.	7681-52-9	Sodio ipoclorito soluzione	12-16	31, 34	1, 2, 28, 45, 50	429.500 kg

Acido cloridrico	Guido Tazzetti e C. S.p.A.	Acido rigenerante resine cationiche	DEMI	Liq.	7647-01-1	Acido cloridrico	30-34	34, 37	1, 2, 26, 45	C	454.000 kg
Sodio idrossido	Guido Tazzetti e C. S.p.A.	Base rigenerante resine anioniche	DEMI	Liq.	1310-73-2	Sodio idrossido	29-31	35	1, 2, 26, 37, 39, 45	C	325.000 kg
Ferro Cloruro Ferrico soluzione	Guido Tazzetti e C. S.p.A.	Flocculante primario	TAR	Liq.	7705-08-0	Cloruro ferrico, soluzione	38-41	22, 24	26, 36, 37, 39	C	347.000 kg
Calce idrata	Romana chimici S.p.A.	Basificante	TAR	Polv.	1305-62-0	Calce idrata	100	41	26, 39	Xi	355.500 kg
Bentonite AGB/P4	Guido Tazzetti e C. S.p.A.	Flocculante secondario	TAR	Polv.				-	-	-	138.000 kg
BETZARBORN AP 1122	G.E. Betz s.r.l.	Coagulante	TAR	Polv.				-	-	-	4.625 kg
Ossigeno liquido refrigerato	Air Liquide Italia S.p.A.	Ossidante	TAR	Liq.	07782-44-7	Ossigeno liquido	100	8	17, 36	O	14.400 kg
Acqua ossigenata sol.130 vol.	Romana chimici S.p.A.	Ossidante	TAR	Liq.	7722-84-1	Acqua ossigenata	34-36	34	1, 2, 3, 28, 36, 39, 45,	C	1.950 kg

B.1.2 Consumo di materie prime (alla capacità produttiva)											
Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Fasi di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute			Frase R	Frase S	Classe di pericolosità	Consumo annuo
					N° CAS	Denominazione	% in peso				
Gas naturale	ENI S.p.A.	Combustibili	Circuito Caldaie	Gas	68410-63-9	Miscela complessa di idrocarburi, metano >80%		12	2, 9, 16, 33	F+	609.921.274 Stm ³
					74-82-8	metano	> 80				
					1310-73-2	Sodio idrossido	0.5-2				
					55965-84-9	Miscela di : 5-cloro-2-metil-4-isotiazolin-3-one e 2-metil-4-isotiazolin-3-one	0.0015 -0.06				
NALCO 4221	NALCO S.p.A.	Deossigenante	Circuito Caldaie	Liq.	497-18-7	Carboidrazide	5-10	43	24, 25	Xi	6.773 kg
NALCO 72310	NALCO S.p.A.	Alcalinizzante	Circuito Caldaie	Liq.	141-43-5	Etanolamina	30-60	20, 34, 37, 43	23 C, 24, 25, 26, 36, 37, 39, 45	C	4.454 kg
					226-241-3	Metossipropilammina	5-10				

NALCO 72215	NALCO S.p.A.	Disperdente	Circuito Caldaie	Liq.	1310-73-2	Sodio idrossido	1-5	35	24, 25, 26, 36, 37, 39, 45	C	6.371 kg
NALCO 8504	NALCO S.p.A.	Disperdente	TE	Liq.				-	24, 25, 37, 39	-	20.977 kg
NALCO BT-28	NALCO S.p.A.	Deossigenante/Alcalinizzante	Circuito Acqua surriscaldata	Liq.	108-91-8	Cicloesilammina	5-10	22, 34, 43	24, 25, 26, 36, 37, 39, 45	C	19.762 kg
					497-18-7	Carboidrazide	1-5				
					141-43-5	Etanolammina	10-30				
					226-241-3	Metossipropilammina	10-30				
TURB 32	FL Selenia S.p.A.	Olio lubrificante per turbine e compressori	CICO	Liq.				-	-	-	8.000 kg
Freon 22	Guido Tazzetti e C. S.p.A.	Fluido refrigerante	AC	Liq.	000075-45-6	Clorodifluorometano	> 99,8	59	59	N	480 kg
TRA 25	Fuchs Lubrificanti S.p.A.	Fluido dielettrico	SE	Liq.				-	-	-	10.000 kg
Gasolio trazione	ENI S.p.A.	Carburante	SE	Liq.	68476-30-2	Gasolio	90-100	40, 51,	24, 36,	Xn, N	391 l

					64742-88-7	Cherosene	0-10	53, 65, 66	37, 61, 62			
Performax 3400	Ashland S.p.A.	Disperdent e circuito acque raffreddam ento	AC	Liq.	7664-93-9	Acido solforico	1-5	36, 38	26, 28	Xi	23.457 kg	
					5995-42-6	Acido fosfonico	1-10					
					26099-09-2	Acido polimaleico	10-25					
					64665-57-2	Toliltriazolo di sodio	1-10					
Sodio ipoclorito	Guido Tazzetti e C. S.p.A.	Battericida/ Ossidante	TE, TAR	AC,	Liq.	7681-52-9	Sodio ipoclorito soluzione	12-16	31, 34	1, 2, 28, 45, 50	C	1.653.749 kg* 914.039 kg**
Acido cloridrico	Guido Tazzetti e C. S.p.A.	Acido rigenerante resine cationiche	DEMI		Liq.	7647-01-1	Acido cloridrico	30-34	34, 37	1, 2, 26, 45	C	1.711.259 kg
Sodio idrossido	Guido Tazzetti e C. S.p.A.	Base rigenerante resine anioniche	DEMI		Liq.	1310-73-2	Sodio idrossido	29-31	35	1, 2, 26, 37, 39, 45	C	1.223.672 kg
Ferro Cloruro Ferrico soluzione	Guido Tazzetti e C. S.p.A.	Flocculante primario	TAR		Liq.	7705-08-0	Cloruro ferrico, soluzione	38-41	22, 24	26, 36, 37, 39	C	1.444.048 kg* 722.024 kg**
Calce idrata	Romana chimici S.p.A.	Basificante	TAR		Polv.	1305-62-0	Calce idrata	100	41	26, 39	Xi	1.383.705 kg* 691.853 kg**

Bentonite AGB/P4	Guido Tazzetti e C. S.p.A.	Flocculante secondario	TAR	Polv.				-	-	-	574.290 kg* 287.145 kg**
BETZARBORN AP 1122	G.E. Betz s.r.l.	Coagulante	TAR	Polv.				-	-	-	19.247 kg* 9.624 kg**
Ossigeno liquido refrigerato	Air Liquide Italia S.p.A.	Ossidante	TAR	Liq.	07782-44-7	Ossigeno liquido	100	8	17, 36	O	59.926 kg* 29.963 kg**
Acqua ossigenata sol.130 vol.	Romana chimici S.p.A.	Ossidante	TAR	Liq.	7722-84-1	Acqua ossigenata	34-36	34	1, 2, 3, 28, 36, 39, 45,	C	8.115 kg* 4.057 kg**

* = Consumi dell'impianto di Trattamento Acque Reflue, TAR, calcolati alla potenzialità di progetto

** = Consumi dell'impianto di Trattamento Acque Reflue, TAR, calcolati alla potenzialità autorizzata

B.2.1 Consumo di risorse idriche (parte storica) *					Anno di riferimento: 2005						
n.	Approvvigionamento	Fasi di utilizzo	Utilizzo	Volume totale annuo, m ³	Consumo giornaliero, m ³	Portata oraria di punta, m ³ /h	Presenza contatori	Mesi di punta	Giorni di punta	Ore di punta	
1	Pozzi	DEMI, CICO, CAP, CMP, AC, TAR	<input type="checkbox"/> igienico sanitario								
			<input checked="" type="checkbox"/> industriale	<input checked="" type="checkbox"/> processo	395.406	1.050	150		Gen	-	-
				<input checked="" type="checkbox"/> raffreddamento	941.785	2.600	250		Lug	-	-
			<input type="checkbox"/> altro (<i>esplicitare</i>).....								
2	Acquedotto S.M.A.T.	DEMI, CICO, CAP, CMP, SE AC, TAR	<input checked="" type="checkbox"/> igienico sanitario	12.835	35	2		Lug	-	-	
			<input type="checkbox"/> industriale	<input type="checkbox"/> processo							
				<input type="checkbox"/> raffreddamento							
			<input type="checkbox"/> altro (<i>esplicitare</i>).....								
3	Acquedotto S.A.P.	DEMI, CICO, CAP, CMP, AC, TAR	<input type="checkbox"/> igienico sanitario								
			<input checked="" type="checkbox"/> industriale	<input checked="" type="checkbox"/> processo	389.128	1.050	150		Gen	-	-
				<input checked="" type="checkbox"/> raffreddamento	926.837	2.600	350		Lug	-	-
			<input type="checkbox"/> altro (<i>esplicitare</i>).....								

B.2.2 Consumo di risorse idriche (alla capacità produttiva)											
n.	Approvvigionamento	Fasi di utilizzo	Utilizzo	Volume totale annuo, m ³	Consumo giornaliero, m ³	Portata oraria di punta, m ³ /h	Presenza contatori	Mesi di punta	Giorni di punta	Ore di punta	
1	Pozzi	DEMI, CICO, TE, CAP, CMP, AC, TAR	<input type="checkbox"/> igienico sanitario								
			<input checked="" type="checkbox"/> industriale	<input checked="" type="checkbox"/> processo	641.515	1.700	200		Gen	-	-
				<input checked="" type="checkbox"/> raffreddamento	1.994.725	5.400	500		Lug	-	-
			<input type="checkbox"/> altro (<i>esplicitare</i>).....								
2	Acquedotto S.M.A.T.	DEMI, CICO, CAP, CMP, SE, AC, TAR	<input checked="" type="checkbox"/> igienico sanitario	12.835	35				Lug	-	
			<input type="checkbox"/> industriale	<input type="checkbox"/> processo							
				<input type="checkbox"/> raffreddamento							
			<input type="checkbox"/> altro (<i>esplicitare</i>).....								
3	Acquedotto S.A.P.	DEMI, CICO, TE, CAP, CMP, AC, TAR	<input type="checkbox"/> igienico sanitario								
			<input checked="" type="checkbox"/> industriale	<input checked="" type="checkbox"/> processo	641.515	1.700	200		Gen	-	-
				<input checked="" type="checkbox"/> raffreddamento	1.994.725	5.400	500		Lug	-	-
			<input type="checkbox"/> altro (<i>esplicitare</i>).....								

B. 3.1 Produzione di energia (parte storica) *			Anno di riferimento: 2005					
Fase	Apparecchiatura	Combustibile utilizzato	ENERGIA TERMICA			ENERGIA ELETTRICA		
			Potenza termica di combustione (MWt)	Energia prodotta (MWty)	Quota ceduta a terzi (MWty)	Potenza elettrica nominale (MW)	Energia prodotta (MWy)	Quota ceduta a terzi (MWy)
CAP	3 Caldaie di Alta Pressione 3 Turbine a contropressione	Gas naturale	231	382.243*	301.410,9**	45,46	59.880,75*	41.218,3**
CMP	4 Caldaie di Media Pressione 3 Turbine a contropressione	Gas naturale	286	13.087*	12.308,2**	14,4	1.735,416*	148,8**
TG16	2 Turbine a gas 2 Caldaie di Media Pressione	Gas naturale	50.88	8.395*	8.136,4*	39	11.366,08*	9.434,1**
CICO	2 Gruppi a ciclo combinato	Gas naturale	96	644.880 **	178.515,3*	108	708.420*	637.852,7**
TOTALE (Misurato)			663,88	587.910*	500.370,8*	206,86	781.402,246*	688.654*

* = Quantitativi misurati

** = Quantitativi stimati

B.3.2 Produzione di energia (alla capacità produttiva)*								
Fase	Apparecchiatura	Combustibile utilizzato	ENERGIA TERMICA			ENERGIA ELETTRICA		
			Potenza termica di combustione (MWt)	Energia prodotta (MWty)	Quota ceduta a terzi (MWty)	Potenza elettrica nominale (MW)	Energia prodotta (MWy)	Quota ceduta a terzi (MWy)
CAP	3 Caldaie di Alta Pressione 3 Turbine a contropressione	Gas naturale	231	924.000	747.565	45,46	181.840	122.904
CMP	4 Caldaie di Media Pressione 3 Turbine a contropressione	Gas naturale	286	1.144.000	1.103.911	14,4	57.600	14.808
TG16	2 Turbine a gas 2 Caldaie di Media Pressione	Gas naturale	50.88	407.040	404.775	39	312.000	240.073
CICO	2 Gruppi a ciclo combinato	Gas naturale	96	768.000	218.130	108	864.000	721.174
TOTALE			663,88	3.243.040	2.474.381	206,86	1.415.440	1.098.959

* = Si è considerato che le Centrali di Alta e Media Pressione (CAP, CMP) funzionino per 4.000 h/anno, i Turbogas e i Ciclo-Combinati (TG16 e CICO) 8.000 h/anno. Si sono considerati anche gli impianti connessi alla capacità produttiva. In realtà la CMP e i TG16 funzionano solo in caso di emergenza.

B.4.1 Consumo di energia (parte storica) *			Anno di riferimento: 2005		
Fase o gruppi di fasi	Energia termica consumata (MWty)	Energia elettrica consumata (MWy)	Prodotto principale	Consumo termico specifico (MWty/unità)	Consumo elettrico specifico (kWty/unità)
CAP	71.257,95	15.289,688	Energia termica	0.13384	0.1645
CMP	387,96	1.574,425	Energia termica	0.000728	0.01694
TG16	0	1.159,991	Energia elettrica	0	0.0125
CICO	460.694,6	18.374,561	Energia elettrica	0.8653	0.1977
TE	0	3.480,677	Acqua raffreddata	0	0.0726
CD _M	0	6.748	Variazione P metano	0	0.0374
SE	0	703,249	Energia elettrica	0	0.0075
DEMI	10	563,765	Acqua demineralizzata	1.87 *10 ⁻⁵	0.006
AC	0	43.983,207	Aria compressa	0	0.473
TAR	25,1	1.069,731	Depurazione acque reflue	0. 4.7*10 ⁻⁵	0.0115
TOTALE	532.375,61	92.947,294	—	—	—

B.4.2 Consumo di energia (alla capacità produttiva)

Fase o gruppi di fasi	Energia termica consumata (MWh)	Energia elettrica consumata (MWh)	Prodotto principale	Consumo termico specifico (kWty/unità)	Consumo elettrico specifico (kWty/unità)
CAP	172.253	46.430	Energia termica	0.2282	0.1416
CMP	33.913	51.840	Energia termica	0.0449	0.158
TG16	0	31.842	Energia elettrica	0	0.097
CICO	548.650	22.410	Energia elettrica	0.727	0.068
TE	0	4.245	Acqua raffreddata	0	0.0129
CD _M	0	8.000	Variazione P metano	0	0.0244
SE	0	1.250	Energia elettrica	0	0.00381
DEMI	10	2.130	Acqua demineralizzata	0.0000132	0.0065
AC	0	156.300	Aria compressa	0	0.4768
TAR	25	3.300	Depurazione acque reflue	0.0000331	0.010
TOTALE			—		

B.5.1 Combustibili utilizzati (parte storica) *				Anno di riferimento: 2005
Combustibile	% S	Consumo annuo (10³ Stdm³)	PCI (GJ/1000Stdm³)	Energia (GJ)
Gas naturale	0	229.077,13	35,32	8.091.004

B.5.2 Combustibili utilizzati (alla capacità produttiva)				
Combustibile	% S	Consumo annuo (10³ Stdm³)	PCI (GJ/1000Stdm³)	Energia (GJ)
Gas naturale	0	609.921,27	35,32	21.542.419

B.6 Fonti di emissione in atmosfera di tipo convogliato

N° totale camini 5

n° camino B

Posizione amministrativa E

Caratteristiche del camino

Altezza dal suolo	Area sez. di uscita	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
95 m	7,55 m ²	2 caldaie di CAP	Nessuno

Monitoraggio in continuo delle emissioni: sì no

n° camino C

Posizione amministrativa E

Caratteristiche del camino

Altezza dal suolo	Area sez. di uscita	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
109	10,75 m ²	1 caldaia di CAP	Nessuno
		1 caldaia di CMP	Nessuno

Monitoraggio in continuo delle emissioni: sì no

n° camino D

Posizione amministrativa E

Caratteristiche del camino

Altezza dal suolo	Area sez. di uscita	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
104 m	12,56 m ²	3 caldaie di CMP	Nessuno

Monitoraggio in continuo delle emissioni: sì no

n° camino <u>E</u>		Posizione amministrativa <u>E</u>	
Caratteristiche del camino			
Altezza dal suolo	Area sez. di uscita	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
40 m	15,2 m ²	TG16	
Monitoraggio in continuo delle emissioni: <input checked="" type="checkbox"/> sì * <input type="checkbox"/> no			
Analizzatore in continuo di CO e O ₂ libero			
n° camino <u>F</u>		Posizione amministrativa <u>E</u>	
Caratteristiche del camino			
Altezza dal suolo	Area sez. di uscita	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
60 m	22,06 m ²	CICO	Nebulizzazione acqua demineralizzata
Monitoraggio in continuo delle emissioni: <input checked="" type="checkbox"/> sì <input type="checkbox"/> no			
Analizzatore in continuo di CO, O ₂ libero, NO e NO _x			

B.7.1 Emissioni in atmosfera di tipo convogliato (parte storica) *						Anno di riferimento: 2005
Camino	Portata Nm³/h	Inquinanti	Flusso di massa, kg/h	Flusso di massa, kg/anno	Concentrazione, mg/Nm³	% O₂
B	138.315	CO	11,6	46.400	84	3
		NO _x	31,4	125.600	227	
C	172.530	CO	4,5	2.243	26	3
		NO _x	49,5	24.758	287	
D	157.730	CO	2,2	1.104	14	3
		NO _x	25	12.540	159	
E	466.990	CO	5,6	560	12	15
		NO _x	71	7.145	153	
F	737.420	CO	10,3	82.591	14	15
		NO _x	260	2.082.474	353	

B.7.2 Emissioni in atmosfera di tipo convogliato (alla capacità produttiva)

Camino	Portata Nm ³ /h	Inquinanti	Flusso di massa, kg/h	Flusso di massa, kg/anno	Concentrazione, mg/Nm ³	% O ₂
B	138,3	CO	11,6	46.400	84	3
		NO _x	31,4	125.600	227	
C	172,53	CO	4,5	18.000	26	3
		NO _x	49,5	198.000	287	
D	157,7	CO	2,2	8.800	14	3
		NO _x	25	100.000	159	
E	466,99	CO	5,6	44.800	12	15
		NO _x	71	568.000	153	
F	737,4	CO	10,3	82.591	14	15
		NO _x	260	2.082.474	353	

B.8.1 Fonti di emissioni in atmosfera di tipo non convogliato (parte storica) *				Anno di riferimento:2005	
Fase	Emissioni fuggitive o diffuse	Descrizione	Inquinanti presenti		
			Tipologia	Quantità	
CAP	<input type="checkbox"/> DIF <input checked="" type="checkbox"/> FUG	Valvole di sfiato	Metano	338 Nm3	
CMP	<input type="checkbox"/> DIF <input checked="" type="checkbox"/> FUG	Valvole di sfiato	Metano	376.8 Nm3	
TG16	<input type="checkbox"/> DIF <input checked="" type="checkbox"/> FUG	Valvole di sfiato	Metano	199 Nm3	
CICO	<input type="checkbox"/> DIF <input checked="" type="checkbox"/> FUG	Valvole di sfiato	Metano	576 Nm3	

Note

B.8.2 Fonti di emissioni in atmosfera di tipo non convogliato (alla capacità produttiva)

Fase	Emissioni fuggitive o diffuse	Descrizione	Inquinanti presenti	
			Tipologia	Quantità
CAP	<input type="checkbox"/> DIF <input checked="" type="checkbox"/> FUG	Valvole di sfiato	Metano	*
CMP	<input type="checkbox"/> DIF <input checked="" type="checkbox"/> FUG	Valvole di sfiato	Metano	*
TG16	<input type="checkbox"/> DIF <input checked="" type="checkbox"/> FUG	Valvole di sfiato	Metano	*
CICO	<input type="checkbox"/> DIF <input checked="" type="checkbox"/> FUG	Valvole di sfiato	Metano	576 Nm3
	<input type="checkbox"/> DIF <input type="checkbox"/> FUG			

Note:

* Per queste fasi le emissioni di non convogliato non sono determinabili in quanto non si conosce quale sarà l'assetto produttivo delle centrali termiche.

B.9.1 Scarichi idrici (parte storica) *				Anno di riferimento: 2005		
N° totale punti di scarico finale <u>4</u>						
n° scarico finale SF1		Recettore <u>torrente Sangone</u>		Portata media annua <u>1.359.715 m³ M*</u> Ricircolo UV <u>414.007 m³ M*</u>		
Caratteristiche dello scarico						
Scarico parziale	Fase o superficie di provenienza	% in volume**	Modalità di scarico	Superficie relativa, m ²	Impianti di trattamento	Temperatura pH
1 AI/AR/MI	CMP/CAP/TE/DEMI	48	Canalizzazione	1.000	TAR	60°C/ 9
2 AI/MI	CICO/TG16/AC _C	9,3	Canalizzazione	3.000	TAR	40°C/ 8
3 AR	AC _M	13,3	Canalizzazione		TAR	30°C/ 7,5
n° scarico finale SF2		Recettore <u>Pubblica fognatura</u>		Portata media annua <u>146.550 m³ S</u>		
Caratteristiche dello scarico*						
Scarico parziale	Fase o superficie di provenienza	% in volume	Modalità di scarico	Superficie relativa, m ²	Impianti di trattamento	Temperatura pH
1 AI/AR/MI	CMP/CAP/TE/DEMI	5,3	Canalizzazione	1.000		60°C/ 9

* = . si sono considerati solo gli scarichi industriali, in quanto l'acqua potabile è utilizzata a solo scopo civile

** = in pubblica fognatura va il troppo pieno dello scarico parziale 2

n° scarico finale SF3		Recettore <u>Pubblica fognatura</u>			Portata media annua <u>4.631 m³ M</u>	
Caratteristiche dello scarico						
Scarico parziale	Fase o superficie di provenienza	% in volume	Modalità di scarico	Superficie relativa, m ²	Impianti di trattamento	Temperatura pH
2 AI/MI**	CICO/TG16/AC _C	100	Canalizzazione	3.000		30°C, 7.5
n° scarico finale SF4		Recettore <u>Pubblica fognatura</u> *			Portata media annua <u>165.239 m³ S</u>	
Caratteristiche dello scarico						
Scarico parziale	Fase o superficie di provenienza	% in volume	Modalità di scarico	Superficie relativa, m ²	Impianti di trattamento	Temperatura pH
4 AR	AC _P	30,4	Canalizzazione			30°C, 7.5

B.9.2 Scarichi idrici (alla capacità produttiva)N° totale punti di scarico finale 2

n° scarico finale : SF1	Recettore <u>_torrente Sangone</u>	Portata media annua : 10.512.000* m ³ 5.256.000** m ³
--------------------------------	------------------------------------	--

Caratteristiche dello scarico

Scarico parziale	Fase o superficie di provenienza	% in volume	Modalità di scarico	Superficie relativa, m ²	Impianti di trattamento	Temperatura pH
1 AI/AR/MI	CMP/CAP/TE/DEMI	18* 36**	Canalizzazione	1.000	TAR	60°C/ 9
2 AI/MI	CICO/TG16/AC _C	4,6* 9,3**	Canalizzazione	3.000	TAR	40°C/ 8
3 AR	AC _M	8* 16**	Canalizzazione		TAR	30°C/ 7,5

n° scarico finale : SF4	Recettore : <u>Pubblica fognatura</u>	Portata media annua: <u>impossibile stimare</u>
--------------------------------	---------------------------------------	---

Caratteristiche dello scarico

Scarico parziale	Fase o superficie di provenienza	% in volume	Modalità di scarico	Superficie relativa, m ²	Impianti di trattamento	Temperatura pH
4 AR	AC _P	—	Canalizzazione			30°C, 7.5

* = potenzialità nominale impianto TAR

** = potenzialità autorizzata impianto TAR

N.B. Gli scarichi finali SF2 e SF3 sono dovuti ai troppo pieni degli scarichi parziali 1 e 2, in condizioni di funzionamento regolare essi non sussistono, per cui non è possibile quantificarli

B.10.1 Emissioni in acqua (parte storica) *			Anno di riferimento: 2005	
Scarichi parziali	Inquinanti	Sostanza pericolosa	Flusso di massa g/h	Concentrazione mg/l
1	Cu	SI, --	0,0046	0.04
	Zn	SI, --	0,0345	0.3
	Idrocarburi	SI, --	0,92	8
2	Cu	SI, --	0,0014	0.07
	Zn	SI, --	0,002	0.1
	Idrocarburi	SI, --	0,12	6
3	Zn	SI, --	0,00189	0.07
4	Cu	SI, --	0,00057	0.03
	Zn	SI, --	0,0019	0.1
	Idrocarburi	SI, --	0,114	6

B.10.2 Emissioni in acqua (alla capacità produttiva)				
Scarichi parziali	Inquinanti	Sostanza pericolosa	Flusso di massa g/h	Concentrazione mg/l
1	Cu	SI, --	75	0.04
	Zn	SI, --	563	0.3
	Idrocarburi	SI, --	15.029	8
2	Cu	SI, --	34	0.07
	Zn	SI, --	49	0.1
	Idrocarburi	SI, --	2.943	6
3	Zn	SI, --	59	0.07
4	Cu	SI, --	17,6	0.03
	Zn	SI, --	58,7	0.1
	Idrocarburi	SI, --	3.523	6

B.11.1 Produzione di rifiuti (parte storica) *					Anno di riferimento: 2005		
Codice CER	Descrizione	Stato fisico	Quantità annua prodotta	Fase di provenienza	Stoccaggio		
					N° area	Modalità	Destinazione
06.05.02*	Fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti, contenenti sostanze pericolose	Solido non polverulent o	22.160 kg	TAR		Container	D15
06.05.03	Fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti, diversi da quelli di cui alla voce 06.05.02	Solido non polverulent o	264.440 kg	TAR		Container	D15
06.05.03	Fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti, diversi da quelli di cui alla voce 06.05.02	Solido non polverulent o	1.057.690 kg	TAR		Container	D1
13.01.10*	Oli minerali per circuiti idraulici, non clorurati	Liquido	4.200 kg	CT	1	Fusti	R13
13.03.07*	Oli minerali isolanti e termoconduttori, non clorurati	Liquido	10.000 kg	CT	1	Fusti	R13
13.05.02*	Fanghi prodotti di separazione olio/acqua	Fangoso palabile	58.810 kg	TAR		Vasca	D15
13.08.02*	Altre emulsioni	Liquido	28.820 kg	CT	1	Fusti	D15

15.01.03	Imballaggi in legno	Solido non polverulento	2.740 kg	CT	1	Sfuso	R13
15.01.06	Imballaggi in materiale misto	Solido non polverulento	16.980 kg	CT	1	Sfuso	D1
15.01.06	Imballaggi in materiale misto	Solido non polverulento	32.220 kg	CT	1	Sfuso	R13
15.01.06	Imballaggi in materiale misto	Solido non polverulento	2.880 kg	TAR	1	Sfuso	R13
15.01.10*	Imballaggi contenenti residui di sostanze pericolose e contaminati da tali sostanze	Solido non polverulento	8.940 kg	CT	1	Cassone	D15
15.01.10*	Imballaggi contenenti residui di sostanze pericolose e contaminati da tali sostanze	Solido non polverulento	190 kg	TAR	1	Cassone	D15
15.02.02*	Assorbenti, materiali filtranti (inclusi filtri dell'olio non specificati altrimenti), stracci e indumenti protettivi contaminati da sostanze pericolose	Solido non polverulento	660 kg	CT	1	Cassone	D15

15.02.02*	Assorbenti, materiali filtranti (inclusi filtri dell'olio non specificati altrimenti), stracci e indumenti protettivi contaminati da sostanze pericolose	Solido non polverulento	300 kg	TAR	1	Cassone	D15
15.02.03	Assorbenti, materiali filtranti, stracci e indumenti protettivi, diversi da quelli di cui alla voce 15.02.02	Solido non polverulento	1.260 kg	CT	1	Cassone	D1
15.02.03	Assorbenti, materiali filtranti, stracci e indumenti protettivi, diversi da quelli di cui alla voce 15.02.02	Solido non polverulento	33.100 kg	CT	1	Container	D15
16.02.13*	Apparecchiature fuori uso, contenenti componenti pericolosi diversi da quelli di cui alle voci 16.02.09 e 16.02.12	Solido non polverulento	200	CT	1	Cassone	R13
16.02.14	Apparecchiature fuori uso, diversi da quelli di cui alle voci 16.02.09 e 16.02.13	Solido non polverulento	81.980 kg	CT	1	Cassone	R13

16.03.03*	Rifiuti inorganici, contenenti sostanze pericolose	Solido non polverulento	1.940 kg	CT	1	Fusti	D15
16.03.06	Rifiuti organici, diversi di quelli di cui alla voce 16.03.05	Liquido	60 kg	CT	1	Fusti	D15
16.06.01*	Batterie al Piombo	Solido non polverulento	11.700 kg	CT	1	Sfuso	R13
17.04.05	Ferro e acciaio	Solido non polverulento	345.880 kg	CT	1	Sfuso	R13
17.04.05	Ferro e acciaio	Solido non polverulento	650 kg	TAR	1	Sfuso	R13
17.04.07	Metalli misti	Solido non polverulento	4.560 kg	CT	1	Sfuso	R13
17.05.04	Terra e rocce, diverse da quelle di cui alla voce 17.05.03	Solido polverulento	13.660 kg	CT	1	Big-bag	D15
20.01.21*	Tubi fluorescenti ed altri rifiuti contenenti mercurio	Solido non polverulento	180 kg	CT	1	Sfuso	D15

B.11.2 Produzione di rifiuti (alla capacità produttiva)

Codice CER	Descrizione	Stato fisico	Quantità annua prodotta	Fase di provenienza	Stoccaggio		
					N° area	Modalità	Destinazione
06.05.03	Fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti, diversi da quelli di cui alla voce 06.05.02	Solido non polverulento	5.502.900 kg	TAR	--	Conteneir	D1

Non è possibile fare delle previsioni sulla produzione degli altri codici CER.

B.12 Aree di stoccaggio di rifiuti

Il complesso intende avvalersi delle disposizioni sul deposito temporaneo previste dall'art. 6 del D.Lgs. 22/97? no si

Indicare la **capacità di stoccaggio** complessiva (m³):

- rifiuti pericolosi destinati allo smaltimento 34
- rifiuti non pericolosi destinati allo smaltimento 50
- rifiuti pericolosi destinati al recupero 6
- rifiuti non pericolosi destinati al recupero 310
- rifiuti pericolosi e non pericolosi destinati al recupero interno 0

N° area	Identificazione area	Capacità di stoccaggio	Superficie	Caratteristiche	Tipologia rifiuti stoccati
1	Isola ecologica Fenice	400	1.000 m ²	2 tettoie pavimentazione impermeabilizzata	CER: 20.01.02 16.06.04 16.06.02* 16.06.01* 16.02.13* 16.02.14 20.01.01* 15.02.02* 13.01.10* 13.03.07* 08.01.11* 12.01.09* 13.08.02* 15.01.03 17.04.11 17.04.02 17.04.05 15.01.10* 15.02.03 Assimilabili RSAU

B.13 Aree di stoccaggio di materie prime, prodotti ed intermedi

N° area	Identificazione area	Capacità di stoccaggio	Superficie	Caratteristiche		
				Modalità	Capacità cad m ³	Materiale stoccato
	Centrali Termoelettriche			5 Serbatoi acciaio ebanitato	57	acqua demineralizzata
				2 Serbatoi vetroresina	37	acqua demineralizzata
				1 Serbatoio vetroresina	3	Ipoclorito di Sodio
				2 Serbatoi vetroresina	3	Disperdente torri evaporative Nalco 8504
				3 Serbatoi acciaio inox	1.2	Alcalinizzante e/deossigenante circuito caldaie Nalco 4224 Nalco 72310
				3 Serbatoi acciaio inox	1.2	Disperdente circuito caldaie Nalco 72215
	Impianto Demi			1 Serbatoio acciaio inox	1.2	Alcalinizzante e/deossigenante circuito acqua surriscaldata Nalco BT-28
				2 Serbatoi vetro resina	15	Acido cloridrico
				2 Serbatoi acciaio	15	Idrossido di Sodio
	Aria Compressa Carrozzeria			1 Serbatoio plastica	1	Ipoclorito di Sodio torre evaporativa
				1 Serbatoio plastica	1	Antincrostant e torre evaporativa Performax 3400

	Aria Compressa Presse			1 Serbatoio plastica	1	Ipoclorito di Sodio torre evaporativa
				1 Serbatoio plastica	1	Antincrostant e torre evaporativa Performax 3400
	TAR			2 Serbatoi vetroresina	25	Cloruro ferrico
				2 Serbatoi vetro resina	25	Ipoclorito di Sodio
				1 Serbatoio acciaio inox	10	Ossigeno liquido
				1 Silos	45	Calce idrata
				1 Silos	45	Bentonite
				Modalità	Capacità cad kg	Materiale stoccato
	Deposito oli	8.000 kg	25 m ²	Fusti	180	TRA 25
				Fusti	174	TURB 32
				Fusti	150	Renolin DTA 46
				Fustini	17	HTF 32
				Fustini	18	Renolin HTF 220
				Fustini	18	Renolin HTF 320
				Fustini	18	HTF 68
				Fustini	18	HTF 80
				Fustini	18	HTF 100

B.14 Rumore

- Classe acustica identificativa della zona interessata dall'impianto: **"Zona esclusivamente industriale"**
- Limiti di emissione stabiliti dalla classificazione acustica per la zona interessata dall'impianto:
70 dB (A) (giorno) / 70 dB (B) (notte)
- Impianto a ciclo produttivo continuo: si no

Sorgenti di rumore	Localizzazione	Pressione sonora massima (dB _A) ad 1 m dalla sorgente		Sistemi di contenimento nella sorgente	Capacità di abbattimento (dB _A)
		giorno	notte		

Nota:

La tabella non è stata compilata in quanto gli impianti della C.T. con maggior rilevanza acustica sono di grandi dimensioni, sono posizionati al centro di un vasto comprensorio industriale e distano almeno 500 metri dai ricettori sensibili più prossimi; le emissioni sonore degli impianti sono inoltre schermate dalla presenza di numerosi edifici industriali del comprensorio, a loro volta origine di emissioni sonore.

Si è ritenuto pertanto non significativo il dettaglio richiesto dalla tabella suddetta e si rimanda a quanto riportato nell'allegato D8.

B.15 Odori

Sorgenti note di odori

- SI
 NO

Segnalazioni di fastidi da odori nell'area circostante l'impianto

- SI
 NO

Descrizione delle sorgenti

Sorgente	Localizzazione	Tipologia	Persistenza	Intensità	Estensione della zona di perceibilità	Sistemi di contenimento

B.16 Altre tipologie di inquinamento**Amianto**

Nell'impianto IPPC 1.1 sono presenti materiali contenenti amianto a livello di talune coibentazioni in CMP, negli interruttori di alcune cabine elettriche e nella coibentazione delle reti di vettoriamento dei fluidi surriscaldati.

I manufatti contenenti amianto posti a coibentazione delle tubazioni e delle caldaie sono in condizioni di incapsulamento e confinamento; tutti i manufatti sono provvisti di etichettatura ed evidenziati da specifica cartellonistica indicante l'esistenza di amianto.

La presenza di amianto è tenuta sotto controllo; periodicamente vengono infatti effettuati monitoraggi per valutare la dispersione delle fibre di amianto ai sensi del Dlgs 277/91 inoltre è stato elaborato un Piano Operativo per riparazioni in emergenza, presentato all'ASL, che prevede la rimozione e l'incapsulamento dei materiali contenenti amianto a seconda del livello di ubicazione

PCB/PCT

La Centrale non possiede trasformatori o altre apparecchiature contenenti PCB: in conformità con il DLgs. 22/05/99 n° 209, tutti gli apparecchi sono stati decontaminati fino ad ottenere un valore < 50 ppm di PCB/PCT.

Elettromagnetismo

Dai rilievi delle componenti di campo elettromagnetico disperso a frequenza industriale (50 Hz) effettuati presso SE, CAP, CMP, CICO, Cabina Elettrica C14F e Cabina Elettrica 54, i valori misurati risultano in tutti i casi inferiori ai valori di azione (e conseguentemente anche a quelli di esposizione) della Direttiva 2004/40/CE, relativa alle prescrizioni minime di sicurezza dei lavoratori.

B.17 Linee di impatto ambientale	
<u>ARIA</u>	
Contributi potenziali all'inquinamento atmosferico locale di macro-inquinanti emessi da sorgenti puntuali	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO
Contributi potenziali all'inquinamento atmosferico locale da micro-inquinanti emessi da sorgenti puntuali	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO
Contributi potenziali ad inquinamenti atmosferici transfrontalieri	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO
Rischi di inquinamento atmosferico da sorgenti diffuse	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO
Rischio di produzione di cattivi odori	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO
Rischio di produzione di aerosol potenzialmente pericolosi	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO
Rischi di incidenti con fuoriuscita di nubi tossiche	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO
<u>CLIMA</u>	
Potenziali modifiche indesiderate al microclima locale	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO
Rischi legati all'emissione di vapor acqueo	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO
Potenziali contributi all'emissione di gas-serra	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO
<u>ACQUE SUPERFICIALI</u>	
Consumi di risorse idriche	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO

Deviazioni permanenti di corsi d'acqua ed impatti conseguenti	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO
Rischi di interferenze negative con l'esistente sistema di distribuzione delle acque	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO
Rischio di inquinamento di acque superficiali da scarichi diretti	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO
Rischio di inquinamento di corpi idrici superficiali per dilavamento meteorico di superfici inquinate	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO
Rischi di inquinamenti acuti di acque superficiali da scarichi occasionali	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO
Rischi di inquinamento di corpi idrici a causa di sversamenti incidentali di sostanze pericolose da automezzi	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO
<u>ACQUE SOTTERRANEE</u>	
Riduzione della disponibilità di risorse idriche sotterranee	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO
Consumi di risorse idriche sotterranee	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO
Interferenze dei flussi idrici sotterranei (prime falde) da parte di opere sotterranee	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO
Rischio di inquinamento delle acque di falda da percolazione di sostanze pericolose conseguente ad accumuli temporanei di materiali di processo o a deposito di rifiuti	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO
Rischio di inquinamento delle acque di falda da percolazione di sostanze pericolose attraverso la movimentazione di suoli contaminati	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO
<u>SUOLO, SOTTOSUOLO, ASSETTO IDRO GEOMORFOLOGICO</u>	
Potenziale incremento di rischi idrogeologici conseguenti all'alterazione (diretta o indiretta) dell'assetto idraulico di corsi d'acqua e/o di aree di pertinenza fluviale	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO
Potenziale erosione indiretta di litorali in seguito alle riduzioni del trasporto solido di corsi d'acqua	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO

Consumi di risorse del sottosuolo (materiali di cava, minerali)	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO
Potenziati alterazioni dell'assetto esistente dei suoli	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO
Induzione (o rischi di induzione) di subsidenza	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO
Rischio di inquinamento di suoli da parte di depositi di materiali con sostanze pericolose	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO
<u>RUMORE</u>	
Potenziati impatti diretti da rumore su ricettori sensibili in fase di esercizio	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO
Potenziati impatti da rumore su ricettori sensibili in fase di esercizio da traffico indotto	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO
<u>VIBRAZIONI</u>	
Possibili danni a edifici e/o infrastrutture derivanti da vibrazioni in fase di esercizio	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO
Possibili danni a edifici e/o infrastrutture derivanti da vibrazioni in fase di esercizio prodotte dal traffico indotto	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO
<u>RADIAZIONI NON IONIZZANTI</u>	
Introduzione sul territorio di sorgenti di radiazioni elettromagnetiche, con potenziali rischi conseguenti	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO
Rischio di modifica dell'attuale distribuzione delle sorgenti di onde elettromagnetiche, con potenziali rischi conseguenti	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO
Potenziata produzione di luce notturna in ambienti sensibili	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO