

SCHEDA 1: INCENDIO**AREE DI POSSIBILE ORIGINE**

- ◆ Depositi olio, gasolio, e vernici
- ◆ Armadi specifici per prodotti infiammabili
- ◆ Carrelli bombole ossigeno e acetilene,
- ◆ Cabine decompressione e compressione gas metano
- ◆ Bombolaio
- ◆ Serbatoi ossigeno liquido
- ◆ Piattaforme distribuzione metano alle centrali termiche
- ◆ Centrali termiche nelle zone di distribuzione metano ai bruciatori e trattamento acque di caldaia
- ◆ Centrali turbogas (TG16 E TG20) nelle zone di distribuzione metano ai combustori
- ◆ Stazione elettrica (zona trasformatori in olio e deposito olio)
- ◆ Cabine elettriche con trasformatori in olio
- ◆ Casse olio turbine
- ◆ Gruppi elettrogeni
- ◆ Distributore carburanti (benzina e gasolio)

SCENARIO

Le Categorie di Pericolo in cui si ritiene si possa avere il Fattore di rischio più elevato sono:

- **Operazioni di Processo** Centrale Termica / Turbogas / Decompressione / compressione metano
- **Stoccaggi in Serbatoi** Ossigeno liquido

La possibilità che si verifichi un incendio di proporzioni tali da interessare aree esterne al comprensorio è **molto improbabile** (punteggio 2), infatti in 70 anni di attività si sono verificati solo principi d'incendio immediatamente circoscritti dai VVF aziendali; inoltre sono presenti sistemi automatici di rilevazione incendio e di spegnimento. Pertanto si ritiene che le conseguenze di un incendio possano, al più, rientrare nella categoria **significante** (punteggio 3) in quanto tali incidenti non hanno mai causato danni ingenti e/o rilascio di significative emissioni di vapori o fumi.

Scheda 2: Esplosione

AREE DI POSSIBILE ORIGINE

1. Carrelli bombole
2. Bombolaio (acetilene in scarabeo, ossigeno in bombole, R22, Anidride carbonica)
3. Compressione metano
4. Cabina decompressione metano
5. Zona gas tecnici (serbatoio ossigeno, azoto in bombole)
6. Piattaforme distribuzione metano alle Centrali termiche
7. Centrali termiche nelle zone di distribuzione metano ai bruciatori di caldaia
8. Centrali turbogas (TG16 e TG20)

SCENARIO

Le Categorie di Pericolo in cui si ritiene si possa avere il Fattore di rischio più elevato sono:

- **Operazioni di Processo** Centrale Termica / Turbogas / Decompressione / compressione metano.

La possibilità che si verifichi nelle aree sopra indicate un'esplosione di proporzioni tali da interessare aree esterne al Comprensorio è **molto improbabile** (punteggio 2), in quanto tali aree sono prevalentemente aperte oppure dotate di adeguati accorgimenti tecnici che evitano l'accumulo di atmosfere esplosive.

Si ritiene che le conseguenze possano rientrare nella categoria **grave** (punteggio 4) in quanto un'eventuale esplosione potrebbe comportare necessità di trattamenti ospedalieri e allarme pubblico.

SCHEDA 3: SVERSAMENTO O RILASCIO DI PRODOTTI INFIAMMABILI O COMBURENTI**AREE DI POSSIBILE ORIGINE**

- ◆ Distributore carburanti
- ◆ Deposito vernici
- ◆ Bombolaio
- ◆ Compressione metano
- ◆ Armadi specifici per prodotti infiammabili
- ◆ Carrelli bombole
- ◆ Zona gas tecnici (serbatoio ossigeno)
- ◆ Piattaforme distribuzione metano alle Centrali termiche
- ◆ Centrali termiche nelle zone di distribuzione metano ai bruciatori e trattamento acque di caldaia
- ◆ Cabina decompressione metano
- ◆ Centrali turbogas (TG16 e TG20)
- ◆ Gruppi elettrogeni

SCENARIO

Le Categorie di Pericolo in cui si ritiene si possa avere il Fattore di rischio più elevato sono:

- **Operazioni di Processo/Emissioni Derivanti dal Processo** Centrale Termica / Turbogas / Decompressione / compressione metano.

La possibilità che vi sia uno versamento o rilascio di proporzioni tali da creare un incidente è **molto improbabile** (punteggio 2) in quanto sono presenti sistemi di rilevazione perdite e di allarme e gli impianti sono posizionati in aree chiuse che possono fungere da contenimento. Si ritiene, pertanto, che le conseguenze possano rientrare nella categoria **rilevabile** (punteggio 2), in quanto il versamento sarà contenuto ed il liquido recuperato. Si è considerata la categoria **significante** (punteggio 3) per le sole **Emissioni Derivanti dal Processo**, in quanto dal versamento / rilascio non si può escludere la formazione di vapori che potrebbero comportare sensazioni di fastidio e proteste pubbliche.

SCHEDA 4: SVERSAMENTO DI PRODOTTI CORROSIVI, NOCIVI E IRRITANTI

AREE DI POSSIBILE ORIGINE

1. Deposito reagenti TAR
2. Deposito reagenti Trattamento Acque Primarie (TAP)
3. Trattamento acque di caldaia CTMP
4. Trattamento acque di caldaia CTAP
5. Trattamento acque di caldaia CICO
6. Reparto Manutenzione
7. Deposito rifiuti pericolosi e aree di carico/scarico automezzi
8. Batterie stazionarie

SCENARIO

Le Categorie di Pericolo in cui si ritiene si possa avere il Fattore di rischio più elevato sono:

- **Stoccaggi in Serbatoi / Operazioni di Processo** Trattamento acque / Deposito Reagenti

La possibilità che vi sia un versamento di proporzioni tali da creare un incidente è **molto improbabile** (punteggio 2) in quanto tali prodotti sono utilizzati solo al fine di additivazione. I serbatoi ed i depositi sono dotati di sistemi di contenimento. Pertanto si ritiene che le conseguenze possano rientrare nella categoria **rilevabile** (punteggio 2), in quanto il versamento sarà contenuto ed il liquido recuperato.

SCHEDA 5:RILASCIO DI VAPORI NOCIVI, IRRITANTI E/O CORROSIVI**AREE DI POSSIBILE ORIGINE**

- ◆ Deposito reagenti TAR
- ◆ Deposito reagenti Trattamento Acque Primarie (TAP)
- ◆ Trattamento acque di caldaia CTMP
- ◆ Trattamento acque di caldaia CTAP
- ◆ Trattamento acque di caldaia CICO
- ◆ Deposito rifiuti pericolosi e aree di carico/scarico automezzi
- ◆ Gruppi/impianti frigoriferi

SCENARIO

Le Categorie di Pericolo in cui si ritiene si possa avere il Fattore di rischio più elevato sono:

- **Stoccaggi in Serbatoi / Operazioni di Processo/Emissioni Derivanti dal Processo** Trattamento acque / Deposito Reagenti

La possibilità che vi sia uno rilascio di vapori in proporzioni tali da creare un incidente è **molto improbabile** (punteggio 2) in quanto tali prodotti sono movimentati saltuariamente e utilizzati in quantitativi limitati.

Si ritiene che le conseguenze possano rientrare nella categoria **significante** (punteggio 3) in quanto il rilascio potrebbe comportare sensazioni di fastidio e proteste pubbliche.

SCHEDA 6: ALLAGAMENTI

AREE DI POSSIBILE ORIGINE

- ◆ **Allagamento:** evento accidentale a seguito di rottura di tubazioni, recipienti od impianti
- ◆ Rete idrica, potabile o industriale di distribuzione
- ◆ Vasche antincendio Centrale Termica Alta Pressione
- ◆ Serbatoi accumulo acqua demineralizzata/desilicata
- ◆ Torre piezometrica

- ◆ **Alluvione :** evento calamitoso a seguito di copiose precipitazioni protratte nel tempo o a carattere temporalesco, nubifragi
- ◆ Piazzali / strade interne

SCENARIO

La possibilità che vi sia un allagamento derivante dall'attività lavorativa di proporzioni tali da creare un incidente è **estremamente improbabile** (punteggio 1) in quanto l'area del comprensorio industriale è così vasta e confinata da presumere che eventuali guasti di impianti o perdite non impattino all'esterno.

Si ritiene che le conseguenze possano rientrare nella categoria **rilevabile** (punteggio 2) in quanto non potrebbero comportare che una semplice sensazione di fastidio all'esterno (disagi al traffico nelle strade limitrofe allo stabilimento).

SCHEDA 7: IMPIANTO TRATTAMENTO ACQUE REFLUE

AREE DI POSSIBILE ORIGINE

- ◆ Rete tecnologica di stabilimento
- ◆ Impianto TAR

SCENARIO

La possibilità che vi sia un incidente derivante dall'attività dell'impianto è **improbabile** (punteggio 3) in quanto:

- l'arrivo anomalo acque reflue concentrate all'impianto TAR seppur possibile è gestito tramite stoccaggio provvisorio e conseguente trattamento specifico;
- il versamento di prodotti in fogna tecnologica all'interno del Comprensorio in area di pertinenza Fenice è anch'esso gestibile dall'impianto e quindi può comportare problemi solo in caso di un contemporaneo malfunzionamento dell'impianto stesso;

Si ritiene che le conseguenze possano rientrare nella categoria **rilevabile** (punteggio 2).

SCHEDA 8: MALFUNZIONAMENTO IMPIANTI DI ABBATTIMENTO EMISSIONI IN ATMOSFERA

AREE DI POSSIBILE ORIGINE

- ◆ CENTRALI TERMOELETTRICHE

SCENARIO

La possibilità che vi sia un incidente derivante dal malfunzionamento dell'impianto di abbattimento è **molto improbabile** (punteggio 2) in quanto per le caldaie delle centrali di alta e media pressione nel caso di superamento dei valori limite imposti sul sistema di monitoraggio, un allarme acustico/visivo riportato nella sala controllo della centrale di alta pressione.

Per le caldaie del ciclo combinato l'eventuale superamento dei valori viene segnalato tramite allarme acustico -visivo riportato in sala controllo.

Si ritiene che le conseguenze possano rientrare nella categoria **rilevabile** (punteggio 2).