



FASE 0	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Pictchietamento percorso perforazione (rispetto a punti fissi di Stabilimento)</li> <li>- Esecuzione indagini preliminari (di campo ed indagini radar)</li> <li>- Esecuzione sondaggi geognostici (profondità ~15 m)</li> </ul>
--------	--

NOTE:

- 1) La stratigrafia riportata deve ritenersi indicativa ed andrà verificata con dettaglio a seguito delle indagini geognostiche aggiuntive
- 2) Gli schemi riportati sono fuori scala

FASE 1	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Realizzazione vasche d'ingresso ed uscita per ricircolo fluidi di perforazione</li> <li>- Iniezione 1° colonna in acciaio inox (o con rivestimento esterno), sino ad intesarsi per almeno 50-100 cm nel 1° livello impermeabile, in funzione dello spessore dello stesso</li> <li>- Esecuzione di (eventuali) passaggi di alesatura (Ø alesatura = 400 mm - 500 mm)</li> <li>- Esecuzione tiro pilota con lancia a getto ed aste metalliche a seguire</li> </ul>
--------	---

NOTE:

- 1) Durante tale fase si provvederà ad allestire la colonna di varo formata da:
  - colonna di protezione (tubi HDPE)
  - manometro per il monitoraggio della pressione (sistema pompa - casing (camicia) esterno (tubi HDPE cecchi))
- 2) In fase di esecuzione si valuterà la possibilità di infiggere la colonna in acciaio successivamente allo sfilamento della tubazione camicia (cfr. SPC Relazione tecnica descrittiva)

FASE 2	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Iniezione 2° colonna in acciaio inox (o con rivestimento esterno) sino ad intesarsi per almeno 50-100 cm nel 1° livello impermeabile</li> <li>- Realizzazione di (eventuali) passaggi di alesatura (Ø alesatura = 400 mm - 500 mm)</li> <li>- Esecuzione di (eventuali) passaggi di alesatura (Ø alesatura = 400 mm - 500 mm)</li> <li>- Tiro colonna di varo</li> </ul>
--------	---

NOTA:

- 1) In fase di esecuzione si valuterà la possibilità di infiggere la colonna in acciaio successivamente allo sfilamento della tubazione camicia (cfr. SPC Relazione tecnica descrittiva)

FASE 3	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Sfilamento casing con conseguente posa in opera della colonna di produzione</li> </ul>
--------	---

FASE 4	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Posa in opera elettropompa sommersa con relativa strumentazione e tubo di mandata</li> <li>- Esecuzione cementazione intercapedine tubo acciaio inox - tubo HDPE cieco con miscela acqua/cemento/bentonite</li> <li>- Posa in opera pozzetti testa pozzo</li> <li>- Ripristini finali</li> </ul>
--------	---

1	11/10/2004	EMISSIONE	DESCRIZIONE	REVISIONI	MOULINELLI	PERICOLI
				Elaborato	Verificato	Approvato
STABILIMENTO PETROLCHIMICO DI PORTO MARGHERA (VE)				CONTR. N°		
Syndel e Società Consediate						
PROGETTO DEFINITIVO DI BONIFICA DELLA FALDA VOLUME IV - Vecchio Petrochimico (VP)						
SCHEMA TIPOLOGICO MODALITÀ DI ESECUZIONE PER LA REALIZZAZIONE DEI DRENI ORIZZONTALI: SEZIONI E PARTICOLARI						
COMM. N° 126500 Dis. N° 65-BL-B-94503 Scala V. DIS. Fig. 1 di 1						

