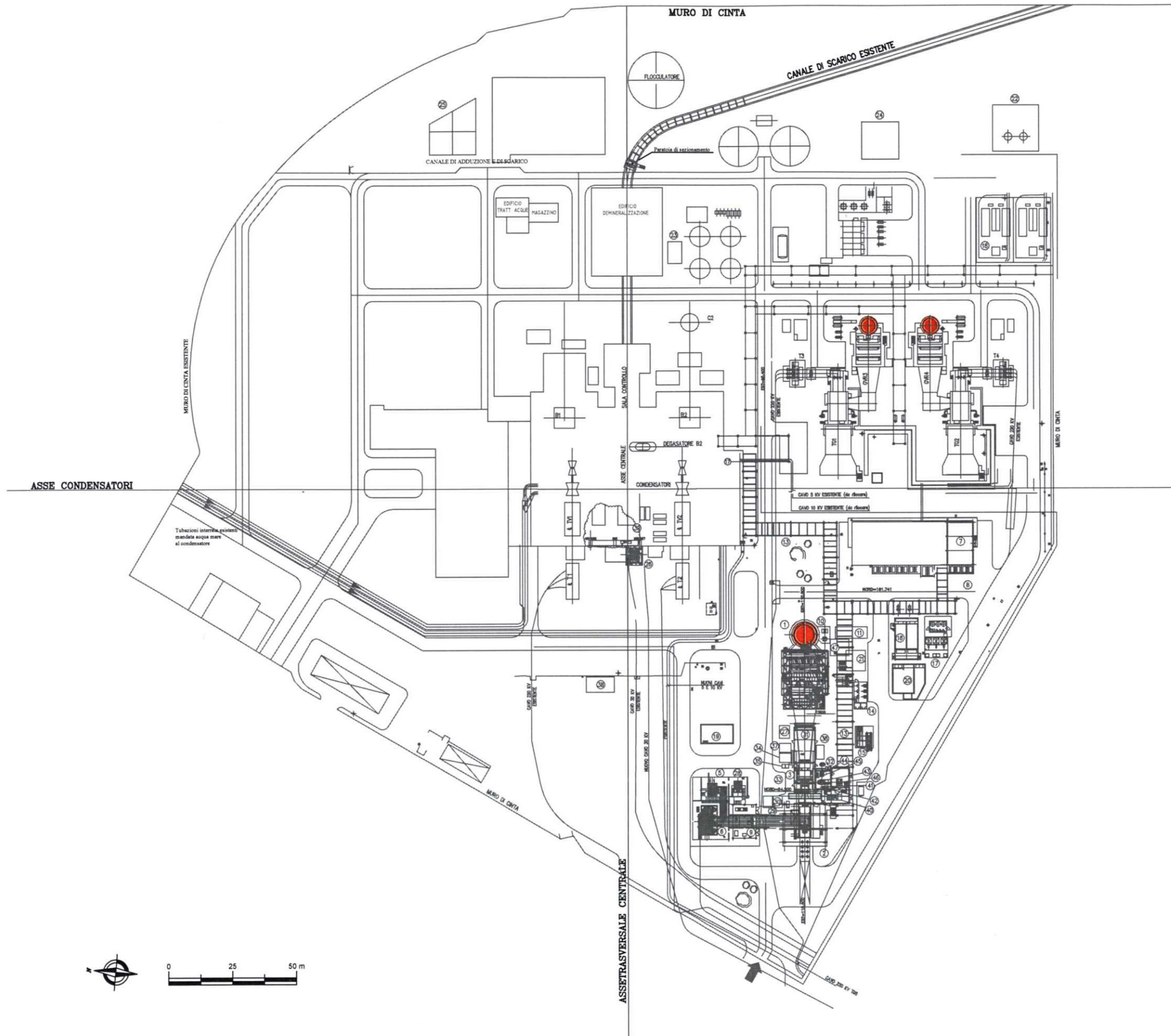


Allegato B20

## Layout della Centrale nella Configurazione Attuale



LEGENDA cte esistente

- ① GENERATORE DI VAPORE A RECUPERO
- ② CAMERA FILTRI
- ③ TURBINA A GAS
- ⑤ TRASFORMATORE DI UNITA' T5A
- ⑥ TRASFORMATORE ELEVATORE T5
- ⑦ EDIFICIO QUADRI ELETTRICI
- ⑧ TRASFORMATORI AUSILIARI
- ⑨ ED. ELETTRICO
- ⑩ SERBATOIO RACCOLTA SPURGH GVR
- ⑪ BANCO CAMPIONATURA E ANALISI FUMI
- ⑬ PIPE RACK
- ⑭ CABINA ADDITIV CHIMICI GVR
- ⑮ SISTEMA RISCALDATORE GAS METANO
- ⑯ TORRE RAFFREDDAMENTO AUSILIARI
- ⑰ CABINA ADDITIV CHIMICI TORRE AUSILIARI
- ⑱ STAZIONE GAS METANO
- ⑲ VASCA CIECA RACCOLTA E SOLLEVAMENTO ACQUE OLEOSE
- ⑳ VASCA RACCOLTA E SOLLEVAMENTO ACQUE PRIMA PIOGGIA
- ㉑ VASCA RACCOLTA E SOLLEVAMENTO ACQUE INDUSTRIALI
- ㉒ VASCA ACCUMOLO E SOLLEVAMENTO (ESISTENTE)
- ㉓ SERBATOI DI STOCCAGGIO ACQUA LAVAGGI ACIDI (ESISTENTE)
- ㉔ VASCA RECUPERO SPURGH CALDI (ESISTENTE)
- ㉕ VASCA RECUPERO/DEPURAZIONE (ESISTENTE)
- ㉖ TRASFORMATORE DI AVVAMENTO TAG2
- ㉗ VASCA RACCOLTA EFFLUENTI LAVAGGIO TG
- ㉘ TRASFORMATORE AVVATORE STATICO TAS
- ㉙ GENERATORE
- ㉚ CONDOTTO ARIA ALLA TURBINA
- ㉛ CONDOTTO DI SCARICO
- ㉜ SERBATOIO CO2 INERTIZZ.
- ㉝ ESSICCATORE
- ㉞ SISTEMA DRENAGGI TURBINA
- ㉟ SKID LAVAGGIO PALETTE COMPRESSORE
- ㊱ STAZIONE BOMBOLE CO2
- ㊲ SISTEMA VENTILAZIONE
- ㊳ FOSSA H2
- ㊴ AREA NUOVE POMPE GVR BP & MP & EYETTORE DI AVVAMENTO
- ㊵ SISTEMA DI LUBRIFICAZIONE
- ㊶ SISTEMA DI CONTROLLO ARIA PER BLOW-OFF
- ㊷ SISTEMA CO2 INERTIZZ.
- ㊸ SISTEMA ALIMENTAZIONE GAS COMBUSTIBILE
- ㊹ SISTEMA OLIO IDRAULICO
- ㊺ RASTRELLIERA STRUMENTAZIONE
- ㊻ SCAMBIATORI OLIO
- ㊼ SISTEMA RAFFREDDAMENTO BLOW DOWN GVR5