

Schemi a blocchi

Figura 7.1 a – Configurazione Impianto T0

FASE 6 Gestione Acque reflue transitori T0 =T1 =T2

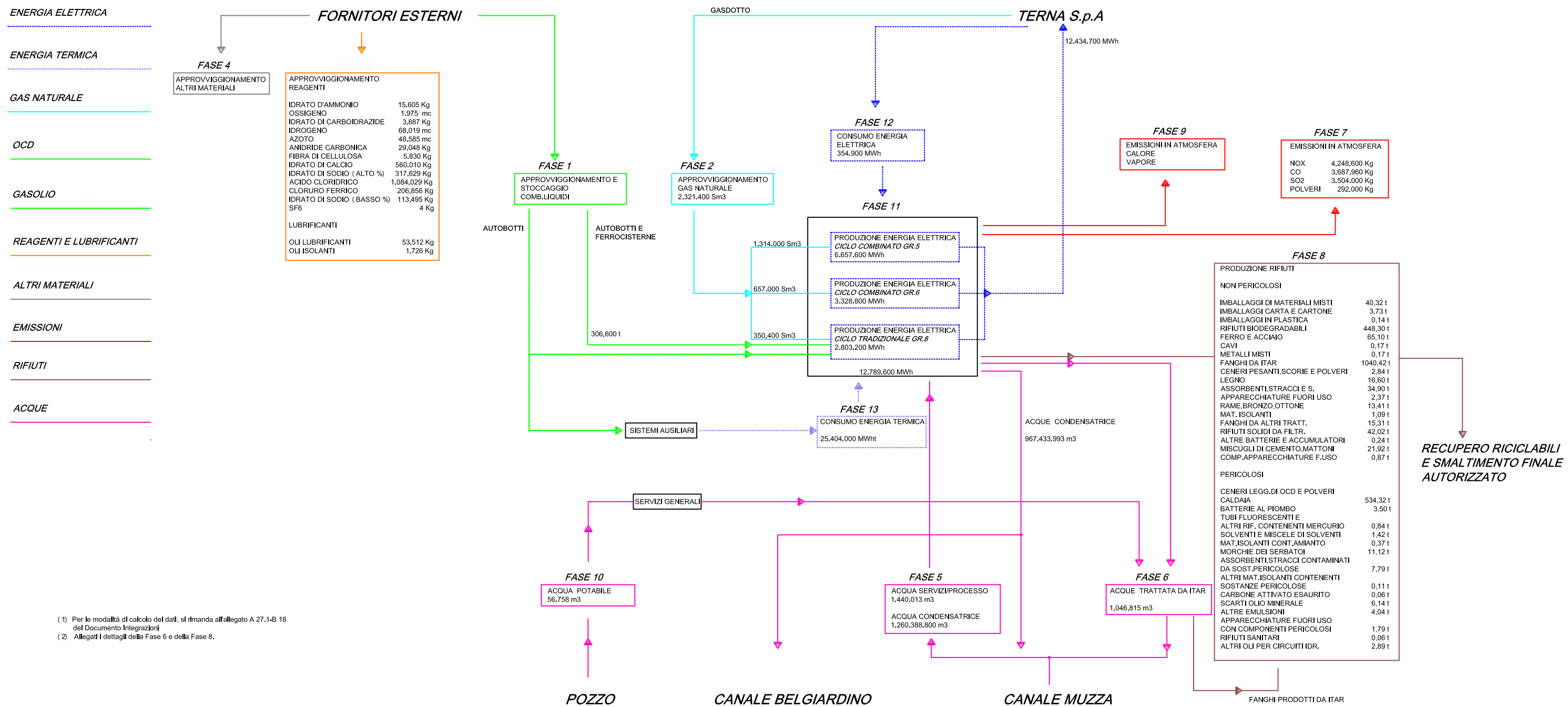
FASE 8 Gestione Rifiuti transitorio T0

Figura 7.1 b – Modulo CC 5

Figura 7.1 c – Modulo CC 6

Figura 7.1 d – Sezione 8 OCD/GN

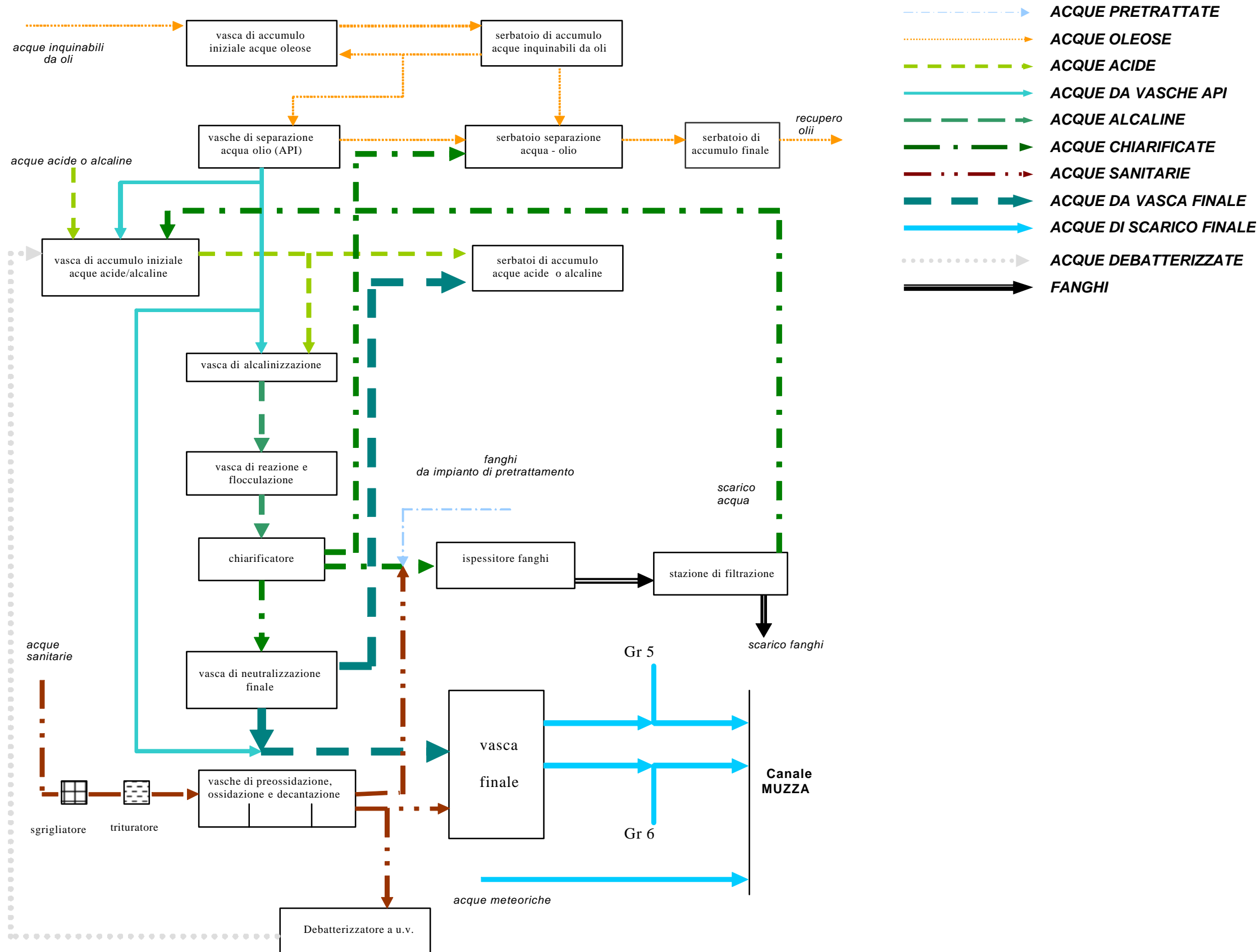
**FIG.7.1 a - FASI DEL PROCESSO PRODUTTIVO
CONFIGURAZIONE IMPIANTO To - vedi note (1) e (2)**



(1) Per le modalità di calcolo dei dati, si rimanda all'allegato A 27.1-B 18 del Documento Integrazioni
(2) Allegati I dettagli della Fase 6 e della Fase 8.

FASE 6

GESTIONE ACQUE REFLUE TRANSITORIO $T_0=T_1=T_2$



FASE 8

PRODUZIONE E GESTIONE RIFIUTI TRANSITORIO T₀

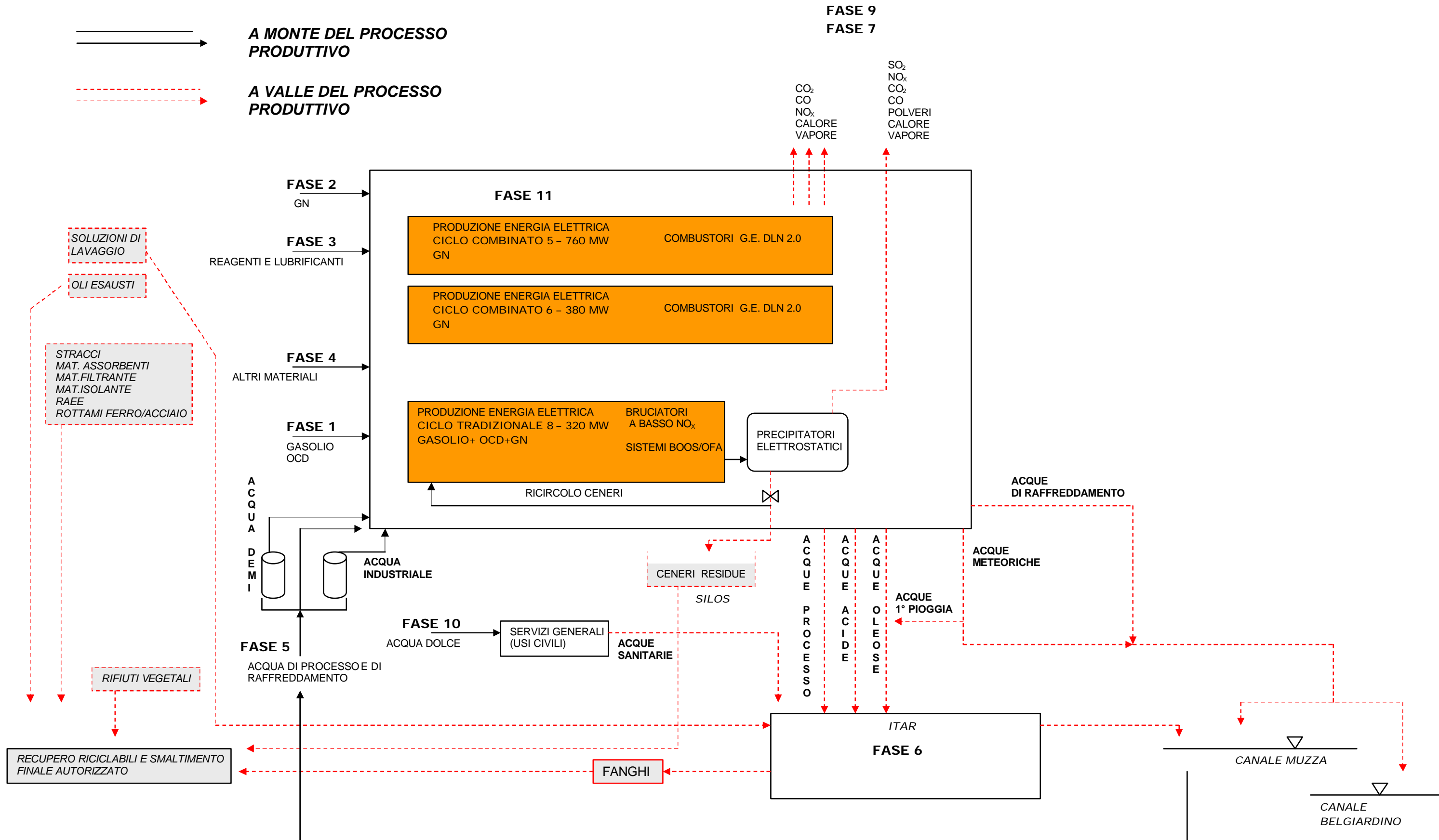
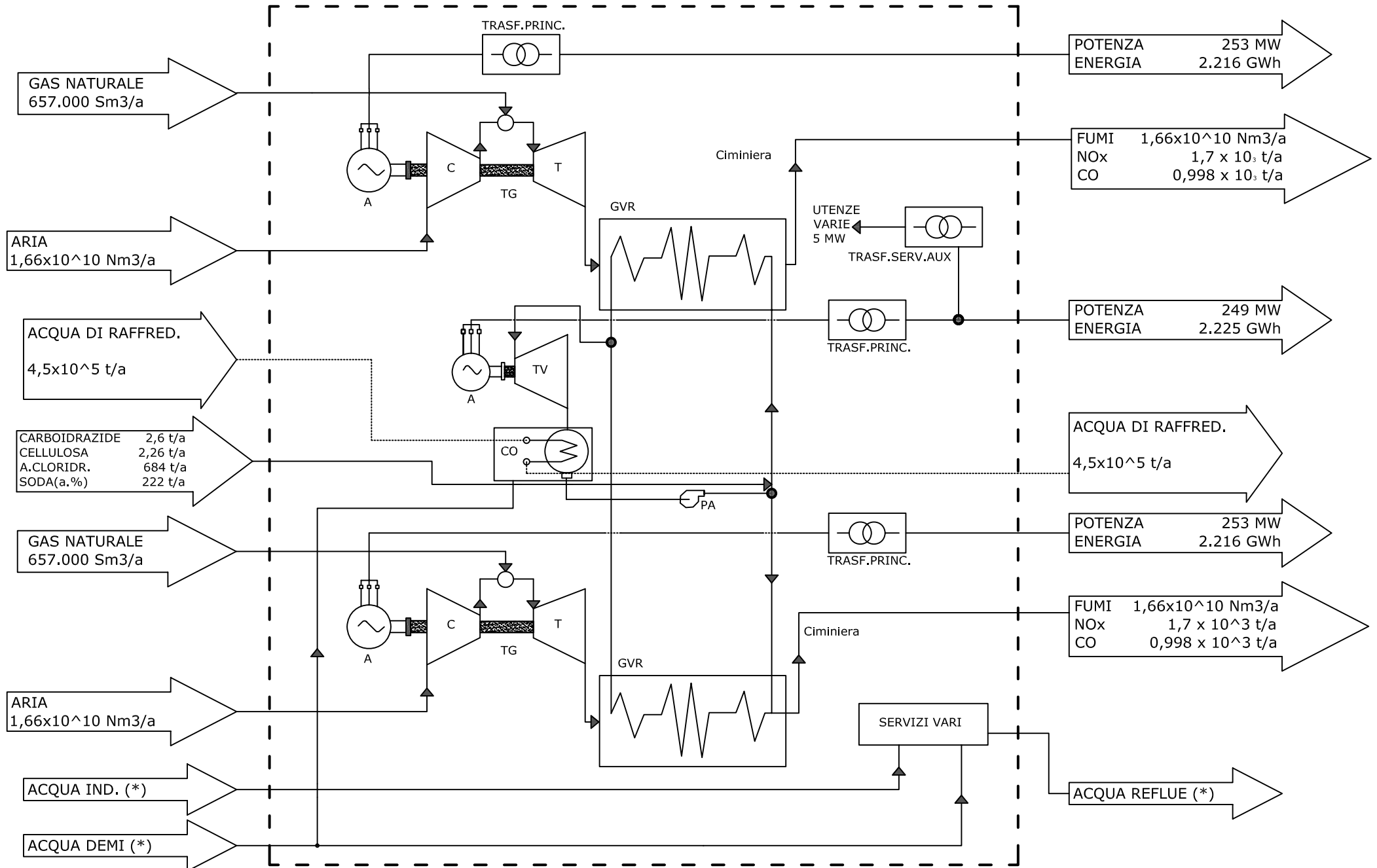
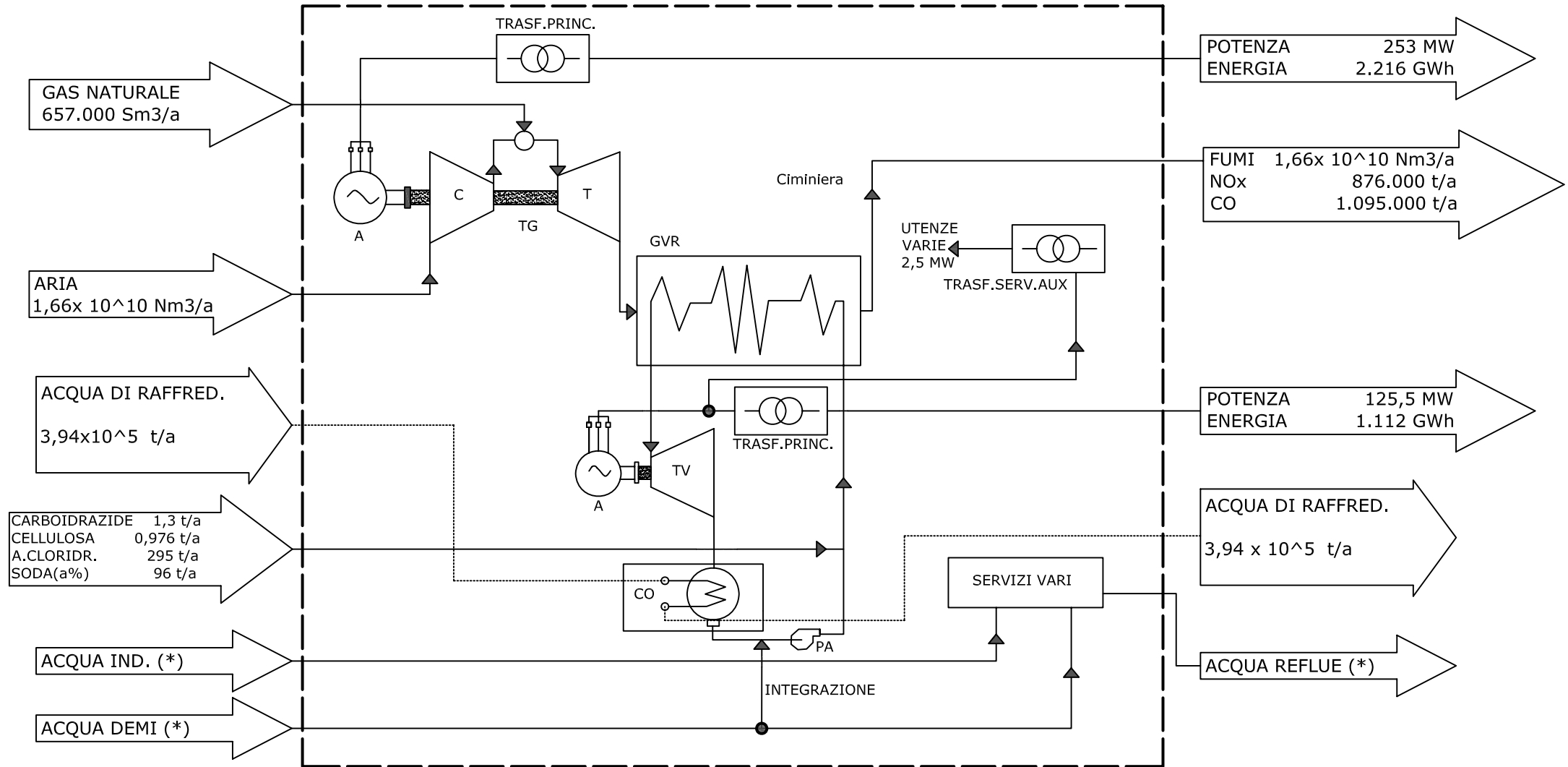


FIG.7.1 b - FLUSSI PRINCIPALI DELL'ENERGIA E DEI MATERIALI DI UN MODULO CICLO COMBINATO DA 760 MW A GAS NATURALE-GR.5



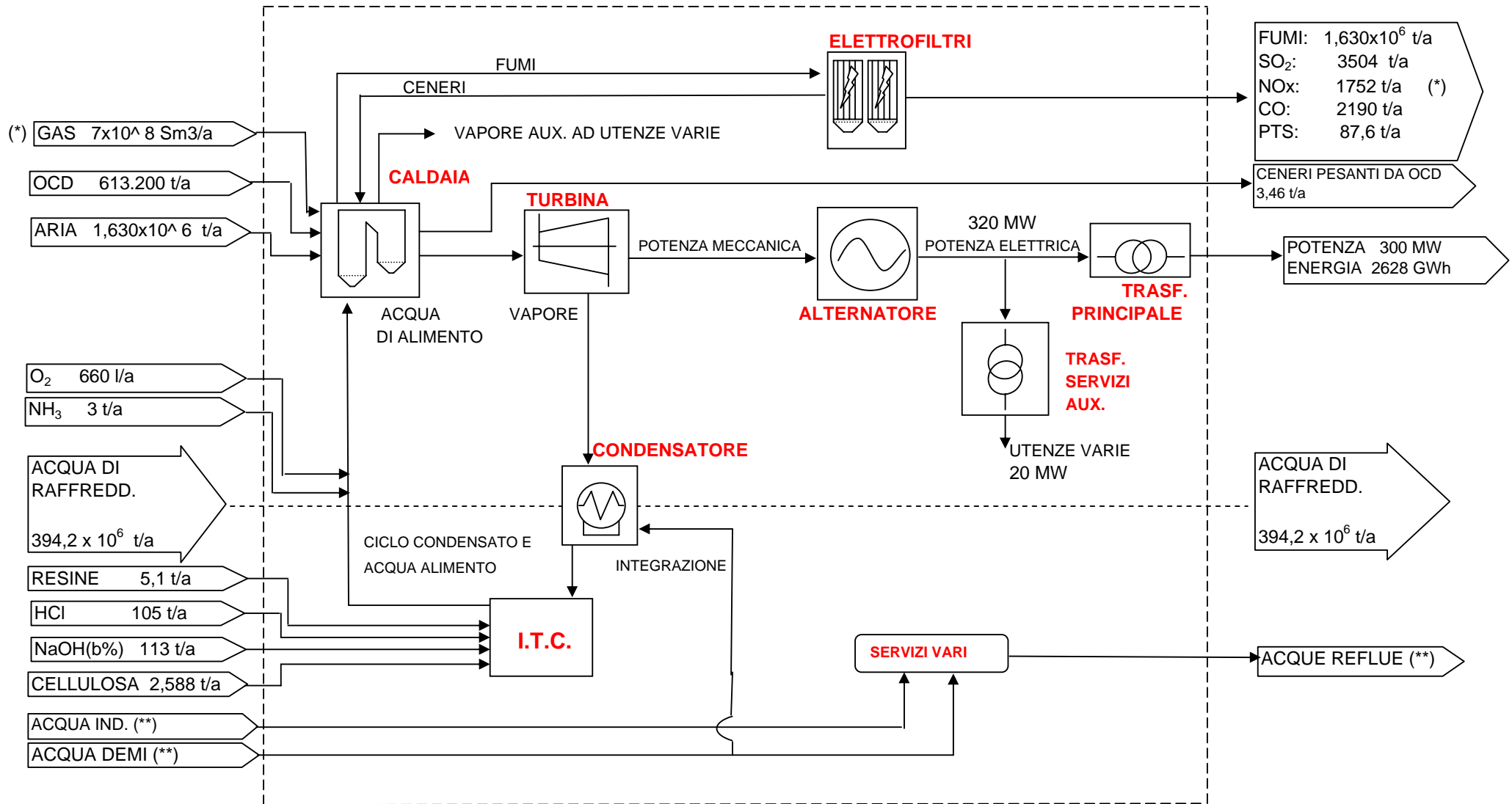
(*): Non è possibile la distinzione di tali valori per unità, si fa riferimento allo schema generale d'impianto

FIG.7.1 c - FLUSSI PRINCIPALI DELL'ENERGIA E DEI MATERIALI DI UN MODULO CICLO COMBINATO DA 380 MW A GAS NATURALE-GR.6



(*): Non è possibile la distinzione di tali valori per unità, si fa riferimento allo schema generale d'impianto

**FIG.7.1d - FLUSSI PRINCIPALI DELL'ENERGIA E DEI MATERIALI
DI UNA SEZIONE DA 320 MW A OLIO COMBUSTIBILE DENSO E GAS NATURALE - GR.8**



(*): Le portate dei combustibili è riferita al funzionamento con l'utilizzo del 100% di ciascuno.
Nel funzionamento in mix, varieranno nella stessa percentuale.

(**): Non è possibile la distinzione per unità, si fa riferimento allo schema generale d'impianto