

Trattandosi di un impianto termoelettrico non sono presenti “materie prime”, funzionali alla produzione ad eccezione del combustibile. Nel seguito si riportano anche i principali reagenti e materiali di consumo, oli ed isolanti, con la necessaria premessa che non può escludersi la possibilità di utilizzare in impianto altri materiali di consumo funzionali all'esercizio o alla manutenzione dell'impianto.

Non si ritiene possibile né giustificato limitare l'uso di prodotti di consumo commerciali, né la tipologia di oli minerali utilizzati come dielettrico o lubrificante, le cui caratteristiche chimico-fisiche e potenziali effetti ambientali sono sempre specificati nelle schede di sicurezza recepite dal produttore, ai sensi del Regolamento Europeo in materia (REACH), e conservate in impianto.

Si specifica infatti che le indicazioni sotto riportate in merito a “Eventuali sostanze pericolose contenute”, frasi R e S, Classe di pericolosità, sono riferite all'attuale classificazione dei prodotti presenti in impianto.

B.1.1 Consumo di materie prime (parte storica)					Anno di riferimento: 2005						
Descrizione	Produttore e scheda tecnica		Fasi di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute			Frase R	Frase S	Classe di pericolosità	Consumo annuo ton
					N° CAS	Denominazione	% in peso				
GAS Naturale			F1 e F2	gassoso	68410-63-9	Metano	83,3÷99,6	12	2-9-16-33	F+	895.967 (kSmc)
Gasolio			AC2, AC3 e AC4	liquido	Non presente sulla scheda	Miscela complessa di idrocarburi	nd	40-51/53-65-66	24-36-37-61-62	Xn-N	0.903
Acido Solforico			AC5, AC8	liquido	7664-93-9	Acido Solforico	96÷98	35	2630-45	C	175,5

Soda caustica			AC8	liquido	1310-73-2	Idrossido di sodio	48÷52	35	26-37-39-45	C	108.6
Acido cloridrico			AC9 e AC8	liquido	7647-01-0	Acido Cloridrico	33	34 e 37	1-2 26 e 45	C	0.2
Ipoclorito di Sodio			AC6, AC8 e AC9	liquido	7681-52-9	Ipoclorito di Sodio	14÷16% e 1 ‰ (AC6) _i	31 - 34	1/2-28-45-50	C	0 NOTA 4
Cloruro ferrico			AC5	liquido	7705-08-0	Cloruro ferrico	40÷41	34	26 28 36 37 39 45	C	10,5
Carboidrazide			F1 e F2	liquido	497-18-7	Carboidrazide	12	22 38 43 52	24 25 26 28 36 37 39 61	Xi	6
Ammoniaca			F1 e F2	liquido	1336-21-6	Ammoniaca	23	34 50	1 2 26-36-37-39-45-61	C-N	5,9

Polielettrolita			AC5	Polvere	26100-47-0	Prodotto a base di poliacrilammide anionica	30-60		26-28-36-37-39	Xi	1
Oli lubrificanti			F1, F2, AC2, AC3, AC4, AC5, AC6, AC7, AC8, AC9	liquido	64741-95-3	Olio minerale a base paraffinica	54			Non presente nelle schede	3.6
					101316-72-7	Olio minerale a base paraffinica	43-99	--	--		
Calce			AC5	polvere	1305-62-0	Idrato di calce	91	41	26	Xi	80,13
Resine			F1, F2 e AC8	solido	069011-18-3	Copolimero stirene	n.d.	36	26-39	Xi	0
Esafluoruro di zolfo			F1 e F2	liquido	02551-62-4	Esafluoruro di zolfo	n.d.	As	9-23	n.p	0
Anidride carbonica			F1 e F2	gassoso	1224-38-9	Anidride carbonica	n.d.	As	9-23	n.p	0,81
Idrogeno			F1 e F2	liquido	001-001-00-9	Idrogeno	n.d.	12	9-16-33	F+	15,1(m ³)
Freon (vedi Nota 3)			F1 e F2	liquido	00075-45-6	Freon	n.d.	59	59	N	0,2

B.1.2 Consumo di materie prime (alla capacità produttiva) (vedi nota 1)

Descrizione	Produttore e scheda tecnica Nota 2		Fasi di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute			Frase R	Frase S	Classe di pericolosità	Consumo annuo ton
					N° CAS	Denominazione	% in peso				
GAS Naturale			F1 e F2	gassoso	68410-63-9	Metano	83,3÷99,6	12	2-9-16-33	F+	1.191.360.000 (Sm3)
Gasolio			AC2, AC3 e AC4	liquido	Non presente sulla scheda	Miscela complessa di idrocarburi	nd	40-51/53-65-66-	24-36-37-61-62	Xn-N	3
Acido Solforico			AC5, AC8	liquido	7664-93-9	Acido Solforico	96÷98	35	26-30-45	C	262
Soda caustica			AC8	liquido	1310-73-2	Idrossido di sodio	48÷52	35	26-37-39-45	C	130
Acido cloridrico				liquido	7647-01-0	Acido Cloridrico	33	34 e 37	1-2 26 e 45	C	0.2

Cloruro ferrico			AC5	liquido	7705-08-0	Cloruro ferrico	40÷41	34	26 28 36 37 39 45	C	15
Ipoclorito di Sodio			AC6, AC8 e AC9	liquido	7681-52-9	Ipoclorito di Sodio	14÷16% e 1 ‰ (AC6) _t	31 - 34	1/2-28-45-50	C	1.2 Nota 4
Carboidrazide			F1 e F2	liquido	497-18-7	Carboidrazide	12	22-38 43 52	24 25 26 28 36 37 39 61	Xi	9
Ammoniaca			F1 e F2	liquido	1336-21-6	Ammoniaca	23	34 50	1-2 26-36-37-39-45-61	C	6
Polielettrolita			AC5	Polvere	26100-47-0	Prodotto a base di poliacrilamide anionica	30÷60	36-38	26-28-36-37-39	Xi	2
Oli lubrificanti			F1, F2, AC2, AC3, AC4, AC5, AC6, AC7, AC8, AC9	liquido	64741-95-3	Olio minerale a base paraffinica	54	--	--	Non presente nelle schede Agip	32
					101316-72-7	Olio minerale a base paraffinica	43÷99				

B.1.2 Consumo di materie prime (alla capacità produttiva) (vedi nota 1)

Descrizione	Produttore e scheda tecnica Nota 2		Fasi di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute			Fasi R	Fasi S	Classe di pericolosità	Consumo annuo ton
					N° CAS	Denominazione	% in peso				
Calce			AC5	polvere	1305-62-0	Idrato di calce	91	41	26	Xi	91
Resine			Fa, F2 e AC8	solido	069011-18-3	Copolimero stirene	n.d.	36	26-39	Xi	10
Esafluoruro di zolfo			F1 e F2	liquido	02551-62-4	Esafluoruro di zolfo	n.d.	As	9-23	n.p	180 Kg quantitativo presente in una apparecchiatura "blindato" di max capacità
Anidride carbonica			F1 e F2	gassoso	1224-38-9	Anidride carbonica	n.d.	As	9-23	n.p	0,8
Idrogeno			F1 e F2	liquido	001-001-00-9	Idrogeno	n.d.	12	9-16-33	F+	15(m ³)
Freon Nota 3			F1 e F2	liquido	00075-45-6	Freon	n.d.	59	59	N	0.2
Nitrato di sodio			AC 10	Solido	7631-99-4	Nitrato di Sodio	n.d.	8	41-17	O	840 kg presenti nel circuito NOTA 5
Nitrato di potassio			AC 10	Solido	7757-79-1	Nitrato di Potassio	n.d.	8	3-7-8	O	560 kg presenti nel circuito NOTA 5

Nota 1): Come capacità produttiva si è assunta, per ciascuna unità, la produzione di energia elettrica ottenuta con funzionamento al carico massimo per 8.760 ore/anno; per la stima dei dati riferiti alla capacità produttiva si è preso a riferimento l'anno di massima produzione dell'ultimo quinquennio, ridimensionando i consumi alla capacità produttiva così definita.

Nota 2): I fornitori/produttori possono essere diversi in relazione agli esiti delle gare di appalto. In ogni caso l'approvvigionamento e l'utilizzo avviene con le vigenti normative in materia di valutazione delle sostanze e della sicurezza sul lavoro.

Nota 3): Rientra tra i principali materiali e sostanze funzionali al ciclo produttivo.

Nota 4): La quantità di ipoclorito di sodio prodotta a partire dall'acqua di mare dall'impianto di produzione con celle elettrolitiche è da considerarsi trascurabile essendo la concentrazione inferiore all'1 ‰.

Nota 5): Ad oggi non sono presenti in impianto i Sali indicati in quanto l'impianto "solare termodinamico" risulta in costruzione. La quantità indicata e le caratteristiche sono quelle previste dal progetto e dalla specifica di ordinazione.