

SCHEDA D - INDIVIDUAZIONE DELLA PROPOSTA IMPIANTISTICA ED EFFETTI AMBIENTALI

D.1	Informazioni di tipo climatologico	2
D.2	Scelta del metodo	3
D.3	Metodo di ricerca di una soluzione MTD soddisfacente	4



D.1 Informazioni di tipo climatologico	
Sono stati utilizzati dati meteo climatici?	<input type="checkbox"/> si In caso di risposta affermativa completare il quadro D.1
Sono stati utilizzati modelli di dispersione?	<input type="checkbox"/> si In caso di risposta affermativa indicare il nome: Industrial Source Complex Short Term – ISCST3 (Trinity Consultants Inc.)
Temperature	Disponibilità dati <input type="checkbox"/> si Fonte dei dati forniti: CISE (1992)
Precipitazioni	Disponibilità dati <input type="checkbox"/> no Fonte dei dati forniti
Venti prevalenti	Disponibilità dati <input type="checkbox"/> no Fonte dei dati forniti
Altri dati climatologici (pressione, umidità, ecc.)	Disponibilità dati <input type="checkbox"/> no Fonte dei dati forniti
Ripartizione percentuale delle direzioni del vento per classi di velocità	Disponibilità dati <input type="checkbox"/> si Fonte dei dati forniti: CISE (1992)
Ripartizione percentuale delle categorie di stabilità per classi di velocità	Disponibilità dati <input type="checkbox"/> si Fonte dei dati forniti: CISE (1992)
Altezza dello strato rimiscolato nelle diverse situazioni di stabilità atmosferica e velocità del vento	Disponibilità dati <input type="checkbox"/> si Fonte dei dati forniti: ENEL – SMAM (Servizio Meteorologico Aeronautica Militare)
Temperatura media annuale	Disponibilità dati <input type="checkbox"/> no Fonte dei dati forniti
Altri dati (precisare)	Disponibilità dati <input type="checkbox"/> si <input type="checkbox"/> no Fonte dei dati forniti _____

D.2 Scelta del metodo

Indicare il metodo di individuazione della proposta impiantistica adottato:

- Metodo di ricerca di una soluzione MTD soddisfacente → compilare la sezione D.3

Riportare l'elenco delle LG nazionali applicabili

LG settoriali applicabili	LG orizzontali applicabili
<p>Reference Document on Best Available Techniques for Large Combustion Plants (BREF) - European IPPC Bureau, Luglio 2006 (http://eippcb.jrc.es/)</p>	<p>Decreto Ministero dell'Ambiente e della Tutela del Territorio del 31 gennaio 2005 "Emanazione di linee guida per l'individuazione e l'utilizzazione delle migliori tecniche disponibili, per le attività elencate nell'allegato I del decreto legislativo 4 agosto 1999, n. 372":</p> <ul style="list-style-type: none"> - ALLEGATO I: Linee guida generali - ALLEGATO II: Linee guida in materia di sistemi di monitoraggio

D.3 Metodo di ricerca di una soluzione MTD soddisfacente

D.3.1. Confronto fasi rilevanti - LG nazionali

Fasi rilevanti	Tecniche adottate	BAT Reference Document (BREF)	Riferimento
PE1 - PE2	Combustori Dry Low NO _x (DLN) NO _x < 30 mg/Nm ³	<i>Reference Document on Best Available Techniques for Large Combustion Plants (BREF) - European IPPC Bureau, Luglio 2006</i>	7.5.4
	Turbina a gas in ciclo combinato con turbina a vapore Efficienza energetica	<i>Reference Document on Best Available Techniques for Large Combustion Plants (BREF) - European IPPC Bureau, Luglio 2006</i>	7.5.2
GEA	Trattamento chimico-fisico: neutralizzazione e sedimentazione delle acque provenienti dalle rete di raccolta delle acque acide	<i>Reference Document on Best Available Techniques for Large Combustion Plants (BREF) - European IPPC Bureau, Luglio 2006</i>	7.4.4

D.3.2. Verifica di conformità dei criteri di soddisfazione		
Criteri di soddisfazione	Livelli di soddisfazione	Conforme
Prevenzione dell'inquinamento mediante MTD	Adozione di tecniche indicate nelle linee guida di settore o in altre linee guida o documenti comunque pertinenti	SI
	Priorità a tecniche di processo	SI
	Sistema di gestione ambientale	SI
Assenza di fenomeni di inquinamento significativi	Emissioni aria: immissioni conseguenti <u>soddisfacenti</u> rispetto SQA	SI
	Emissioni acqua: immissioni conseguenti <u>soddisfacenti</u> rispetto SQA	SI
	Rumore: immissioni conseguenti <u>soddisfacenti</u> rispetto SQA	SI
Riduzione produzione, recupero o eliminazione ad impatto ridotto dei rifiuti	Produzione specifica di rifiuti confrontabile con prestazioni indicate nelle LG di settore applicabili	n.a.
	Adozione di tecniche indicate nella LG sui rifiuti	n.a.
Utilizzo efficiente dell'energia	Consumo energetico confrontabile con prestazioni indicate nelle LG di settore applicabili	SI
	Adozione di tecniche indicate nella LG sull'efficienza energetica (se presente)	SI
	Adozione di tecniche di <i>energy management</i>	SI
Adozione di misure per prevenire gli incidenti e limitarne le conseguenze	Livello di rischio accettabile per tutti gli incidenti	SI
Condizioni di ripristino del sito al momento di cessazione dell'attività		SI

D.3.3. Risultati e commenti

Inserire eventuali commenti riguardo l'applicazione del modello basato su criteri di soddisfazione. In particolare:

- *In caso di un criterio non soddisfatto, esplicitare chiaramente le circostanze limitanti ed effettuare un confronto per giustificare la non applicabilità di soluzioni alternative previste nella LG nazionale.*
- *Identificare e risolvere eventuali effetti cross - media (esempio: incrementare la potenzialità di un sistema depurativo comporta aumento di rifiuti e di consumi energetici).*

Assenza di fenomeni di inquinamento significativi

Rumore

Per quanto riguarda le emissioni per il Ciclo combinato 1 e per il Ciclo combinato 2 nell'assetto non potenziato (campagna luglio 2004) si considera raggiunto un grado di soddisfazione accettabile. Per quanto riguarda la Centrale nel nuovo assetto, ovvero potenziata con l'installazione del turbogas Gruppo 6, attualmente è in fase di attuazione il programma degli interventi per la mitigazione delle emissioni sonore generate. Al termine degli interventi sono previste campagne di misura per il monitoraggio del rumore ambientale attraverso le quali saranno acquisite le informazioni per esprimere il grado di soddisfazione raggiunto con la Centrale a regime.

Riduzione produzione, recupero o eliminazione ad impatto ridotto dei rifiuti

La completa conversione del processo produttivo alla tecnologia dei cicli combinati ha comportato l'annullamento della produzione di rifiuti pericolosi generati dall'utilizzo di combustibili liquidi (olio combustibile), quali le ceneri residue separate dai fumi negli elettrofiltri.

Ad oggi, la produzione di rifiuti strettamente legata all'esercizio degli impianti è limitata ai residui delle operazioni di filtrazione delle acque di raffreddamento derivate dal Canale Muzza e ai fanghi residui prodotti dall'impianto di trattamento delle acque reflue. La quota più significativa dei restanti rifiuti prodotti in Centrale è generata dalle operazioni di manutenzione degli impianti: tale produzione è minimizzata attraverso l'ottimizzazione dei cicli di manutenzione annuali e pluriennali.

Su tutti i rifiuti prodotti in Centrale è verificata la possibilità di recupero.

Utilizzo efficiente dell'energia

Nonostante non siano presenti linee guida orizzontali di riferimento, vista la tipologia di attività svolta si ritiene che i livelli di soddisfazione inerenti agli aspetti di efficienza energetica siano sempre perseguiti nella gestione della Centrale