


ALLEGATO 25 - SCHEMA A BLOCCHI
DOMANDA AUTORIZZAZIONE INTEGRATA AMBIENTALE

| REV. | DATA | CAUSALE | APPROVAZIONE |
|------|----------|--|---|
| 1 | 02/05/08 | Seconda emissione a seguito della richiesta di integrazioni avanzata dal Min. Ambiente con nota prot. DSA-2008-0007557 del 14/03/2008. Le modifiche riguardano il diagramma a blocchi n°7. |  (DC) |

INDICE

| | | | |
|----|--|----|----------------|
| 1 | STAZIONE RIDUZIONE METANO..... | 3 | DIAGRAMMA N°1 |
| 2 | SALA MACCHINE TG: GAS..... | 4 | DIAGRAMMA N°2 |
| 3 | SALA MACCHINE TG: OLIO..... | 5 | DIAGRAMMA N°3 |
| 4 | CALDAIE A RECUPERO (GVR)..... | 6 | DIAGRAMMA N°4 |
| 5 | SALA MACCHINA TV: CIRCUITO OLIO..... | 7 | DIAGRAMMA N°5 |
| 6 | TORRI DI RAFFREDDAMENTO (N71) ED ACQUA MARE DI CIRCOLAZIONE (N72)..... | 8 | DIAGRAMMA N°6 |
| 7 | IMPIANTO TRATTAMENTO ACQUE REFLUE INDUSTRIALI W34..... | 9 | DIAGRAMMA N°7 |
| 8 | AREA TRASFORMATORI ZONA CENTRALE CHP..... | 10 | DIAGRAMMA N°8 |
| 9 | SOTTOSTAZIONE ELETTRICA..... | 11 | DIAGRAMMA N°9 |
| 10 | SOTTOSTAZIONE GASOLIO..... | 12 | DIAGRAMMA N°10 |
| 11 | DA SERBATOIO RICIRCOLO GASOLIO A TG..... | 13 | DIAGRAMMA N°11 |
| 12 | AREE STOCCAGGIO ADDITIVI CHIMICI..... | 14 | DIAGRAMMA N°12 |

1 STAZIONE RIDUZIONE METANO

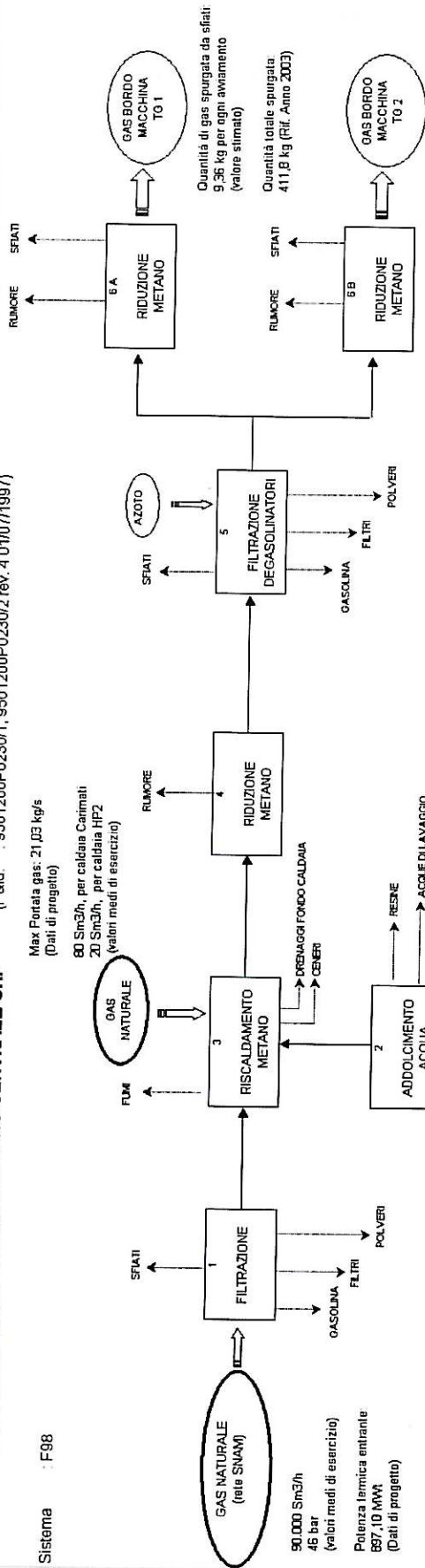
STAZIONE RIDUZIONE METANO ED AREA METANO CENTRALE CHP (P&id : 9501200P0230/1, 9501200P0230/2 rev. 4.01/07/1997)

Sistema : F98

Max Portata gas: 21 03 kg/s
 (Dati di progetto)

80 Sm³/h, per caldaia Carimati
 20 Sm³/h, per caldaia HP2
 (valori medi di esercizio)

GAS NATURALE (rete SNAM)
 90.000 Sm³/h
 46 bar
 (valori medi di esercizio)
 Potenza termica entrante:
 897,10 MWt
 (Dati di progetto)



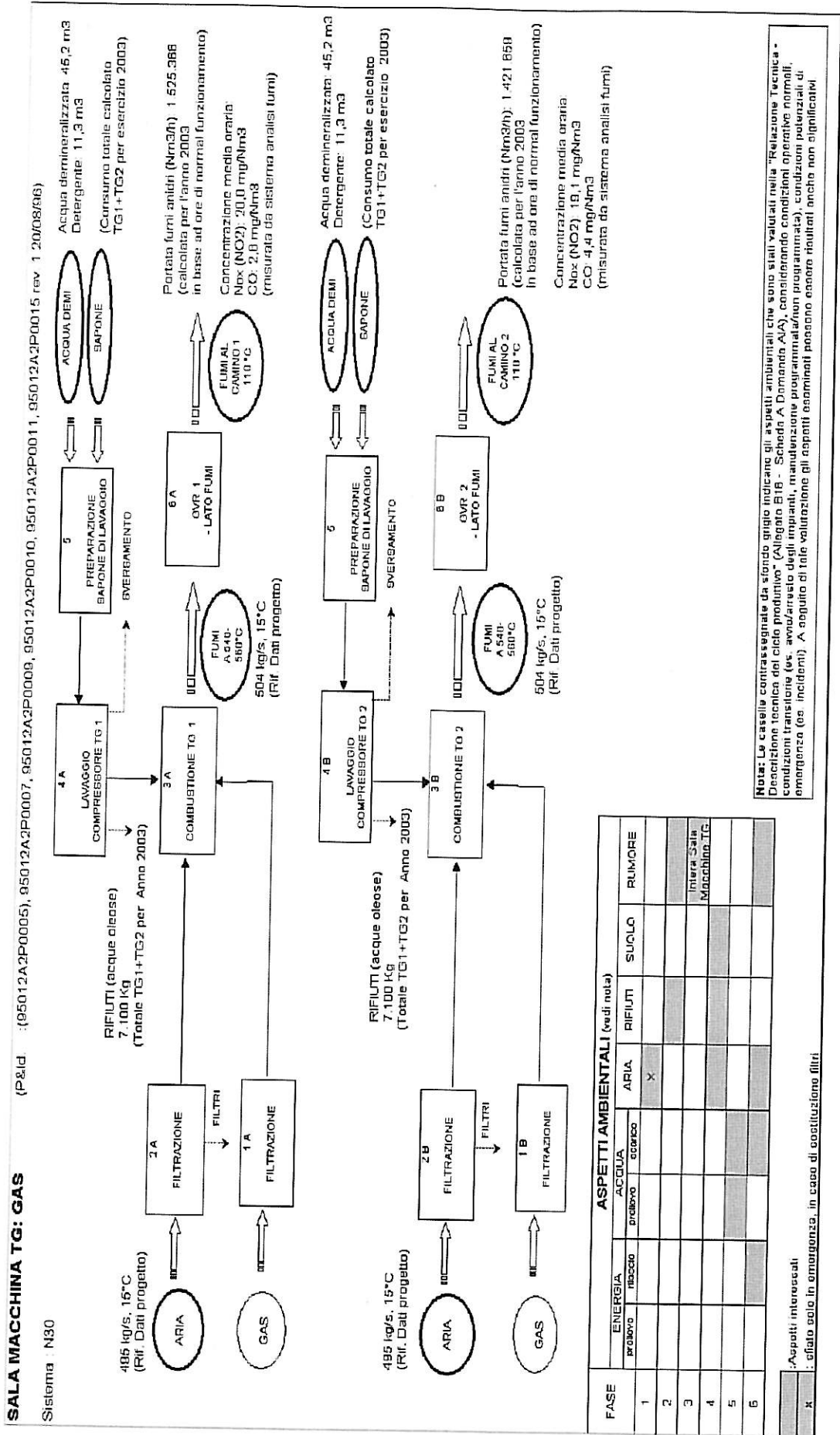
Acqua: 3,5 ton/anno
 Sale: 1 ton/anno
 (valori medi di esercizio)

| FASE | ASPETTI AMBIENTALI (vedi nota) | | | | | | | |
|------|--------------------------------|------------|----------|---------|------|---------|-------|--------|
| | ENERGIA | | ACQUA | | ARIA | RIFIUTI | SUOLO | RUMORE |
| | prelievo | riutilizzo | prelievo | scarico | | | | |
| 1 | | | | | X | | | |
| 2 | | | | | | | | |
| 3 | | | | | | | | |
| 4 | | | | | | | | |
| 5 | | | | | X | | | |
| 6 | | | | | XX | | | |

Aspetti interessati:
 X : solo in caso di manutenzione filtri
 XX : solo in caso di fermata/blocco TG

Nota: La casella contrassegnata da sfondo grigio indicano gli aspetti ambientali che sono stati valutati nella "Relazione Tecnica - Descrizione tecnica del ciclo produttivo" (Allegato B1B - Scheda A Domanda A1A), considerando condizioni operative normali, condizioni transitorie (es. avvio/arresto degli impianti, manutenzione programmata/non programmata), condizioni potenziali di emergenza (es. incidenti). A seguito di tale valutazione gli aspetti esaminati possono essere risultati anche non significativi.

2 SALA MACCHINE TG: GAS

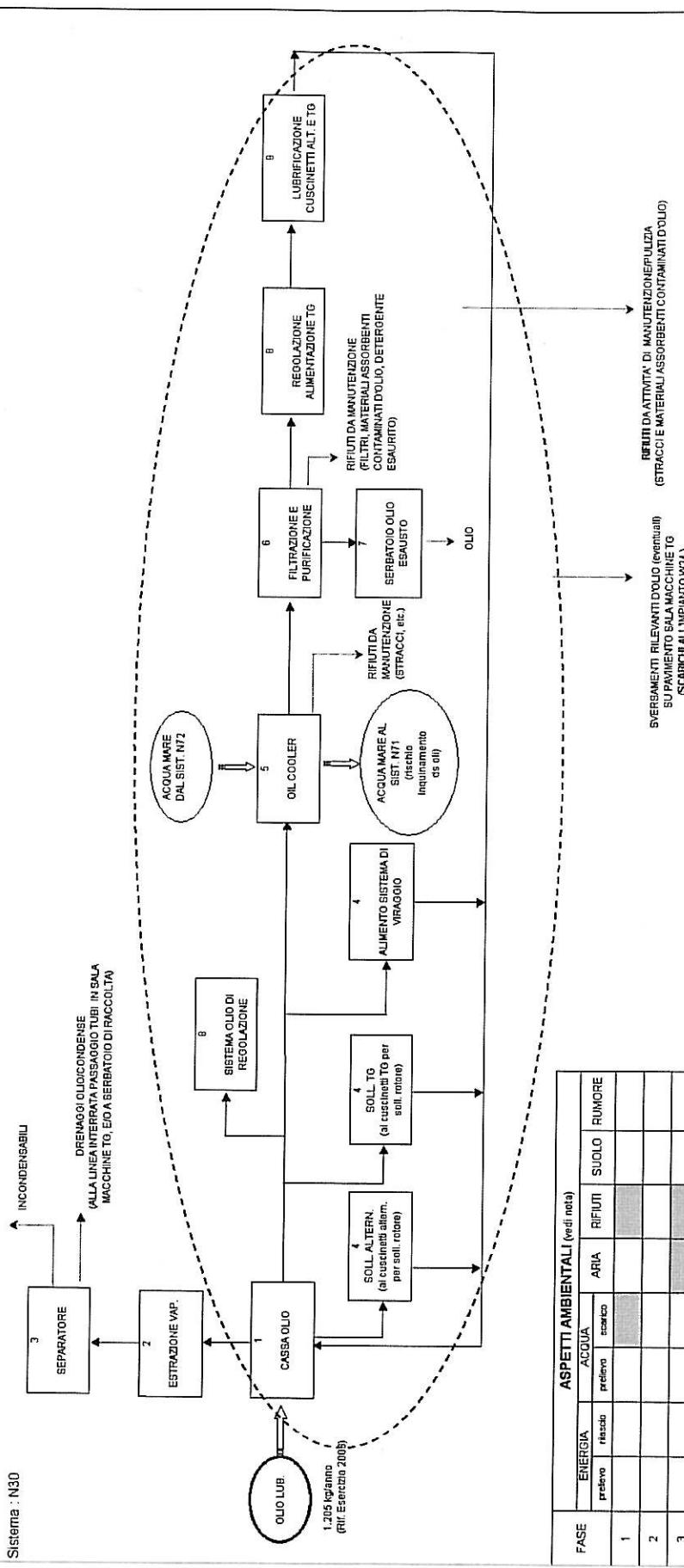


3 SALA MACCHINA TG: OLIO

SALA MACCHINA TG: CIRCUITO OLIO

Sistema : N30

(P&Id. : 95012A2P0016, 95012A2P0017, 95012A2P0011, 95012A2P0015 rev. 96)



RIFIUTI DA ATTIVITA' DI MANUTENZIONE/PULIZIA (STRACCI E MATERIALI ASSORBENTI CONTAMINATI OLIO)

SVISPERAMENTI RILEVANTI OLIO (eventuali) SU PAVIMENTO SALA MACCHINE TO (SCARICHI ALL'IMPIANTO W31)

| FASE | ASPETTI AMBIENTALI (vedi nota) | | | | | |
|------|--------------------------------|----------|---------|---------|------|---------|
| | ENERGIA | | ACQUA | | ARIA | RIFIUTI |
| | preleva | rilascia | preleva | scarica | | |
| 1 | | | | | | |
| 2 | | | | | | |
| 3 | | | | | | |
| 4 | | | | | | |
| 5 | | | | | | |
| 6 | | | | | | |
| 7 | | | | | | |
| 8 | | | | | | |
| 9 | | | | | | |

Note: Le caselle contrassegnate da sfondo grigio indicano gli aspetti ambientali che sono stati valutati nella "Relazione Tecnica - Descrizione tecnica del ciclo produttivo" (Allegato BTB - Scheda A Domanda AIA), considerando condizioni operative normali, condizioni transitorie (es. avviamento degli impianti, manutenzione programmata/non programmata), condizioni potenziali di emergenza (es. incidenti). A seguito di tale valutazione gli aspetti esaminati possono essere risultati anche non significativi

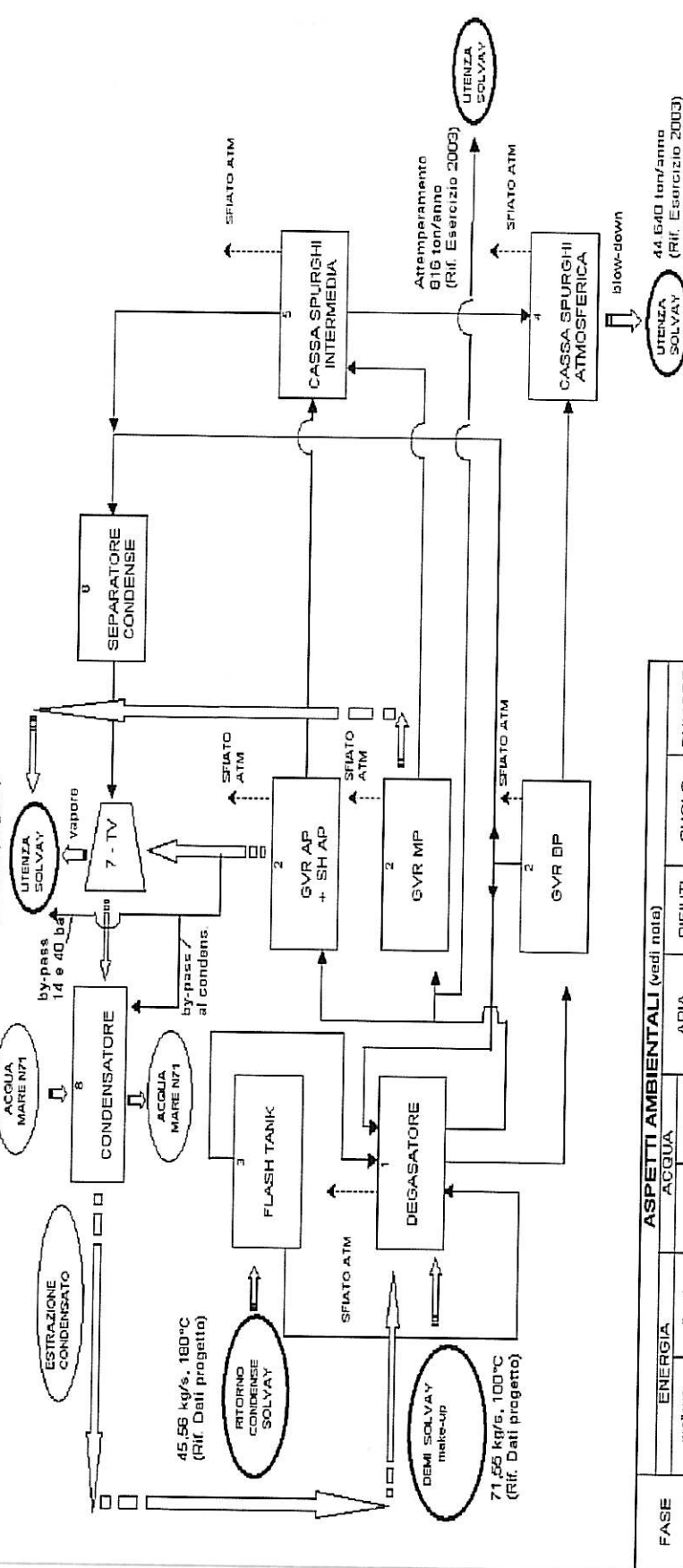
Aspetti interessati

4 CALDAIE A RECUPERO (GVR)

CALDAIE A RECUPERO (GVR): SISTEMA ALIMENTO-VAPORE (Rif. P&I:

"Fluogramma strumentato - FUMI GVR" Id. n° 96012-SF0002 rev.3 del 8.2.96,
 "Sistema spurghi, sfiati e drenaggi - N23" Id n° 9601200P0203 rev.3 del 01.7.97)

Vapore 14 bar, 270°C, 79,17 kg/s
 Vapore 40 bar, 420°C, 34,72 kg/s
 (Rif. Dati progetto)



| FASE | ENERGIA | | ACQUA | | ASPETTI AMBIENTALI (vedi note) | | | |
|------|----------|------------|----------|---------|--------------------------------|---------|-------|--------|
| | prelievo | riutilizzo | prelievo | scarico | ARIA | RIFIUTI | SUOLO | RUMORE |
| 1 | | | | | | | | |
| 2 | | | | | | | | |
| 3 | | | | | | | | |
| 4 | | | | | | | | |
| 5 | | | | | | | | |
| 6 | | | | | | | | |
| 7 | | | | | | | | |
| 8 | | | | | | | | |

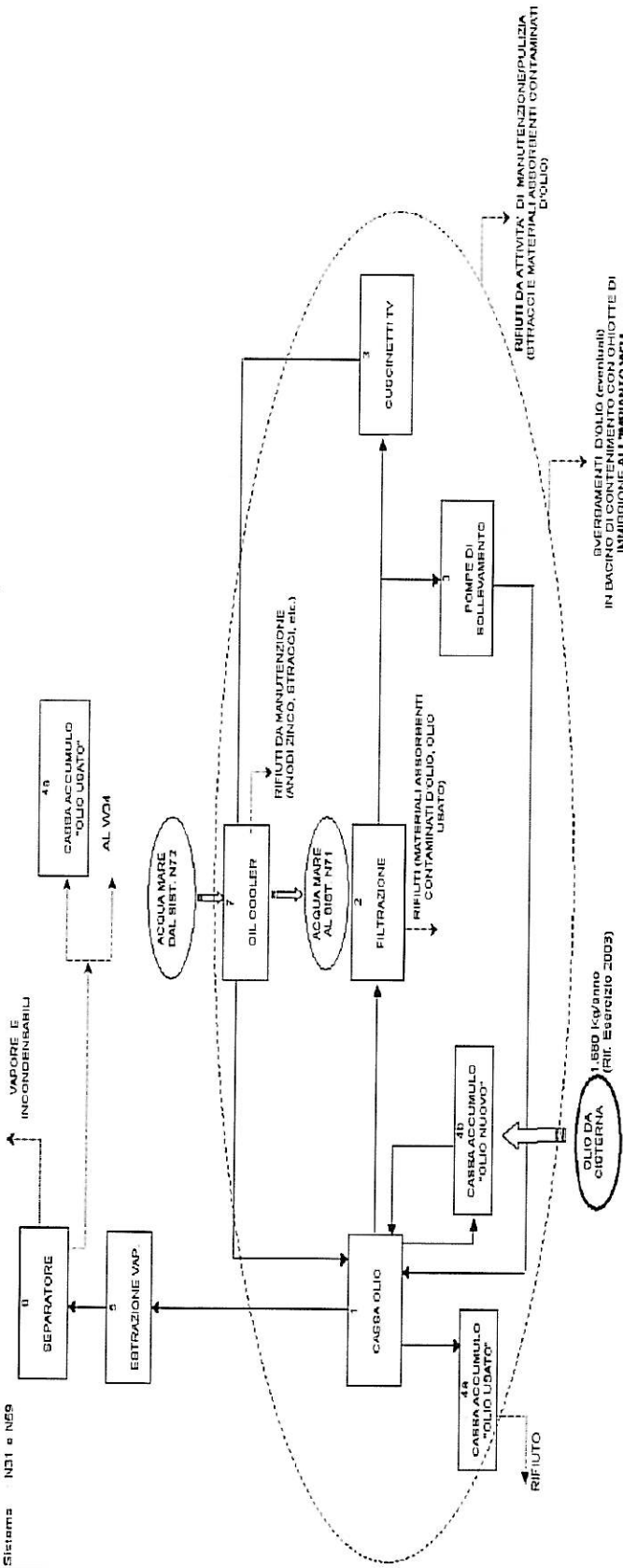
Aspetti interessati: **Nota:** La casella contrassegnata da sfondo grigio indicano gli aspetti ambientali che sono stati valutati nella "Relazione Tecnica". Descrizione tecnica del ciclo produttivo" (Allegato B18 - Scheda A Domanda AIA), considerando condizioni operative normali, condizioni transitorie (es. avviamento degli impianti, manutenzione programmata/non programmata), condizioni potenziali di emergenza (es. incidenti). A seguito di tale valutazione gli aspetti esaminati possono essere risultati anche non significativi.

5 SALA MACCHINA TV: CIRCUITO OLIO

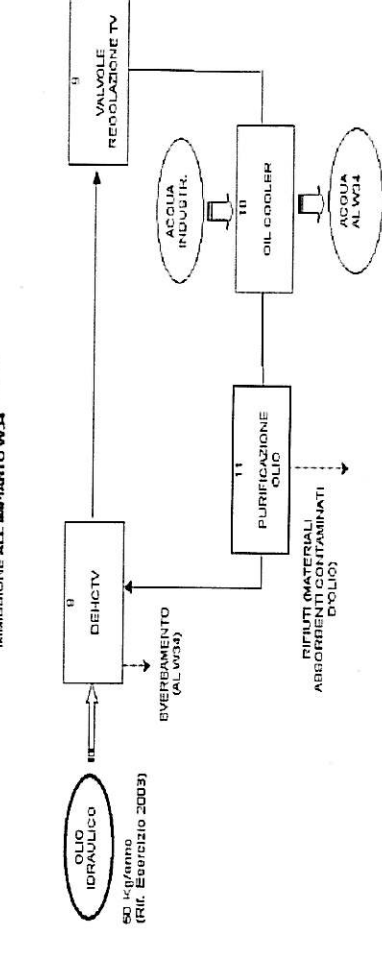
SALA MACCHINA TV: CIRCUITO OLIO

Sistemi N21 e N25

Id. n° 95012000P0205 rev. 3/1997, 1.431(1.47 rev. 0.95)



| FASE | ASPETTI AMBIENTALI (vedi nota) | | | | | | |
|-------|--------------------------------|----------------|---------------|-------|---------|-------|--------|
| | ENERGIA elettrica | ACQUA potabile | ACQUA scarico | AIRIA | RIFIUTI | SUOLO | RUMORE |
| 1 | | | | | | | |
| 2 | | | | | | | |
| 3 | | | | | | | |
| 4A | | | | | | | |
| 4B | | | | | | | |
| 5 | | | | | | | |
| 6 | | | | | | | |
| 7 | | | | | | | |
| 8 e 9 | | | | | | | |
| 10 | | | | | | | |
| 11 | | | | | | | |



Aspetti interessati

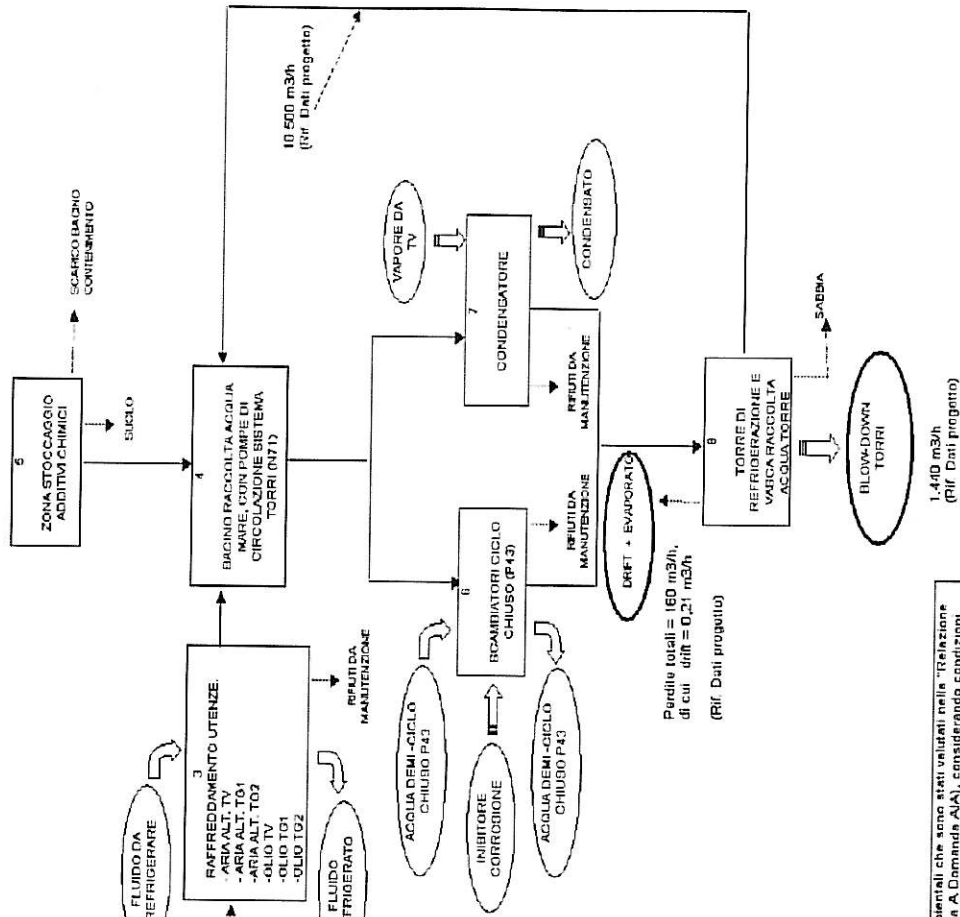
Nota: Le Caselle contrassegnate da sfondo grigio indicano gli aspetti ambientali che sono stati valutati nella "Valutazione Tecnica - Descrizione tecnica del ciclo produttivo" (Allegato B10 - Scheda A. Domanda AIA), considerando condizioni operative normali, condizioni transitorie (es. incidenti), e condizioni di manutenzione programmata/non programmata, condizioni potenziali di emergenza (es. incidenti). A seguito di tale valutazione gli aspetti esortati possono essere rinviati anche non significativi.

6 TORRI DI RAFFREDDAMENTO (N71) ED ACQUA MARE DI CIRCOLAZIONE (N72)

TORRI DI RAFFREDDAMENTO (N71) ED ACQUA MARE DI CIRCOLAZIONE (N72)

(P&id. : 950100P-218, 950100P-235, 950100P-207/1, 950100P-207/2 Rev. 3 01/07/1997)

Sistema N71 e N72



| FASE | ASPETTI AMBIENTALI (vedi note) | | | | | | | | | |
|------|--------------------------------|------------|----------|---------|------|---------|-------|--------|--|--|
| | ENERGIA | | ACQUA | | ARIA | RIFIUTI | SUOLO | RUMORE | | |
| | prelievo | riutilizzo | prelievo | scarico | | | | | | |
| 1 | | | | | | | | | | |
| 2 | | | | | | | | | | |
| 3 | | | | | | | | | | |
| 4 | | | | | | | | | | |
| 5 | | | | | | | | | | |
| 6 | | | | | | | | | | |
| 7 | | | | | | | | | | |
| 8 | | | | | | | | | | |

Aspetti Interecetti

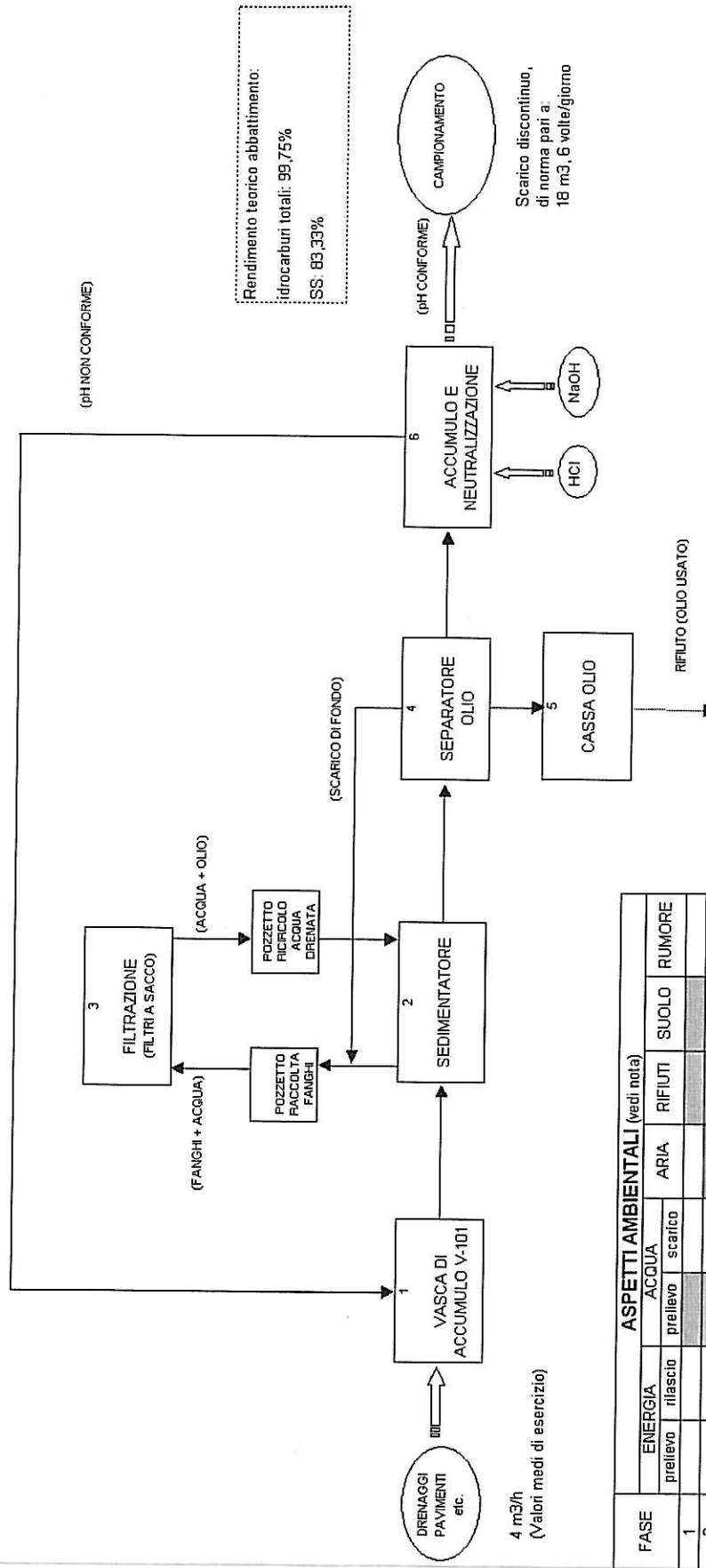
Nota: Le caselle contrassegnate da sfondo grigio indicano gli aspetti ambientali che sono stati valutati nella "Relazione Tecnica - Descrizione tecnica del ciclo produttivo" Allegato B10 - Scheda A, Danno A/A), considerando condizioni operative normali, condizioni transitorie (es. avviamento degli impianti, manutenzione programmata/non programmata), condizioni potenziali di emergenza (es. incidenti). A seguito di tale valutazione gli aspetti ambientali possono essere risultati anche non significativi.

7 IMPIANTO TRATTAMENTO ACQUE REFLUE INDUSTRIALI W34

IMPIANTO TRATTAMENTO ACQUE REFLUE INDUSTRIALI W34

(P&id: N°95012 WDP 0004 rev.0 10/07/96
 N°95012 WDI 0011 rev.0 10/07/96
 N°95012 WDI 0012 rev.1 10/10/96)

Sistema : W34

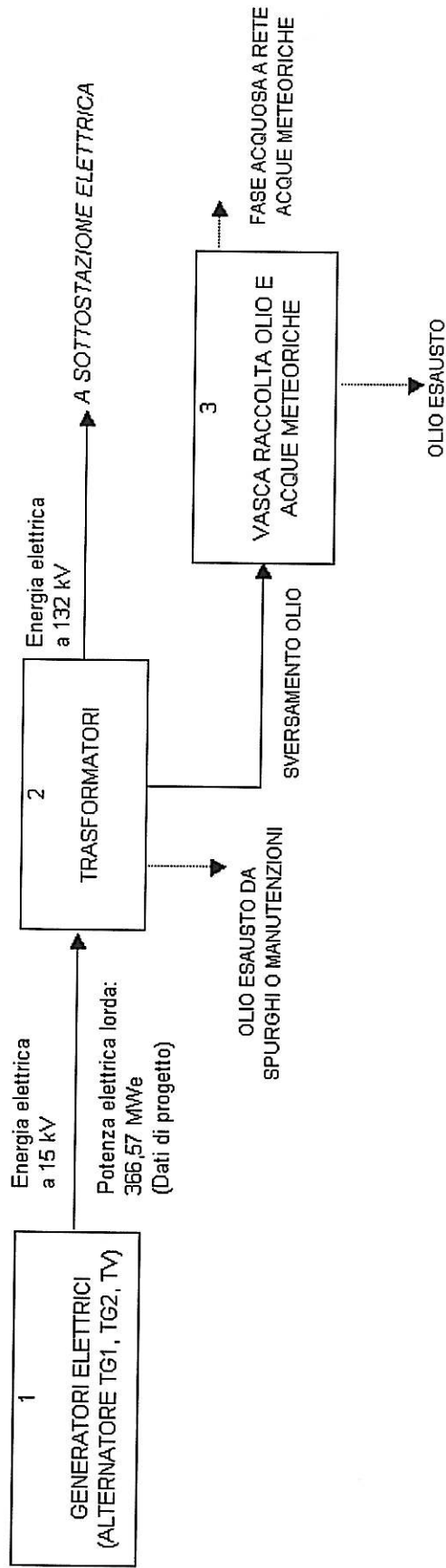


Nota: Le caselle contrassegnate da sfondo grigio indicano gli aspetti ambientali che sono stati valutati nella "Relazione Tecnica - Descrizione tecnica del ciclo produttivo" (Allegato B18 - Scheda A Domanda AIA), considerando condizioni operative normali, condizioni transitorie (es. avvio/arresto degli impianti, manutenzione programmata/non programmata), condizioni potenziali di emergenza (es. incidenti). A seguito di tale valutazione gli aspetti esaminati possono essere risultati anche non significativi.

| FASE | ASPETTI AMBIENTALI (vedi nota) | | | | | |
|-------|--------------------------------|----------|----------|---------|---------|-------|
| | ENERGIA | | ACQUA | | RIFIUTI | |
| | prelievo | rilascio | prelievo | scarico | ARIA | SUOLO |
| 1 | | | | | | |
| 2 | | | | | | |
| 3 | | | | | | |
| 4 e 5 | | | | | | |
| 6 | | | | | | |

Aspetti interessati

8 AREA TRASFORMATORI ZONA CENTRALE CHP
AREA TRASFORMATORI - ZONA CENTRALE CHP



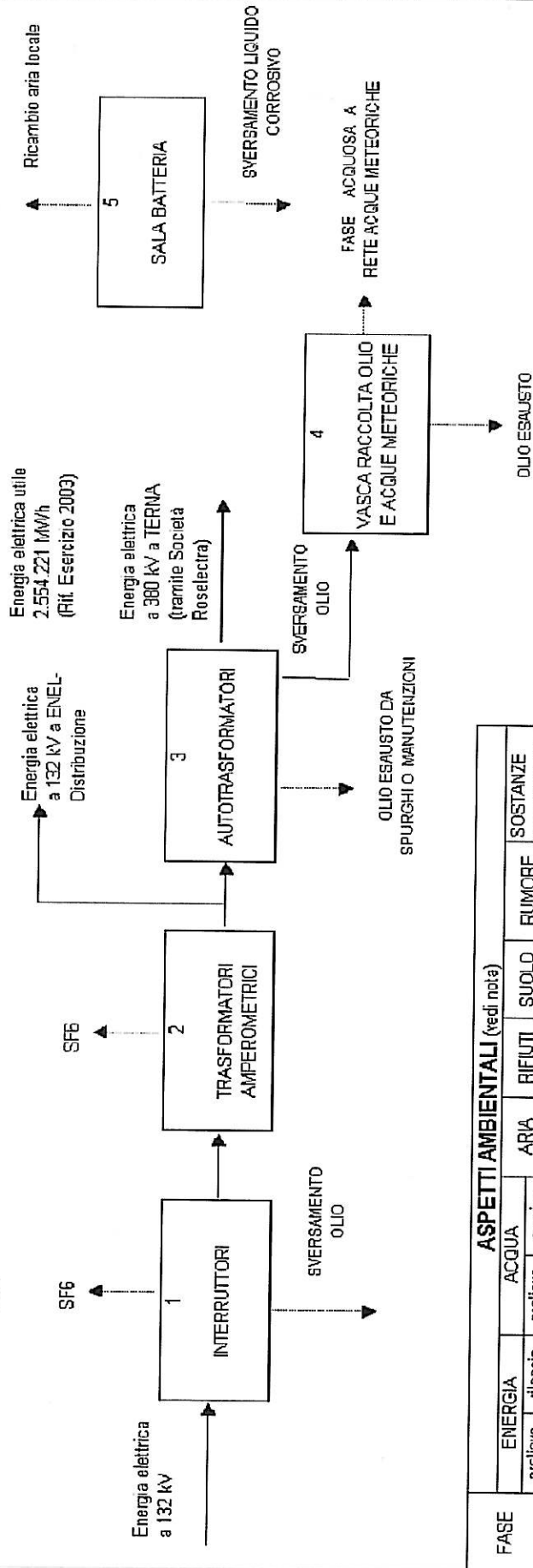
| FASE | ASPETTI AMBIENTALI (vedi nota) | | | | | | | | |
|------|--------------------------------|----------|----------|---------|------|---------|-------|--------|---------------------|
| | ENERGIA | | ACQUA | | ARIA | RIFIUTI | SUOLO | RUMORE | SOSTANZE PERICOLOSE |
| | prelievo | rilascio | prelievo | scarico | | | | | |
| 1 | | | | | | | | | |
| 2 | | | | | | | | | PCB |
| 3 | | | | | | | | | |

Nota: Le caselle contrassegnate da sfondo grigio indicano gli aspetti ambientali che sono stati valutati nella "Relazione Tecnica - Descrizione tecnica del ciclo produttivo" (Allegato B18 - Scheda A Domanda AIA), considerando condizioni operative normali, condizioni transitorie (es. awio/arresto degli impianti, manutenzione programmata/non programmata), condizioni potenziali di emergenza (es. incidenti). A seguito di tale valutazione gli aspetti esaminati possono essere risultati anche non significativi.

:Aspetti interessati

9 SOTTOSTAZIONE ELETTRICA

SOTTOSTAZIONE ELETTRICA



| FASE | ASPETTI AMBIENTALI (vedi nota) | | | | | | | | |
|------|--------------------------------|----------|----------|---------|------|---------|-------|--------|---------------------|
| | ENERGIA | | ACQUA | | ARIA | RIFIUTI | SUOLO | RUMORE | SOSTANZE PERICOLOSE |
| | prelievo | rilascio | prelievo | scarico | | | | | |
| 1 | | | | | | | | | Gas serra |
| 2 | | | | | | | | | Gas serra |
| 3 | | | | | | | | | PCB |
| 4 | | | | | | | | | |
| 5 | | | | | | | | | |

Aspetti interessati

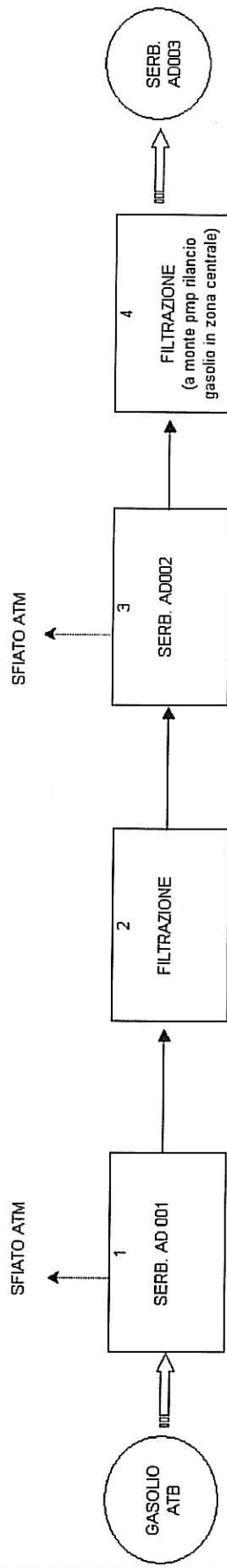
Nota: Le caselle contrassegnate da sfondo grigio indicano gli aspetti ambientali che sono stati valutati nella "Relazione Tecnica - Descrizione tecnica del ciclo produttivo" (Allegato B18 - Scheda A Domanda AIA), considerando condizioni operative normali, condizioni transitorie (es. avviamento degli impianti, manutenzione programmata/programmata), condizioni potenziali di emergenza (es. incidenti). A seguito di tale valutazione gli aspetti esaminati possono essere risultati anche non significativi.

10 SOTTOSTAZIONE GASOLIO

AREA GASOLIO

(P&Id. : 9501200P0228 rev. 4 01/07/97)

Sistema : F83



| FASE | ASPETTI AMBIENTALI (vedi nota) | | | | | | | |
|------|--------------------------------|----------|----------|---------|------|---------|-------|--------|
| | ENERGIA | | ACQUA | | ARIA | RIFIUTI | SUOLO | RUMORE |
| | PRELIEVO | RILASCIO | PRELIEVO | SCARICO | | | | |
| 1 | nota 1 | | | | | | | |
| 2 | | | | | | | | |
| 3 | | | | | | | | |
| 4 | | | | | | | | |

Aspetti interessati

Nota: Le caselle contrassegnate da sfondo grigio indicano gli aspetti ambientali che sono stati valutati nella "Relazione Tecnica - Descrizione tecnica del ciclo produttivo" (Allegato E1B - Scheda A Domanda A/A), considerando condizioni operative normali, condizioni transitorie (es. avviamento degli impianti, manutenzione programmata/non programmata), condizioni potenziali di emergenza (es. incidenti). A seguito di tale valutazione gli aspetti esaminati possono essere risultati anche non significativi.

Nota 1. Il gasolio è presente presso lo stabilimento solo in qualità di combustibile di emergenza. Tale situazione non si è mai verificata, a partire dall'anno di operatività dell'impianto (1997).

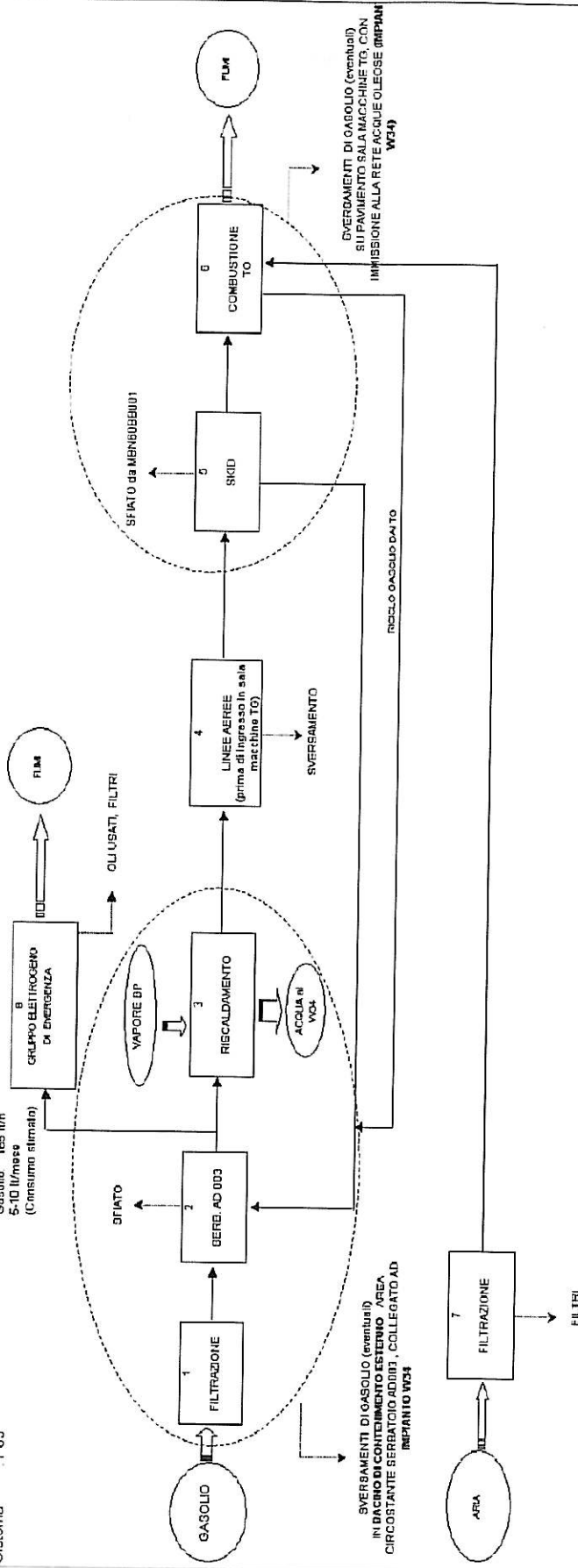
11 DA SERBATOIO RICIRCOLO GASOLIO A TG

DA SERBATOIO RICIRCOLO GASOLIO A TG

(P&Id. : 9501200P0238 rev 4 01/07/97 95012A2P0011 rev 2 30/05/96)

Sistema : F-83

Gasolio: 165 l/h
 5-10 l/mese
 (Consumo stimato)



| FASE | ASPETTI AMBIENTALI (vedi nota) | | | | SUOLO | RUMORE |
|------|--------------------------------|---------------|--------------|---------|------------------------------|--------|
| | ENERGIA PRELEVO | ACQUA PRELEVO | ARIA SCARICO | RIFIUTI | | |
| 1 | | | | | In caso di perdite rilevanti | |
| 2 | | | | | In caso di perdite rilevanti | |
| 3 | | | | | In caso di perdite rilevanti | |
| 4 | | | | | | |
| 5 | | | | | | |
| 6 | | | | | | |
| 7 | | | | | | |
| 8 | | | | | | |

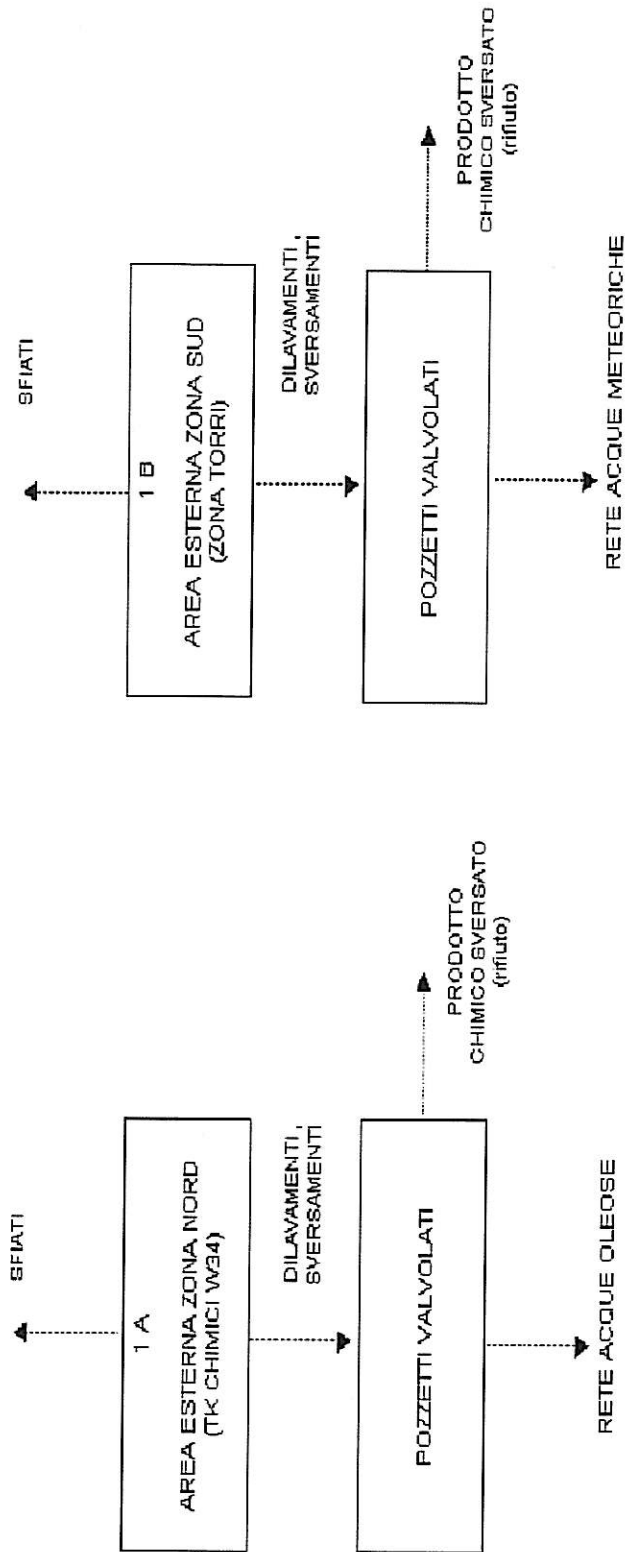
VEDI SCHEMA A BLOCCHI "SALA MACCHINE TG GAS"

Nota: Le caselle contestate dal studio indicano gli aspetti ambientali che sono stati valutati nella "Relazione Tecnica - Descrizione tecnica del ciclo produttivo" Allegato D10 - Dichiesta A.D.romana S.p.A., considerando condizioni operative normali, condizioni transitorie (es. avvisi di emergenza), manutenzione programmata (es. programmi), condizioni potenziali di emergenza (es. incidenti). A seguito di tale valutazione gli aspetti esaminati possono essere risultati anche non significativi.

Aspetti interessati

12 AREE STOCCAGGIO ADDITIVI CHIMICI

AREE STOCCAGGIO ADDITIVI CHIMICI



| FASE | ASPETTI AMBIENTALI (vedi nota) | | | | | | | |
|------|--------------------------------|----------|----------|---------|------|---------|-------|--------|
| | ENERGIA | | ACQUA | | ARIA | RIFIUTI | SUOLO | RUMORE |
| 1A | prelievo | rilascio | prelievo | scarico | | | | |
| 1B | | | | | | | | |

Aspetti interessati

Nota: Le caselle contrassegnate da sfondo grigio indicano gli aspetti ambientali che sono stati valutati nella "Relazione Tecnica - Descrizione tecnica del ciclo produttivo" (Allegato B1B - Scheda A Domanda AA), considerando condizioni operative normali, condizioni transitorie (es. avvio/arresto degli impianti, manutenzione programmata/non programmata), condizioni potenziali di emergenza (es. incidenti). A seguito di tale valutazione gli aspetti esaminati possono essere risultati anche non significativi.