

ALLEGATO 1

SPECIFICA TECNICA CONTRATTO DI APPALTO N°0119/08/AL/NG

Questo documento descrive le specifiche tecniche ed organizzative del servizio di manutenzione di tutti gli analizzatori continui e portatili della Centrale di proprietà della Rosen S.p.A. (in seguito chiamata Committente), che sarà affidato alla ditta Nalco Italiana srl (in seguito chiamata Appaltatrice).

Il servizio prevede le attività di organizzazione, programmazione, esecuzione, gestione e coordinamento degli interventi di:

- Verifica e controllo
- Manutenzione preventiva
- Manutenzione correttiva
- Manutenzione straordinaria
- Eliminazione guasto

Delle apparecchiature elencate alle tabelle 1.1, 1.2 e 2, per assicurare la continuità di funzionamento e la massima disponibilità.

Di seguito si elencano i servizi che l'Appaltatrice garantirà e fornirà:

- Manutenzione preventiva e routinaria di tutte le apparecchiature elencate nelle tabelle 1.1, 1.2 e 2; i risultati degli interventi saranno riportati e archiviati sul manuale dell'apparecchio in appositi moduli, secondo i criteri di qualità ISO 9000;
- Applicazione su tutti gli strumenti di analisi in continuo di etichette riportanti la data di esecuzione dell'ultima taratura e la data prevista per la taratura successiva;
- Compilazione e manutenzione dei manuali degli apparecchi già presenti o di nuovo acquisto secondo le norme ISO 9000;

- Manutenzione correttiva con modifiche o migliorie al fine di ottenere una maggiore affidabilità degli strumenti: l'esecuzione di tali modifiche sarà comunque subordinata all'accettazione formale da parte della Committente;
- Manutenzione straordinaria in caso di rotture e/o guasti: l'eventuale invio al costruttore dell'apparecchiatura, o di parte di questa, per manutenzione è subordinata alla valutazione/autorizzazione da parte del Servizio di Manutenzione della Committente; in tal caso il costo della riparazione sarà a carico Committente;
- Servizio di assistenza tecnica sull'impianto di cogenerazione, comprensivo delle analisi con la strumentazione portatile, necessaria alla verifica delle apparecchiature fisse; prove funzionali per messa in servizio di apparecchiature controllate e/o per verifica taratura ed allineamento delle medesime tra campo e sala controllo;
- Mantenimento in buono stato delle linee di campionamento (compresi stacchi, valvole, filtri, manometri, riduttori, scambiatori, valvole termostatiche, valvole di sicurezza, elettrovalvole, rotametri e valvole manuali);
- Manovre di apertura/chiusura, manutenzione ed eventuale sostituzione delle valvole sulle linee di campionamento per inserzione/intercetto degli strumenti on line di processo, con esclusione delle valvole di radice che restano di competenza della Committente;
- Collegamenti provvisori, a seguito di richiesta e/o approvazione della Committente;
- Compilazione dei moduli per la richiesta di acquisto materiale e dei buoni di consumo/prelievo materiale di magazzino;
- Manutenzione degli apparecchi portatili e da laboratorio, compilazione delle procedure d'uso ed aggiornamento delle schede di taratura;
- Preparazione delle soluzioni necessarie per il funzionamento e/o calibrazione degli strumenti.
- Pulizia ed ordine dei luoghi di lavoro: laboratorio, banchi analisi e aree d'impianto dove sono posizionati gli strumenti di analisi;



- Organizzazione del magazzino reagenti;
- Eventuali migliorie o ripristini di apparecchiature esistenti richieste o concordate con la Committente dovranno essere eseguite in base alla normativa vigente;
- Intercetto del banco di analisi prima di fermate di gruppo e riallineamento alla ripartenza del gruppo;

In caso di fuori servizio degli analizzatori, gli interventi di ripristino del funzionamento ed efficienza saranno eseguiti secondo le priorità stabilite alle tabelle 1.1 e 1.2 (in ordine numerico crescente, massima priorità 1 e così via).

Per l'esecuzione dei lavori la Committente metterà a disposizione dell' Appaltatrice:

- La documentazione tecnica;
- Il materiale di consumo, reagenti chimici e ricambistica necessari all'espletamento del lavoro;
- I sistemi informatici per l'inserimento dei dati di funzionamento della strumentazione;
- La situazione ricambi di magazzino ad inizio contratto, che verrà poi aggiornata periodicamente dall'Appaltatrice;
- La disponibilità delle strutture del Laboratorio Chimico della Committente;

Per il materiale non presente in magazzino o con scorta sotto il minimo concordato, l'Appaltatrice provvederà a richiederne, con sufficiente preavviso, l'approvvigionamento al servizio di manutenzione della Committente.

I tempi massimi di ripristino funzionalità apparecchiature sono indicati, per ogni strumento, alle tabelle 1.1 e 1.2.

RAPPORTO di TARATURA pH-METRO

rapporto del

PROC. TARATURA PR01

loop

TAG:

impianto

tolleranza ammessa ricevitore in campo 0,1 pH, in sala controllo 0,1 pH

data effettuazione Taratura / Ritatura

Data della prossima Taratura

TARATURA: VALORI RILEVATI

data

TARATURA RICEVITORE IN CAMPO

tolleranza 0,1 ph

letture di controllo		Lecture/Valori soluzioni standard	Lecture/Valori strumenti da tarare	Errore
Settore Scala	PH	PH	PH	+ -PH
basso	inferiore a 4,5	4,01		
medio	circa 7,0	7,01		
alto	superiore a 8,5	9,18		

TARATURA RICEVITORE IN SALA CONTROLLO

tolleranza 0,1 ph

letture di controllo		Lecture/Valori soluzioni standard	Lecture/Valori strumenti da tarare	Errore
Settore Scala	PH	PH	PH	+ -PH
basso	inferiore a 4,	4,01		
medio	circa 7,0	7,01		
alto	superiore a 8,5	9,18		

T° ref 25

--

--

Firma dell' Esecutore

.....



SCHEDA IDENTIFICATIVA STRUMENTO

Data : 12 / 01 / 1998

Codice	: AIT 2300
Apparecchiatura	: PH - METRO Portatile
Collocazione	: Misura del PH in acque pure
Modello	: 1100 Climatic
N.serie	1189577
Fabbricante	: METTLER TOLEDO
Fornitore	: METTLER TOLEDO
Data di acquisto	: 15-lug-97
Tipo di misura	: PH
Intervallo di misura	: 0 - 14 PH
Grado di incertezza	: +/- 0,2 PH
Valori di accettabilità	+/- 0,2 PH
Procedura di taratura o controllo	: CON SOLUZIONI CAMPIONE
Campioni/strumenti di riferimento	: SOLUZIONI 7,01 PH e 9,22 PH
Data della taratura iniziale	: 14-gen-98
Frequenza di taratura o controllo	: 15 GIORNI
Provvedimenti adottati in caso di strumento starato	TARATURA
Procedura utilizzata per la taratura	PR 01

**SCHEDA IDENTIFICATIVA STRUMENTO**

Data : 12 / 01 / 1998

Codice	: W 34 AT 1608 A
Apparecchiatura	: PH - METRO
Collocazione	: H2O SERBATOIO "A" imp. W 34
Modello	: MONEC 8935
N.serie	
Fabbricante	: POLYMETRON
Fornitore	: ANSALDO
Data di acquisto	: 15-lug-97
Tipo di misura	: PH
Intervallo di misura	: 0 - 14 PH
Grado di incertezza	: +/- 0,014 PH
Valori di accettabilità	+/- 0,15 PH
Procedura di taratura o controllo	: CON SOLUZIONI CAMPIONE
Campioni/strumenti di riferimento	: SOLUZIONI 7,01 Ph e 9,22 Ph
Data della taratura iniziale	: 14-gen-98
Frequenza di taratura o controllo	: 15 GIORNI
Provvedimenti adottati in caso di strumento starato	TARATURA
Procedura utilizzata per la taratura	PR 01



SCHEDA IDENTIFICATIVA STRUMENTO

Data : 12 / 01 / 1998

Codice	: W 34 AT 1608 B
Apparecchiatura	: PH - METRO
Collocazione	: H2O SERBATOIO "B" imp. W 34
Modello	: MONEC 8935
N.serie	
Fabbricante	: POLYMETRON
Fornitore	: ANSALDO
Data di acquisto	: 15-lug-97
Tipo di misura	: PH
Intervallo di misura	: 0 - 14 PH
Grado di incertezza	: +/- 0,014 PH
Valori di accettabilità	+/- 0,15 PH
Procedura di taratura o controllo	: CON SOLUZIONI CAMPIONE
Campioni/strumenti di riferimento	: SOLUZIONI 7,01 PH e 9,22 PH
Data della taratura iniziale	: 14-gen-98
Frequenza di taratura o controllo	: 15 GIORNI
Provvedimenti adottati in caso di strumento starato	TARATURA
Procedura utilizzata per la taratura	PR 01



SCHEDA IDENTIFICATIVA STRUMENTO

Data 12 / 01 / 1998

Codice	: W 34 AT 1635
Apparecchiatura	: PH - METRO
Collocazione	: H2O SCARICO da SERBATOI "A" e "B" imp. W 35
Modello	: MONEC 8935
N.serie	
Fabbricante	: POLYMETRON
Fornitore	: ANSALDO
Data di acquisto	: 15 LUGLIO 1997
Tipo di misura	: PH
Intervallo di misura	0 - 14 PH
Grado di incertezza	+/- 0,014 PH
Valori di accettabilità	+/- 0,15 PH
Procedura di taratura o controllo	: CON SOLUZIONI CAMPIONE
Campioni/strumenti di riferimento	: SOLUZIONI DA 7,01 PH e 9,22 PH
Data della taratura iniziale	: 14 GENNAIO 1998
Frequenza di taratura o controllo	: 15 GIORNI
Provvedimenti adottati in caso di strumento starato	: TARATURA
Procedura utilizzata per la taratura	PR 01