

B.1.2 Consumo di materie prime (alla capacità produttiva)

Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Fasi di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute			Frase R	Frase S	Classe di pericolosità	Consumo annuo Ton
					N° CAS	Denominazione	% in peso				
Gas Naturale	ENI/Snam (scheda impianto:si) in	Materia prima grezza	F1/ F2 – Ac 2	gassoso	68410-63-9	Metano	83,3/99,6	12	2-9-16-33	F+	1.281.811.440 Sm ³
Gasolio	Fornitori (scheda impianto:si) vari in	Materia prima grezza	A C 3	liquido	Non presente sulla scheda	Miscela complessa di idrocarburi	n.d.	40-51/53-65-66	24-36-37-61	Xn-N	2,544
Acido Cloridrico	Fornitori (scheda impianto:si) vari in	Materia prima ausiliaria	AC 5 / AC 6	Liquido	7647-01-0	Cloruro di Idrogeno	33	34-37	(01 02) 26-45	C	12,604
Soda caustica	Fornitori (scheda impianto:si) vari in	Materia prima ausiliaria	AC6	Liquido	1310-73-2	Idrossido di sodio	30	35	(01 02) 26-37-39-45	C	6,61

B.1.2 Consumo di materie prime (alla capacità produttiva)

Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Fasi di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute			Frase R	Frase S	Classe di pericolosità	Consumo annuo Ton
					N° CAS	Denominazione	% in peso				
Cloruro ferrico	Fornitori vari in (scheda impianto:si)	Materia prima ausiliaria	A C 5	Liquido	7705-08-0	Cloruro ferrico	40	22-34	26-36-37-39	C	19,11
Ammoniaca	Fornitori vari in (scheda impianto:si)	Materia prima ausiliaria	F1 - F2	Liquido	1336-21-6	Ammoniaca	24	34	26-36-37-39-45-61	C	10,87
Cloruro ferroso	Fornitori vari in (scheda impianto:si)	Materia prima ausiliaria	F1-F2	Liquido	13478-10-9	Cloruro ferroso	25	22-34	26-28	C	64,36
Carboidrazide	Fornitori vari in (scheda impianto:si)	Materia prima ausiliaria	F1-F2	Liquido	497-18-7	Carboidrazide	12	5-20-21-22-36-37-38		Xi	1,56

B.1.2 Consumo di materie prime (alla capacità produttiva)											
Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Fasi di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute			Frase R	Frase S	Classe di pericolosità	Consumo annuo Ton
					N° CAS	Denominazione	% in peso				
Oli lubrificanti	Fornitori vari in (scheda impianto:si)	Materia prima ausiliaria	F1 F2 AC1 AC2 AC3 AC4 AC8	Liquido	64741-95-3	Olio minerale	--	--	--	Non presente	2,81
Calce	Fornitori vari in (scheda impianto:si)	Materia prima ausiliaria	AC 5	Polvere	1305-62-0	Idrato di calce	93	41	26	Xi	28,36
Esafioruro di Zolfo	Fornitori vari in (scheda impianto:si)	Materia prima ausiliaria	F1 F2	Gassoso	02551-62-4	Esafioruro di Zolfo	n.d.	As	9-23	n.p.	0,18
Anidride Carbonica	Fornitori vari in (scheda impianto:si)	Materia prima ausiliaria	F1 F2	Gassoso	1224-38-9	Anidride Carbonica	n.d.	As	9-23	n.p.	6,58
Idrogeno	Fornitori vari in (scheda impianto:si)	Materia prima ausiliaria	F1 F2	Gassoso	001-001-00-9	Idrogeno	n.d.	12	9-16-33	F+	0,97
Polietrolita	Fornitori vari in (scheda impianto:si)	Materia prima ausiliaria	AC5	Liquido	26100-47-0	Emulsione poliacrilamide anionica	30/60	36-38	26-28-36	Xi	1,17

Nota 1): Si è assunta, per ciascuna unità, la produzione di energia elettrica ottenuta con funzionamento al carico massimo per 8.760 ore/anno; per la stima dei dati quantitativi non proporzionali alle ore / al carico, si è preso a riferimento l'anno di massima produzione dell'ultimo quinquennio (anno 2007), ri-proporzionando i dati dell'anno alla capacità produttiva come sopra definita ($\% = \text{MWh max} / \text{MWh anno}$)