

B. 18 Relazione tecnica dei processi produttivi

Vi sono diverse 3 tipologie di avviamento: da freddo, dopo fermata settimanale, dopo fermata di breve durata. Tutti gli avviamenti prevedono una serie di operazioni programmate che portano il gruppo al funzionamento a regime.

In generale durante gli avviamenti viene usato come primo combustibile il gasolio (STZ, senza tenore di zolfo) in seguito l'olio combustibile a bassissimo tenore di zolfo e successivamente il carbone, miscelato fra carboni sub bituminosi a bassissimo tenore di zolfo (2/3) e carboni bituminosi (1/3).

Avviamenti da freddo

Per avviamento da freddo si intende un avviamento effettuato con temperatura iniziale del metallo rotore turbina di Alta Pressione e media Pressione inferiore a 120°C. .

Tali operazioni richiedono per essere completamente attuate circa 15 h per il gruppo 6 e circa 11 h per i gruppi 3 e 4.

Avviamenti dopo fermata settimanale

Per avviamento di un gruppo dopo fermata di fine settimana, s'intende normalmente quello che viene effettuato nella mattinata del lunedì dopo la fermata del venerdì sera.

La durata delle operazioni per i gruppi è di circa 8 h.

Avviamenti dopo fermata di breve durata

Per avviamento di un gruppo dopo fermata di breve durata, s'intende normalmente quello che segue una fermata di durata compresa tra 8 e 24 ore.

Analogamente per le fermate ci sono 4 tipologie: normale di conservazione, di breve durata, di fine settimana e di fermata programmata.

Fermata normale di conservazione

Per fermata normale con conservazione s'intende una fermata con previsione di fuori servizio dell'unità per un periodo superiore a 3 giorni.

L'operazione di fermata per i gruppi si ottiene in circa 4 h.

Fermata settimanale

Per fermata di fine settimana s'intende una fermata dell'unità dal venerdì sera al lunedì mattina. Per i tutti gruppi la durata dell'operazione è di circa 4 h.

Fermata di breve durata

Per fermata di breve durata si intende una fermata con previsione di fuori servizio dell'unità per un tempo mediamente non superiore a 12 ore. Anche in questo caso le operazioni sono quantificate per tutti i gruppi in circa 4 h.

Fermata programmata

Per fermata per manutenzione programmata è la normale fermata annuale per interventi programmati di manutenzione. Le operazioni richiedono anche in questo caso circa 4 h.

Ci sono inoltre fermate improvvise delle unità di produzione, dovute ad accidentalità o interventi protezione automatici. In questi casi il blocco risulta istantaneo.

La frequenza di avvio e spegnimento dei gruppi per l'anno 2007 è stata la seguente:

Avvio/spegnimento gruppo 3: 24 volte

Avvio/spegnimento gruppo 4: 19 volte

Avvio/spegnimento gruppo 6: 11 volte

N.B.: la frequenza degli spegnimenti e di conseguenza degli avviamenti può variare di anno in anno a seconda delle esigenze di energia elettrica sulla rete di trasmissione nazionale gestita da Terna e dalle eventuali accidentalità.

Per quanto riguarda gli impatti che le operazioni di avviamento e fermata dei gruppi hanno sull'ambiente, questi non si discostano da quelli che si possono avere nel normale funzionamento a regime. A titolo d'esempio si riporta in allegato un grafico con l'andamento dei parametri di emissione durante la fase di un avviamento del gruppo 6, valido nella sostanza anche per i gruppi 3 e 4.