

C. 13 Relazione obiettivi e programma ambientale – Automazione e controllo della produzione e trasporto ceneri.

Le ceneri generate dai fumi di combustione vengono captate dai sistemi di abbattimento (precipitatori elettrostatici per i gruppi 3 e 4 e filtri a manica per il gruppo 6) e raccolti in apposite tramogge sottostanti i sistemi di abbattimento. Da qui, tramite un sistema pneumatico in depressione a ciclo chiuso vengono raccolte e trasportate in un silos di stoccaggio, dal quale vengono successivamente inviate al recupero.

Il trasferimento dal silos di stoccaggio alle autobotti avviene per caduta, attraverso tubazioni flessibili. Un sistema di aspirazione delle polveri potenzialmente disperse unito ad un filtro a manica scongiurano la fuoriuscita di cenere verso l'esterno.

Tutto il processo di evacuazione, trasporto, stoccaggio e caricamento su autobotti è gestito da un sistema di automazione costantemente monitorato dalla sala controllo dell'impianto