

## **SCHEDA D - INDIVIDUAZIONE DELLA PROPOSTA IMPIANTISTICA ED EFFETTI AMBIENTALI**

<b>D.1</b>	<b>Informazioni di tipo climatologico</b>	<b>2</b>
<b>D.2</b>	<b>Scelta del metodo</b>	<b>3</b>
<b>D.3</b>	<b>Metodo di ricerca di una soluzione MTD soddisfacente</b>	<b>4</b>
<b>D.4</b>	<b>Metodo di individuazione della soluzione MTD applicabile</b>	<b>27</b>

<b>D.2 Informazioni di tipo climatologico</b>	
Sono stati utilizzati dati meteo climatici?	<input type="checkbox"/> sì <input type="checkbox"/> no In caso di risposta affermativa completare il quadro D.1
Sono stati utilizzati modelli di dispersione?	<input type="checkbox"/> sì <input type="checkbox"/> no In caso di risposta affermativa indicare il nome: ADMS3 – SURFER – SOC NUMTHEC
Temperature	Disponibilità dati <input type="checkbox"/> sì <input type="checkbox"/> no Fonte dei dati forniti Eurometeo (1)
Precipitazioni	Disponibilità dati <input type="checkbox"/> sì <input type="checkbox"/> no Fonte dei dati forniti Collegio Romano (2)
Venti prevalenti	Disponibilità dati <input type="checkbox"/> sì <input type="checkbox"/> no Fonte dei dati forniti Eurometeo (1)
Altri dati climatologici (pressione, umidità, ecc.)	Disponibilità dati <input type="checkbox"/> sì <input type="checkbox"/> no Fonte dei dati forniti Eurometeo (1)
Ripartizione percentuale delle direzioni del vento per classi di velocità	Disponibilità dati <input type="checkbox"/> sì <input type="checkbox"/> no Fonte dei dati forniti Eurometeo (1)
Ripartizione percentuale delle categorie di stabilità per classi di velocità	Disponibilità dati <input type="checkbox"/> sì <input type="checkbox"/> no Fonte dei dati forniti Enel
Altezza dello strato rimescolato nelle diverse situazioni di stabilità atmosferica e velocità del vento	Disponibilità dati <input type="checkbox"/> sì (3) <input type="checkbox"/> no Fonte dei dati forniti RdR
Temperatura media annuale	Disponibilità dati <input type="checkbox"/> sì <input type="checkbox"/> no Fonte dei dati forniti Eurometeo (1)
Altri dati Energia solare	Disponibilità dati <input type="checkbox"/> sì <input type="checkbox"/> no Fonte dei dati forniti Collegio Romano (2)

(1) Eurometeo: [www.eurometeo.com](http://www.eurometeo.com)(2) Collegio Romano: [www.ucea.it](http://www.ucea.it)

(3) ADMS 3

**D.3 Scelta del metodo**

Indicare il metodo di individuazione della proposta impiantistica adottato:

- Metodo di ricerca di una soluzione MTD soddisfacente → compilare la sezione D.4
- Metodo di individuazione della soluzione MTD applicabile → compilare tutte le sezioni seguenti

Riportare l'elenco delle LG nazionali applicabili

LG settoriali applicabili	LG orizzontali applicabili
Linee guida per l'identificazione delle tecniche disponibili Categoria IPPC 1.2: raffineria di petrolio e di gas	-

Il metodo basato su criteri di soddisfazione è fondato sui seguenti punti:

- 1) Prevenzione degli inquinamenti mediante MTD
- 2) Assenza di fenomeni di inquinamento significativi
- 3) Produzione di rifiuti, evitata o operato il recupero o l'eliminazione
- 4) Utilizzo efficiente dell'energia
- 5) Prevenzione degli incidenti e limitazione delle conseguenze
- 6) Adeguato ripristino del sito alla cessazione delle attività

**D.4 Metodo di ricerca di una soluzione MTD soddisfacente****D.3.1. Confronto fasi rilevanti - LG nazionali**

<b>Fasi rilevanti</b>	<b>Tecniche adottate</b>	<b>LG nazionali – Elenco MTD</b>	<b>Riferimento</b>
Rif 1 - Topping (1)	Adozione efficace SGA	Categoria IPPC 1.2 – Raffinerie di petrolio e di gas – Ottobre 2005	Cap E pag 42 Cap H pag 137
Rif 1 – Topping (1)	Gestione globale emissioni convogliate – Bolla di Raffineria (A)	Categoria IPPC 1.2 – Raffinerie di petrolio e di gas – Ottobre 2005	Cap E pag 42 Cap H pag 138
Rif 1 – Topping (1)	Gestione globale delle emissioni di SO <sub>x</sub> (B)	Categoria IPPC 1.2 – Raffinerie di petrolio e di gas – Ottobre 2005	Cap E pag 43 Cap H pag 138
Rif 1 – Topping (1)	Gestione globale delle emissioni di NO <sub>x</sub> (C)	Categoria IPPC 1.2 – Raffinerie di petrolio e di gas – Ottobre 2005	Cap E pag 46 Cap H pag 138
Rif 1 – Topping (1)	Gestione globale delle emissioni di particolato e CO e metalli (D)	Categoria IPPC 1.2 – Raffinerie di petrolio e di gas – Ottobre 2005	Cap E pag 50
Rif 1 – Topping (1)	Miglioramento efficienza energetica (E)	Categoria IPPC 1.2 – Raffinerie di petrolio e di gas – Ottobre 2005	Cap E pag 51 Cap H pag 137
Rif 1 – Topping (1)	Emissioni fuggitive di composti volatili (F)	Categoria IPPC 1.2 – Raffinerie di petrolio e di gas – Ottobre 2005	Cap E pag 115 Cap H pag 140
Rif 1 – Topping (1)	Gestione ottimale rifiuti e prevenzione contaminazione suoli (G)	Categoria IPPC 1.2 – Raffinerie di petrolio e di gas – Ottobre 2005	Cap E pag 129 Cap H pag 139
Rif 1 – Topping (1)	Gestione ottimale dell'acqua (H)	Categoria IPPC 1.2 – Raffinerie di petrolio e di gas – Ottobre 2005	Cap H pag 139
Rif 1 – Topping (1)	Sistemi di raffreddamento (I)	Categoria IPPC 1.2 – Raffinerie di petrolio e di gas – Ottobre 2005	Cap H pag 148
Rif 1 – Topping (1)	- Consumi energetici - Gestione ottimale combustione - Miglioramento efficienza energetica - Utilizzo stripper	Categoria IPPC 1.2 – Raffinerie di petrolio e di gas – Ottobre 2005	Cap E pag 62

Fasi rilevanti	Tecniche adottate	LG nazionali – Elenco MTD	Riferimento
Rif 1 - Topping (1)	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Utilizzo desalter multistadio</li> <li>- Riutilizzo acqua reflua</li> <li>- Riciclo secondo stadio in primo</li> <li>- Utilizzo agenti chimici non tossici, biodegradabili non infiammabili</li> <li>- Acque reflue da desalter in serbatoi sedimentazione</li> <li>- Controllo livello interfaccia olio/acqua</li> <li>- Efficacia sistema lavaggio fanghi</li> <li>- Minimizzazione rottura emulsione</li> <li>- Acqua bassa pressione</li> <li>- Sistemi rimozione fanghi a rastrellamento</li> <li>- Idrociclone desalficatore e deoleatore</li> <li>- Pretrattamento della brina</li> </ul>	<p style="text-align: center;">Categoria IPPC 1.2 – Raffinerie di petrolio e di gas – Ottobre 2005</p>	<p style="text-align: center;">Cap E pag 60 Cap H pag 141</p>

SGA – Sistema Gestione Ambientale

(1) e Desalting

A÷I vedi “Descrizioni tecniche generali adottate” in Allegato D15 - Altro

<b>Fasi rilevanti</b>	<b>Tecniche adottate</b>	<b>LG nazionali – Elenco MTD</b>	<b>Riferimento</b>
Rif 2 - Unifining (2)	Adozione efficace SGA	Categoria IPPC 1.2 – Raffinerie di petrolio e di gas – ottobre 2005	Cap E pag 42 Cap H pag 137
Rif 2 – Unifining (2)	Gestione globale emissioni convogliate – Bolla di Raffineria (A)	Categoria IPPC 1.2 – Raffinerie di petrolio e di gas – ottobre 2005	Cap E pag 42 Cap H pag 138
Rif 2 – Unifining (2)	Gestione globale delle emissioni di SO <sub>x</sub> (B)	Categoria IPPC 1.2 – Raffinerie di petrolio e di gas – ottobre 2005	Cap E pag 43 Cap H pag 138
Rif 2 – Unifining (2)	Gestione globale delle emissioni di NO <sub>x</sub> (C)	Categoria IPPC 1.2 – Raffinerie di petrolio e di gas – ottobre 2005	Cap E pag 46 Cap H pag 138
Rif 2 – Unifining (2)	Gestione globale delle emissioni di particolato e CO e metalli (D)	Categoria IPPC 1.2 – Raffinerie di petrolio e di gas – ottobre 2005	Cap E pag 50
Rif 2 – Unifining (2)	Miglioramento efficienza energetica (E)	Categoria IPPC 1.2 – Raffinerie di petrolio e di gas – ottobre 2005	Cap E pag 51 Cap H pag 137
Rif 2 – Unifining (2)	Emissioni fuggitive di composti volatili (F)	Categoria IPPC 1.2 – Raffinerie di petrolio e di gas – ottobre 2005	Cap E pag 115 Cap H pag 140
Rif 2 – Unifining (2)	Gestione ottimale rifiuti e prevenzione contaminazione suoli (G)	Categoria IPPC 1.2 – Raffinerie di petrolio e di gas – ottobre 2005	Cap E pag 129 Cap H pag 139
Rif 2 – Unifining (2)	Gestione ottimale dell'acqua (H)	Categoria IPPC 1.2 – Raffinerie di petrolio e di gas – ottobre 2005	Cap H pag 139
Rif 2 – Unifining (2)	Sistemi di raffreddamento (I)	Categoria IPPC 1.2 – Raffinerie di petrolio e di gas – ottobre 2005	Cap H pag 148
Rif 2 – Unifining (2)	Gestione ottimale combustione	Categoria IPPC 1.2 – Raffinerie di petrolio e di gas – ottobre 2005	Cap E pag 62

SGA - Sistema Gestione Ambiente

(2) Assimilato al Topping

<b>Fasi rilevanti</b>	<b>Tecniche adottate</b>	<b>LG nazionali – Elenco MTD</b>	<b>Riferimento</b>
Rif 3 – Platformer	Adozione efficace SGA	Categoria IPPC 1.2 – Raffinerie di petrolio e di gas – ottobre 2005	Cap E pag 42 Cap H pag 137
Rif 3 – Platformer	Gestione globale emissioni convogliate– Bolla di Raffineria (A)	Categoria IPPC 1.2 – Raffinerie di petrolio e di gas – ottobre 2005	Cap E pag 42 Cap H pag 138
Rif 3 – Platformer	Gestione globale delle emissioni di SO <sub>x</sub> (B)	Categoria IPPC 1.2 – Raffinerie di petrolio e di gas – ottobre 2005	Cap E pag 43 Cap H pag 138
Rif 3 – Platformer	Gestione globale delle emissioni di NO <sub>x</sub> (C)	Categoria IPPC 1.2 – Raffinerie di petrolio e di gas – ottobre 2005	Cap E pag 46 Cap H pag 138
Rif 3 – Platformer	Gestione globale delle emissioni di particolato e CO e metalli (D)	Categoria IPPC 1.2 – Raffinerie di petrolio e di gas – ottobre 2005	Cap E pag 50
Rif 3 – Platformer	Miglioramento efficienza energetica (E)	Categoria IPPC 1.2 – Raffinerie di petrolio e di gas – ottobre 2005	Cap E pag 51 Cap H pag 137
Rif 3 – Platformer	Emissioni fuggitive di composti volatili (F)	Categoria IPPC 1.2 – Raffinerie di petrolio e di gas – ottobre 2005	Cap E pag 115 Cap H pag 140
Rif 3 – Platformer	Gestione ottimale rifiuti e prevenzione contaminazione suoli (G)	Categoria IPPC 1.2 – Raffinerie di petrolio e di gas – ottobre 2005	Cap E pag 129 Cap H pag 139
Rif 3 – Platformer	Gestione ottimale dell'acqua (H)	Categoria IPPC 1.2 – Raffinerie di petrolio e di gas – ottobre 2005	Cap H pag 139
Rif 3 – Platformer	Sistemi di raffreddamento (I)	Categoria IPPC 1.2 – Raffinerie di petrolio e di gas – ottobre 2005	Cap H pag 148
Rif 3 – Platformer	- Gestione ottimale combustione - Invio gas in torcia - Invio acqua reflua al trattamento acque	Categoria IPPC 1.2 – Raffinerie di petrolio e di gas – ottobre 2005	Cap E pag 74 Cap H pag 142

SGA – Sistema Gestione Ambientale

<b>Fasi rilevanti</b>	<b>Tecniche adottate</b>	<b>LG nazionali – Elenco MTD</b>	<b>Riferimento</b>
Rif 4 – Isomerizzazione (TIP)	Adozione efficace SGA	Categoria IPPC 1.2 – Raffinerie di petrolio e di gas – ottobre 2005	Cap E pag 42 Cap H pag 137
Rif 4 – Isomerizzazione (TIP)	Gestione globale emissioni convogliate – Bolla di Raffineria (A)	Categoria IPPC 1.2 – Raffinerie di petrolio e di gas – ottobre 2005	Cap E pag 42 Cap H pag 138
Rif 4 – Isomerizzazione (TIP)	Gestione globale delle emissioni di SO <sub>x</sub> (B)	Categoria IPPC 1.2 – Raffinerie di petrolio e di gas – ottobre 2005	Cap E pag 43 Cap H pag 138
Rif 4 – Isomerizzazione (TIP)	Gestione globale delle emissioni di NO <sub>x</sub> (C)	Categoria IPPC 1.2 – Raffinerie di petrolio e di gas – ottobre 2005	Cap E pag 46 Cap H pag 138
Rif 4 – Isomerizzazione (TIP)	Gestione globale delle emissioni di particolato e CO e metalli (D)	Categoria IPPC 1.2 – Raffinerie di petrolio e di gas – ottobre 2005	Cap E pag 50
Rif 4 – Isomerizzazione (TIP)	Miglioramento efficienza energetica (E)	Categoria IPPC 1.2 – Raffinerie di petrolio e di gas – ottobre 2005	Cap E pag 51 Cap H pag 137
Rif 4 – Isomerizzazione (TIP)	Emissioni fuggitive di composti volatili (F)	Categoria IPPC 1.2 – Raffinerie di petrolio e di gas – ottobre 2005	Cap E pag 115 Cap H pag 140
Rif 4 – Isomerizzazione (TIP)	Gestione ottimale rifiuti e prevenzione contaminazione suoli (G)	Categoria IPPC 1.2 – Raffinerie di petrolio e di gas – ottobre 2005	Cap E pag 129 Cap H pag 139
Rif 4 – Isomerizzazione (TIP)	Gestione ottimale dell'acqua (H)	Categoria IPPC 1.2 – Raffinerie di petrolio e di gas – ottobre 2005	Cap H pag 139
Rif 4 – Isomerizzazione (TIP)	Sistemi di raffreddamento (I)	Categoria IPPC 1.2 – Raffinerie di petrolio e di gas – ottobre 2005	Cap H pag 148
Rif 4 – Isomerizzazione (TIP)	Gestione ottimale combustione	Categoria IPPC 1.2 – Raffinerie di petrolio e di gas – ottobre 2005	Cap E pag 88 Cap H pag 144

SGA – Sistema Gestione Ambientale



<b>Fasi rilevanti</b>	<b>Tecniche adottate</b>	<b>LG nazionali – Elenco MTD</b>	<b>Riferimento</b>
Rif 5 – Benzene Saturation (Bensat)	Adozione efficace SGA	Categoria IPPC 1.2 – Raffinerie di petrolio e di gas – ottobre 2005	Cap E pag 42 Cap H pag 137
Rif 5 – Benzene Saturation (Bensat)	Gestione globale emissioni convogliate – Bolla di Raffineria (A)	Categoria IPPC 1.2 – Raffinerie di petrolio e di gas – ottobre 2005	Cap E pag 42 Cap H pag 138
Rif 5 – Benzene Saturation (Bensat)	Gestione globale delle emissioni di SO <sub>x</sub> (B)	Categoria IPPC 1.2 – Raffinerie di petrolio e di gas – ottobre 2005	Cap E pag 43 Cap H pag 138
Rif 5 – Benzene Saturation (Bensat)	Gestione globale delle emissioni di NO <sub>x</sub> (C)	Categoria IPPC 1.2 – Raffinerie di petrolio e di gas – ottobre 2005	Cap E pag 46 Cap H pag 138
Rif 5 – Benzene Saturation (Bensat)	Gestione globale delle emissioni di particolato e CO e metalli (D)	Categoria IPPC 1.2 – Raffinerie di petrolio e di gas – ottobre 2005	Cap E pag 50
Rif 5 – Benzene Saturation (Bensat)	Miglioramento efficienza energetica (E)	Categoria IPPC 1.2 – Raffinerie di petrolio e di gas – ottobre 2005	Cap E pag 51 Cap H pag 137
Rif 5 – Benzene Saturation (Bensat)	Emissioni fuggitive di composti volatili (F)	Categoria IPPC 1.2 – Raffinerie di petrolio e di gas – ottobre 2005	Cap E pag 115 Cap H pag 140
Rif 5 – Benzene Saturation (Bensat)	Gestione ottimale rifiuti e prevenzione contaminazione suoli (G)	Categoria IPPC 1.2 – Raffinerie di petrolio e di gas – ottobre 2005	Cap E pag 129 Cap H pag 139
Rif 5 – Benzene Saturation (Bensat)	Gestione ottimale dell'acqua (H)	Categoria IPPC 1.2 – Raffinerie di petrolio e di gas – ottobre 2005	Cap H pag 139
Rif 5 – Benzene Saturation (Bensat)	Sistemi di raffreddamento (I)	Categoria IPPC 1.2 – Raffinerie di petrolio e di gas – ottobre 2005	Cap H pag 148
Rif 5 – Benzene Saturation (Bensat)	Gestione ottimale combustione	Categoria IPPC 1.2 – Raffinerie di petrolio e di gas – ottobre 2005	Cap E pag 88 Cap H pag 144

SGA – Sistema Gestione Ambientale

<b>Fasi rilevanti</b>	<b>Tecniche adottate</b>	<b>LG nazionali – Elenco MTD</b>	<b>Riferimento</b>
Rif 6 – Merox	Adozione efficace SGA	Categoria IPPC 1.2 – Raffinerie di petrolio e di gas – ottobre 2005	Cap E pag 42 Cap H pag 137
Rif 6 – Merox	Miglioramento efficienza energetica (E)	Categoria IPPC 1.2 - Raffinerie di petrolio e di gas – ottobre 2005	Cap E pag 51 Cap H pag 137
Rif 6 – Merox	Emissioni fuggitive di composti volatili (F)	Categoria IPPC 1.2 – Raffinerie di petrolio e di gas – ottobre 2005	Cap E pag 115 Cap H pag 140
Rif 6 – Merox	Gestione ottimale rifiuti e prevenzione contaminazione suoli (G)	Categoria IPPC 1.2 – Raffinerie di petrolio e di gas – ottobre 2005	Cap E pag 129 Cap H pag 139
Rif 6 – Merox	Gestione ottimale dell'acqua (H)	Categoria IPPC 1.2 – Raffinerie di petrolio e di gas – ottobre 2005	Cap H pag 139

SGA – Sistema Gestione Ambientale

<b>Fasi rilevanti</b>	<b>Tecniche adottate</b>	<b>LG nazionali – Elenco MTD</b>	<b>Riferimento</b>
Rif 7 – Desolforazione (HDS)	Adozione efficace SGA	Categoria IPPC 1.2 – Raffinerie di petrolio e di gas – ottobre 2005	Cap E pag 42 Cap H pag 137
Rif 7 – Desolforazione (HDS)	Gestione globale emissioni convogliate – Bolla di Raffineria (A)	Categoria IPPC 1.2 – Raffinerie di petrolio e di gas – ottobre 2005	Cap E pag 42 Cap H pag 138
Rif 7 – Desolforazione (HDS)	Gestione globale delle emissioni di SO <sub>x</sub> (B)	Categoria IPPC 1.2 – Raffinerie di petrolio e di gas – ottobre 2005	Cap E pag 43 Cap H pag 138
Rif 7 – Desolforazione (HDS)	Gestione globale delle emissioni di NO <sub>x</sub> (C)	Categoria IPPC 1.2 – Raffinerie di petrolio e di gas – ottobre 2005	Cap E pag 46 Cap H pag 138
Rif 7 – Desolforazione (HDS)	Gestione globale delle emissioni di particolato e CO e metalli (D)	Categoria IPPC 1.2 – Raffinerie di petrolio e di gas – ottobre 2005	Cap E pag 50
Rif 7 – Desolforazione (HDS)	Miglioramento efficienza energetica (E)	Categoria IPPC 1.2 – Raffinerie di petrolio e di gas – ottobre 2005	Cap E pag 51 Cap H pag 137
Rif 7 – Desolforazione (HDS)	Emissioni fuggitive di composti volatili (F)	Categoria IPPC 1.2 – Raffinerie di petrolio e di gas – ottobre 2005	Cap E pag 115 Cap H pag 140
Rif 7 – Desolforazione (HDS)	Gestione ottimale rifiuti e prevenzione contaminazione suoli (G)	Categoria IPPC 1.2 – Raffinerie di petrolio e di gas – ottobre 2005	Cap E pag 129 Cap H pag 139
Rif 7 – Desolforazione (HDS)	Gestione ottimale dell'acqua (H)	Categoria IPPC 1.2 – Raffinerie di petrolio e di gas – ottobre 2005	Cap H pag 139
Rif 7 – Desolforazione (HDS)	Sistemi di raffreddamento (I)	Categoria IPPC 1.2 – Raffinerie di petrolio e di gas – ottobre 2005	Cap H pag 148

SGA – Sistema Gestione Ambientale

<b>Fasi rilevanti</b>	<b>Tecniche adottate</b>	<b>LG nazionali – Elenco MTD</b>	<b>Riferimento</b>
Rif 8 – Visbreaker	Adozione efficace SGA	Categoria IPPC 1.2 – Raffinerie di petrolio e di gas – ottobre 2005	Cap E pag 42 Cap H pag 137
Rif 8 – Visbreaker	Gestione globale emissioni convogliate– Bolla di Raffineria (A)	Categoria IPPC 1.2 – Raffinerie di petrolio e di gas – ottobre 2005	Cap E pag 42 Cap H pag 138
Rif 8 – Visbreaker	Gestione globale delle emissioni di SO <sub>x</sub> (B)	Categoria IPPC 1.2 – Raffinerie di petrolio e di gas – ottobre 2005	Cap E pag 43 Cap H pag 138
Rif 8 – Visbreaker	Gestione globale delle emissioni di NO <sub>x</sub> (C)	Categoria IPPC 1.2 – Raffinerie di petrolio e di gas – ottobre 2005	Cap E pag 46 Cap H pag 138
Rif 8 – Visbreaker	Gestione globale delle emissioni di particolato e CO e metalli (D)	Categoria IPPC 1.2 – Raffinerie di petrolio e di gas – ottobre 2005	Cap E pag 50
Rif 8 – Visbreaker	Miglioramento efficienza energetica (E)	Categoria IPPC 1.2 – Raffinerie di petrolio e di gas – ottobre 2005	Cap E pag 51 Cap H pag 137
Rif 8 – Visbreaker	Emissioni fuggitive di composti volatili (F)	Categoria IPPC 1.2 – Raffinerie di petrolio e di gas – ottobre 2005	Cap E pag 115 Cap H pag 140
Rif 8 – Visbreaker	Gestione ottimale rifiuti e prevenzione contaminazione suoli (G)	Categoria IPPC 1.2 – Raffinerie di petrolio e di gas – ottobre 2005	Cap E pag 129 Cap H pag 139
Rif 8 – Visbreaker	Gestione ottimale dell'acqua (H)	Categoria IPPC 1.2 – Raffinerie di petrolio e di gas – ottobre 2005	Cap H pag 139
Rif 8 – Visbreaker	Sistemi di raffreddamento (I)	Categoria IPPC 1.2 – Raffinerie di petrolio e di gas – ottobre 2005	Cap H pag 148
Rif 8 – Visbreaker	- Gestione ottimale della combustione - Invio dei gas al trattamento recupero zolfo - Controllo contenuto sodio in alimentazione	Categoria IPPC 1.2 – Raffinerie di petrolio e di gas – ottobre 2005	Cap E pag 67 Cap H pag 142

SGA – Sistema Gestione Ambientale

<b>Fasi rilevanti</b>	<b>Tecniche adottate</b>	<b>LG nazionali – Elenco MTD</b>	<b>Riferimento</b>
Rif 9 – Vacuum	Adozione efficace SGA	Categoria IPPC 1.2 – Raffinerie di petrolio e di gas – ottobre 2005	Cap E pag 42 Cap H pag 137
Rif 9 – Vacuum	Gestione globale emissioni convogliate– Bolla di Raffineria (A)	Categoria IPPC 1.2 – Raffinerie di petrolio e di gas – ottobre 2005	Cap E pag 42 Cap H pag 138
Rif 9 – Vacuum	Gestione globale delle emissioni di SO <sub>x</sub> (B)	Categoria IPPC 1.2 – Raffinerie di petrolio e di gas – ottobre 2005	Cap E pag 43 Cap H pag 138
Rif 9 – Vacuum	Gestione globale delle emissioni di NO <sub>x</sub> (C)	Categoria IPPC 1.2 – Raffinerie di petrolio e di gas – ottobre 2005	Cap E pag 46 Cap H pag 138
Rif 9 – Vacuum	Gestione globale delle emissioni di particolato e CO e metalli (D)	Categoria IPPC 1.2 – Raffinerie di petrolio e di gas – ottobre 2005	Cap E pag 50
Rif 9 – Vacuum	Miglioramento efficienza energetica (E)	Categoria IPPC 1.2 – Raffinerie di petrolio e di gas – ottobre 2005	Cap E pag 51 Cap H pag 137
Rif 9 – Vacuum	Emissioni fuggitive di composti volatili (F)	Categoria IPPC 1.2 – Raffinerie di petrolio e di gas – ottobre 2005	Cap E pag 115 Cap H pag 140
Rif 9 – Vacuum	Gestione ottimale rifiuti e prevenzione contaminazione suoli (G)	Categoria IPPC 1.2 – Raffinerie di petrolio e di gas – ottobre 2005	Cap E pag 129 Cap H pag 139
Rif 9 – Vacuum	Gestione ottimale dell'acqua (H)	Categoria IPPC 1.2 – Raffinerie di petrolio e di gas – ottobre 2005	Cap H pag 139
Rif 9 – Vacuum	Sistemi di raffreddamento (I)	Categoria IPPC 1.2 – Raffinerie di petrolio e di gas – ottobre 2005	Cap H pag 148
Rif 9 – Vacuum	- Gestione ottimale della combustione - Riduzione grado vuoto - Utilizzo reflui acquosi sezioni di testa	Categoria IPPC 1.2 – Raffinerie di petrolio e di gas – ottobre 2005	Cap E pag 64 Cap H pag 141

SGA – Sistema Gestione Ambientale

<b>Fasi rilevanti</b>	<b>Tecniche adottate</b>	<b>LG nazionali – Elenco MTD</b>	<b>Riferimento</b>
Rif 10 – Lavaggio GPL	Adozione efficace SGA	Categoria IPPC 1.2 – Raffinerie di petrolio e di gas – ottobre 2005	Cap E pag 42 Cap H pag 137
Rif 10 – Lavaggio GPL	Miglioramento efficienza energetica (E)	Categoria IPPC 1.2 – Raffinerie di petrolio e di gas – ottobre 2005	Cap E pag 51 Cap H pag 137
Rif 10 – Lavaggio GPL	Emissioni fuggitive di composti volatili (F)	Categoria IPPC 1.2 – Raffinerie di petrolio e di gas – ottobre 2005	Cap E pag 115 Cap H pag 140
Rif 10 – Lavaggio GPL	Gestione ottimale rifiuti e prevenzione contaminazione suoli (G)	Categoria IPPC 1.2 – Raffinerie di petrolio e di gas – ottobre 2005	Cap E pag 129 Cap H pag 139
Rif 10 – Lavaggio GPL	Gestione ottimale dell'acqua (H)	Categoria IPPC 1.2 – Raffinerie di petrolio e di gas – ottobre 2005	Cap H pag 139
Rif 10 – Lavaggio GPL	Sistemi di raffreddamento (I)	Categoria IPPC 1.2 – Raffinerie di petrolio e di gas – ottobre 2005	Cap H pag 148

SGA – Sistema Gestione Ambientale

<b>Fasi rilevanti</b>	<b>Tecniche adottate</b>	<b>LG nazionali – Elenco MTD</b>	<b>Riferimento</b>
Rif 11 – DEA/SRU	Adozione efficace SGA	Categoria IPPC 1.2 – Raffinerie di petrolio e di gas – ottobre 2005	Cap E pag 42 Cap H pag 137
Rif 11 – DEA/SRU	Gestione globale emissioni convogliate – Bolla di Raffineria (A)	Categoria IPPC 1.2 – Raffinerie di petrolio e di gas – ottobre 2005	Cap E pag 42 Cap H pag 138
Rif 11 – DEA/SRU	Gestione globale delle emissioni di SO <sub>x</sub> (B)	Categoria IPPC 1.2 – Raffinerie di petrolio e di gas – ottobre 2005	Cap E pag 43 Cap H pag 138
Rif 11 – DEA/SRU	Gestione globale delle emissioni di NO <sub>x</sub> (C)	Categoria IPPC 1.2 – Raffinerie di petrolio e di gas – ottobre 2005	Cap E pag 46 Cap H pag 138
Rif 11 – DEA/SRU	Gestione globale delle emissioni di particolato e CO e metalli (D)	Categoria IPPC 1.2 – Raffinerie di petrolio e di gas – ottobre 2005	Cap E pag 50
Rif 11 – DEA/SRU	Miglioramento efficienza energetica (E)	Categoria IPPC 1.2 – Raffinerie di petrolio e di gas – ottobre 2005	Cap E pag 51 Cap H pag 137
Rif 11 – DEA/SRU	Emissioni fuggitive di composti volatili (F)	Categoria IPPC 1.2 – Raffinerie di petrolio e di gas – ottobre 2005	Cap E pag 115 Cap H pag 140
Rif 11 – DEA/SRU	Gestione ottimale rifiuti e prevenzione contaminazione suoli (G)	Categoria IPPC 1.2 – Raffinerie di petrolio e di gas – ottobre 2005	Cap E pag 129 Cap H pag 139
Rif 11 – DEA/SRU	Gestione ottimale dell'acqua (H)	Categoria IPPC 1.2 – Raffinerie di petrolio e di gas – ottobre 2005	Cap H pag 139
Rif 11 – DEA/SRU	Sistemi di raffreddamento (I)	Categoria IPPC 1.2 – Raffinerie di petrolio e di gas – ottobre 2005	Cap H pag 148
Rif 11 – DEA/SRU	Processo con rigenerazione ad ammine Riciclo soluzione ammine	Categoria IPPC 1.2 – Raffinerie di petrolio e di gas – ottobre 2005	Cap E pag 77 Cap E pag 78

Fasi rilevanti	Tecniche adottate	LG nazionali – Elenco MTD	Riferimento
Rif 11 – DEA/SRU	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Efficienza recupero 99%</li> <li>- Coefficiente utilizzo 95%</li> <li>- Recupero gas testa</li> </ul> <hr style="border-top: 1px dashed black;"/> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Controllo temperatura reattore</li> <li>- Rapporto ottimale H<sub>2</sub>S/SO<sub>2</sub></li> <li>- Efficienza distruzione termica 98%</li> <li>- Due unità di recupero zolfo in serie</li> </ul>	Categoria IPPC 1.2 – Raffinerie di petrolio e di gas – ottobre 2005	Cap H pag 143

SGA – Sistema Gestione Ambientale



<b>Fasi rilevanti</b>	<b>Tecniche adottate</b>	<b>LG nazionali – Elenco MTD</b>	<b>Riferimento</b>
Rif 12 – Bitumi	Adozione efficace SGA	Categoria IPPC 1.2 - Raffinerie di petrolio e di gas – ottobre 2005	Cap E pag 42 Cap H pag 137
Rif 12 – Bitumi	Gestione globale emissioni convogliate – Bolla di Raffineria (A)	Categoria IPPC 1.2 – Raffinerie di petrolio e di gas – ottobre 2005	Cap E pag 42 Cap H pag 138
Rif 12 – Bitumi	Gestione globale delle emissioni di SO <sub>x</sub> (B)	Categoria IPPC 1.2 – Raffinerie di petrolio e di gas – ottobre 2005	Cap E pag 43 Cap H pag 138
Rif 12 – Bitumi	Gestione globale delle emissioni di NO <sub>x</sub> (C)	Categoria IPPC 1.2 – Raffinerie di petrolio e di gas – ottobre 2005	Cap E pag 46 Cap H pag 138
Rif 12 – Bitumi	Gestione globale delle emissioni di particolato e CO e metalli (D)	Categoria IPPC 1.2 – Raffinerie di petrolio e di gas – ottobre 2005	Cap E pag 50
Rif 12 – Bitumi	Miglioramento efficienza energetica (E)	Categoria IPPC 1.2 – Raffinerie di petrolio e di gas – ottobre 2005	Cap E pag 51 Cap H pag 137
Rif 12 – Bitumi	Emissioni fuggitive di composti volatili (F)	Categoria IPPC 1.2 – Raffinerie di petrolio e di gas – ottobre 2005	Cap E pag 115 Cap H pag 140
Rif 12 – Bitumi	Gestione ottimale rifiuti e prevenzione contaminazione suoli (G)	Categoria IPPC 1.2 – Raffinerie di petrolio e di gas – ottobre 2005	Cap E pag 129 Cap H pag 139
Rif 12 – Bitumi	Gestione ottimale dell'acqua (H)	Categoria IPPC 1.2 – Raffinerie di petrolio e di gas – ottobre 2005	Cap H pag 139
Rif 12 – Bitumi	Sistemi di raffreddamento (I)	Categoria IPPC 1.2 – Raffinerie di petrolio e di gas – ottobre 2005	Cap H pag 148

SGA – Sistema Gestione Ambientale

Fasi rilevanti	Tecniche adottate	LG nazionali – Elenco MTD	Riferimento
Rif 12 bis– Stoccaggio e movimentazione del grezzo e dei prodotti petroliferi	Adozione efficace SGA	Categoria IPPC 1.2 – Raffinerie di petrolio e di gas – ottobre 2005	Cap E pag 42 Cap H pag 137
Rif 12 bis– Stoccaggio e movimentazione del grezzo e dei prodotti petroliferi	Emissioni fuggitive di composti volatili (F)	Categoria IPPC 1.2 – Raffinerie di petrolio e di gas – ottobre 2005	Cap E pag 115 Cap H pag 140
Rif 12 bis– Stoccaggio e movimentazione del grezzo e dei prodotti petroliferi	Gestione ottimale dei rifiuti e prevenzione contaminazione dei suoli (G)	Categoria IPPC 1.2 – Raffinerie di petrolio e di gas – ottobre 2005	Cap E pag 129 Cap H pag 139
Rif 12 bis– Stoccaggio e movimentazione del grezzo e dei prodotti petroliferi	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Utilizzo serbatoi a TG per prodotti volatili</li> <li>- Utilizzo verniciatura tinta chiara pareti</li> <li>- Polmonazione a gas inerte serbatoio a tetto fisso</li> <li>- Serbatoio a TG esterno</li> </ul> Altre tecniche: <ul style="list-style-type: none"> <li>- prevenzione perdite (procedure ispezione, protezione catodica, controllo giacenze)</li> <li>- protezione verso propagazione inquinanti (Impermeabilizzazione bacini, doppi fondi serbatoio)</li> </ul>	Categoria IPPC 1.2 – Raffinerie di petrolio e di gas – ottobre 2005	Cap E pag 108 Cap E pag 113 Cap H pag 146

SGA – Sistema Gestione Ambientale

TG – Tetto Galleggiante

<b>Fasi rilevanti</b>	<b>Tecniche adottate</b>	<b>LG nazionali – Elenco MTD</b>	<b>Riferimento</b>
Rif 13 – Produzione vapore ed energia elettrica (CTE)	Adozione efficace SGA	Categoria IPPC 1.2 – Raffinerie di petrolio e di gas – ottobre 2005	Cap E pag 42 Cap H pag 137
Rif 13 – Produzione vapore ed energia elettrica (CTE)	Gestione globale emissioni convogliate – Bolla di Raffineria (A)	Categoria IPPC 1.2 – Raffinerie di petrolio e di gas – ottobre 2005	Cap E pag 42 Cap H pag 138
Rif 13 – Produzione vapore ed energia elettrica (CTE)	Gestione globale delle emissioni di SO <sub>x</sub> (B)	Categoria IPPC 1.2 – Raffinerie di petrolio e di gas – ottobre 2005	Cap E pag 43 Cap H pag 138
Rif 13 – Produzione vapore ed energia elettrica (CTE)	Gestione globale delle emissioni di NO <sub>x</sub> (C)	Categoria IPPC 1.2 – Raffinerie di petrolio e di gas – ottobre 2005	Cap E pag 46 Cap H pag 138
Rif 13 – Produzione vapore ed energia elettrica (CTE)	Gestione globale delle emissioni di particolato e CO e metalli (D)	Categoria IPPC 1.2 – Raffinerie di petrolio e di gas – ottobre 2005	Cap E pag 50
Rif 13 – Produzione vapore ed energia elettrica (CTE)	Miglioramento efficienza energetica (E)	Categoria IPPC 1.2 – Raffinerie di petrolio e di gas – ottobre 2005	Cap E pag 51 Cap H pag 137
Rif 13 – Produzione vapore ed energia elettrica (CTE)	Gestione ottimale rifiuti e prevenzione contaminazione suoli (G)	Categoria IPPC 1.2 – Raffinerie di petrolio e di gas – ottobre 2005	Cap E pag 129 Cap H pag 139
Rif 13 – Produzione vapore ed energia elettrica (CTE)	Gestione ottimale dell'acqua (H)	Categoria IPPC 1.2 – Raffinerie di petrolio e di gas – ottobre 2005	Cap H pag 139
Rif 13 – Produzione vapore ed energia elettrica (CTE)	Sistemi di raffreddamento (I)	Categoria IPPC 1.2 – Raffinerie di petrolio e di gas – ottobre 2005	Cap H pag 148

SGA – Sistema Gestione Ambientale

<b>Fasi rilevanti</b>	<b>Tecniche adottate</b>	<b>LG nazionali – Elenco MTD</b>	<b>Riferimento</b>
Rif 14 – Distribuzione energia elettrica	Adozione efficace SGA	Categoria IPPC 1.2 – Raffinerie di petrolio e di gas – ottobre 2005	Cap E pag 42 Cap H pag 137

SGA – Sistema Gestione Ambientale

<b>Fasi rilevanti</b>	<b>Tecniche adottate</b>	<b>LG nazionali – Elenco MTD</b>	<b>Riferimento</b>
Rif 15 – Blow Down e torce	Adozione efficace SGA	Categoria IPPC 1.2 – Raffinerie di petrolio e di gas – ottobre 2005	Cap E pag 42 Cap H pag 137
Rif 15 – Blow Down e torce	Gestione globale emissioni convogliate – Bolla di raffineria (A)	Categoria IPPC 1.2 – Raffinerie di petrolio e di gas – ottobre 2005	Cap E pag 42 Cap H pag 138
Rif 15 – Blow Down e torce	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Utilizzo torcia solo come dispositivo di sicurezza</li> <li>- Immissione vapore per evitare formazione nerofumo</li> <li>- Minimizzazione scarichi</li> <li>- Misuratore portata gas in torcia</li> </ul>	Categoria IPPC 1.2 – Raffinerie di petrolio e di gas – ottobre 2005	Cap E pag 119

SGA – Sistema Gestione Ambientale

<b>Fasi rilevanti</b>	<b>Tecniche adottate</b>	<b>LG nazionali – Elenco MTD</b>	<b>Riferimento</b>
Rif 16 – Produzione e distribuzione aria compressa	Adozione efficace SGA	Categoria IPPC 1.2 – Raffinerie di petrolio e di gas – ottobre 2005	Cap E pag 42 Cap H pag 137

SGA – Sistema Gestione Ambientale

<b>Fasi rilevanti</b>	<b>Tecniche adottate</b>	<b>LG nazionali – Elenco MTD</b>	<b>Riferimento</b>
Rif 17 – Distribuzione olio e gas combustibile	Adozione efficace SGA	Categoria IPPC 1.2 – Raffinerie di petrolio e di gas – ottobre 2005	Cap E pag 42 Cap H pag 137

SGA – Sistema Gestione Ambientale

<b>Fasi rilevanti</b>	<b>Tecniche adottate</b>	<b>LG nazionali – Elenco MTD</b>	<b>Riferimento</b>
Rif 18 – Distribuzione acque industriali e di refrigerazione	Adozione efficace SGA	Categoria IPPC 1.2 – Raffinerie di petrolio e di gas – ottobre 2005	Cap E pag 42 Cap H pag 137

SGA – Sistema Gestione Ambientale

<b>Fasi rilevanti</b>	<b>Tecniche adottate</b>	<b>LG nazionali – Elenco MTD</b>	<b>Riferimento</b>
Rif 19 – Pensiline di carico cisterne ed impianto controllo per consegna via terra dei prodotti finiti	Adozione efficace SGA	Categoria IPPC 1.2 – Raffinerie di petrolio e di gas – ottobre 2005	Cap E pag 42 Cap H pag 137
Rif 19 – Pensiline di carico cisterne ed impianto controllo per consegna via terra dei prodotti finiti	Emissioni fuggitive di composti volatili (F)	Categoria IPPC 1.2 – Raffinerie di petrolio e di gas – ottobre 2005	Cap E pag 115 Cap H pag 140
Rif 19 – Pensiline di carico cisterne ed impianto controllo per consegna via terra dei prodotti finiti	Gestione ottimale dei rifiuti e prevenzione contaminazione dei suoli (G)	Categoria IPPC 1.2 – Raffinerie di petrolio e di gas – ottobre 2005	Cap E pag 129 Cap H pag 139

SGA – Sistema Gestione Ambientale

<b>Fasi rilevanti</b>	<b>Tecniche adottate</b>	<b>LG nazionali – Elenco MTD</b>	<b>Riferimento</b>
Rif 20 – Impianto Antincendio	Adozione efficace SGA	Categoria IPPC 1.2 – Raffinerie di petrolio e di gas – ottobre 2005	Cap E pag 42 Cap H pag 137
Rif 20 – Impianto Antincendio	Gestione ottimale dei rifiuti e prevenzione contaminazione dei suoli (G)	Categoria IPPC 1.2 – Raffinerie di petrolio e di gas – ottobre 2005	Cap E pag 129 Cap H pag 139
Rif 20 – Impianto Antincendio	Gestione ottimale dell'acqua (H)	Categoria IPPC 1.2 – Raffinerie di petrolio e di gas – ottobre 2005	Cap H pag 139

SGA – Sistema Gestione Ambientale

<b>Fasi rilevanti</b>	<b>Tecniche adottate</b>	<b>LG nazionali – Elenco MTD</b>	<b>Riferimento</b>
Rif 21 – Area stoccaggio (magazzini)	Adozione efficace SGA	Categoria IPPC 1.2 – Raffinerie di petrolio e di gas – ottobre 2005	Cap E pag 42 Cap H pag 137
Rif 21 – Area stoccaggio (magazzini)	Gestione ottimale dei rifiuti e prevenzione contaminazione dei suoli	Categoria IPPC 1.2 – Raffinerie di petrolio e di gas – ottobre 2005	Cap E pag 129 Cap H pag 139

SGA – Sistema Gestione Ambientale

<b>Fasi rilevanti</b>	<b>Tecniche adottate</b>	<b>LG nazionali – Elenco MTD</b>	<b>Riferimento</b>
Rif 23 – Laboratorio chimico	Adozione efficace SGA	Categoria IPPC 1.2 – Raffinerie di petrolio e di gas – ottobre 2005	Cap E pag 42 Cap H pag 137
Rif 23 – Laboratorio chimico	Gestione ottimale dei rifiuti e prevenzione contaminazione dei suoli (G)	Categoria IPPC 1.2 – Raffinerie di petrolio e di gas – ottobre 2005	Cap E pag 129 Cap H pag 139

SGA – Sistema Gestione Ambientale

<b>Fasi rilevanti</b>	<b>Tecniche adottate</b>	<b>LG nazionali – Elenco MTD</b>	<b>Riferimento</b>
Rif 24 – Impianto trattamento acqua	Adozione efficace SGA	Categoria IPPC 1.2 – Raffinerie di petrolio e di gas – ottobre 2005	Cap E pag 42 Cap H pag 137
Rif 24 – Impianto trattamento acqua	Gestione ottimale dei rifiuti e prevenzione contaminazione dei suoli (G)	Categoria IPPC 1.2 – Raffinerie di petrolio e di gas – ottobre 2005	Cap E pag 129 Cap H pag 139
Rif 24 – Impianto trattamento acqua	Gestione ottimale dell'acqua (H)	Categoria IPPC 1.2 – Raffinerie di petrolio e di gas – ottobre 2005	Cap H pag 139

Fasi rilevanti	Tecniche adottate	LG nazionali – Elenco MTD	Riferimento
Rif 24 – Impianto trattamento acqua	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Adozione SGA</li> <li>- Trattamento primario</li> <li>- Trattamento secondario</li> <li>- Trattamento terziario</li> <li>- Invio acque acide a SWS</li> <li>- Riutilizzo acqua acida da SWS</li> <li>- Controllo temperatura acque reflue</li> <li>- Acque piovane</li> <li>- Utilizzo controllato sostanze tensioattive</li> <li>- Utilizzo serbatoi equalizzazione</li> <li>- Riutilizzo acqua in uscita</li> <li>- Piano monitoraggio acque effluenti</li> </ul>	Categoria IPPC 1.2 – Raffinerie di petrolio e di gas – ottobre 2005	Cap E pag 123 Cap H pag 147

## SGA – Sistema Gestione Ambientale

Fasi rilevanti	Tecniche adottate	LG nazionali – Elenco MTD	Riferimento
Rif 25 – Impianti di lavaggio con soda e rigenerazione	Adozione efficace SGA	Categoria IPPC 1.2 – Raffinerie di petrolio e di gas – ottobre 2005	Cap E pag 42 Cap H pag 137
Rif 25 – Impianti di lavaggio con soda e rigenerazione	Gestione ottimale dei rifiuti e prevenzione contaminazione dei suoli (G)	Categoria IPPC 1.2 – Raffinerie di petrolio e di gas – ottobre 2005	Cap E pag 129 Cap H pag 139

## SGA – Sistema Gestione Ambientale

Fasi rilevanti	Tecniche adottate	LG nazionali – Elenco MTD	Riferimento
Rif 26 – Impianti trattamento acque acide (SWS)	Adozione efficace SGA	Categoria IPPC 1.2 – Raffinerie di petrolio e di gas – ottobre 2005	Cap E pag 42 Cap H pag 137
Rif 26 – Impianti trattamento acque acide (SWS)	Gestione ottimale dei rifiuti e prevenzione contaminazione dei suoli (G)	Categoria IPPC 1.2 – Raffinerie di petrolio e di gas – ottobre 2005	Cap E pag 129 Cap H pag 139

<b>Fasi rilevanti</b>	<b>Tecniche adottate</b>	<b>LG nazionali – Elenco MTD</b>	<b>Riferimento</b>
Rif 26 – Impianti trattamento acque acide (SWS)	Gestione ottimale dell'acqua (H)	Categoria IPPC 1.2 – Raffinerie di petrolio e di gas – ottobre 2005	Cap H pag 139

SGA – Sistema Gestione Ambientale

<b>Fasi rilevanti</b>	<b>Tecniche adottate</b>	<b>LG nazionali – Elenco MTD</b>	<b>Riferimento</b>
Rif 27 – Area di deposito temporaneo di rifiuti	Adozione efficace SGA	Categoria IPPC 1.2 – Raffinerie di petrolio e di gas – ottobre 2005	Cap E pag 42 Cap H pag 137
Rif 27 – Area di deposito temporaneo di rifiuti	Gestione ottimale dei rifiuti e prevenzione contaminazione dei suoli (G)	Categoria IPPC 1.2 – Raffinerie di petrolio e di gas – ottobre 2005	Cap E pag 129 Cap H pag 139

SGA – Sistema Gestione Ambientale



<b>D.3.2. Verifica di conformità dei criteri di soddisfazione</b>		
<b>Criteri di soddisfazione</b>	<b>Livelli di soddisfazione</b>	<b>Conforme</b>
Prevenzione dell'inquinamento mediante MTD	Adozione di tecniche indicate nelle linee guida di settore o in altre linee guida o documenti comunque pertinenti	SI/NO
	Priorità a tecniche di processo	SI/NO
	Sistema di gestione ambientale	SI/NO
Assenza di fenomeni di inquinamento significativi	Emissioni aria: immissioni conseguenti <u>soddisfacenti</u> rispetto SQA	SI/NO
	Emissioni acqua: immissioni conseguenti <u>soddisfacenti</u> rispetto SQA	SI/NO
	Rumore: immissioni conseguenti <u>soddisfacenti</u> rispetto SQA	SI/NO
Riduzione produzione, recupero o eliminazione ad impatto ridotto dei rifiuti	Produzione specifica di rifiuti confrontabile con prestazioni indicate nelle LG di settore applicabili	SI/NO
	Adozione di tecniche indicate nella LG sui rifiuti	SI/NO
Utilizzo efficiente dell'energia	Consumo energetico confrontabile con prestazioni indicate nelle LG di settore applicabili	SI/NO
	Adozione di tecniche indicate nella LG sull'efficienza energetica (se presente)	SI/NO
	Adozione di tecniche di <i>energy management</i>	SI/NO
Adozione di misure per prevenire gli incidenti e limitarne le conseguenze	Livello di rischio accettabile per tutti gli incidenti	SI/NO
Condizioni di ripristino del sito al momento di cessazione dell'attività		SI/NO

**D.3.3. Risultati e commenti**

*I criteri di soddisfazione relativi a:*

- *Prevenzione inquinamento mediante MTD;*
- *Assenza di fenomeni di inquinamento significativi;*
- *Riduzione produzione o recupero o eliminazione ad impatto ridotto dei rifiuti;*
- *Utilizzo efficiente dell'energia;*
- *Adozione di misure per prevenire gli incidenti e limitare le conseguenze;*
- *Condizioni di ripristino del sito al momento di cessazione dell'attività;*

*sono stati verificati come conformi ai livelli di soddisfazione.*

*Nota: per quanto riguarda la verifica di conformità alle MTD essa ha mostrato che sono soddisfatti circa l'84% dei casi previsti mentre per i rimanenti casi o non sono applicabili o sono in corso studi di verifica per la fattibilità.*

**D.5 Metodo di individuazione della soluzione MTD applicabile**

***D.4.1. Confronto fasi rilevanti – BREF***

**\* Non applicabile in quanto usato il Metodo di ricerca di una soluzione MTD soddisfacente**

<b>Fasi rilevanti</b>	<b>BRef settoriali applicabili</b>	<b>BRef orizzontali applicabili</b>	<b>Altri documenti</b>	<b>Elenco tecniche alternative</b>

**D.4.2. Generazione delle alternative**

	Opzione proposta	Alternativa 1	Alternativa 2	Alternativa 3
Fase 1				
Fase 2				
Fase 3				
Fase 4				
Fase 5				
...				

**Osservazioni**

**D.4.3. Emissioni e consumi per ogni alternativa**

	Emissioni						Consumi		
	Aria conv.	Aria fugg.	Acqua	Rumore	Odori	Rifiuti	Energia	Materie prime	Risorse idriche
Alternativa 1									
Alternativa 2									
Alternativa 3									
...									

*In questo quadro è necessario indicare variazioni che la scelta alternativa comporterebbe rispetto all'opzione selezionata dal gestore.*

*Indicare la valutazione che il gestore ritiene applicabile a ciascuna alternativa possibile secondo un criterio qualitativo:*

*MS – miglioramento significativo*

*M – miglioramento*

*NV – nessuna variazione*

*P – peggioramento*

*PS – peggioramento significativo*

**D.4.4. Identificazione degli effetti per ogni alternativa**

	Aria	Ricadute al suolo	Acqua	Rumore	Odore	Rifiuti pericolosi	Incidenti	Impatto visivo	Produzione di ozono	Global warming
<b>Alternativa 1</b>										
<b>Alternativa 2</b>										
<b>Alternativa 3</b>										
...										

*In questo quadro è necessario indicare variazioni che la scelta alternativa comporterebbe rispetto all'opzione selezionata dal gestore.*

*Indicare la valutazione che il gestore ritiene applicabile a ciascuna alternativa possibile secondo un criterio qualitativo:*

*MS – miglioramento significativo*

*M – miglioramento*

*NV – nessuna variazione*

*P – peggioramento*

*PS – peggioramento significativo*

**D.4.5. Comparazione degli effetti e scelta della soluzione ottimizzata**

	Giudizio complessivo
Alternativa 1	
Alternativa 2	
Alternativa 3	
...	

*Inserire eventuali commenti sull'applicazione di modello basato su criteri di ottimizzazione; in particolare, nei casi in cui la soluzione scelta non è quella ottimale risultante dal calcolo dell'impatto complessivo, indicare le motivazioni di tale scelta.*

*Riportare inoltre la valutazione degli effetti cross media.*