

Sezione 0 INTRODUZIONE

00 INDICE GENERALE DELLE SEZIONI

L'indice del Manuale Gestione Qualità, Ambiente e Sicurezza della **RAFFINERIA DI ROMA S.p.A.** è organizzato in 9 sezioni le prime 4 appartenenti ad una sezione introduttiva e 5 sezioni corrispondenti ai macro processi : *Sistema di Gestione della Qualità; Responsabilità della Direzione; Gestione delle Risorse; Realizzazione del Prodotto; Misurazioni Analisi e Miglioramento.*

All'interno delle singole sezioni di ogni macro processo si possono ritrovare i titoli dei paragrafi della norma UNI EN ISO 9001:2000, correlati con le altre Norme prese in considerazione quali UNI EN ISO 14001:2004 e ISRS/94. Lo sviluppo delle Aree del Manuale Gestione Qualità, Ambiente e Sicurezza rispecchia la sequenza dei punti delle Norme sopra citate. Per ogni Sezione nell'indice viene indicato lo stato di revisione corrente.

SEZIONE INTRODUTTIVA:

R	0 INTRODUZIONE	Rev. 4 di Luglio 2006
	1 SCOPO E CAMPO DI APPLICAZIONE	Rev. 1 di Settembre 2005
	2 RIFERIMENTI NORMATIVI	Rev. 1 di Maggio 2006
	3 TERMINI E DEFINIZIONI	Rev. 2 di Maggio 2006

SEZIONI:

R	4 SISTEMA DI GESTIONE INTEGRATO	Rev. 4 di Luglio 2006
	5 RESPONSABILITÀ DELLA DIREZIONE GENERALE	Rev. 3 di Maggio 2006
	6 GESTIONE DELLE RISORSE	Rev. 1 di Maggio 2006
	7 PROCESSO DI PRODUZIONE DEL SERVIZIO	Rev. 1 di Maggio 2006
	8 MISURAZIONI, ANALISI MIGLIORAMENTO	Rev. 1 di Maggio 2006

ALLEGATI:

	ALL. 1 MQAS - CORRELAZIONE TRA LE VARIE NORME	Rev. 1 di Maggio 2006
	ALL.2 MQAS - FUNZIONIGRAMMA	Rev. 4 di Maggio 2006
	ALL.3 MQAS – PROCESSI AZIENDALI E DIAGRAMMI DI FLUSSO	Rev. 2 di Maggio 2006

0 INTRODUZIONE

Il Sistema Qualità dell' Organizzazione è stato elaborato in conformità ai principi enunciati dalle Norme **UNI EN ISO 9001:2000 – UNI EN ISO 14001/04 – ISRS/94**, che stabiliscono i requisiti a cui devono soddisfare le strutture e le procedure della **RAFFINERIA DI ROMA S.p.A.** al fine di garantire che l'insieme delle caratteristiche dei prodotti / servizi soddisfino le esigenze espresse dai Clienti / Committenti e dalle parti coinvolte , nel rispetto dell'ambiente e delle norme di sicurezza.

0.1 SCOPO DELLA SEZIONE

Scopo della presente sezione è quella di presentare la **RAFFINERIA DI ROMA S.p.A.**

0.2 DATI IDENTIFICATIVI DELL'ORGANIZZAZIONE

Ragione Sociale	RAFFINERIA DI ROMA	Forma giuridica	Società per Azioni		
Sede	Via Di Malagrotta, 226	CAP	00050	Città	ROMA
Telefono	+39 06 65598.1	Fax	+39 06 65000977		
Indirizzo Internet		E-mail	raffineria.roma@total.com		
C.F.	00460650583	P.IVA	00898461009		
REA CCIAA ROMA: N°	201709	Capitale Sociale	2.000.000,00 €		

0.3 PRESENTAZIONE PROFILO RAFFINERIA DI ROMA S.p.A..

La Raffineria di Roma S.p.A. è una raffineria costiera tipicamente hydroskimming, di media capacità con una unità di conversione denominata impianto Visbreaking.

La Raffineria di Roma lavora oli minerali per l'approntamento e la consegna di prodotti petroliferi conto committenti .

Le quote azionarie detenute e quelle di lavorazione si identificano con :

TOTAL	per il 71,85 %
ERG PETROLI S.p.A.	per il 28,15 %

La Raffineria di Roma, tramite il suo azionista di maggioranza, fa parte del gruppo internazionale TOTAL , presente in tutti i settori dell'industria petrolifera, petrolchimica e del gas naturale.

0.4 AREA, PROPRIETA', COLLEGAMENTI

La Raffineria si estende su di un'area di 95.7 ettari , a 12 Km ad ovest di Roma e 15 Km dalla costa, ove si trova il Deposito costiero ed terminale marittimo R1 / R2 di proprietà della Raffineria.

Collegamenti:

Via mare dalle piattaforme R1 e R2 fisse, poste a circa 6 Km di fronte alla costa del comune di Fiumicino, fino al Deposito Costiero tramite:

- una sealine da 16" (prodotti bianchi)
- una sealine da 16" (prodotti neri)
- una sealine da 36" (grezzo)
- una sealine da 36" di collegamento tra R1 e R2 (grezzo)
- una sealine da 28" (acqua di spazzamento)

Alle piattaforme possono operare navi cisterna fino a 290000 SDWT (R1) e 150000 SDWT (R2). In media operano annualmente 40 navi di grezzo e 80 di semilavorati .

Via terra dal Deposito Costiero di Fiumicino alla Raffineria sita in località Pantano di Grano (Roma) tramite:

- un oleodotto da 30" (grezzo e prodotti neri)
- un oleodotto da 16" (prodotti bianchi)

Via terra dalla Raffineria al deposito SERAM (deposito di jet fuel dell'aeroporto internazionale "Leonardo da Vinci") tramite un

- **oleodotto da 8" (kerosene).**

Via terra dalla Raffineria al Deposito Comune TOTAL, ERG, SHELL, Q8 tramite:

- **un oleodotto da 12" (benzina)**
- **un oleodotto da 6" (non utilizzato)**
- **due oleodotti da 6" (gasolio)**

Via terra dalla raffineria al deposito PRAOIL (AGIP) tramite un

- **oleodotto da 12" (benzina, gasolio).**

La Figura n° 1 mostra schematicamente la rete di collegamenti della raffineria tramite oleodotti.

0.5 DATI OPERATIVI

La Raffineria di Roma è il maggior fornitore di prodotti petroliferi nell'area di Roma e del Lazio.

Le merci vengono consegnate , per conto dei Committenti di lavorazione in ragione del:

- **35 % via autobotte**
- **45 % via oleodotti verso depositi limitrofi**
- **20 % via piattaforme off-shore**

La Raffineria di Roma nell'anno 2005 ha consegnato circa **5,2 milioni di tonnellate** di prodotti petroliferi a specifica nazionale, che vengono posti a disposizione dei propri Committenti i quali provvedono autonomamente alla rivendita.

La produzione corrente comporta:

- propano
- gpl
- benzina senza piombo
- JET-A1
- JP8
- petrolio domestico
- gasolio riscaldamento
- gasolio agricolo
- gasolio autotrazione
- fuel oil BTZ, MTZ e ATZ
- vacuum gasoil
- bitume normale e modificato
- zolfo
- prodotti per esportazione

- semilavorati per l'approntamento di prodotti finiti

La raffineria è in grado di trattare prodotti petroliferi di differente qualità, quali oli greggi di densità da 25 a 35 gradi API e condensati e residui che variano rispettivamente da 70 a 20 gradi API.

La potenzialità di lavorazione annua è pari a circa 4,3 milioni di tonnellate di grezzo.

0.6 STORIA

La Raffineria di Roma S.p.A., con la ragione sociale di " Purfina" è presente nell'area di Roma fin dal 1954. Dismessa la vecchia Raffineria di Trastevere, ne venne costruita una nuova nel 1964 sull'area in essere, per una capacità di 50.000 bbl/giorno, aumentata attualmente a 92.400 bbl/giorno.

Nel 1975 fu costruita una seconda unità di distillazione primaria.

Nel 1982 fu realizzata una unità di isomerizzazione (TIP).

Nel 1986-87 l'originaria unità di distillazione atmosferica fu convertita ad unità visbreaking.

Nel 1985 fu realizzato l'impianto SRU per la conversione in zolfo elementare dell'H₂S presente nel gas acido del Visbreaking ed HDS, previo assorbimento con DEA.

Nel 1997 venne avviata una nuova unità per la saturazione e riduzione del benzene presente nelle correnti di benzine.

Nel 1998 venne avviata una nuova unità per ottenere bitume modificato tramite additivazione di polimeri.

La capacità di Decreto di Concessione è pari a 4.316.000 t/anno.

0.7 INSTALLAZIONI

0.7.1 - Impianti di processo

Anno di commissionamento	Ultimo Revamping	Unità	Capacità T/day	Capacità Bbl/day
1975	2002	Distillaz. Atmosferica grezzo (Topping)	13000 t/sd	92.400 BPSD
1986	Conversione Topping del 1965	Visbreaker	5000 t/sd	33.000 BPSD
	1986	Trattamento nafta Visbreaker (IFP)		
1965	1975	Unifiner	2300 t/sd	22.000 BPSD
1965	2002	Platforming	1750 t/sd	15.000 BPSD
1982	2003	Isomerizzazione (TIP)	750 t/sd	6.000 BPSD
1965	1974	Vacuum	1800 t/sd	12.000 BPSD
1965	1986	GPL Unit	250 t/sd	3.200 BPSD
1985		DEA/S.R.U.	40 t z/sd	
1975		Merox (Addolcimento kerosene)	1500 t/sd	12.000 BPSD
1997		Benzene saturation (Bensat)	340 t/sd	
1998		PMB (Bitumi)	180 t/sd	
1965	2003	Desolfurazione catalitica distillati medi (HDS)	3800 t/sd	29.000 BPSD

0.7.2 - Capacità di stoccaggio nominale

Greggio	478.000 m ³
Intermedi e prodotti finiti	767.000 m ³
Sfere per LPG e propano	8.500 m ³

0.7.3 - Caricazione autobotti

- Un ponte di carico (bianchi e neri) con 26 corsie di carico capaci di rifornire fino a 500 autobotti al giorno.
- Un ponte di carico gpl e propano con quattro corsie.
- Un ponte di carico bitumi con otto corsie.
- Un braccio di carico per zolfo.

0.7.4 - Servizi ausiliari per le attività

- Una centrale termoelettrica con annessa unità di demineralizzazione cationica ed anionica dell'acqua e di compressione dell'aria.
- Un sistema di trattamento acque reflue (vasche API, flottatore, areatore, lagune biologiche).
- Un sistema di acque di raffreddamento a ciclo chiuso.
- Un laboratorio chimico.
- Un magazzino materiali.
- Una cabina per il controllo degli impianti e degli stoccaggi / approntamenti / spedizioni.
- Una cabina per il controllo cariche al ponte di carico.
- Una vasca per stoccaggio acqua antincendio.
- Una rimessa per autopompe servizio antincendio.
- Un'area per il deposito temporaneo dei rifiuti ed una per quelli in transito.

0.8 PRODOTTI E SERVIZI OFFERTI

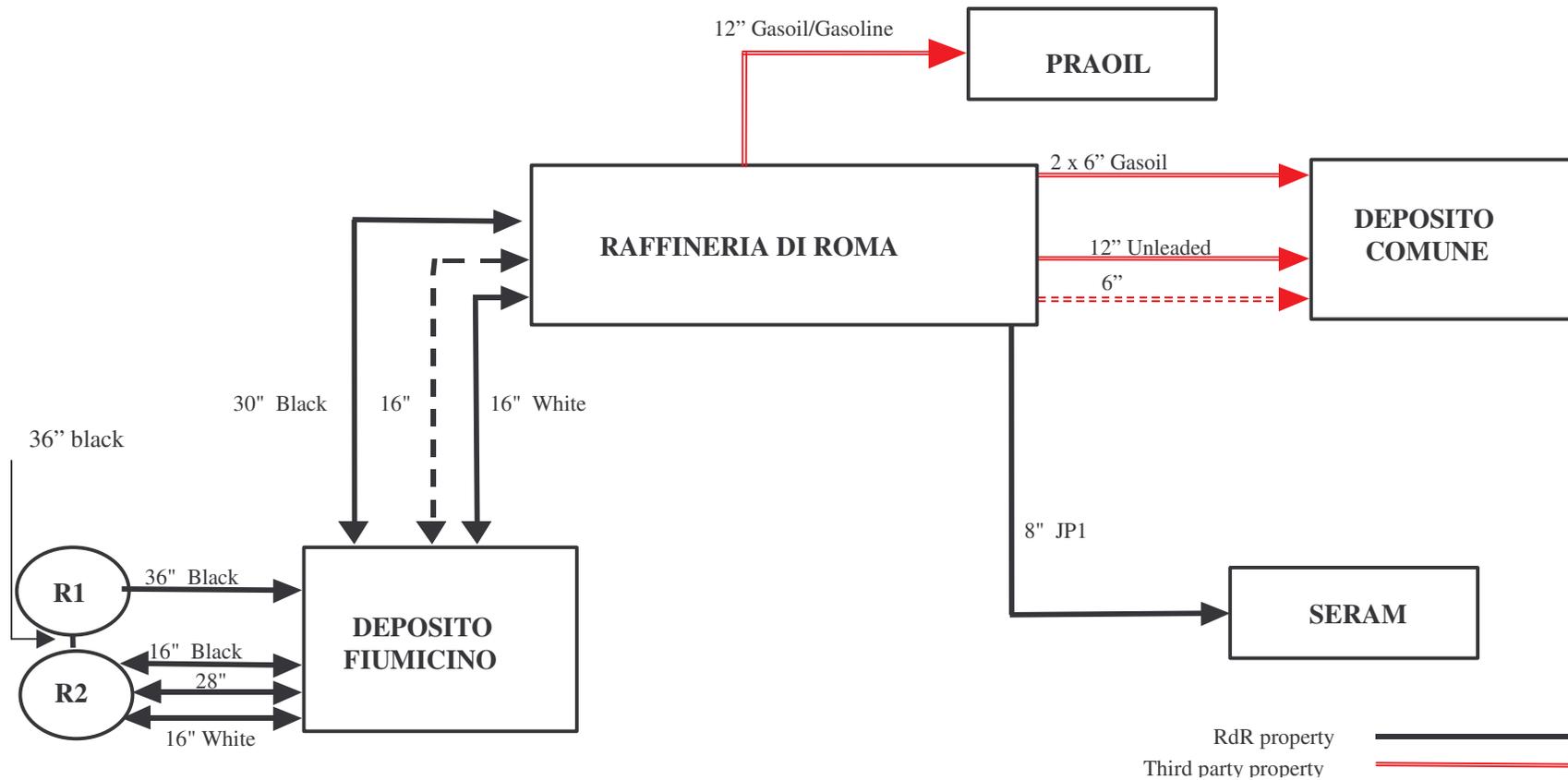
Con questo Manuale la **RAFFINERIA DI ROMA S.p.A.** intende adeguarsi alla nuova Normativa ISO 9001:2000 e Normative collegate, applicandolo alla:

Attività di ricezione, stoccaggio, raffinazione di oli greggi di petrolio e suoi derivati nonché approntamento e consegna di prodotti finiti utilizzando semilavorati ottenuti sia mediante la produzione impiantistica che introdotti via mare.

PRESENTAZIONE DELLA RAFFINERIA DI ROMA S.p.A.

Figura n° 1

DIAGRAMMA SEMPLIFICATO OLEODOTTI



PRESENTAZIONE DELLA RAFFINERIA DI ROMA S.p.A.

Figura n° 2

SCHEMA A BLOCCHI DELLA RAFFINERIA DI ROMA

