

ALLEGATO D15

DESCRIZIONI TECNICHE GENERALI ADOTTATE

- A) precisa identificazione inquinanti
definizione bolla
impianti inclusi
volumi fumi emessi
dati di riferimento

- B) combustibili basso tenore di zolfo
ottimizzazione desolforazione
trattamento fumi di combustione
emissioni attese

- C) bruciatori low NO_x
trattamento fumi combustione
ricircolazione fumi
emissioni attese

- D) combustibili basso contenuto cloruri
combustibili liquidi a basso contenuto metalli
ottimizzazione rapporto aria/combustibile
emissioni attese

- E) gestione ottimale combustione
sistema gestione energia (come parte SGA)
monitoraggio continuo temperatura, ossigeno, fumi
ottimizzazione recupero calore flussi caldi processo
ottimizzazione efficienza scambio termico con metodi antisprecoamento
utilizzo acqua condensa
utilizzo torcia per fermata / avviamento / emergenza

- F) metodologia stima emissioni
strumentazione monitoraggio
modifica / sostituzione componenti
Leak Detection Repair Program
recupero vapori durante carico / scarico prodotti leggeri
distruzione vapori tramite ossidazione catalitica / termica
caricamento idrocarburi dal fondo serbatoi

- G) identificazione sorgenti rifiuti, procedure prevenzione contaminazione suoli ed acque, piani di miglioramento
ottimizzazione prelievo, cernita e raggruppamento rifiuti
procedure e tecniche per ridurre fondami serbatoi grezzo e prodotti pesanti
procedure per ridurre rifiuti durante operazioni di manutenzione o fuori esercizio serbatoi di grezzo e di prodotti pesanti
tecniche per la riduzione dei volumi dei fanghi prodotti
procedure e tecniche drenaggi da apparecchiature
procedure per identificare sistematicamente perdite
corretta gestione catalizzatori
ottimizzazione e controllo uso di lubrificanti
pulizia, lavaggio ed assemblaggio in aree dedicate
ottimizzazione utilizzo sode
trattamento filtri ad argille e sabbie
procedure e tecniche per ridurre ingresso particelle solide in fognature

analisi di rischio ambientale
ispezione meccanica, monitoraggio, corrosioni, riparazioni e sostituzioni
minimizzazione tubazioni interrato

H) sistema gestione acque come parte SGA
ottimizzazione rete acqua ed utenze
minimizzazione cammino fresh water
riduzione acqua reflua generata
riduzione contaminazione acqua reflua
collettamento acque dilavamento aree inquinate

I) ottimizzazione recupero calore
separazione acque raffreddamento da quelle di processo
possibile utilizzo aria come fluido refrigerante
sistema monitoraggio perdite idrocarburi in acqua
utilizzo calore a livello più basso