



Ministero dell'Industria
del Commercio e dell'Artigianato
Dir.Gen.Fonti di Energia
Divisione IX

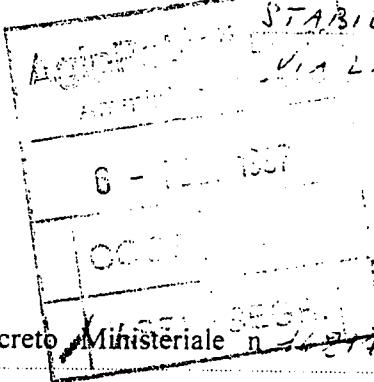
Roma 20 GEN. 1997

Prot. N° 875486 Allegato 1
Risposta al Foglio 1 del 6.2.1992
det.

AGIP PETROLI
STABILIMENTO DI LIVORNO
VIA LAURENTINA 449

REMA

OGGETTO Trasmissione Decreto Ministeriale n. 1337 in data 15.1.1992

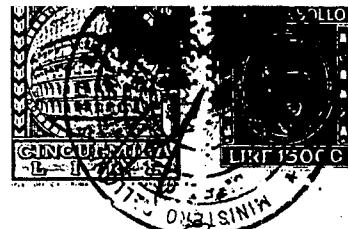


Si trasmette copia conforme del decreto ministeriale di cui in oggetto.

Il Direttore della Divisione

[Signature]

AgipPetroli	
RAFFINERIA DI LIVORNO	
<input checked="" type="checkbox"/>	Fabbrica
<input type="checkbox"/>	Dirattore
<input checked="" type="checkbox"/>	Amministrazione
<input type="checkbox"/>	Personale e Organizzazione
<input checked="" type="checkbox"/>	SPP - Prevenzione e Protezione
<input type="checkbox"/>	Esercizio
<input type="checkbox"/>	Produzione e Servizi
<input type="checkbox"/>	Movimentazioni e Speciezioni
<input checked="" type="checkbox"/>	Tecnico
<input type="checkbox"/>	Manut. Fissa/Italia
<input type="checkbox"/>	Appalti e Servizi
<input type="checkbox"/>	Tecnologia - Controllo
<input type="checkbox"/>	Sistemi Informatici



Ministero dell'Industria del Commercio ed dell'Artigianato

DIREZIONE GENERALE DELLE FONTI DI ENERGIA
E DELLE INDUSTRIE DI BASE

VISTO il R.D.L. 2 novembre 1933, convertito nella Legge 8 febbraio 1934, n.367, ed il relativo regolamento di esecuzione approvato con il R.D. 20 luglio 1934, n.1303;

VISTA la Legge 10 marzo 1986, n.61;

VISTO il D.P.R. 24 maggio 1988, n.203 ed il D.P.C.M. 21 luglio 1989;

VISTO il D.P.R. 18 aprile 1994, n.420;

VISTO il D.M. 3 giugno 1936, con il quale venne concesso alla Società Azienda Nazionale Idrogenazione Combustibili-ANIC- con sede in Roma, di installare ed esercire in Livorno, uno stabilimento per il trattamento industriale degli oli minerali;

VISTO il D.M. n.401, in data 14 maggio 1951, con il quale la concessione per l'esercizio dello stabilimento già accordata alla S.p.A. ANIC, è stata intestata al nome della S.p.A. STANIC INDUSTRIA PETROLIFERA, con sede in Roma;

VISTO il D.M. n.15112, in data 13 agosto 1990, con il quale è stata prorogata la concessione relativa allo esercizio dello stabilimento fino alla data del 31 dicembre 2008, ed inoltre la concessione già accordata alla STANIC INDUSTRIA PETROLIFERA S.p.A. è stata intestata al nome dell'AGIPPLAS S.p.A., con sede legale in Roma, Via Laurentina n.449;

VISTE le ministeriali:

- n.670916 del 16.05.1994
- n.670917 del 16.05.1994
- n.671330 del 26.07.1994
- n.721008 del 13.12.1994
- n.721208 del 19.12.1994
- n.720600 del 16.01.1995
- n.730246 del 21.07.1995



- n. 801395 del 21.11.1995
- n. 952927 del 28.03.1996
- n. 954937 del 22.05.1996 -S97
- n. 824171 del 25.06.1996
- n. 825649 del 19.07.1996
- n. 956997 del 24.10.1996

con le quali la Società concessionaria è stata autorizzata ad effettuare modifiche nell'ambito della Raffineria di Livorno nonchè a proseguire l'attività relativa al trattamento industriale del petrolio grezzo, a seguito della fusione per incorporazione nell'AGIPPETROLI della Società AGIPPLAS Produzione Lubrificanti, Additivi, Solventi S.p.A.;

VISTA la domanda in data 18 luglio 1991, con la quale la Società concessionaria ha chiesto di essere autorizzata ad adeguare l'impianto Platformer 2 per la produzione di benzina isomerizzata leggera;

VISTA la deliberazione n.468 del 27 gennaio 1992, con la quale la Giunta della Regione Toscana ha espresso il proprio parere favorevole all'accoglimento della sopracitata istanza;

VISTA la nota n.3844/93/017/CCL del 21 gennaio 1993, con la quale il Ministero dell'Ambiente, per quanto di competenza, ha espresso il proprio parere favorevole all'accoglimento della citata istanza;

VISTA la nota n.403/11-1-165 del 9 febbraio 1993, con la quale il Ministero della Sanità, per quanto di competenza, ha espresso il proprio parere favorevole all'accoglimento della citata istanza;

VISTA la nota n.9300086 del 1 aprile 1993, con la quale il Ministero delle Finanze ha espresso parere favorevole in merito alla suddetta istanza, subordinandolo ad alcune condizioni formalmente accettate dalla Società con lettera 60/157 del 2 giugno 1993;

VISTA la nota n.5182421 del 6 novembre 1996, con la quale il Ministero dei Trasporti e della Navigazione, per quanto di competenza, ha espresso il proprio parere favorevole sulla citata istanza;

VISTA la domanda in data 2 settembre 1994, con la quale la Società concessionaria ha chiesto di essere autorizzata a potenziare l'esistente impianto desolforazione Gasolio/Petrolio HD3, al fine di aumentare la severità di desolforazione oltreché la capacità di trattamento da 106 mc/h a 124 mc/h;

VISTA la nota n.9407449 del 6 febbraio 1995 con la quale il Ministero delle Finanze, per quanto di competenza, ha espresso il



proprio parere favorevole all'accoglimento della citata istanza;

VISTA la nota n.5182096 del 24 settembre 1996 con la quale il Ministero dei Trasporti e della Navigazione, per quanto di competenza, ha espresso il proprio parere favorevole sulla predetta istanza;

VISTA la domanda in data 11 agosto 1995, con la quale la Società concessionaria ha chiesto di essere autorizzata a cambiare la destinazione del serbatoio n.154, a T.G., da mc. 19.000 da gasolio a benzina e del serbatoio n.155, a T.G., da mc. 13.000 da gasolio a benzina;

VISTA la nota n.5990 del 13 dicembre 1995 con la quale il Ministero delle Finanze, per quanto di competenza, ha espresso il proprio parere favorevole all'accoglimento della citata istanza;

VISTA la nota n.5182097 del 24 settembre 1996 con la quale il Ministero dei Trasporti e della Navigazione, per quanto di competenza, ha espresso il proprio parere favorevole sulla predetta istanza;

VISTA la domanda in data 15 luglio 1996, con la quale la Società AGIPPETROLI ha reso noto di rinunciare alla costruzione di un nuovo tratto di oleodotto da 12 pollici per trasferimento di olio combustibile alla centrale termoelettrica dell'ENEL di Livorno, autorizzato con ministeriale n.611338 del 16.04.1991 (D.M. n.15827 del 12.01.1995);

VISTO il Decreto Legislativo del 3 febbraio 1993, n.29;

RITENUTA l'opportunità di accogliere le mensionate istanze;

RITENUTO, alla luce delle nuove installazioni di aggiornare la consistenza dello stabilimento,

DECRETA:

Art.1 - La Società AGIPPETROLI S.p.A., con sede legale in Roma, Via Laurentina n.449, titolare - in forza dei decreti interministeriali rilasciati alla Società - della concessione relativa al trattamento industriale di 5.200.000 t/a di petrolio grezzo presso la propria Raffineria sita nel territorio dei Comuni di Livorno e Collesalvetti (LI), è autorizzata a:

- adeguare l'impianto Platformer 2 per la produzione di benzina isomerizzata leggera con capacità di 630 t/g anzichè 1.035 t/g;
- potenziare l'esistente impianto desolforazione Gasolio/Petrolio HD3, al fine di aumentare la severità di desolforazione ed inoltre la capacità di trattamento da 106 mc/h a 124 mc/h;
- cambiare la destinazione del serbatoio n.154, a T.G., da mc. 19.000 da gasolio a benzina e del serbatoio n.155, a T.G., da mc. 13.000 da gasolio a benzina.

Art.2 - La Società concessionaria assume l'obbligo di realizzare le installazioni e le modifiche autorizzate con il precedente art.1, conformemente ai progetti presentati a corredo delle domande citate in pre messa ed approvati dalle Amministrazioni interessate;

Art.3 - La Raffineria di Livorno, attualmente, presenta la seguente configurazione:

STRUTTURE DI COMPETENZA AGIPPETROLI (ex AGIPPLAS)

CICLO CARBURANTI

Distillazione atmosferica

* una unità "Topping 2" da 14.830 t/g

Desolforazione

* una unità desolf. benzine UNIFINING 1	da 1.800 t/g
* una unità desolf. benzine UNIFINING 2	da 1.320 t/g
* una unità desolf. petrolio HYDROSWEETENING	da 1.000 t/g
* una unità desolf. gasolio/petrolio HD2	da 1.500 t/g
* una unità desolf. gasolio/petrolio HD3	da 2.570 t/g

Conversione

* una unità reforming catalitico PLATFORMER 1	da 1.800 t/g
* una unità isomerizzazione benzine (ex PLATF 2)	da 630 t/g

Altre unità

* una unità stabilizzaz. e frazionamento benzine	da 2.000 t/g
* una unità dearomatizzaz. benzine/kero/gasolio	da 480 t/g
* una unità merox 4 (lavaggio g.p.l.)	da 264 t/g
* due unità di recupero zolfo cadauna	da 30 t/g

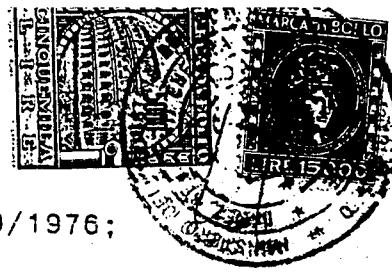
CICLO LUBRIFICANTI

* una unità NVPS	da 6.000 t/g
* una unità VTS	da 2.500 t/g
* una unità di raffinaz. con furfurolo (FT1)	da 1.956 mc/g
* una unità di raffinaz. con furfurolo (FT2)	da 1.327 mc/g
* una unità di deasfaltazione con propano (PDA)	da 2.040 mc/g
* una unità estraz. paraffina con solvente (MEK1)	da 1.308 mc/g
* una unità estraz. paraffina con solvente (MEK2)	da 1.032 mc/g
* una unità Hydrofinishing Paraffina (HF3)	da 38.000 t/a
* una unità Hydrofinishing Oil (HF1)	da 745 mc/g
* una unità Hydrofinishing Oil (HF2)	da 423 mc/g
* una unità W.V. Vacuum Paraffina	da 96 mc/g

SERVIZI AUSILIARI

Produzione e distribuzione energia elettrica

- * Centrale termoelettrica costituita da:
 - tre turboalternatori per complessivi 28 MW
 - un gruppo di cogenerazione con turbina a gas da 25 MW
 - un gruppo di cogenerazione con turbina a gas da 150 MW
- * Rete di distribuzione energia elettrica con relative cabine;
- * Impianto Trattamento Acque Effluenti (impianto meccanico/chimi



co/biologico) in linea con la Legge 319/1976;

Servizi petroliferi

- * due sezioni blow-down e due torce;
- * tubazioni di collegamento per la movimentazione prodotti tra serbatoi e tra serbatoi ed unità di produzione e spedizioni;
- * stazioni di pompaggio;
- * sezioni di additivazione, etilazione, colorazione;
- * pensiline di carico autobotti e cisterne ferroviarie;
- * sistema di fognatura;

Altri servizi

- * sistema per la preparazione, miscelazione e vendita bitumi;
- * sistema per la preparazione, miscelazione e vendita g.p.l.;
- * sistema di riscaldo di gasolio pesante (HOT OIL) per il riscaldamento dei flussi dagli impianti MEK1-MEK2-FT1-FT2-PDA-BITUMI-DEAROMATIZZAZIONE benzine/petrolio/gasolio;
- * sezione dissalazione e demineralizzazione acqua alimento caldaia con sistema di neutralizzazione scarichi;
- * sistema di distribuzione acqua di raffreddamento su circuiti separati ed integrati con complessive n.7 torri di raffreddamento
- * sistema di acqua temperata;
- * sistema di produzione e distribuzione vapore;
- * sistema di produzione e distribuzione aria compressa ed aria strumenti;
- * impianto per la protezione antincendio della Raffineria e delle darsene portuali dotato di attrezzature fisse e mobili;

EDIFICI

- * direzione-uffici tecnici, operativi ed amministrativi-sale controllo-laboratorio chimico-magazzini ed officina-mensa-spoigliatoi-uffici doganali e finanziari-sportello bancario-servizi ed infermeria-portineria e vigilanza.

TERMINALE MARITTIMO

Nuova Darsena Petroli

- * pontile 10 per n/c fino a 150.000 t parzialmente cariche (1)
- * pontile 11 per n/c fino a 150.000 t parzialmente cariche (1)
(1) pescaggio massimo 37'

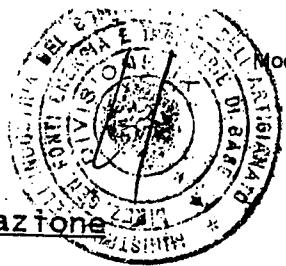
Darsena Ugione

- * pontile 36/A per navi fino a 15.000 t (N/C con lunghezza max 170 metri con prodotti di cat. "A"/"B"/"C", con pescaggio 27');
- * pontile 37 per navi prevalentemente aditate a bunkeraggi.

Le suddette darsene dispongono ognuna, fra l'altro, di un impianto di trattamento delle acque di zavorra.

OLEODOTTI

Oleodotto di collegamento tra la raffineria e la nuova darsena petroli, costituito dalle seguenti tubazioni:



<u>Quantità</u>	<u>Diametro</u>	<u>Destinazione</u>
n.1	Ø30"	grezzo
n.1	Ø20"	grezzo /o.c. /res.atm.
n.1	Ø12"	benzine
n.1	Ø12"	petrolio
n.1	Ø12"	gasolio / lubrificanti
n.1	Ø12"	o.c. (derivaz. Ø16")

Oleodotto di collegamento tra la raffineria e la darsena Ugione, costituito dalle seguenti tubazioni:

<u>Quantità</u>	<u>Diametro</u>	<u>Destinazione</u>
n.1	Ø30"	grezzo
n.1	Ø20"	grezzo /o.c. /res.atm.
n.1	Ø12"	benzine
n.1	Ø12"	petrolio
n.1	Ø12"	gasolio / lubrificanti
n.1	Ø16"	olio combustibile
n.2	Ø 6"	lubrificanti
n.1	Ø 8"	M.T.B.E.
n.1	Ø12"	lubrificanti (oleodotto ITALOIL)

Oleodotto di collegamento tra la raffineria ed il deposito oli minerali di Calenzano, costituito dalle seguenti tubazioni:

<u>Quantità</u>	<u>Diametro</u>	<u>Destinazione</u>
n.1	Ø 8"	benzina/petrol/gasolio
n.1	Ø 8"	o.c./benzina/petrolio/gasolio.

Oleodotto di collegamento tra la raffineria ed il deposito oli minerali della Società AgipPetroli/AgipGas, costituito dalle seguenti tubazioni:

<u>Quantità</u>	<u>Diametro</u>	<u>Destinazione</u>
n.1	Ø10"	benzina super
n.1	Ø 6"	benzina esen-piombo
n.2	Ø 6"	gasolio
n.1	Ø 4"	vapore a 8 kg/cmq

Oleodotto di collegamento tra la raffineria ed il deposito oli minerali della Società ERG, costituito dalle seguenti tubazioni:

<u>Quantità</u>	<u>Diametro</u>	<u>Destinazione</u>
n.2	Ø 6"	benzine
n.1	Ø 6"	gasolio

Oleodotto di collegamento tra la raffineria e lo stabilimento della Società ITALOIL, costituito dalle seguenti tubazioni:

<u>Quantità</u>	<u>Diametro</u>	<u>Destinazione</u>
n.2	Ø 6"	lubrificanti
n.1	Ø12"	lubrificanti
n.1	Ø10"	acque reflue
n.1	Ø10"	acqua antincendio



Oleodotto di collegamento tra la raffineria ed il deposito della Società COSTIERI D'ALESIO, costituito dalle seguenti tubazioni:

<u>Quantità</u>	<u>Diametro</u>	<u>Destinazione</u>
n.1 (*)	ø12"	benzine
n.1 (*)	ø12"	petrolio
n.1 (*)	ø12"	gasolio
n.1 (*)	ø12"	olio combustibile

(*) derivate dai rispettivi oleodotti colleganti la raffineria con le darsene portuali;

Oleodotto di collegamento tra la raffineria ed il deposito della Società TOSCOPEPETROL (via di Mogadiscio), costituito dalle seguenti tubazioni:

<u>Quantità</u>	<u>Diametro</u>	<u>Destinazione</u>
n.1 (*)	ø12"	benzine
n.1 (*)	ø12"	gasolio
n.1 (*)	ø12"	olio combustibile

(*) derivate dai rispettivi oleodotti colleganti la raffineria con le darsene portuali;

Oleodotto di collegamento tra la raffineria e lo stabilimento della Società ENEL, costituito da una tubazione ø12" per olio combustibile, derivata dall'oleodotto ø12" collegante la raffineria con le darsene portuali;

Bitumedotto ø10" di collegamento con il nuovo deposito della Società TOSCOPEPETROL (via dello Scolmatore);

Gasdotto di collegamento tra la raffineria ed il deposito della Società AgipPetroli/AgipGas, costituito da una tubazione ø4" per g.p.l..

PARCO SERBATOI

Materie prime: PETROLIO GREGGIO

Serb. n°	137	a T.G. da mc.	75.000
" "	136	" " "	65.000
" "	135	" " "	62.000
" "	104	" " "	36.800
" "	105	" " "	36.800
" "	121	" " "	35.000

Totale n° 6 serbatoi per complessivi mc. 310.600
=====

Prodotti finiti: G.P.L.

Serb. n°	91	sfera	da mc.	2.100
" "	89	"	" "	500
" "	90	"	" "	500
" "	138	polmone	" "	200
" "	139	"	" "	200
" "	140	"	" "	200



Serb. n°	141	polmone	da mc.	200
" "	142	"	"	200
" "	143	"	"	200
" "	144	"	"	200
" "	145	"	"	200
" "	84	"	"	110
" "	85	"	"	110
" "	87	"	"	110
" "	88	"	"	110

Totale n° 15 serbatoi per complessivi mc. 5.140
=====

BENZINE

Serb. n°	509	a T.G. da mc.	32.000
" "	157	" " "	20.000
" "	154	" " "	19.000
" "	501	" " "	19.000
" "	502	" " "	19.000
" "	503	" " "	19.000
" "	504	" " "	19.000
" "	3	" " "	15.350
" "	155	" " "	13.000
" "	4	" " "	10.700
" "	66	" " "	5.000
" "	107	" " "	2.400
" "	108	" " "	2.400
" "	43	" " "	300

Totale n° 14 serbatoi per complessivi mc 196.150
=====

PETROLIO

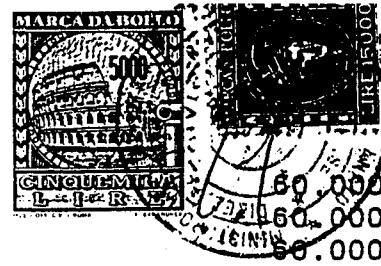
Serb. n°	156	a T.G. da mc.	32.000
" "	112	" " "	19.200
" "	113	" " "	19.200
" "	111	" " "	5.000
" "	106	" " "	2.400
Serb. n°	38	a T.F. da mc.	1.000
" "	39	" " "	1.000
" "	59	" " "	1.000
" "	79	a T.G. " "	1.000
" "	96	" " "	150

Totale n° 10 serbatoi per complessivi mc. 81.950
=====

GASOLIO

Serb. n°	98	a T.G. da mc.	52.000
" "	97	" T.F. " "	45.000
" "	123	" T.G. " "	22.800
" "	110	" T.F. " "	5.000
" "	64	" T.G. " "	5.000
" "	115	" T.F. " "	2.000
" "	116	" " "	2.000
" "	33	" " "	300

Totale n° 8 serbatoi per complessivi mc. 134.100
=====



OLIO COMBUSTIBILE

Serb. n.	150	a T.F. da mc.	60.000
" "	151	" " " "	60.000
" "	152	" " " "	60.000
" "	148	" " " "	50.000
" "	149	" " " "	50.000
" "	50	" " " "	6.700
" "	51	" " " "	5.000
" "	5	" " " "	2.500
" "	6	" " " "	2.500
" "	120	" " " "	2.500
" "	176	" " " "	2.000
" "	134	" " " "	1.600
" "	398	" " " "	1.200
" "	76	" " " "	1.200
" "	587	" " " "	1.000
" "	588	" " " "	1.000
" "	57	" " " "	500
" "	77	" " " "	400
" "	172	" " " "	300

Totale n° 19 serbatoi per complessivi mc. 308.400

LUBRIFICANTI

Serb. n.	620	a T.F. da mc.	6.000
" "	299	" " " "	3.200
" "	591	" " " "	2.500
" "	592	" " " "	2.500
" "	600	" " " "	2.500
" "	601	" " " "	2.500
" "	602	" " " "	2.500
" "	603	" " " "	2.500
" "	339	" " " "	2.100
" "	599	" " " "	2.000
" "	604	" " " "	2.000
" "	607	" " " "	2.000
" "	608	" " " "	2.000
" "	609	" " " "	2.000
" "	297	" " " "	1.540
" "	298	" " " "	1.540
" "	268	" " " "	1.500
" "	269	" " " "	1.500
" "	270	" " " "	1.500
" "	271	" " " "	1.500
" "	272	" " " "	1.500
" "	273	" " " "	1.500
" "	300	" " " "	1.500
" "	301	" " " "	1.500
" "	556	" " " "	1.500
" "	557	" " " "	1.500
" "	558	" " " "	1.500
" "	559	" " " "	1.500
" "	560	" " " "	1.500
" "	561	" " " "	1.500
" "	562	" " " "	1.500
" "	605	" " " "	1.500
" "	606	" " " "	1.500

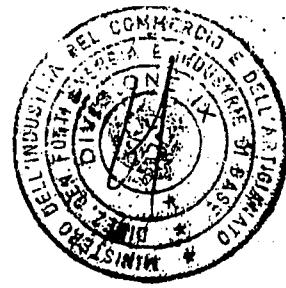


Serb. n°	a T.F.	da mc.	
" "	610	"	1.500
" "	611	"	1.500
" "	223	"	1.200
" "	293	"	1.000
" "	294	"	1.000
" "	295	"	1.000
" "	296	"	1.000
" "	521	"	1.000
" "	522	"	1.000
" "	523	"	1.000
" "	563	"	1.000
" "	208	"	800
" "	209	"	800
" "	210	"	800
" "	213	"	800
" "	214	"	800
" "	225	"	800
" "	226	"	800
" "	243	"	800
" "	238	"	600
" "	239	"	600
" "	241	"	600
" "	9	"	500
" "	230	"	400
" "	232	"	400
" "	233	"	400
" "	235	"	400
" "	236	"	400
" "	237	"	400
" "	211	"	300
" "	215	"	300
" "	229	"	300
" "	231	"	300
" "	234	"	300
" "	284	"	200
" "	191	"	80
" "	190	"	60

Totale n° 70 serbatoi per complessivi mc. 90.020
=====

PARAFFINA

Serb. n°	a T.F.	da mc.	
" "	564	"	1.000
" "	565	"	1.000
" "	566	"	600
" "	567	"	600
" "	183	"	500
" "	568	"	500
" "	569	"	400
" "	570	"	400
" "	571	"	400
" "	572	"	400
" "	573	"	400
" "	574	"	400
" "	575	"	400
" "	576	"	400
" "	577	"	400
" "	578	"	400



Serb. n°	579	a T.F. da mc.	400
" "	580	" " "	400
" "	581	" " "	250
" "	582	" " "	250
" "	583	" " "	250
" "	584	" " "	250
" "	585	" " "	250
" "	586	" " "	250
" "	303	" " "	200
" "	304	" " "	200
" "	305	" " "	200
" "	180	" " "	160
" "	181	" " "	160
" "	302	" " "	160

Totale n° 30 serbatoi per complessivi mc. 11.580
=====

BITUME

Serb. n°	173	a T.F. da mc.	6.600
" "	174	" " "	6.600
" "	175	" " "	2.000
" "	161	" " "	1.000
" "	170	" " "	1.000
" "	159	" " "	800

Totale n° 6 serbatoi per complessivi mc. 18.000
=====

SLOP

Serb. n°	52	a T.G. da mc.	2.500
" "	45	" T.F. " "	600
" "	133	" " "	200
" "	389	" " "	200
" "	194	" " "	100
" "	1002	" " "	100

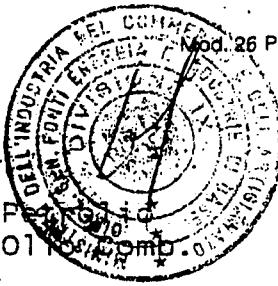
Totale n° 6 serbatoi per complessivi mc. 3.700
=====

Prodotti semilavorati:

SERBATOI PER LAVORAZIONE - CATEGORIA "A"

Serb. n°	153	a T.G. da mc.	32.000	Benzine
" "	510	" " "	32.000	"
" "	126	" " "	12.500	"
" "	127	" " "	12.000	"
" "	63	" " "	5.000	"
" "	65	" " "	5.000	"
" "	128	" " "	2.000	"
" "	129	" " "	2.000	"
" "	130	" " "	2.000	"
" "	131	" T.F. " "	800	"
" "	132	" " "	800	"

Totale n° 11 serbatoi per complessivi mc 106.100
=====

SERBatoi PER LAVORAZIONE - CATEGORIA "B"

Serb. n° 117 a T.G. da mc.
" " 171 " T.F. " "

15.000 Pezzi
300 Oli Comb.

Totale n° 2 serbatoi per complessivi mc. 15.300
=====

SERBatoi PER LAVORAZIONE - CATEGORIA "C"

Serb. n°	400	a T.G. da mc.	14.000	Gasolio
" "	125	" " " "	22.800	"
" "	101	" T.F. " "	13.450	"
" "	118	" " " "	10.700	"
" "	119	" T.G. " "	6.800	"
" "	380	" T.F. " "	1.200	"
" "	381	" " " "	800	"
" "	195	" " " "	500	"
" "	196	" " " "	500	"

Totale n° 9 serbatoi per complessivi mc. 70.750
=====

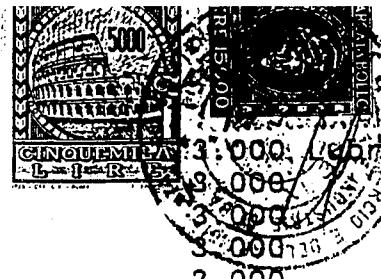
Serb. n°	94	a T.F. da mc.	45.000	Olio Comb.
" "	122	" " " "	22.800	" "
" "	124	" " " "	22.800	" "
" "	99	" " " "	20.000	" "
" "	102	" " " "	13.450	" "
" "	590	" " " "	5.000	" "
" "	78	" " " "	2.500	" "
" "	197	" " " "	2.500	" "
" "	385	" " " "	1.500	" "
" "	387	" " " "	200	" "

Totale n° 10 serbatoi per complessivi mc. 135.750
=====

Serb. n°	589	a T.F. da mc.	4.000	Bitume
" "	160	" " " "	1.000	"
" "	162	" " " "	800	"
" "	163	" " " "	800	"

Totale n° 4 serbatoi per complessivi mc. 6.600
=====

Serb. n°	61	a T.F. da mc.	5.600	Lubrific.
" "	62	" " " "	5.600	"
" "	109	" " " "	5.600	"
" "	593	" " " "	5.000	"
" "	625	" " " "	5.000	"
" "	542	" " " "	4.000	"
" "	67	" " " "	3.500	"
" "	68	" " " "	3.500	"
" "	540	" " " "	3.500	"
" "	546	" " " "	3.500	"
" "	547	" " " "	3.500	"
" "	548	" " " "	3.500	"



Serb. n°		a T.F.	da mc.	
" "	545	" "	" "	CINQUEMILA 3.000 Verific.
" "	549	" "	" "	3.000
" "	550	" "	" "	3.000
" "	551	" "	" "	3.000
" "	594	" "	" "	3.000
" "	595	" "	" "	3.000
" "	596	" "	" "	3.000
" "	597	" "	" "	3.000
" "	598	" "	" "	3.000
" "	198	" "	" "	2.500
" "	200	" "	" "	2.500
" "	539	" "	" "	2.500
" "	541	" "	" "	2.500
" "	544	" "	" "	2.500
" "	60	" "	" "	2.000
" "	199	" "	" "	2.000
" "	543	" "	" "	2.000
" "	552	" "	" "	1.500
" "	553	" "	" "	1.500
" "	554	" "	" "	1.500
" "	555	" "	" "	1.500
" "	205	" "	" "	1.300
" "	222	" "	" "	1.300
" "	202	" "	" "	1.000
" "	203	" "	" "	1.000
" "	524	" "	" "	1.000
" "	525	" "	" "	1.000
" "	526	" "	" "	1.000
" "	527	" "	" "	1.000
" "	528	" "	" "	1.000
" "	529	" "	" "	1.000
" "	530	" "	" "	1.000
" "	531	" "	" "	1.000
" "	532	" "	" "	1.000
" "	533	" "	" "	1.000
" "	534	" "	" "	1.000
" "	535	" "	" "	1.000
" "	536	" "	" "	1.000
" "	537	" "	" "	1.000
" "	538	" "	" "	1.000
" "	240	" "	" "	800
" "	216	" "	" "	600
" "	242	" "	" "	600
" "	217	" "	" "	500
" "	218	" "	" "	500
" "	206	" "	" "	400
" "	192	" "	" "	20

Totale n° 59 serbatoi per complessivi mc. 126.320

=====

Prodotti vari non petroliferi:

Serb. n°	1	a T.G.	da mc.	20.000	Acqua met.
" "	2	" "	" "	20.000	" "
" "	100	" cielo aperto	" "	20.000	" "



Serb. n°	390	a cielo aperto da mc.	15.000	Acqua	100
" "	346	" " "	" "	500	
" "	402	" T.F.	" "	800	
" "	383	" cielo aperto	" "	8.500	
" "	384	" " "	" "	8.500	
" "	193	" " "	" "	6.800	
" "	382	" T.F. da mc.	" "	1.800	met.
" "	386	" " "	" "	1.500	"
" "	1001	" T.G. "	" "	1.300	met.
" "	3101	" T.F. "	" "	1.300	dem.
" "	3102	" " "	" "	1.300	"
" "	69	" " "	" "	100	fen.
" "	70	" " "	" "	100	Ftal. but.
" "	75	" " "	" "	100	"
" "	74	" " "	" "	100	Nonilftal.
" "	1803	" " "	" "	100	Toluolo
" "	803	" " "	" "	50	Toluolo
" "	70 bis	" " "	" "	40	"
" "	342	" " "	" "	50	Add. benz.
" "	344	" " "	" "	100	gasol
" "	307	" " "	" "	40	"
" "	341	" " "	" "	50	Schiumog.
" "	343	" " "	" "	50	"

Total n° 26 serbatoi per complessivi mc. 108.180

STRUTTURE DI COMPETENZA AGIPPETROLI (STAP)

- Magazzino lubrificanti imballati e recipienti vuoti;
- Impianto di miscelazione ed infustaggio oli completo di attrezzature di servizio e pensiline di carico ATB e C/F;
- Impianto solidificazione e confezionamento della paraffina in scaglie e magazzino paraffina scagliettata;
- Attrezzature di denaturazione oli base;
- Circuito di denaturazione estratti aromatici;
- Pensilina di carico paraffina sfusa.

- Linee di confezionamento oli lubrificanti
 - * n.1 linea per contenitori da $\frac{1}{2}$ e 1 litro, formato cilindrico in banda stagnata e/o cartone alluminato;
 - * n.1 linea per contenitori da 4 litri con possibilità di confezionare anche contenitori da 2 litri, formato parallelepipedo in plastica;
 - * n.1 linea per contenitori da 1 litro, formato parallelepipedo in plastica;
 - * n.1 linea per contenitori da 3 litri;
 - * n.1 linea per contenitori da 5 litri integrata con altra semiautomatica sempre da 5 litri con possibilità di confezionare contenitori da 2,5 e 20 litri;
 - * n.1 linea per contenitori da 20 litri;
 - * n.1 linea per contenitori da 200 litri;
 - * n.1 linea per contenitori da 60 e 200 litri;
 - * n.1 linea per contenitori da 1.000 litri.

PARCO SERBATOI

Serb. n. 325 a T.F. da mc. 50 (denaturante)
 " " 347 " " " 50 "
 totale n.2 serbatoi per 100 mc.

Serb. n. 340 a T.F. da mc. 150 (oli denaturati)
 " " 257 " " " 300 "
 " " 263 " " " 200 "
 totale n.3 serbatoi per 650 mc.

Serb. n. 244 a T.F. da mc. 300 (estratti aromatici denatur)
 " " 250 " " " 200 "
 " " 256 " " " 200 "
 " " 262 " " " 200 "
 " " 284 " " " 200 "
 " " 285 " " " 200 "
 totale n.6 serbatoi per 1300 mc.

Serb. n. 8 a T.F. da mc. 200 (paraffina)
 " " 228 " " " 300 "
 " " 246 " " " 200 "
 " " 253 " " " 300 "
 " " 254 " " " 300 "
 " " 255 " " " 300 "
 " " 259 " " " 300 "
 " " 260 " " " 300 "
 " " 399 " " " 65 "
 totale n.9 serbatoi per 2.265 mc.

Serb. n. 227 a T.F. da mc. 1000 (oli base)
 " " 247 " " " 300 "
 " " 248 " " " 300 "
 " " 352 " " " 340 "
 " " 356 " " " 950 "
 " " 357 " " " 950 "
 " " 612 " " " 500 "
 " " 613 " " " 500 "
 " " 614 " " " 500 "
 " " 615 " " " 600 "
 " " 616 " " " 500 "
 " " 617 " " " 500 "
 " " 618 " " " 500 "
 " " 619 " " " 500 "
 totale n.14 serbatoi per 7.940 mc.

Serb. n. 306 a T.F. da mc. 100 (additivi)
 " " 308 " " " 40 "
 " " 313 " " " 100 "
 " " 314 " " " 40 "
 " " 315 " " " 40 "
 " " 345 " " " 150 "
 " " 358 " " " 280 "
 " " 359 " " " 280 "
 " " 360 " " " 200 "



Serb. n.	361	a T.F. da mc.	200	(additivi)
" "	362	" " "	170	"
" "	363	" " "	170	"
" "	364	" " "	130	"
" "	365	" " "	110	"
" "	366	" " "	110	"
" "	367	" " "	110	"
" "	368	" " "	110	"
" "	369	" " "	90	"
" "	370	" " "	90	"
" "	371	" " "	60	"
" "	372	" " "	60	"
" "	373	" " "	60	"
" "	374	" " "	60	"
" "	375	" " "	60	"
" "	376	" " "	50	"
" "	377	" " "	50	"
" "	378	" " "	50	"
" "	391	" " "	300	"
" "	392	" " "	300	"
" "	393	" " "	300	"
" "	394	" " "	300	"

totale n. 31 serbatoi per 4.170 mc.

Serb. n.	35	a T.F. da mc.	300	(misceli lubrificanti)
" "	169	" " "	100	"
" "	249	" " "	500	"
" "	251	" " "	300	"
" "	252	" " "	300	"
" "	258	" " "	300	"
" "	261	" " "	300	"
" "	245	" " "	200	"
" "	264	" " "	200	"
" "	274	" " "	300	"
" "	275	" " "	300	"
" "	276	" " "	200	"
" "	277	" " "	200	"
" "	278	" " "	200	"
" "	279	" " "	200	"
" "	280	" " "	200	"
" "	281	" " "	200	"
" "	282	" " "	200	"
" "	283	" " "	200	"
" "	289	" " "	100	"
" "	290	" " "	100	"
" "	291	" " "	100	"
" "	292	" " "	100	"
" "	319	" " "	100	"
" "	320	" " "	100	"
" "	321	" " "	100	"
" "	322	" " "	100	"
" "	323	" " "	100	"
" "	324	" " "	100	"
" "	326	" " "	50	"
" "	327	" " "	50	"
" "	328	" " "	50	"
" "	329	" " "	50	"

Serb. n.	330	a T.F. da mc.	50	(miscele lubrificanti)
" "	331	" "	50	" "
" "	332	" "	50	" "
" "	333	" "	50	" "
" "	334	" "	50	" "
" "	335	" "	50	" "
" "	336	" "	50	" "
" "	337	" "	20	" "
" "	338	" "	20	" "
" "	348	" "	200	" "
" "	349	" "	200	" "
" "	350	" "	200	" "
" "	351	" "	200	" "
" "	353	" "	450	" "
" "	354	" "	450	" "
" "	355	" "	450	" "
" "	403	" "	125	" "
" "	404	" "	125	" "
" "	405	" "	70	" "
" "	406	" "	70	" "
" "	407	" "	70	" "
" "	408	" "	70	" "
" "	409	" "	40	" "
" "	410	" "	40	" "
" "	411	" "	40	" "
" "	412	" "	40	" "
" "	413	" "	40	" "

totale n. 60 serbatoi per 9.170 mc.



RIEPILOGO PARCO SERBATOI

Serbatoi per grezzo	n°	6	per mc.	310.600
" g.p.l.	"	15	" "	5.140
" benzine	"	14	" "	196.150
" petrolio	"	10	" "	81.950
" gasolio	"	8	" "	134.100
" olio combustibile	"	19	" "	308.400
" lubrificanti	"	70	" "	90.020
" paraffina	"	30	" "	11.580
" bitume	"	6	" "	18.000
" stop	"	6	" "	3.700
" prodotti semilavorati	"	95	" "	460.820

Totale serb. per prodotti petrolif. n° 279 per mc. 1.620.460
 Totale serbatoi per prodotti vari n° 25 per mc. 108.080
 (non petroliferi)

Totale serbatoi competenza STAP n° 125 per mc. 25.595

TOTALE PARCO SERBATOI N° 429 per mc. 1.754.135
 === =====

Art.4 - La data di scadenza della concessione resta fissata al 31 dicembre 2008 come da D.M. n.15112 del 13 agosto 1990.

Art.5 - La Società, ai sensi dell'art.11 del D.P.R. 18

aprile 1994, n.420, non potrà iniziare l'esercizio delle opere previste nel presente decreto prima che le stesse siano sottoposte, ove necessario, a collaudo da parte di una apposita Commissione.

Tale Commissione sarà costituita da un funzionario tecnico ed uno amministrativo della Direzione Generale delle Fonti di Energia e delle Industrie di Base del Ministero dell'Industria, del Commercio e dell'Artigianato, di cui uno con funzioni di presidente e da un funzionario tecnico od amministrativo del Ministero delle Finanze.

A giudizio della Direzione Generale delle Fonti di Energia del Ministero dell'Industria, del Commercio e dell'Artigianato, l'anzidetta Commissione potrà essere integrata da un altro funzionario tecnico od amministrativo della stessa Direzione, e da un rappresentante statale della Stazione Sperimentale per i Combustibili.

Alle operazioni di verifica presenzieranno rappresentanti della Società concessionaria, all'uopo designati.

In ogni caso, la richiesta di verifica dovrà essere inoltrata dalla Società al Ministero dell'Industria, del Commercio e dell'Artigianato - Direzione Generale delle Fonti di Energia e delle Industrie di Base.

Art.6 -Qualora alla Commissione di verifica risulti che la Società concessionaria non abbia adempiuto agli obblighi imposti dal presente decreto, può imporre un termine per l'adeguamento.

In caso di inadempienza alle prescrizioni della predetta Commissione, le autorizzazioni di cui al precedente art.1 potranno essere revocate.

Art.7 - Per quanto riguarda gli interessi marittimi e la sicurezza, il collaudo delle opere realizzate sarà effettuato dalla Commissione prevista dall'art.48 del Regolamento per l'esecuzione del Codice della Navigazione, approvato con il D.P.R. 15.02.1952, n.328, e successive modificazioni.

Art.8 - Restano confermate tutte le clausole e le condizioni contenute nei decreti ministeriali precedentemente rilasciati alla Società.

Art.9 -La Società concessionaria è tenuta a rilasciare, nel termine di due mesi dalla notifica del presente decreto, una formale dichiarazione di piena accettazione delle clausole e delle condizioni contenute negli articoli precedenti.

In mancanza di tale espressa accettazione si intenderà che la Società concessionaria abbia rinunciato alle autorizzazioni accordate con il presente decreto.

Roma, 15 aprile 1997

IL MINISTERO DELL'INDUSTRIA
DEL COMMERCIO E DELL'ARTIGIANATO
Direzione Generale delle Fonti di
Energia e delle Industrie di Base
Il Direttore Generale

Ugo Rossi

