

IPLOM

AUTORIZZAZIONE INTEGRATA AMBIENTALE

**ALLEGATO D 9: RIDUZIONE, RECUPERO ED
ELIMINAZIONE DEI RIFIUTI E VERIFICA DI
ACCETTABILITA'**

IPLOM S.P.A., RAFFINERIA DI BUSALLA, BUSALLA (GE)

ALLEGATO D.9

**PRODUZIONE DI RIFIUTI
EVITATA O OPERATO IL
RECUPERO O
L'ELIMINAZIONE**

INDICE

1. PRODUZIONE DI RIFIUTI EVITATA O OPERATO IL RECUPERO O L'ELIMINAZIONE	2
1.1 PRODUZIONE DEI RIFIUTI PRESSO LA RAFFINERIA	3
1.2 GESTIONE E SMALTIMENTO DEI RIFIUTI	3
1.2.1 <i>Gestione della documentazione</i>	3
1.3 RISULTATI DELLA VALUTAZIONE	4

1. PRODUZIONE DI RIFIUTI EVITATA O OPERATO IL RECUPERO O L'ELIMINAZIONE

La verifica della soddisfazione rispetto al criterio di riduzione della produzione o operato il recupero o l'eliminazione dei rifiuti è stata condotta in conformità alle indicazioni contenute nella bozza di modulistica per la domanda di AIA predisposta da APAT.

Ovvero è stato condotto un confronto in base ai seguenti criteri di dettaglio:

- livello di implementazione delle Migliori Tecnologie Disponibili indicate dalle Linee Guida di Settore (Raffinazione);
- livello di produzione di rifiuti allineato ai valori di riferimento indicati dalle Linee Guida di Settore (Raffinazione);

La valutazione rispetto al primo criterio è descritta nel dettaglio nella scheda D.3.1 allegata all'istanza di AIA.

La valutazione rispetto al secondo criterio è invece descritta nel dettaglio nella tabella D.3.2A allegata al presente documento, basata sul livello di produzione di rifiuti riferito alla capacità produttiva, nella configurazione per la quale si richiede autorizzazione.

1.1 Produzione dei rifiuti presso la Raffineria

La politica di gestione dei rifiuti della Raffineria di Busalla è volta a proteggere l'ambiente minimizzando l'impatto delle proprie attività e dei prodotti, massimizzando il riciclo e l'idoneo smaltimento dei rifiuti.

A livello puramente indicativo, la raffineria produce le seguenti principali tipologie di rifiuti:

- fondami da serbatoi/pulizia impianti;
- catalizzatori esausti;
- materiali provenienti da scavi e demolizioni;
- rottami ferrosi;
- batterie e oli esausti;
- rifiuti solidi assimilabili ad urbani.

Le modalità gestionali relative a questo aspetto ambientale sono incluse nella procedura di gestione PGA.17 (vedi Allegato E.3 all'istanza di AIA).

Per una conferma relativamente al livello di allineamento della raffineria rispetto ai valori di riferimento indicati dalle Linee Guida di Settore (Raffinazione) per la produzione rifiuti si veda la tabella D.3.2A allegata al presente documento.

1.2 Gestione e smaltimento dei rifiuti

La raffineria ha messo in atto specifiche procedure nell'ambito del proprio SGA che intendono presidiare tutte le fasi di gestione dei rifiuti prodotti, nel rispetto della normativa vigente ed affidando le attività conseguenti ad operatori qualificati. Per minimizzare la quantità di rifiuti sono implementate procedure per la bonifica ed ispezione di macchinari ed impianti.

Si evidenziano i seguenti obiettivi e aspetti generali:

- necessità di minimizzare i rifiuti prodotti;
- obbligo di operare in regime di raccolta differenziata.

La raffineria si avvale di alcune aree di deposito temporaneo per il deposito temporaneo dei rifiuti pericolosi/non pericolosi prima del loro invio a smaltimento/recupero esterno. Tali aree sono pavimentate e collegate al circuito fognario facente capo all'impianto di trattamento reflui.

1.2.1 Gestione della documentazione

Le modalità di gestione, aggiornamento e conservazione dei documenti relativi alla gestione rifiuti¹ presso la Raffineria sono descritte nella procedura di gestione PGA.17 (vedi Allegato E.3 all'istanza di AIA).

¹ Registri di Carico e Scarico, Formulari di Identificazione, Denuncia Annuale (MUD), Analisi di caratterizzazione dei rifiuti.

1.3 Risultati della valutazione

Dall'analisi condotta e descritta in dettaglio nell'allegato tabellare (Tabella D 3.2A) e sulla base della verifica condotta sulle modalità gestionali della raffineria rispetto alla gestione rifiuti, il criterio di soddisfazione risulta soddisfatto, dato che risultano implementate le Migliori Tecnologie Disponibili indicate nella Linea Guida di Settore e la produzione complessiva di rifiuti risulta allineata con i valori proposti dalla Linea Guida di Settore.

TABELLA D 3.2A

TABELLA D.3.2 A - ANALISI CRITERIO DI SODDISFAZIONE PRODUZIONE SPECIFICA DI RIFIUTI

Codice CER	Descrizione	Stato fisico	Quantità annua prodotta (kg)	Fase di provenienza	Stoccaggio		
					N° area	Modalità	Destinazione
150202*	Assorbenti, materiali filtranti, stracci e indumenti protettivi contaminati da sostanze pericolose	Solido non pulverulento	2.470	1,2,3,4,5	1,9	Big-bags	D15
150203	Assorbenti, materiali filtranti, stracci e indumenti protettivi	Solido non pulverulento	500	1,2,3,4,5	1,9	Big-bags	D15
200121*	Tubi fluorescenti	Solido non pulverulento	67	2	2	Contenitori	R13
161106	Rivest. e mat. refrattari	Solido non pulverulento	10.000	1	3	Cassoni	D15
160602*	Batterie Ni - Cd	Solido non pulverulento	15	2	2	Contenitori	R13
150102	Imballaggi in plastica	Solido non pulverulento	936	2	1	Big-bags	D15
150104	Imballaggi metallici	Solido non pulverulento	480	2	1	Big-bags	D15
060405*	Soluzione acida contenente metalli	Liquido	150	2	1	Fustini	D15
070103*	Solventi organici alogenati	Liquido	66	2	1	Fustini	D15
140603*	Altri solventi e miscele di solventi	Liquido	100	2	1	Fustini	R13
160214	Apparecchiature fuori uso	Solido non pulverulento	150	2	2	Pallets	R13
050117	Bitumi	Solido non pulverulento	24.000	3	3	Cassoni scarrabili	D15
170604	Materiali isolanti	Solido non pulverulento	33.920	2	4,5,6	Cassoni scarrabili / big bags	D15

ALLEGATO D.9

170503*	Terra e rocce contenenti sostanze pericolose	Solido non pulverulento	55.200	3	3	Cassoni scarrabili	D15
061302*	Carbone attivato esaurito	Solido pulverulento	15.800	1	n.a	n.a.	R7
170405	Ferro e acciaio	Solido non pulverulento	50.000	2	7,8	Contenitori	R13
130802*	Altre emulsioni	Liquido	28.000	3	n.a	n.a.	D9
160802*	Catalizzatori esauriti	Solido non pulverulento	155.850	1	10	Fusti	D15
160803	Catalizzatori esauriti	Solido non pulverulento	13.580	1	10	Fusti	R13
061302*	Carbone attivato esaurito	Fangoso palabile	80.000	4	n.a	n.a.	R7

Totale	471.284
Ratio to throughput	0,25
LG Raffinerie 0,01<ratio<2 kg/t	OK