



AUTORIZZAZIONE INTEGRATA AMBIENTALE
SCHEDA C – DATI E NOTIZIE
SULL’IMPIANTO DA AUTORIZZARE

RAFFINERIA ENI R&M DI TARANTO

SCHEDA C - DATI E NOTIZIE SULL'IMPIANTO DA AUTORIZZARE

C.1 Impianto da autorizzare	3
C.2 Sintesi delle variazioni	6
C.3 Consumi ed emissioni (alla capacità produttiva) dell'impianto da autorizzare	7
C.4 Benefici ambientali attesi	8
C.5 Programma degli interventi di adeguamento	11
C.5 Programma degli interventi di adeguamento (segue)	12

SCHEDA C - DATI E NOTIZIE SULL'IMPIANTO DA AUTORIZZARE

C.1 Impianto da autorizzare

Indicare se l'impianto da autorizzare:

- Coincide con l'assetto attuale → non compilare la scheda C
- Nuovo assetto → compilare tutte le sezioni seguenti

Riportare sinteticamente le tecniche proposte

Nuova tecnica proposta (*)	Sigla	Fase	Linea d'impatto
Revamping Torcia 1	TP	Raffinazione	Aria
Copertura vasche di disoleazione (studio)	SD	Trattamento Reflui	Aria
Installazione misuratore di portata in torcia 2	TP	Raffinazione	Aria
Piano installazione progressiva doppie tenute su pompe critiche	TP	Raffinazione	Aria
Installazione di doppi fondi sui serbatoi di stoccaggio di benzine, kerosene, gasoli	MM, MNT	Stoccaggi e Movimentazione	Suolo, Sottosuolo e Acque sotterranee
Installazione nuove tenute doppie serbatoi a tetto galleggiante	MM, MNT	Stoccaggi e Movimentazione	Aria
Intervento di sostituzione cappe laboratorio	TP	Raffinazione	Aria
Implementazione di un programma LDAR di monitoraggio e controllo delle emissioni di VOC	TP	Raffinazione	Aria
Razionalizzazione circuito di raccolta drenaggi sala pompe bitume	MM, MNT	Stoccaggi e Movimentazione	Suolo, Sottosuolo e Acque sotterranee
Intervento relativo al recupero condense provenienti dagli impianti zona CLAUS	TP	Raffinazione	Recupero energetico
Installazione di manicotti di guarnizione attorno ai punti di campionamento dei serbatoi	MM, MNT	Stoccaggi e Movimentazione	Aria
Interventi di recupero energetico Linnhoff March impianti TIP e HDT	TP	Raffinazione	Recupero energetico

C - MODULISTICA

Intervento di incremento rese CDU	TP	Raffinazione	Recupero energetico
Intervento di controllo multivariabile impianto TSTC	TP	Raffinazione	Recupero energetico

Inoltre è al momento in corso un progetto che prevede la confluenza dello Stabilimento GPL all'interno della Raffineria. Alla data del 30/10/07 lo Stabilimento GPL andrà ad integrare la Raffineria, descritta nell'Allegato B.18.

Nota:

() Le tecniche/interventi proposti sono inserite nel "Piano di Miglioramento Ambientale 2005 EMAS" della Raffineria di Taranto*

C.2 Sintesi delle variazioni	
TemI ambientali	Variazioni
Consumo di materie prime	SI
Consumo di risorse idriche	SI
Produzione di energia	NO
Consumo di energia	SI
Combustibili utilizzati	SI
Fonti di emissioni in atmosfera di tipo convogliato	SI
Emissioni in atmosfera di tipo convogliato	SI
Fonti di emissioni in atmosfera di tipo non convogliato	SI
Scarichi idrici	SI
Emissioni in acqua	SI
Produzione di rifiuti	SI
Aree di stoccaggio di rifiuti	SI
Aree di stoccaggio di materie prime, prodotti ed intermedi	SI
Rumore	SI
Odori	NO
Altre tipologie di inquinamento	NO

C.3 Consumi ed emissioni (alla capacità produttiva) dell'impianto da autorizzare		
Riferimento alla scheda B	Variazioni	Descrizione delle variazioni
B.1.2	SI	La nuova gestione dello stabilimento GPL comporta una variazione rispetto all'assetto descritto in scheda B
B.2.2	SI	La nuova gestione dello stabilimento GPL comporta una variazione rispetto all'assetto descritto in scheda B
B.3.2	NO	
B.4.2	SI	La nuova gestione dello stabilimento GPL comporta una variazione rispetto all'assetto descritto in scheda B
B.5.2	SI	La nuova gestione dello stabilimento GPL comporta una variazione rispetto all'assetto descritto in scheda B
B.6	SI	La nuova gestione dello stabilimento GPL comporta una variazione rispetto all'assetto descritto in scheda B
B.7.2	SI	Variazione qualitativa delle emissioni a seguito dell'installazione sistema smokeless su torcia. Non quantificabile Inoltre la nuova gestione dello stabilimento GPL comporta una variazione rispetto all'assetto descritto in scheda B
B.8.2	SI	Installazione doppie tenute su pompe per fluidi leggeri: non quantificabile Programma LDAR: Non quantificabile (una volta effettuato il monitoraggio LDAR la Raffineria programmerà eventuali interventi migliorativi finalizzati alla riduzione dei VOC) Riduzione delle emissioni di VOC da vasche disoleazione (studio): non quantificabile Installazione di manicotti di guarnizione attorno ai punti di campionamento dei serbatoi: non quantificabile
B.9.2	SI	La nuova gestione dello stabilimento GPL comporta una variazione rispetto all'assetto descritto in scheda B
B.10.2	SI	La nuova gestione dello stabilimento GPL comporta una variazione rispetto all'assetto descritto in scheda B
B.11.2	SI	La nuova gestione dello stabilimento GPL comporta una variazione rispetto all'assetto descritto in scheda B
B.12	SI	La nuova gestione dello stabilimento GPL comporta una variazione rispetto all'assetto descritto in scheda B
B.13	SI	La nuova gestione dello stabilimento GPL comporta una variazione rispetto all'assetto descritto in scheda B
B.14	SI	La nuova gestione dello stabilimento GPL comporta una variazione rispetto all'assetto descritto in scheda B
B.15	NO	
B.16	NO	

C.4 Benefici ambientali attesi

SCHEDA C - MODULISTICA

	Linee di impatto							
	Aria	Clima	Acque superficiali	Acque sotterranee	Suolo, sottosuolo	Rumore	Vibrazioni	Radiazioni non ionizzanti
Revamping Torcia 1	SI	SI	NO	NO	NO	NO	NO	NO
Copertura vasche di disoleazione (studio)	SI	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO
Razionalizzazione circuito di raccolta drenaggi sala pompe bitume	NO	NO	NO	SI	SI	NO	NO	NO
Installazione doppie tenute su pompe critiche ed implementazione monitoraggio LDAR	SI	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO
Intervento di sostituzione cappe laboratorio	SI	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO
Installazione misuratori di portata in torcia 2	SI	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO
Riduzione delle emissioni di VOC da vasche disoleazione (studio)	SI	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO
Installazione di doppi fondi sui serbatoi di stoccaggio	NO	NO	NO	SI	SI	NO	NO	NO

SCHEDA C - MODULISTICA

Installazione nuove tenute doppie serbatoi a tetto galleggiante	SI	NO						
Intervento di incremento rese impianto CDU	SI	NO						
Intervento di recupero condense provenienti dagli impianti zona CLAUS	SI	NO						
Intervento di controllo multivariabile impianto TSTC	SI	NO						
Interventi di recupero energetico Linnhoff March impianti TIP e HDT	NO	SI	NO	NO	NO	NO	NO	NO
Installazione manicotti di guarnizione attorno punti di monitoraggio di alcuni serbatoi	SI	NO						

C.5 Programma degli interventi di adeguamento			
Intervento	Inizio lavori	Fine lavori	Note
<p><u>Riduzione delle emissioni di VOC da vasche disoleazione</u> Studio di fattibilità per l'esecuzione della copertura delle vasche della sezione di disoleazione primaria delle acque di alimento all'impianto di trattamento delle acque reflue</p>	Ottobre 2006	Ottobre 2007	L'obiettivo è la minimizzazione di emissione aeriforme diffuse dalla sezione di disoleazione; il beneficio verrà quantificato una volta disponibili i risultati dello studio di fattibilità.
<p><u>Riduzione delle emissioni di VOC</u> Progressiva installazione di sistema di doppia tenuta per le pompe critiche al fine di ridurre l'emissione di VOC da tali componenti. Il piano è stato impostato su base pluriennale (previsione fine piano, 2011) e prevede l'intervento su n.88 pompe</p>	Aprile 2005	Ottobre 2007 (1° step)	La data di fine lavori si riferisce al primo step di intervento (n.23 pompe)
<p><u>Riduzione delle emissioni di VOC</u> Installazione di manicotti di guarnizione attorno ai punti di campionamento di due serbatoi di benzine a tetto galleggiante.</p>	1° semestre 2007	Ottobre 2007	
<p><u>Riduzione delle emissioni di VOC</u> Intervento di installazione di nuove doppie tenute serbatoi a tetto galleggiante (n.5 totali).</p>	Novembre 2003	Ottobre 2007	

C.5 Programma degli interventi di adeguamento (segue)

Intervento	Inizio lavori	Fine lavori	Note
<p><u>Riduzione delle emissioni di VOC</u> Implementazione di studio analitico e monitoraggio delle perdite da componenti e apparecchiature (flange, valvole, pompe, vent, etc.) ispirato ai criteri tipici dei programmi LDAR (Leak Detection And Repair).</p>	Febbraio 2007	Ottobre 2007	
<p><u>Riduzione delle emissioni di VOC</u> Intervento di sostituzione cappe laboratorio con nuovi sistemi di aspirazione più potenti ed efficienti</p>	Agosto 2003	Ottobre 2007	
<p><u>Prevenzione della possibile contaminazione dei suoli</u> Razionalizzazione circuito di raccolta drenaggi sala pompe bitume</p>	Ottobre 2004	Ottobre 2007	
<p><u>Prevenzione della possibile contaminazione dei suoli</u> Su un totale di 84 serbatoi atmosferici contenenti prodotti idrocarburici ad elevata mobilità nel sottosuolo, ad oggi risultano dotati di doppi fondi 30 serbatoi. Il programma di interventi prevede di installare non meno di 6 doppi fondi entro il 31 ottobre 2007, per un totale di 36 serbatoi Inoltre la Raffineria effettua, in accordo alle procedure di Stabilimento, attività periodiche di ispezione sia dei serbatoi che della rete fognaria di Raffineria finalizzate alla prevenzione della possibile contaminazione del suolo/sottosuolo</p>	Settembre 2006	Ottobre 2007	
<p><u>Interventi di recupero energetico</u> Intervento relativo al recupero delle condense provenienti dagli impianti zona Claus</p>	Dicembre 2004	1° semestre 2007	

Intervento	Inizio lavori	Fine lavori	Note
<p><u>Interventi di recupero energetico</u> Interventi di recupero energetico Linnhoff March impianti HDT</p>	Dicembre 2005	Ottobre 2007	
<p><u>Interventi di recupero energetico</u> Interventi di recupero energetico Linnhoff March impianti TIP</p>	Dicembre 2005	Ottobre 2007	L'intervento deve essere effettuato con impianto fermo. Attualmente il completamento del progetto è congruente con il piano fermate 2007. Pertanto non è possibile escludere un eventuale slittamento dell'intervento in relazione alla data di fermata effettiva
<p><u>Interventi di recupero energetico</u> Incremento rese CDU: ai fini della realizzazione del progetto, devono essere incrementati gli scambi energetici attraverso l'installazione di nuovi scambiatori con conseguenti recuperi energetici</p>	Febbraio 2006	Ottobre 2007	L'intervento deve essere effettuato con impianto fermo. Attualmente il completamento del progetto è congruente con il piano fermate 2007. Pertanto non è possibile escludere un eventuale slittamento dell'intervento in relazione alla data di fermata effettiva
<p><u>Interventi di recupero energetico</u> Controllo multivariabile impianto TSTC</p>	Dicembre 2006	Ottobre 2007	L'intervento deve essere effettuato con impianto fermo. Attualmente il completamento del progetto è congruente con il piano fermate 2007. Pertanto non è possibile escludere un eventuale slittamento dell'intervento in relazione alla data di fermata effettiva

<p>Revamping Torcia 1 Intervento che prevede il ricollocamento dell'attuale Torcia (Torcia 1) in altra posizione e l'ammmodernamento della stessa con misuratore di portata dei gas bruciati e l'inserimento di un sistema (smokeless) per la riduzione alla formazione del pennacchio</p>	<p>Giugno 2004</p>	<p>Ottobre 2007 (1° step)</p>	<p>La Raffineria di Taranto dispone di due sistemi di Blow Down, realizzati in seguito a successive espansioni della Raffineria.</p> <p>I due sistemi di Blow Down non sono interconnessi, mentre gli impianti ad essi collegati lo sono. Per questo motivo gli interventi su uno dei due sistemi sono possibili solo in occasione di fermate generali della Raffineria.</p> <p>A partire dal 2001 sono stati realizzati e pianificati diversi interventi migliorativi sul sistema di scarico di emergenza. In sintesi:</p> <ul style="list-style-type: none"> ▪ Installazione del compressore di recupero dei gas di torcia sul Blow Down 2 (K-6201) permette di recuperare a rete fuel gas, dopo lavaggio amminico, fino a 1500 kg/h di scarico a Blow Down (realizzato). ▪ Installazione della nuova Torcia 1 (intervento in oggetto, pianificato), che prevede una nuova torcia riposizionata rispetto all'attuale, dotata di misuratore di portata, di un sistema smokeless e di un compressore di recupero gas. Tale installazione permetterà di recuperare e inviare a lavaggio amminico anche il gas attualmente scaricato a Blow Down dalla colonna vacuum C-501 ▪ Installazione di una torcia 3 (dotata di misuratore di portata, sistema smokeless e compressore di recupero) e di relativo sistema di Blow Down, legata al progetto Hydrocracking (pianificato). ▪ Installazione di misuratore di portata su Torcia 2 (pianificato) ▪ Realizzazione collegamento in parallelo e scarico sequenziale di tutti i sistemi di Blow Down della Raffineria (pianificato). <p>A valle di tutte queste modifiche sarà garantito il servizio smokeless e la misura di portata vapori su tutte le torce, con sistema ridondante di recupero gas.</p> <p>In funzione della complessità del progetto globale e della necessità di avere la fermata generale di raffineria, per Ottobre 2007 potranno essere completate le predisposizioni (1° step) del progetto "Revamping Torcia 1"</p>
--	--------------------	-------------------------------	--

<p><u>Installazione misuratori di portata in torcia 2</u> Intervento finalizzato al monitoraggio/controllo delle quantità di gas bruciato in torcia 2</p>	<p>Giugno 2004</p>	<p>Ottobre 2007 (1° step)</p>	<p>L'effettuazione di tale intervento è subordinata alla realizzazione di quanto descritto in merito al progetto di "Revamping torcia 1" Per Ottobre 2007 Saranno pertanto possibili le predisposizioni dell'intervento in esame (fornitura del misuratore di portata)</p>
---	--------------------	-------------------------------	--