

ADDENDUM C.1 Consumo di materie prime Raffineria (alla capacità produttiva)										
Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Fasi di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute					Consumo annuo (ton)
					N° CAS	Denominazione	% in peso	Frasei R	Etichettatura	
Petrolio Grezzo	Vedi Data Book 2006 Schede Greggi	Materia Prima	Raffinazione	Liquido		Petrolio grezzo – miscela complessa di idrocarburi costituita prevalentemente da idrocarburi alifatici, aliciclici e aromatici	100	12, 38, 45, 52, 53, 67	F+,N	5.000.000 ⁽¹⁾
Semilavorati	Vedi Data Book 2006 Prodotti	Materia Prima	Raffinazione	Liquido		Miscela complessa di idrocarburi	100			1.500.000 ⁽¹⁾
Ossigeno	AIR LIQUIDE	Materia Ausiliaria	Recupero zolfo	Liquido	07782-44-7	Ossigeno liquido	100	8, 34	O	5.955
Azoto	SAPIO	Materia Ausiliaria	Bonifica e sicurezza impianti	Liquido	07727-37-9	Azoto liquido	100	As,Fb	----	10922
Idrogeno	SAPIO	Materia Ausiliaria	Avviamento impianti	Gassoso	1333-74-0	Idrogeno	100	12	F+	2,9
CHIMEC AD/210	CHIMEC	Materia Ausiliaria	Denaturante GPL	Liquido	78-83-1 123-54-6	Alcool Isobutilico Acetilacetone	20-30 70-80	10, 20 10, 22	Xn	7,7
METHYL CARBITOL	DOW ITALIA	Materia Ausiliaria	Additivazione prodotti finiti	Liquido	000111-77-3	Dietilenglicol monometil etere	>99	63	Xn	11,4
STADIS 450	OCTEL	Materia Ausiliaria	Additivazione prodotti finiti	Liquido	108-88-3 67-63-0 25322-17-2 64742-94-5	Toluene Propanolo DINNSA Naphtha solvente	40-50 1-5 5-15 15-25	11, 20 11 22, 36/38 65, 51/53	F, Xn	0,26

OCTIMISE G2022	OCTEL	Materia Ausiliaria	Additivazione prodotti finiti	Liquido	6472-88-7 64742-94-5 98-86-2 125-12-2 95-63-6 108-67-8 1330-20-7 103-85-1 91-20-32 98-82-8 92-52-4 89-83-8	Naphtha Solvente, media Polyolefin Alkyleneamine Naphtha Solvente, pesante Acetophenone Exo-1,7,7-Trimethyl-Hepta 1,2,4-Trimetilbenzene Mesitylene Cilene Propylbenzene Naftaline Cumene Difenile Thymol	10-30 10-30 10-30 1-5 1-5 1-5 1-5 1-5 1-5 0-1 0-1 0-1 0-1 0-1	10,38,51/53,65, 66 53 51/53, 65,66, 67 22, 36 38 10,20, 36/37/38,51/53 10,37,51/53 10,20/21,38 10,37,51/53,65 22,50/53 10,37,51/53,65 36/37/38,50/53 22,34,51/53	F1	0,02
CHIMEC R 924	CHIMEC	Materia Ausiliaria	Additivazione prodotti finiti	Liquido	95-63-6 64742-94-5	1,2,4-Trimetilbenzene Solvente Aromatico altob	<5 50-60	10,20,36/37/38 51/53,65,66,67	Xn, N	11,5
DODIFLOW 4905	CLARIANT	Materia Ausiliaria	Additivazione prodotti finiti	Liquido	8008-20-6	Kerosone di prima distillaz	30-50	65	----	149,1
CI-0801	OCTEL	Materia Ausiliaria	Additivazione prodotti finiti	Liquido	27247-96-7 104-76-7	2-ethylhexyl nitrate 2-ethyl-1-hexanol	99-100 0-1	20/21,44 36	Xn	181,6
EXCHEM GO-1	CHEMATEK	Materia Ausiliaria	Additivazione prodotti finiti	Liquido	27247-96-7	2-etil-esil-nitrato	97-99	20/21,44,51/53	Xn	328,7
CHIMEC 4232	CHIMEC	Materia Ausiliaria	Additivazione prodotti finiti	Liquido	1330-20-7	xilene	100	10,20/21,36/37/38	Xn	2,1
CHEMADYE GREEN IG	CHEMATEK	Materia Ausiliaria	Colorazione prodotti finiti	Liquido	1330-20-7	xilene	40-60	10,20/21,38	Xn	7,9
GREENFARMING 01	INVERSOL	Materia Ausiliaria	Colorazione prodotti finiti	Liquido	1330-20-7 64742-94-5	Solvente xiloli Solvente nafta	40 20	10,20/21,38 51/53,65	F1, Xn	41,6

C – MODULISTICA

TRASOL MIX-33	AAKON	Materia Ausiliaria	Colorazione prodotti finiti	Liquido	1330-20-7	xileni	25-50	10,20/21,38	F1, Xn	2,4
CHIMEC AD/119	CHIMEC	Materia Ausiliaria	Colorazione prodotti finiti	Liquido	1330-20-7	xilene	30-40	10,20/21,38	Xn	18,5
CHEMADYE GREEN IB	CHEMATEK	Materia Ausiliaria	Colorazione prodotti finiti	Liquido	1330-20-7	xilene	50-70	10,20/21,38	Xn	11,1
VERDE COLOROIL ECOMIX 7	INTERNATIONAL TRADING	Materia Ausiliaria	Colorazione prodotti finiti	Liquido	64742-94-5	Solvente nafta pesante	<62,8	51/53,65	N	18,8
VERDE TRASOL SP 91N	AAKON	Materia Ausiliaria	Colorazione prodotti finiti	Liquido	91-20-3 64742-94-5 108-67-8 95-63-6	Naftalene Solvente nafta Mesitilene 1,2,4-Trimetilbenzene	2,5-10 50-100 0-2,5 2,5-10	40,50/53,22 37,51/53,65,66,67 10,51/53,37 10,20,36/37/38,51/53	Xn, N	12,9
ROSSO TRASOL L 161	AAKON	Materia Ausiliaria	Colorazione prodotti finiti	Liquido	64742-94-5 95-63-6 91-20-3 108-67-8	Solvente nafta 1,2,4-Trimetilbenzene Naftalene Mesitilene	25-50 2,5-10 2,5-10 0-2,5	37,51/53,65,66,67 10,20,36/37/38,51/53 50/53,22 10,37,51/53	Xn, N	1,2
TRASOL MIX 2005	AAKON	Materia Ausiliaria	Colorazione prodotti finiti	Liquido	91-20-3 64742-94-5 108-67-8 95-63-6	Naftalene Solvente nafta Mesitilene 1,2,4-Trimetilbenzene	2,5-10 50-100 0-2,5 2,5-10	40,50/53,22 37,51/53,65,66,67 10,51/53,37 10,20,36/37/38,51/53	Xn, N	0,15
CHIMEC 9536	CHIMEC	Materia Ausiliaria	Additivazione prodotti finiti	Liquido	20195-23-7 64742-94-5	Chromium octoate Solvente Aromatico altob	<1 10-20	22,43 51/53,65	Xn	167,4
CHIMEC 1037	CHIMEC	Materia Ausiliaria	Neutralizzante	Liquido				21/22,34,43	F, C	Sostit. da P3 FERROCOR 8850
CHIMEC 1034	CHIMEC	Materia Ausiliaria	Filmante	Liquido	95-63-6 64742-94-5	1,2,4-Trimetilbenzene Solvente Aromatico altob	<5 40-50	10,20,36/37/38 51/53,65,66,67	Xn, N	Sostit. da P3 FERROCOR 8885

C – MODULISTICA

CHIMEC 1044	CHIMEC	Materia Ausiliaria	Filmante	Liquido	95-63-6 64742-94-5	1,2,4-Trimetilbenzene Solvente Aromatico altob	<5 60-70	10,20,36/37/38 51/53,65,66,67	Xn, N	Sostit. da P3 FERROCOR 8885
CHIMEC 2438	CHIMEC	Materia Ausiliaria	disemulsionante	Liquido	-----	-----	-----	-----	-----	Sostit. da P3 FERROSOLF 8938
CHIMEC 1831	CHIMEC	Materia Ausiliaria	inibitore di corrosione	Liquido	95-63-6 64742-94-5	1,2,4-Trimetilbenzene Solvente Aromatico altob	<5 80-90	10,20,36/37/38 51/53,65,66,67	Xn, N	Sostit. da P3 FERROSOLF 8911
CHIMEC 1934	CHIMEC	Materia Ausiliaria	disperdente	Liquido	90640-84-9 91-57-6 78-83-1	Solvente Aromatico altob 2 metilnaftalene alcool isobutilico	30-40 1-5 30-40	20/21/22,43 20/21,43 10,20	Xn, N	6,2
CHIMEC 1835	CHIMEC	Materia Ausiliaria	disperdente	Liquido	78-83-1 61791-63-7	alcool isobutilico n-cocco-1,3diammino prop	60-80 20-25	10,20 22,35	C	0,82
CHIMEC 1439	CHIMEC	Materia Ausiliaria	inibitore di corrosione	Liquido	107-15-3 1336-21-6	Etilendiammina Idrossido di ammonio	5-10 50-60	10,21/22,34,42/43 34,50	C	Sostit. da P3 FERROCOR 8851
CHIMEC 8049	CHIMEC	Materia Ausiliaria	antischiuma	Liquido	78-83-1	alcool isobutilico	70-80	10,20	Xn	Sostit. da P3 FERROSOLF 8990
ZYME FLOW LLC 657	CHIMEC	Materia Ausiliaria	Prodotto per bonifiche di apparecchiature	Liquido	68955-55-5	Ossido di alchilammina	10-20	38,41,50	Xi, N	8,4
SODA CAUSTICA	SYNDIAL	Materia Ausiliaria	neutralizzante	Liquido	1310-73-2	Soda caustica	48-52	35	C	231,9
SODIO BICARBONATO	SOLUZIONI CHIMICHE	Materia Ausiliaria	lavaggi chimici	Liquido	144-55-8	Sodio bicarbonato	100	-----	n.a.	9,4
TRIELINA BIRETTIFICATA	SOLUZIONI CHIMICHE	Materia Ausiliaria	clorurazione catalizzatore PLAT	Liquido	79-01-6	Tricloroetilene	100	36/38,45,52/53,67	T	11,1

C – MODULISTICA

DICLOROPROPANO	SOLUZIONI CHIMICHE	Materia Ausiliaria	clorurazione catalizzatore PLAT	Liquido	78-87-5	Dicloropropano	100	20/22	Xn,F	3,2
NALCO 8103	NALCO/ONDEO	Materia Ausiliaria	coagulante acque scarico	Liquido	26062-79-3	Poli(diallidimetilammonio cloruro) in soluzione	100	52/53	n.a.	1,0
NALCO 7208	NALCO/ONDEO	Materia Ausiliaria	trattamento caldaia	Liquido	1310-73-2	Sodio idrossido	0,5-2	35	Xi	25,7
NALCO 7205	NALCO/ONDEO	Materia Ausiliaria	trattamento caldaia	Liquido	----	-----	----	----	----	8,3
PETROMEEN 6A4	BETZ	Materia Ausiliaria	antischiuma	Liquido	64742-48-9	Frazione pesante di nafta	60-100	65,66	n.a.	52,8
CHIMEC 8037 HF	CHIMEC	Materia Ausiliaria	antischiuma	Liquido	95-63-6 64742-94-5	1,2,4-Trimetilbenzene Solvente Aromatico altob	<5 60-70	10,20,36/37/38 51/53,65,66,67	Xn, N	Sostit. da P3 FERROSOLF 8990
NALCO ELIMINOX	NALCO/ONDEO	Materia Ausiliaria	deossigenante	Liquido	497-18-7	Carboidrazide	<10	22,38	n.a.	27,6
NALCO 352	NALCO/ONDEO	Materia Ausiliaria	alcalin.per caldaia	Liquido	110-91-8	Morfolina	40-70	10,20/21/22,34	C	74,9
DOW Specialty AMINE SS Solvent	DOW	Materia Ausiliaria	lavaggio amminico	Liquido	000105-59-9	n-metildietanolamina	99	36	Xi	172
CHIMEC 1534	CHIMEC	Materia Ausiliaria	inibitore di corrosione	Liquido	107-15-3 1336-21-6	Etilendiammina Idrossido di ammonio	10-15 70-80	10,20/21/22,34,42/43 34,50	C	Sostit. da P3 FERROCOR 8851
KYMAX SOL 400 KH	ZEP ITALIA	Materia Ausiliaria	lavaggio filtri RHU	Liquido	90622-57-4	Frazione pesante di nafta	100	65	Xn	1,3

C – MODULISTICA

NALCO 71101	NALCO EUROPE	Materia Ausiliaria	antischiuma	Liquido	----	-----	----	----	----	24,2
MICROPAN PETROL	EUROVIX	Materia Ausiliaria	attivatore biologico	Liquido	----	-----	----	----	----	0,26
ACIDO CLORIDRICO 10%	SOLUZIONI CHIMICHE	Materia Ausiliaria	trattamento chimico	Liquido	7647-01-0	Acido cloridrico	13-23	34,37	C	13,2
NALCO 7752	NALCO/ONDEO	Materia Ausiliaria	flocculante x acqua	Liquido	26062-79-3	Poli(di)allidimetilammonio cloruro) in soluzione	100	52/53	n.a.	129,4
FERRO PERCLORURO SOL. 45 BE	SOLUZIONI CHIMICHE	Materia Ausiliaria	trattamento chimico	Liquido	7705-08-0	Cloruro ferrico	40	34	C	14,3
NALCO RE-SOLV EC2045A	NALCO LTD	Materia Ausiliaria	demulsificante	Liquido	64742-94-5 91-20-3 95-63-6	Nafta aromatica pesante Naftalene 1,2,4-Trimetilbenzene	30-60 5-10 1-5	51/53,65,66,67 22,50/53 10,20,36/37/38,51/53	Xn,N	2,1
CHIMEC 2739	CHIMEC	Materia Ausiliaria	disemulsionante	Liquido	95-63-6 64742-94-5	1,2,4-Trimetilbenzene Solvente Aromatico altob	1-5 50-60	20,36/37/38 51/53,65	Xn,N	Sostit. da P3 FERROSOLF 8938
NALCO 3434	NALCO/ONDEO	Materia Ausiliaria	precursore biocida	Liquido	7647-15-6	Sodio bromuro	35-45	36	Xi	1,5
IDROGENO SOLFORATO	SIAD	Materia Ausiliaria	sulfidante	gassoso	07783-06-4	Idrogeno solforato	100	12,26,50	F,T,N	0,04
DMDS EVOLUZIONE	ARKEMA	Materia Ausiliaria	sulfidante	Liquido	624-92-0	Disolfuro di metile	99,7	11,20/22,36,51/53	F,Xn,N	0,6
UNIVEX	SABO	Materia Ausiliaria	schiumogeno	Liquido		Tensioattivo fluorurato	0,5-5	36/37/38	n.a.	43

C – MODULISTICA

Catalizzatore TK-10	HALDOR TOPSØE	Materia Ausiliaria	Desolforazione	Solido	-----	-----	-----	-----	-----	0,69
Catalizzatore TK-551 3/16"	HALDOR TOPSØE	Materia Ausiliaria	Desolforazione	Solido	1313-99-1 1313-27-5	Ossido di nickel Triossido di molibdeno	2-5 12-17	43,49 36/37,48/20/22	T	2,1
Catalizzatore TK-551 1/8"	HALDOR TOPSØE	Materia Ausiliaria	Desolforazione	Solido	1313-99-1 1313-27-5	monossido di nickel Triossido di molibdeno	2-5 12-18	43,49,53 36/37,48/20/22	T	1,1
Catalizzatore KF-841 1.3Q	AKZO	Materia Ausiliaria	Desolforazione	Solido	1313-99-1 1313-27-5 1314-56-3	Ossido di nickel ossido di molibdeno anidride fosforica	1-5 10-20 5-10	43,49 36/37,48/20/22 35	T	21,2
Catalizzatore KF-841 2E	ALBEMARLE	Materia Ausiliaria	Desolforazione	Solido	1313-99-1 1313-27-5	Ossido di nickel Triossido di molibdeno	1-5 10-20	43,49,53 36/37,48/20/22	T	17,9
Catalizzatore KF-757	ALBEMARLE	Materia Ausiliaria	Desolforazione	Solido	1313-27-5 1307-96-6	Triossido di molibdeno Ossido di cobalto	>20 1-10	36/37,48/20/22 22,43,50/53	Xn,N	430
Catalizzatore KG-55	ALBEMARLE	Materia Ausiliaria	Desolforazione	Solido	-----	-----	-----	-----	-----	2
Catalizzatore KF-542 3E	ALBEMARLE	Materia Ausiliaria	Desolforazione	Solido	1313-99-1 1313-27-5 1307-96-6	Ossido di nichel Triossido di molibdeno Ossido di cobalto	<4 <10 <4	43,49,53 36/37,48/20/22 22,43,50/53	T	4,7
Catalizzatore RG 682	AXENS	Materia Ausiliaria	Reforming	Solido	-----	-----	-----	-----	-----	76,3
Molsiv Adsorbent 4A DG TRISIV	UOP	Materia Ausiliaria	Setacci molecolari Humidryer	Solido	-----	-----	-----	-----	-----	17,8
Catalizzatore HS-10	UOP	Materia Ausiliaria	isomerizzazione	Solido	-----	-----	-----	-----	-----	1,1

C – MODULISTICA

Catalizzatore HS-12	UOP	Materia Ausiliaria	isomerizzazione	Solido	----	----	----	----	----	18
Catalizzatore ISOSIV ADSORBENT N-10	UOP	Materia Ausiliaria	Isomerizzazione	Solido	----	----	----	----	----	82,6
Catalizzatore MEROX n° 8	UOP	Materia Ausiliaria	Merox	Solido	----	----	----	----	----	3,1
Catalizzatore S-201	UOP	Materia Ausiliaria	Claus	Solido	----	----	----	----	----	44,0
Catalizzatore S-501	UOP	Materia Ausiliaria	Claus	Solido	----	----	----	----	----	6,6
Catalizzatore S-7001	EURO SUPPORT	Materia Ausiliaria	Claus	Solido	----	----	----	----	----	5,5
Catalizzatore CRITERION 099	CRITERION	Materia Ausiliaria	Claus	Solido	----	----	----	----	----	8,3
Catalizzatore CRITERION 534	CRITERION	Materia Ausiliaria	Claus	Solido	1313-27-5 1307-96-6	Triossido di molibdeno Ossido di cobalto	9 2,5	36/37,48/20/22 22,43	Xi	12,6
Catalizzatore RK-212	HALDOR TOPSØE	Materia Ausiliaria	Produzione H2	Solido	7440-02-0 1313-99-1 12136-45-7 1305-78-8	Nichel Monossido di Nichel Ossido di Potassio Ossido di Calcio	12-15 0-3 1-2 1-4	40,43 49,43,53 35 38,41	T	1,1
Catalizzatore RK-202	HALDOR TOPSØE	Materia Ausiliaria	Produzione H2	Solido	1313-99-1 12136-45-7 1305-78-8	Monossido di Nichel Ossido di Potassio Ossido di Calcio	15-20 1-2 1-4	49,43,53 35 38,41	T	2,1
Catalizzatore RK-201	HALDOR TOPSØE	Materia Ausiliaria	Produzione H2	Solido	1313-99-1 12136-45-7 1305-78-8	Monossido di Nichel Ossido di Potassio Ossido di Calcio	15-20 0-1 1-4	49,43 35 37/38,41	T	5,6

C – MODULISTICA

Catalizzatore R-67-7H	HALDOR TOPSØE	Materia Ausiliaria	Produzione H2	Solido	1313-99-1	Monossido di Nichel	15-20	49,43	T	6,5
Catalizzatore TK-550	HALDOR TOPSØE	Materia Ausiliaria	Produzione H2	Solido	1313-27-5 1307-96-6	Triossido di molibdeno Ossido di cobalto	12-18 2-5	36/37,48/20/22 22,43	Xn	3,8
Catalizzatore HTZ-3	HALDOR TOPSØE	Materia Ausiliaria	Produzione H2	Solido	1314-13-2	Ossido di Zinco	99-100	50/53	N	14,2
Catalizzatore SK-201-2	HALDOR TOPSØE	Materia Ausiliaria	Produzione H2	Solido	----	----	----	----	----	28,3
Catalizzatore HTG-1	HALDOR TOPSØE	Materia Ausiliaria	Produzione H2	Solido	584-08-7	Carbonato di Potassio	25-40	22,36/37/38	Xn	0,9
PSA Adsorbent H-2-10	UOP	Materia Ausiliaria	Setacci molecolari	Solido	----	----	----	----	----	295,3
PSA Adsorbent H-3-1	UOP	Materia Ausiliaria	Setacci molecolari	Solido	----	----	----	----	----	32,0
PSA Adsorbent H-5	UOP	Materia Ausiliaria	Setacci molecolari	Solido	----	----	----	----	----	8,0
PSA Adsorbent H-1	UOP	Materia Ausiliaria	Setacci molecolari	Solido	----	----	----	----	----	22,0
PSA Adsorbent H-13	UOP	Materia Ausiliaria	Setacci molecolari	Solido	----	----	----	----	----	85,0
Catalyst ART ICR 138 VS	ART GmbH	Materia Ausiliaria	Guardia metalli	Solido	1313-99-1 1313-27-5	Monossido di Nichel Triossido di Molibdeno	<10 <25	49,43,53 36/37,48/20/22	T	107,8

C – MODULISTICA

Catalyst ART ICR 122 ZSB	ART Gmbh	Materia Ausiliaria	Hydro conversione	Solido	1313-99-1	Monossido di Nichel	2,5	49,43,53	T	7,3
Catalyst Macrotrap 1.5	ART Gmbh	Materia Ausiliaria	Hydro conversione	Solido	1305-78-8	Ossido di Calcio	0,6	41	n.a.	13,8
Catalyst ART ICR 161 NAQ	ART Gmbh	Materia Ausiliaria	Hydro conversione	Solido	1313-99-1 1313-27-5	Monossido di Nichel Triossido di Molibdeno	0,2 5,5	49,43,53 36/37,48/20/22	T	13,8
Catalyst ART ICR 161 KAQ	ART Gmbh	Materia Ausiliaria	Hydro conversione	Solido	1313-99-1 1313-27-5	Monossido di Nichel Triossido di Molibdeno	4 10	49,43,53 36/37,48/20/22	T	120,0
Catalyst ART ICR 132 KAQ	ART Gmbh	Materia Ausiliaria	Hydro conversione	Solido	1313-99-1 1313-27-5	Monossido di Nichel Triossido di Molibdeno	2,5 7	49,43,53 36/37,48/20/22	T	70,0
Catalyst ART ICR 167 KAQ	ART Gmbh	Materia Ausiliaria	Hydro conversione	Solido	1313-99-1 1313-27-5	Monossido di Nichel Triossido di Molibdeno	<3 <10	49,43,53 36/37,48/20/22	T	70,8
Catalyst ART ICR 137 KAQ	ART Gmbh	Materia Ausiliaria	Hydro conversione	Solido	1313-99-1 1313-27-5	Monossido di Nichel Triossido di Molibdeno	4 10	49,43,53 36/37,48/20/22	T	41,6
Catalyst ART ICR 131 KAQ	ART Gmbh	Materia Ausiliaria	Hydro conversione	Solido	1313-99-1 1313-27-5	Monossido di Nichel Triossido di Molibdeno	4 10	49,43,53 36/37,48/20/22	T	140,0
Catalizzatore TK-573	HALDOR TOPSØE	Materia Ausiliaria	Hydrogasificazione EST	Solido	1313-99-1 1313-27-5	Monossido di Nichel Triossido di Molibdeno	2-5 21-28	49,43,53 36/37,48/20/22	T	9,8
Catalizzatore TK-711	HALDOR TOPSØE	Materia Ausiliaria	Hydrogasificazione EST	Solido	1313-99-1 1313-27-5	Monossido di Nichel Triossido di Molibdeno	1-3 4-8	49,43,53 36/37,48/20/22	T	0,28
KATALCO 92-2G	JOHNSON MATTHEY	Materia Ausiliaria	Produzione H2 EST	Solido	014808-60-7	Silice, quarzo	>50	48/20,40	Xn	0,6

C – MODULISTICA

KATALCO 61-2	JOHNSON MATTHEY	Materia Ausiliaria	Produzione H2 EST	Solido	1313-99-1 1313-27-5	Ossido di Nichel Ossido di Molibdeno	<26 >25	49,43,53 36/37,48/20/22	T	1,5
KATALCO 59-3	JOHNSON MATTHEY	Materia Ausiliaria	Produzione H2 EST	Solido	1302-42-7	Alluminato di Sodio	10-20	35	C	1,3
KATALCO 32-5	JOHNSON MATTHEY	Materia Ausiliaria	Produzione H2 EST	Solido	1314-13-2	Ossido di Zinco	>25	50/53	N	25,6
KATALCO 92-1G	JOHNSON MATTHEY	Materia Ausiliaria	Produzione H2 EST	Solido	----	----	----	----	----	0,15
KATALCO 71-5	JOHNSON MATTHEY	Materia Ausiliaria	Produzione H2 EST	Solido	1308-38-9	Ossido di Cromo trivalente	<15	43	Xi	4,0
KATALCO 57-4Q	JOHNSON MATTHEY	Materia Ausiliaria	Produzione H2 EST	Solido	1313-99-1	Ossido di Nichel	<25	49,43,53	T	2,1
KATALCO 25-4Q	JOHNSON MATTHEY	Materia Ausiliaria	Produzione H2 EST	Solido	1313-99-1	Ossido di Nichel	<25	49,43,53	T	2,2
UOP KE-G 554	UOP	Materia Ausiliaria	Setacci molecolari PSA H2 EST	Solido	----	----	----	----	----	6,6
UOP KE-G 048	UOP	Materia Ausiliaria	Setacci molecolari PSA H2 EST	Solido	----	----	----	----	----	17,6
A.A. 2-5 GRADE A	UOP	Materia Ausiliaria	Setacci molecolari PSA H2 EST	Solido	----	----	----	----	----	7,5
CARBONE ATTIVO	WATERLINK	Materia Ausiliaria	Setacci molecolari PSA H2 EST	Solido	----	----	----	----	----	27,5

CARBONE ATTIVATO SA 1810	AQUATEC	Materia Ausiliaria	Recupero vapori di Benzine	Solido	----	----	----	----	----	6,0
CARBON NORIT ROZ 3	NORIT	Materia Ausiliaria	Recupero vapori di Greggio, Bitumi e Oli Combustibili	Solido	----	----	----	----	----	4,4
CARBON NORIT RD2030	NORIT	Materia Ausiliaria	Recupero vapori di Bitumi e Oli Comb.	Solido	----	----	----	----	----	0,22
CARBON NORIT SC 12	NORIT	Materia Ausiliaria	Lavaggio amminico	Solido	----	----	----	----	----	3,3
MEROX N. 8	UOP	Materia Ausiliaria	Trattamento Merox	Solido	----	----	----	----	----	3,0
ANTRACITE GRANULARE	GALE	Materia Ausiliaria	Trattamento Merox	Solido	----	----	----	----	----	3,5
CARBONE ATTIVO NORIT GAC 830 W	NORIT	Materia Ausiliaria	Water Reuse	Solido	----	----	----	----	----	60,0
Sfere ceramiche 1/8"	Verenichte	Materia Ausiliaria	Inerti per reattori	Solido	----	----	----	----	----	6,0
Sfere ceramiche 1/4"	Verenichte	Materia Ausiliaria	Inerti per reattori	Solido	----	----	----	----	----	31,5
Sfere ceramiche 1/2"	Verenichte	Materia Ausiliaria	Inerti per reattori	Solido	----	----	----	----	----	108,8
Sfere ceramiche 3/8"	Verenichte	Materia Ausiliaria	Inerti per reattori	Solido	----	----	----	----	----	16,1

Sfere ceramiche ¾"	Verenichte	Materia Ausiliaria	Inerti per reattori	Solido	----	----	----	----	----	46,8
Sfere ceramiche 1"	Verenichte	Materia Ausiliaria	Inerti per reattori	Solido	----	----	----	----	----	26,6
OLI LUBRIFICANTI AGIP	ENI SpA Div. R&M	Materia Ausiliaria	Oli Lubrificanti	Liquido	----	----	----	----	----	134,2
P3 FERROCOR 8850	HENKEL	Materia Ausiliaria	Inibitore di corrosione	Liquido	141-43-5 107-15-3 84238-53-9	Etanolamina Etilendiammina Mix alchilam. e alcalonam.	10-25 5-15 10-25	20,36/37/38 10,21/22,34,42/43 21,34,43,52/53	C	42,5
P3 FERROCOR 8851	HENKEL	Materia Ausiliaria	Inibitore di corrosione	Liquido	109-89-7 107-15-3	Dietilamina Etilendiammina	10-20 20-30	11,20/21/22,35 10,21/22,34,42/43	C, F	37,0
P3 FERROCOR 8885	HENKEL	Materia Ausiliaria	Inibitore di corrosione	Liquido	65996-79-4 61791-39-7	Solvente nafta Talloio idrosialchi.	50-70 20-40	10,65,37,66,67,51/53 36/38	Xn, n	33,6
P3 FERROSOLF 8911	HENKEL	Materia Ausiliaria	Antifouling	Liquido	65996-79-4 9016-45-9	Solvente nafta Alchifenolo etossilato	40-60 2,5-10	10,65,37,66,67,51/53 22,36/37/38	Xn, n	5,3
P3 FERROSOLF 8938	HENKEL	Materia Ausiliaria	Disemulsionante	Liquido	64742-94-5 95-63-6 91-20-3	Nafta aromatica pesante Trimetilbenzene Naftalene puro	>25 1-5 0,1-1	65,66,67,51/53 10,20,36/37/38,51/53 40,22,50/53	Xn, n	44,8
P3 FERROSOLF 8990	HENKEL	Materia Ausiliaria	Antischiuma	Liquido	----	----	----	----	----	30,0

NOTA: Le sostanze di cui alla scheda B.1.2. possono essere soggette ad aggiornamenti sia in termini di composizione che di denominazione in funzione di assegnazione appalto a diversi fornitori a fronte di gare.

NOTA 1: i quantitativi alla massima capacità produttiva riportati per greggio e semilavorati a lavorazione sono indicativi e non vincolanti. La Raffineria potrebbe lavorare quantitativi maggiori di greggio o semilavorati fermo restando il quantitativo massimo autorizzato (complessivo di greggi e semilavorati a lavorazione) di 6.500 Kton.

ADDENDUM C.1 Consumo di materie prime Stabilimento GPL (alla capacità produttiva)

Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Fasi di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute					Consumo annuo
					N° CAS	Denominazione	% in peso	Frase R	Etichettatura	
G.P.L.	ENI S.p.A. – Raffineria di Taranto	Butano, Propano e Miscela	Riempimento bombole (Produzione) e autocisterne	Liquido Gassoso	203-450-8	butadiene	<0,1	R12	F+	30.000.000
Vernici in polvere	Pulverit e/o Pulverlac	Vernice a polvere	Verniciatura Bombole a forno	Polverulento	-	-	-	-	S8-S22-S38	5.000
Diluyente Sintetico	DICSOL	Diluyente Sintetico	Pulizia Macchina verniciatura	Liquido	67-63-0	Compound di alcoli		11-37-41-67	F-Xi	800
					79-20-9	Esteri acetati		11-36-66-67	F-Xi	
					67-64-1	Chetoni		11-36-66-67	F-Xi	
Diluyente Sintetico	CP-ITALIA	Diluyente Sintetico	Pulizia Macchina verniciatura	Liquido	1330-20-7	xilene	Tra 11 e 13	R20/21-R38	Xn	800
Gasolio	ENI S.p.A. – Raffineria di Taranto	Gasolio da autotrazione	Rifornimento automezzi	Liquido				R40-R51/53	Xn - N	30.000
Oli lubrificanti	ENI S.p.A	Oli lubrificanti	Lubrificazione	Liquido				R 40 R 51/53 R65 R66		1.600
Grasso	ENI S.p.A	Grassi lubrificanti	Lubrificazione	Cremoso	101316-72-7	Olio minerale a base paraffinica	63			300
					64742-52-5	Olio minerale a base naftenica	27			

ADDENDUM C.1 Consumo di materie prime Stabilimento GPL (alla capacità produttiva)

Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Fasi di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute					Consumo annuo
					N° CAS	Denominazione	% in peso	Frazi R	Etichettatura	
Liquido antigelo	ENI S.p.A	Agip antifreeze extra	Circuiti di raffreddamento automezzi	Liquido	107-21-1	Glicole etilenico	91	R22	Xn	200
Liquido sbloccante	ENI S.p.A	Agip LS 131	Sbloccaggio e pulizia parti meccaniche	Liquido	64742-82-1	Distillati di petrolio	52	R65-66-67	Xn	500
					106-97-8 75-28-5	Butano/Isobutano	32	R12	F+	
					74-98-6	Propano	10	R12	F+	
Mastice	SACIGAS	Titeseal n°55	Mastice assemblaggio rubinetti	Cremoso	68187-84-8	Oli vegetali	Tra 20 e 40			150
					111-76-2	Butoxy ethanol	Tra 4 e 7			
Polielettrolita anionico	Chimica d'agostino	Akifloc 6614	depurazione acque	Polvere	-	-	-	-	-	200
Ipoclorito di sodio	Chimica d'agostino e/o HIDRODEPUR	Sodio Ipoclorito	depurazione acque	Liquido	7681-52-9	Ipoclorito di sodio	Tra 10 e 20	R31- R34	C	1.500
Alluminio policloruro	Chimica d'agostino	Akifloc 2000	depurazione acque	Liquido	1327-41-9	Poliidrossicloruro di alluminio	Tra 8,4 e 13,5	R34	C	400
Alluminio policloruro	HIDRODEPUR	HIDROFLOC PAC 100	depurazione acque	Liquido	39290-78-3	Allumino cloruro idrossido solfato	18	R34	C	1.500
Carboni attivi	Chimica d'agostino e/o Eigenmann & Veronelli	Akicarbos 3422 PORACTIV	depurazione acque	Granulare	7440-44-0	-	-	-	-	2.000
Schiumogeno	SABO	Plurex N	Antincendio	Liquido		Tensioattivi anionici	30			250
						Butildiglicole/ butilglicole/ monoetilenglicole	10			

ADDENDUM C.1 Consumo di materie prime Stabilimento GPL (alla capacità produttiva)

Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Fasi di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute					Consumo annuo
					N° CAS	Denominazione	% in peso	Frasei R	Etichettatura	
Sverniciatore	FIDEA S.r.l.	Sverniciatore 1052	Sverniciatura	Liquido	602-004-00-3	Diclorometano	80-90	R40	Xn	100
					603-001-00-x	Metanolo	6-8	R11-R23/24/25		
Vernice idrosolubile	SIQUAM	SIQUAM IS	Verniciatura bombole	Liquido	111-76-2	Butossietanolo	1-3	R20/21/22 R36/38	Xn – Xi	7.000
					1336-21-6	Ammoniaca	0,25-0,5	R34-37-50	C – N	
					71-36-3	Alcool butilico	1-3	R10-67-22-37/38-41	Xn – Xi	
Vernice idrosolubile	SIQUAM	SIQUAM ID	Verniciatura bombole	Liquido	111-76-2	Butossietanolo	1-3	R20/21/22 R36/38	Xn – Xi	3.000
					67-63-0	Propanolo	3-5	R67-11-36	F – Xi	
Acido orto-fosforico	MERCK	Acido orto-fosforico 85% Suprapur	Analisi acque	Liquido	7664-38-2	Acido fosforico	85	R34	C	100
Sodio Persolfato	MERCK	Sodio Perossodisolfato	Analisi acque	Polvere	7775-27-1	Sodio persolfato		R8-22-36/37/38-42/43	O - Xn	100
Liquido per impianto frenante	ENI S.p.A	Agip Brake fluid dot 4	Liquido per freni automezzi	liquido	112-34-5	Dietilenglicol monobutiletere	4,95	R36	Xi	100
					143-22-6	Trietilenglicol monobutiletere	4,95	R41	Xi	
					111-46-6	Ossidietanolo	10	R22	Xn	
					110-97-4	Di-isopropanolamina	2,5	R36	Xi	