



**AUTORIZZAZIONE INTEGRATA AMBIENTALE**  
**ALLEGATO C13: ALTRO – NOTA**  
**ESPLICATIVA RIGUARDO LO STABILIMENTO**  
**GPL**

*ENI S.P.A.*

*DIVISIONE REFINING & MARKETING*

*RAFFINERIA DI TARANTO (TA)*

## **INDICE**

<b>INTRODUZIONE.....</b>	<b>1</b>
<b>1. STABILIMENTO GPL.....</b>	<b>2</b>
1.1 NOTA ESPLICATIVA.....	2

### **ALLEGATI**

ALLEGATO 1: ADDENDUM_C1
ALLEGATO 2: ADDENDUM_C2
ALLEGATO 3: ADDENDUM_C4
ALLEGATO 4: ADDENDUM_C5
ALLEGATO 5: ADDENDUM_C6
ALLEGATO 6: ADDENDUM_C7
ALLEGATO 7: ADDENDUM_C9
ALLEGATO 8: ADDENDUM_C10
ALLEGATO 9: ADDENDUM_C11
ALLEGATO 10: ADDENDUM_C12
ALLEGATO 11: ADDENDUM_C13
ALLEGATO 12: ADDENDUM_C14



## **INTRODUZIONE**

Il presente documento risponde alle richieste di approfondimento avanzate dal Ministero dell'Ambiente e della Tutela del Territorio e del Mare con protocollo DSA – 2008 – 0008520 del 27/03/2008 riguardo l'inclusione dello stabilimento GPL nella domanda di Autorizzazione Integrata Ambientale (AIA).

## **1. STABILIMENTO GPL**

### **1.1 Nota Esplicativa**

In data 30 Ottobre 2006, termine della presentazione della domanda AIA, la Raffineria di Taranto ha predisposto le schede A e B in conformità a quanto richiesto dalla Linea Guida APAT.

Nella scheda A sono state riportate tutte le informazioni generali della Raffineria che permettevano di caratterizzare l'impianto da un punto di vista anagrafico, territoriale, normativo e delle sue attività.

Nella scheda B sono state inserite le informazioni sui consumi di materie prime e di acqua, su produzione e consumo di energia, sulle emissioni (aria, acqua, rifiuti) effettivi della Raffineria, relativi all'anno di riferimento 2005 che era stato ritenuto significativo negli ultimi tre anni e relativi all'impianto nella massima capacità produttiva.

Al momento di inoltro della domanda AIA, era in corso presso lo stabilimento un progetto di ampliamento della Raffineria che prevedeva la confluenza dello Stabilimento GPL all'interno delle attività produttive di sito. Alla data del 30/10/07 lo Stabilimento GPL è stato definitivamente integrato nella Raffineria di Taranto.

Per questa ragione la Raffineria ha inserito i dati relativi all'Impianto GPL di prossima annessione all'interno della scheda "C" dell'autorizzazione AIA, adibita ad includere le seguenti informazioni:

- Descrizione dell'impianto da autorizzare nel caso in cui la configurazione da autorizzare fosse diversa da quella esistente;
- variazioni in termini di emissioni e consumi (riportate nella scheda B).

In particolare la scheda "C" prevedeva la compilazione delle seguenti schede e allegati:

- C.1 Impianto da autorizzare
- C.2 Sintesi delle variazioni
- C.3 Consumi ed emissioni (alla capacità produttiva) dell'impianto da autorizzare
- C.4 Benefici ambientali attesi
- C.5 Programma degli interventi di adeguamento
- C.6 Nuova relazione tecnica dei processi produttivi dell'impianto da autorizzare
- C.7 Nuovi schemi a blocchi
- C.8 Planimetria modificata dell'approvvigionamento e distribuzione idrica
- C.9 Planimetria modificata dello stabilimento con individuazione dei punti di emissione e trattamento degli scarichi in atmosfera
- C.10 Planimetria modificata delle reti fognarie, dei sistemi di trattamento, dei punti di emissione degli scarichi liquidi e della rete piezometrica

- C.11 Planimetria modificata dello stabilimento con individuazione delle aree per lo stoccaggio di materie e rifiuti
- C.12 Planimetria modificata dello stabilimento con individuazione dei punti di origine e delle zone di influenza delle sorgenti sonore
- C.13 Altro

La Raffineria ha completato le schede C.1, C.2, C.3, C.4 e C.5 facendo chiaro riferimento a tutti gli adeguamenti previsti per la configurazione da autorizzare, in particolare all'annessione dello Stabilimento GPL.

Gli allegati C.6, C.7, C.8, C.9, C.10, C.11, C.12 e C.13 sono stati completati in ordine da contenere le seguenti informazioni relative allo Stabilimento GPL:

<b>Allegato</b>	<b>Richieste Linea Guida</b>	<b>Informazioni in merito allo Stabilimento GPL fornite</b>
C.6	Nuova relazione tecnica dei processi produttivi dell'impianto da autorizzare	Informazioni tecniche sullo stabilimento GPL che vanno ad integrare la relazione tecnica B.18 sui processi produttivi di Raffineria.
C.7	Nuovi schemi a blocchi	Non è stato presentato
C.8	Planimetria modificata dell'approvvigionamento e distribuzione idrica	Planimetria dello stabilimento GPL contenente la sezione di approvvigionamento idrico esistente
C.9	Planimetria modificata dello stabilimento con individuazione dei punti di emissione e trattamento degli scarichi in atmosfera	Planimetria dello stabilimento GPL contenente i punti di emissione degli scarichi in atmosfera esistenti
C.10	Planimetria modificata delle reti fognarie, dei sistemi di trattamento, dei punti di emissione degli scarichi liquidi e della rete piezometrica	Planimetria dello stabilimento GPL contenente le reti fognarie, i punti di emissione degli liquidi esistenti
C.11	Planimetria modificata dello stabilimento con individuazione delle aree per lo stoccaggio di materie e rifiuti	Planimetria dello stabilimento GPL contenente le aree esistenti per lo stoccaggio dei rifiuti
C.12	Planimetria modificata dello stabilimento con individuazione dei punti di origine e delle zone di influenza delle sorgenti sonore	Planimetria dello stabilimento GPL contenente l'individuazione dei punti di origine e delle zone di influenza delle sorgenti sonore
C.13	Altro	Autorizzazioni relative allo stabilimento GPL

Inoltre, poiché l'annessione dello stabilimento GPL comportava una variazione dei dati quantitativi dell'intero stabilimento nella configurazione alla massima capacità produttiva, la Raffineria ha inviato insieme agli allegati "C", gli allegati "Addendum C" che riportavano i dati quantitativi delle emissioni di Raffineria includendo l'apporto dello stabilimento GPL. In particolare gli Addendum\_C contenevano le seguenti informazioni:

<b>Allegato</b>	<b>Informazioni in merito allo Stabilimento GPL fornite</b>
Addendum_C.1	Riporta i dati di consumo delle materie prime di Raffineria alla max capacità produttiva già riportati nella scheda B.1.2 + i dati di consumo delle materie prime di Stabilimento GPL alla max capacità produttiva.
Addendum_C.2	Riporta i dati di consumo delle risorse idriche di Raffineria alla max capacità produttiva già riportati nella scheda B.2.2 + i dati di consumo delle risorse idriche di Stabilimento GPL alla max capacità produttiva.
Addendum_C.4	Riporta i dati di consumo di energia di Raffineria alla max capacità produttiva già riportati nella scheda B.4.2 + i dati di consumo di energia dello Stabilimento GPL alla max capacità produttiva.
Addendum_C.5	Riporta i dati di combustibili utilizzati dalla Raffineria alla max capacità produttiva già riportati nella scheda B.5.2 + i dati di combustibili utilizzati dallo Stabilimento GPL alla max capacità produttiva.
Addendum_C.6	Riporta i dati di emissione in atmosfera di Raffineria alla max capacità produttiva già riportati nella scheda B.6.2 + i dati di emissione in atmosfera dello Stabilimento GPL alla max capacità produttiva.
Addendum_C.7	Riporta i dati di emissioni convogliate in atmosfera di Raffineria alla max capacità produttiva già riportati nella scheda B.7.2 + i dati di emissioni convogliate in atmosfera dello Stabilimento GPL alla max capacità produttiva.
Addendum_C.9	Riporta i dati sugli scarichi idrici di Raffineria alla max capacità produttiva già riportati nella scheda B.9.2 + i dati sugli scarichi idrici dello Stabilimento GPL alla max capacità produttiva.
Addendum_C.10	Riporta i dati di emissioni in acqua di Raffineria alla max capacità produttiva già riportati nella scheda B.10.2 + i dati di emissioni in acqua dello Stabilimento GPL alla max capacità produttiva.
Addendum_C.11	Riporta i dati di produzione di rifiuti dalla Raffineria alla max capacità produttiva già riportati nella scheda B.11.2 + i dati di produzione rifiuti dallo Stabilimento GPL alla max capacità produttiva.
Addendum_C.12	Riporta i dati sulle aree di stoccaggio rifiuti della Raffineria alla max capacità produttiva già riportati nella scheda B.12.2 + i dati sulle aree di stoccaggio rifiuti dello Stabilimento GPL alla max capacità produttiva.
Addendum_C.13	Riporta i dati sulle aree di stoccaggio materie della Raffineria alla max capacità produttiva già riportati nella scheda B.13.2 + i dati sulle aree di stoccaggio materie dello Stabilimento GPL alla max capacità produttiva.
Addendum_C.14	Riporta i dati relativi al rumore della Raffineria alla max capacità produttiva già riportati nella scheda B.14.2 + i dati sul rumore dello Stabilimento GPL alla max capacità produttiva.

#### **Nota Bene**

L'addendum C.3 è mancante perché lo stabilimento GPL non ha produzione propria di energia e la sua annessione non ha comportato modifiche nel flusso energetico in ingresso alla Raffineria. Quindi la scheda B.3.2 non ha subito alcuna integrazione.

L'impianto da autorizzare è quindi interamente descritto attraverso le informazioni della scheda A, i dati - alla massima capacità produttiva - della scheda B integrati con quelli della C e dell'addendum\_C.

Gli allegati alla presente nota esplicativa includono tutti gli addendum\_C già precedentemente inviati dalla Raffineria per la domanda AIA.

# **ALLEGATO 1**

ADDENDUM C.1 Consumo di materie prime Raffineria (alla capacità produttiva)										
Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Fasi di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute					Consumo annuo (ton)
					N° CAS	Denominazione	% in peso	Frasei R	Etichettatura	
Petrolio Grezzo	Vedi Data Book 2006 Schede Greggi	Materia Prima	Raffinazione	Liquido		Petrolio grezzo – miscela complessa di idrocarburi costituita prevalentemente da idrocarburi alifatici, aliciclici e aromatici	100	12, 38, 45, 52, 53, 67	F+,N	5.000.000 <sup>(1)</sup>
Semilavorati	Vedi Data Book 2006 Prodotti	Materia Prima	Raffinazione	Liquido		Miscela complessa di idrocarburi	100			1.500.000 <sup>(1)</sup>
Ossigeno	AIR LIQUIDE	Materia Ausiliaria	Recupero zolfo	Liquido	07782-44-7	Ossigeno liquido	100	8, 34	O	5.955
Azoto	SAPIO	Materia Ausiliaria	Bonifica e sicurezza impianti	Liquido	07727-37-9	Azoto liquido	100	As,Fb	----	10922
Idrogeno	SAPIO	Materia Ausiliaria	Avviamento impianti	Gassoso	1333-74-0	Idrogeno	100	12	F+	2,9
CHIMEC AD/210	CHIMEC	Materia Ausiliaria	Denaturante GPL	Liquido	78-83-1 123-54-6	Alcool Isobutilico Acetilacetone	20-30 70-80	10, 20 10, 22	Xn	7,7
METHYL CARBITOL	DOW ITALIA	Materia Ausiliaria	Additivazione prodotti finiti	Liquido	000111-77-3	Dietilenglicol monometil etere	>99	63	Xn	11,4
STADIS 450	OCTEL	Materia Ausiliaria	Additivazione prodotti finiti	Liquido	108-88-3 67-63-0 25322-17-2 64742-94-5	Toluene Propanolo DINNSA Naphtha solvente	40-50 1-5 5-15 15-25	11, 20 11 22, 36/38 65, 51/53	F, Xn	0,26

OCTIMISE G2022	OCTEL	Materia Ausiliaria	Additivazione prodotti finiti	Liquido	6472-88-7 64742-94-5 98-86-2 125-12-2 95-63-6 108-67-8 1330-20-7 103-85-1 91-20-32 98-82-8 92-52-4 89-83-8	Naphtha Solvente, media Polyolefin Alkyleneamine Naphtha Solvente, pesante Acetophenone Exo-1,7,7-Trimethyl-Hepta 1,2,4-Trimetilbenzene Mesitylene Cilene Propylbenzene Naftaline Cumene Difenile Thymol	10-30 10-30 10-30 1-5 1-5 1-5 1-5 1-5 0-1 0-1 0-1 0-1 0-1	10,38,51/53,65, 66 53 51/53, 65,66, 67 22, 36 38 10,20, 36/37/38,51/53 10,37,51/53 10,20/21,38 10,37,51/53,65 22,50/53 10,37,51/53,65 36/37/38,50/53 22,34,51/53	F1	0,02
CHIMEC R 924	CHIMEC	Materia Ausiliaria	Additivazione prodotti finiti	Liquido	95-63-6 64742-94-5	1,2,4-Trimetilbenzene Solvente Aromatico altob	<5 50-60	10,20,36/37/38 51/53,65,66,67	Xn, N	11,5
DODIFLOW 4905	CLARIANT	Materia Ausiliaria	Additivazione prodotti finiti	Liquido	8008-20-6	Kerosone di prima distillaz	30-50	65	----	149,1
CI-0801	OCTEL	Materia Ausiliaria	Additivazione prodotti finiti	Liquido	27247-96-7 104-76-7	2-ethylhexyl nitrate 2-ethyl-1-hexanol	99-100 0-1	20/21,44 36	Xn	181,6
EXCHEM GO-1	CHEMATEK	Materia Ausiliaria	Additivazione prodotti finiti	Liquido	27247-96-7	2-etil-esil-nitrato	97-99	20/21,44,51/53	Xn	328,7
CHIMEC 4232	CHIMEC	Materia Ausiliaria	Additivazione prodotti finiti	Liquido	1330-20-7	xilene	100	10,20/21,36/37/38	Xn	2,1
CHEMADYE GREEN IG	CHEMATEK	Materia Ausiliaria	Colorazione prodotti finiti	Liquido	1330-20-7	xilene	40-60	10,20/21,38	Xn	7,9
GREENFARMING 01	INVERSOL	Materia Ausiliaria	Colorazione prodotti finiti	Liquido	1330-20-7 64742-94-5	Solvente xiloli Solvente nafta	40 20	10,20/21,38 51/53,65	F1, Xn	41,6

C – MODULISTICA

TRASOL MIX-33	AAKON	Materia Ausiliaria	Colorazione prodotti finiti	Liquido	1330-20-7	xileni	25-50	10,20/21,38	F1, Xn	2,4
CHIMEC AD/119	CHIMEC	Materia Ausiliaria	Colorazione prodotti finiti	Liquido	1330-20-7	xilene	30-40	10,20/21,38	Xn	18,5
CHEMADYE GREEN IB	CHEMATEK	Materia Ausiliaria	Colorazione prodotti finiti	Liquido	1330-20-7	xilene	50-70	10,20/21,38	Xn	11,1
VERDE COLOROIL ECOMIX 7	INTERNATIONAL TRADING	Materia Ausiliaria	Colorazione prodotti finiti	Liquido	64742-94-5	Solvente nafta pesante	<62,8	51/53,65	N	18,8
VERDE TRASOL SP 91N	AAKON	Materia Ausiliaria	Colorazione prodotti finiti	Liquido	91-20-3 64742-94-5 108-67-8 95-63-6	Naftalene Solvente nafta Mesitilene 1,2,4-Trimetilbenzene	2,5-10 50-100 0-2,5 2,5-10	40,50/53,22 37,51/53,65,66,67 10,51/53,37 10,20,36/37/38,51/53	Xn, N	12,9
ROSSO TRASOL L 161	AAKON	Materia Ausiliaria	Colorazione prodotti finiti	Liquido	64742-94-5 95-63-6 91-20-3 108-67-8	Solvente nafta 1,2,4-Trimetilbenzene Naftalene Mesitilene	25-50 2,5-10 2,5-10 0-2,5	37,51/53,65,66,67 10,20,36/37/38,51/53 50/53,22 10,37,51/53	Xn, N	1,2
TRASOL MIX 2005	AAKON	Materia Ausiliaria	Colorazione prodotti finiti	Liquido	91-20-3 64742-94-5 108-67-8 95-63-6	Naftalene Solvente nafta Mesitilene 1,2,4-Trimetilbenzene	2,5-10 50-100 0-2,5 2,5-10	40,50/53,22 37,51/53,65,66,67 10,51/53,37 10,20,36/37/38,51/53	Xn, N	0,15
CHIMEC 9536	CHIMEC	Materia Ausiliaria	Additivazione prodotti finiti	Liquido	20195-23-7 64742-94-5	Chromium octoate Solvente Aromatico altob	<1 10-20	22,43 51/53,65	Xn	167,4
CHIMEC 1037	CHIMEC	Materia Ausiliaria	Neutralizzante	Liquido				21/22,34,43	F, C	Sostit. da P3 FERROCOR 8850
CHIMEC 1034	CHIMEC	Materia Ausiliaria	Filmante	Liquido	95-63-6 64742-94-5	1,2,4-Trimetilbenzene Solvente Aromatico altob	<5 40-50	10,20,36/37/38 51/53,65,66,67	Xn, N	Sostit. da P3 FERROCOR 8885

C – MODULISTICA

CHIMEC 1044	CHIMEC	Materia Ausiliaria	Filmante	Liquido	95-63-6 64742-94-5	1,2,4-Trimetilbenzene Solvente Aromatico altob	<5 60-70	10,20,36/37/38 51/53,65,66,67	Xn, N	Sostit. da P3 FERROCOR 8885
CHIMEC 2438	CHIMEC	Materia Ausiliaria	disemulsionante	Liquido	-----	-----	-----	-----	-----	Sostit. da P3 FERROSOLF 8938
CHIMEC 1831	CHIMEC	Materia Ausiliaria	inibitore di corrosione	Liquido	95-63-6 64742-94-5	1,2,4-Trimetilbenzene Solvente Aromatico altob	<5 80-90	10,20,36/37/38 51/53,65,66,67	Xn, N	Sostit. da P3 FERROSOLF 8911
CHIMEC 1934	CHIMEC	Materia Ausiliaria	disperdente	Liquido	90640-84-9 91-57-6 78-83-1	Solvente Aromatico altob 2 metilnaftalene alcool isobutilico	30-40 1-5 30-40	20/21/22,43 20/21,43 10,20	Xn, N	6,2
CHIMEC 1835	CHIMEC	Materia Ausiliaria	disperdente	Liquido	78-83-1 61791-63-7	alcool isobutilico n-cocco-1,3diammino prop	60-80 20-25	10,20 22,35	C	0,82
CHIMEC 1439	CHIMEC	Materia Ausiliaria	inibitore di corrosione	Liquido	107-15-3 1336-21-6	Etilendiammina Idrossido di ammonio	5-10 50-60	10,21/22,34,42/43 34,50	C	Sostit. da P3 FERROCOR 8851
CHIMEC 8049	CHIMEC	Materia Ausiliaria	antischiuma	Liquido	78-83-1	alcool isobutilico	70-80	10,20	Xn	Sostit. da P3 FERROSOLF 8990
ZYME FLOW LLC 657	CHIMEC	Materia Ausiliaria	Prodotto per bonifiche di apparecchiature	Liquido	68955-55-5	Ossido di alchilammina	10-20	38,41,50	Xi, N	8,4
SODA CAUSTICA	SYNDIAL	Materia Ausiliaria	neutralizzante	Liquido	1310-73-2	Soda caustica	48-52	35	C	231,9
SODIO BICARBONATO	SOLUZIONI CHIMICHE	Materia Ausiliaria	lavaggi chimici	Liquido	144-55-8	Sodio bicarbonato	100	-----	n.a.	9,4
TRIELINA BIRETTIFICATA	SOLUZIONI CHIMICHE	Materia Ausiliaria	clorurazione catalizzatore PLAT	Liquido	79-01-6	Tricloroetilene	100	36/38,45,52/53,67	T	11,1

C – MODULISTICA

DICLOROPROPANO	SOLUZIONI CHIMICHE	Materia Ausiliaria	clorurazione catalizzatore PLAT	Liquido	78-87-5	Dicloropropano	100	20/22	Xn,F	3,2
NALCO 8103	NALCO/ONDEO	Materia Ausiliaria	coagulante acque scarico	Liquido	26062-79-3	Poli(diallidimetilammonio cloruro) in soluzione	100	52/53	n.a.	1,0
NALCO 7208	NALCO/ONDEO	Materia Ausiliaria	trattamento caldaia	Liquido	1310-73-2	Sodio idrossido	0,5-2	35	Xi	25,7
NALCO 7205	NALCO/ONDEO	Materia Ausiliaria	trattamento caldaia	Liquido	----	-----	----	----	----	8,3
PETROMEEN 6A4	BETZ	Materia Ausiliaria	antischiuma	Liquido	64742-48-9	Frazione pesante di nafta	60-100	65,66	n.a.	52,8
CHIMEC 8037 HF	CHIMEC	Materia Ausiliaria	antischiuma	Liquido	95-63-6 64742-94-5	1,2,4-Trimetilbenzene Solvente Aromatico altob	<5 60-70	10,20,36/37/38 51/53,65,66,67	Xn, N	Sostit. da P3 FERROSOLF 8990
NALCO ELIMINOX	NALCO/ONDEO	Materia Ausiliaria	deossigenante	Liquido	497-18-7	Carboidrazide	<10	22,38	n.a.	27,6
NALCO 352	NALCO/ONDEO	Materia Ausiliaria	alcalin.per caldaia	Liquido	110-91-8	Morfolina	40-70	10,20/21/22,34	C	74,9
DOW Specialty AMINE SS Solvent	DOW	Materia Ausiliaria	lavaggio amminico	Liquido	000105-59-9	n-metildietanolamina	99	36	Xi	172
CHIMEC 1534	CHIMEC	Materia Ausiliaria	inibitore di corrosione	Liquido	107-15-3 1336-21-6	Etilendiammina Idrossido di ammonio	10-15 70-80	10,20/21/22,34,42/43 34,50	C	Sostit. da P3 FERROCOR 8851
KYMAX SOL 400 KH	ZEP ITALIA	Materia Ausiliaria	lavaggio filtri RHU	Liquido	90622-57-4	Frazione pesante di nafta	100	65	Xn	1,3

C – MODULISTICA

NALCO 71101	NALCO EUROPE	Materia Ausiliaria	antischiuma	Liquido	----	-----	----	----	----	24,2
MICROPAN PETROL	EUROVIX	Materia Ausiliaria	attivatore biologico	Liquido	----	-----	----	----	----	0,26
ACIDO CLORIDRICO 10%	SOLUZIONI CHIMICHE	Materia Ausiliaria	trattamento chimico	Liquido	7647-01-0	Acido cloridrico	13-23	34,37	C	13,2
NALCO 7752	NALCO/ONDEO	Materia Ausiliaria	flocculante x acqua	Liquido	26062-79-3	Poli(di)allidimetilammonio cloruro) in soluzione	100	52/53	n.a.	129,4
FERRO PERCLORURO SOL. 45 BE	SOLUZIONI CHIMICHE	Materia Ausiliaria	trattamento chimico	Liquido	7705-08-0	Cloruro ferrico	40	34	C	14,3
NALCO RE-SOLV EC2045A	NALCO LTD	Materia Ausiliaria	demulsificante	Liquido	64742-94-5 91-20-3 95-63-6	Nafta aromatica pesante Naftalene 1,2,4-Trimetilbenzene	30-60 5-10 1-5	51/53,65,66,67 22,50/53 10,20,36/37/38,51/53	Xn,N	2,1
CHIMEC 2739	CHIMEC	Materia Ausiliaria	disemulsionante	Liquido	95-63-6 64742-94-5	1,2,4-Trimetilbenzene Solvente Aromatico altob	1-5 50-60	20,36/37/38 51/53,65	Xn,N	Sostit. da P3 FERROSOLF 8938
NALCO 3434	NALCO/ONDEO	Materia Ausiliaria	precursore biocida	Liquido	7647-15-6	Sodio bromuro	35-45	36	Xi	1,5
IDROGENO SOLFORATO	SIAD	Materia Ausiliaria	sulfidante	gassoso	07783-06-4	Idrogeno solforato	100	12,26,50	F,T,N	0,04
DMDS EVOLUZIONE	ARKEMA	Materia Ausiliaria	sulfidante	Liquido	624-92-0	Disolfuro di metile	99,7	11,20/22,36,51/53	F,Xn,N	0,6
UNIVEX	SABO	Materia Ausiliaria	schiumogeno	Liquido		Tensioattivo fluorurato	0,5-5	36/37/38	n.a.	43

C – MODULISTICA

Catalizzatore TK-10	HALDOR TOPSØE	Materia Ausiliaria	Desolforazione	Solido	-----	-----	-----	-----	-----	0,69
Catalizzatore TK-551 3/16"	HALDOR TOPSØE	Materia Ausiliaria	Desolforazione	Solido	1313-99-1 1313-27-5	Ossido di nickel Triossido di molibdeno	2-5 12-17	43,49 36/37,48/20/22	T	2,1
Catalizzatore TK-551 1/8"	HALDOR TOPSØE	Materia Ausiliaria	Desolforazione	Solido	1313-99-1 1313-27-5	monossido di nickel Triossido di molibdeno	2-5 12-18	43,49,53 36/37,48/20/22	T	1,1
Catalizzatore KF-841 1.3Q	AKZO	Materia Ausiliaria	Desolforazione	Solido	1313-99-1 1313-27-5 1314-56-3	Ossido di nickel ossido di molibdeno anidride fosforica	1-5 10-20 5-10	43,49 36/37,48/20/22 35	T	21,2
Catalizzatore KF-841 2E	ALBEMARLE	Materia Ausiliaria	Desolforazione	Solido	1313-99-1 1313-27-5	Ossido di nickel Triossido di molibdeno	1-5 10-20	43,49,53 36/37,48/20/22	T	17,9
Catalizzatore KF-757	ALBEMARLE	Materia Ausiliaria	Desolforazione	Solido	1313-27-5 1307-96-6	Triossido di molibdeno Ossido di cobalto	>20 1-10	36/37,48/20/22 22,43,50/53	Xn,N	430
Catalizzatore KG-55	ALBEMARLE	Materia Ausiliaria	Desolforazione	Solido	-----	-----	-----	-----	-----	2
Catalizzatore KF-542 3E	ALBEMARLE	Materia Ausiliaria	Desolforazione	Solido	1313-99-1 1313-27-5 1307-96-6	Ossido di nichel Triossido di molibdeno Ossido di cobalto	<4 <10 <4	43,49,53 36/37,48/20/22 22,43,50/53	T	4,7
Catalizzatore RG 682	AXENS	Materia Ausiliaria	Reforming	Solido	-----	-----	-----	-----	-----	76,3
Molsiv Adsorbent 4A DG TRISIV	UOP	Materia Ausiliaria	Setacci molecolari Humidryer	Solido	-----	-----	-----	-----	-----	17,8
Catalizzatore HS-10	UOP	Materia Ausiliaria	isomerizzazione	Solido	-----	-----	-----	-----	-----	1,1

C – MODULISTICA

Catalizzatore HS-12	UOP	Materia Ausiliaria	isomerizzazione	Solido	----	----	----	----	----	18
Catalizzatore ISOSIV ADSORBENT N-10	UOP	Materia Ausiliaria	Isomerizzazione	Solido	----	----	----	----	----	82,6
Catalizzatore MEROX n° 8	UOP	Materia Ausiliaria	Merox	Solido	----	----	----	----	----	3,1
Catalizzatore S-201	UOP	Materia Ausiliaria	Claus	Solido	----	----	----	----	----	44,0
Catalizzatore S-501	UOP	Materia Ausiliaria	Claus	Solido	----	----	----	----	----	6,6
Catalizzatore S-7001	EURO SUPPORT	Materia Ausiliaria	Claus	Solido	----	----	----	----	----	5,5
Catalizzatore CRITERION 099	CRITERION	Materia Ausiliaria	Claus	Solido	----	----	----	----	----	8,3
Catalizzatore CRITERION 534	CRITERION	Materia Ausiliaria	Claus	Solido	1313-27-5 1307-96-6	Triossido di molibdeno Ossido di cobalto	9 2,5	36/37,48/20/22 22,43	Xi	12,6
Catalizzatore RK-212	HALDOR TOPSØE	Materia Ausiliaria	Produzione H2	Solido	7440-02-0 1313-99-1 12136-45-7 1305-78-8	Nichel Monossido di Nichel Ossido di Potassio Ossido di Calcio	12-15 0-3 1-2 1-4	40,43 49,43,53 35 38,41	T	1,1
Catalizzatore RK-202	HALDOR TOPSØE	Materia Ausiliaria	Produzione H2	Solido	1313-99-1 12136-45-7 1305-78-8	Monossido di Nichel Ossido di Potassio Ossido di Calcio	15-20 1-2 1-4	49,43,53 35 38,41	T	2,1
Catalizzatore RK-201	HALDOR TOPSØE	Materia Ausiliaria	Produzione H2	Solido	1313-99-1 12136-45-7 1305-78-8	Monossido di Nichel Ossido di Potassio Ossido di Calcio	15-20 0-1 1-4	49,43 35 37/38,41	T	5,6

C – MODULISTICA

Catalizzatore R-67-7H	HALDOR TOPSØE	Materia Ausiliaria	Produzione H2	Solido	1313-99-1	Monossido di Nichel	15-20	49,43	T	6,5
Catalizzatore TK-550	HALDOR TOPSØE	Materia Ausiliaria	Produzione H2	Solido	1313-27-5 1307-96-6	Triossido di molibdeno Ossido di cobalto	12-18 2-5	36/37,48/20/22 22,43	Xn	3,8
Catalizzatore HTZ-3	HALDOR TOPSØE	Materia Ausiliaria	Produzione H2	Solido	1314-13-2	Ossido di Zinco	99-100	50/53	N	14,2
Catalizzatore SK-201-2	HALDOR TOPSØE	Materia Ausiliaria	Produzione H2	Solido	----	----	----	----	----	28,3
Catalizzatore HTG-1	HALDOR TOPSØE	Materia Ausiliaria	Produzione H2	Solido	584-08-7	Carbonato di Potassio	25-40	22,36/37/38	Xn	0,9
PSA Adsorbent H-2-10	UOP	Materia Ausiliaria	Setacci molecolari	Solido	----	----	----	----	----	295,3
PSA Adsorbent H-3-1	UOP	Materia Ausiliaria	Setacci molecolari	Solido	----	----	----	----	----	32,0
PSA Adsorbent H-5	UOP	Materia Ausiliaria	Setacci molecolari	Solido	----	----	----	----	----	8,0
PSA Adsorbent H-1	UOP	Materia Ausiliaria	Setacci molecolari	Solido	----	----	----	----	----	22,0
PSA Adsorbent H-13	UOP	Materia Ausiliaria	Setacci molecolari	Solido	----	----	----	----	----	85,0
Catalyst ART ICR 138 VS	ART GmbH	Materia Ausiliaria	Guardia metalli	Solido	1313-99-1 1313-27-5	Monossido di Nichel Triossido di Molibdeno	<10 <25	49,43,53 36/37,48/20/22	T	107,8

C – MODULISTICA

Catalyst ART ICR 122 ZSB	ART Gmbh	Materia Ausiliaria	Hydro conversione	Solido	1313-99-1	Monossido di Nichel	2,5	49,43,53	T	7,3
Catalyst Macrotrap 1.5	ART Gmbh	Materia Ausiliaria	Hydro conversione	Solido	1305-78-8	Ossido di Calcio	0,6	41	n.a.	13,8
Catalyst ART ICR 161 NAQ	ART Gmbh	Materia Ausiliaria	Hydro conversione	Solido	1313-99-1 1313-27-5	Monossido di Nichel Triossido di Molibdeno	0,2 5,5	49,43,53 36/37,48/20/22	T	13,8
Catalyst ART ICR 161 KAQ	ART Gmbh	Materia Ausiliaria	Hydro conversione	Solido	1313-99-1 1313-27-5	Monossido di Nichel Triossido di Molibdeno	4 10	49,43,53 36/37,48/20/22	T	120,0
Catalyst ART ICR 132 KAQ	ART Gmbh	Materia Ausiliaria	Hydro conversione	Solido	1313-99-1 1313-27-5	Monossido di Nichel Triossido di Molibdeno	2,5 7	49,43,53 36/37,48/20/22	T	70,0
Catalyst ART ICR 167 KAQ	ART Gmbh	Materia Ausiliaria	Hydro conversione	Solido	1313-99-1 1313-27-5	Monossido di Nichel Triossido di Molibdeno	<3 <10	49,43,53 36/37,48/20/22	T	70,8
Catalyst ART ICR 137 KAQ	ART Gmbh	Materia Ausiliaria	Hydro conversione	Solido	1313-99-1 1313-27-5	Monossido di Nichel Triossido di Molibdeno	4 10	49,43,53 36/37,48/20/22	T	41,6
Catalyst ART ICR 131 KAQ	ART Gmbh	Materia Ausiliaria	Hydro conversione	Solido	1313-99-1 1313-27-5	Monossido di Nichel Triossido di Molibdeno	4 10	49,43,53 36/37,48/20/22	T	140,0
Catalizzatore TK-573	HALDOR TOPSØE	Materia Ausiliaria	Hydrogasificazione EST	Solido	1313-99-1 1313-27-5	Monossido di Nichel Triossido di Molibdeno	2-5 21-28	49,43,53 36/37,48/20/22	T	9,8
Catalizzatore TK-711	HALDOR TOPSØE	Materia Ausiliaria	Hydrogasificazione EST	Solido	1313-99-1 1313-27-5	Monossido di Nichel Triossido di Molibdeno	1-3 4-8	49,43,53 36/37,48/20/22	T	0,28
KATALCO 92-2G	JOHNSON MATTHEY	Materia Ausiliaria	Produzione H2 EST	Solido	014808-60-7	Silice, quarzo	>50	48/20,40	Xn	0,6

KATALCO 61-2	JOHNSON MATTHEY	Materia Ausiliaria	Produzione H2 EST	Solido	1313-99-1 1313-27-5	Ossido di Nichel Ossido di Molibdeno	<26 >25	49,43,53 36/37,48/20/22	T	1,5
KATALCO 59-3	JOHNSON MATTHEY	Materia Ausiliaria	Produzione H2 EST	Solido	1302-42-7	Alluminato di Sodio	10-20	35	C	1,3
KATALCO 32-5	JOHNSON MATTHEY	Materia Ausiliaria	Produzione H2 EST	Solido	1314-13-2	Ossido di Zinco	>25	50/53	N	25,6
KATALCO 92-1G	JOHNSON MATTHEY	Materia Ausiliaria	Produzione H2 EST	Solido	----	----	----	----	----	0,15
KATALCO 71-5	JOHNSON MATTHEY	Materia Ausiliaria	Produzione H2 EST	Solido	1308-38-9	Ossido di Cromo trivalente	<15	43	Xi	4,0
KATALCO 57-4Q	JOHNSON MATTHEY	Materia Ausiliaria	Produzione H2 EST	Solido	1313-99-1	Ossido di Nichel	<25	49,43,53	T	2,1
KATALCO 25-4Q	JOHNSON MATTHEY	Materia Ausiliaria	Produzione H2 EST	Solido	1313-99-1	Ossido di Nichel	<25	49,43,53	T	2,2
UOP KE-G 554	UOP	Materia Ausiliaria	Setacci molecolari PSA H2 EST	Solido	----	----	----	----	----	6,6
UOP KE-G 048	UOP	Materia Ausiliaria	Setacci molecolari PSA H2 EST	Solido	----	----	----	----	----	17,6
A.A. 2-5 GRADE A	UOP	Materia Ausiliaria	Setacci molecolari PSA H2 EST	Solido	----	----	----	----	----	7,5
CARBONE ATTIVO	WATERLINK	Materia Ausiliaria	Setacci molecolari PSA H2 EST	Solido	----	----	----	----	----	27,5

CARBONE ATTIVATO SA 1810	AQUATEC	Materia Ausiliaria	Recupero vapori di Benzine	Solido	----	----	----	----	----	6,0
CARBON NORIT ROZ 3	NORIT	Materia Ausiliaria	Recupero vapori di Greggio, Bitumi e Oli Combustibili	Solido	----	----	----	----	----	4,4
CARBON NORIT RD2030	NORIT	Materia Ausiliaria	Recupero vapori di Bitumi e Oli Comb.	Solido	----	----	----	----	----	0,22
CARBON NORIT SC 12	NORIT	Materia Ausiliaria	Lavaggio amminico	Solido	----	----	----	----	----	3,3
MEROX N. 8	UOP	Materia Ausiliaria	Trattamento Merox	Solido	----	----	----	----	----	3,0
ANTRACITE GRANULARE	GALE	Materia Ausiliaria	Trattamento Merox	Solido	----	----	----	----	----	3,5
<b>CARBONE ATTIVO NORIT GAC 830 W</b>	NORIT	Materia Ausiliaria	Water Reuse	Solido	----	----	----	----	----	60,0
<b>Sfere ceramiche 1/8"</b>	Verenichte	Materia Ausiliaria	Inerti per reattori	Solido	----	----	----	----	----	6,0
<b>Sfere ceramiche 1/4"</b>	Verenichte	Materia Ausiliaria	Inerti per reattori	Solido	----	----	----	----	----	31,5
<b>Sfere ceramiche 1/2"</b>	Verenichte	Materia Ausiliaria	Inerti per reattori	Solido	----	----	----	----	----	108,8
<b>Sfere ceramiche 3/8"</b>	Verenichte	Materia Ausiliaria	Inerti per reattori	Solido	----	----	----	----	----	16,1

Sfere ceramiche ¾"	Verenichte	Materia Ausiliaria	Inerti per reattori	Solido	----	----	----	----	----	46,8
Sfere ceramiche 1"	Verenichte	Materia Ausiliaria	Inerti per reattori	Solido	----	----	----	----	----	26,6
OLI LUBRIFICANTI AGIP	ENI SpA Div. R&M	Materia Ausiliaria	Oli Lubrificanti	Liquido	----	----	----	----	----	134,2
P3 FERROCOR 8850	HENKEL	Materia Ausiliaria	Inibitore di corrosione	Liquido	141-43-5 107-15-3 84238-53-9	Etanolamina Etilendiammina Mix alchilam. e alcalonam.	10-25 5-15 10-25	20,36/37/38 10,21/22,34,42/43 21,34,43,52/53	C	42,5
P3 FERROCOR 8851	HENKEL	Materia Ausiliaria	Inibitore di corrosione	Liquido	109-89-7 107-15-3	Dietilamina Etilendiammina	10-20 20-30	11,20/21/22,35 10,21/22,34,42/43	C, F	37,0
P3 FERROCOR 8885	HENKEL	Materia Ausiliaria	Inibitore di corrosione	Liquido	65996-79-4 61791-39-7	Solvente nafta Talloio idrosialchi.	50-70 20-40	10,65,37,66,67,51/53 36/38	Xn, n	33,6
P3 FERROSOLF 8911	HENKEL	Materia Ausiliaria	Antifouling	Liquido	65996-79-4 9016-45-9	Solvente nafta Alchifenolo etossilato	40-60 2,5-10	10,65,37,66,67,51/53 22,36/37/38	Xn, n	5,3
P3 FERROSOLF 8938	HENKEL	Materia Ausiliaria	Disemulsionante	Liquido	64742-94-5 95-63-6 91-20-3	Nafta aromatica pesante Trimetilbenzene Naftalene puro	>25 1-5 0,1-1	65,66,67,51/53 10,20,36/37/38,51/53 40,22,50/53	Xn, n	44,8
P3 FERROSOLF 8990	HENKEL	Materia Ausiliaria	Antischiuma	Liquido	----	----	----	----	----	30,0

**NOTA: Le sostanze di cui alla scheda B.1.2. possono essere soggette ad aggiornamenti sia in termini di composizione che di denominazione in funzione di assegnazione appalto a diversi fornitori a fronte di gare.**

**NOTA 1: i quantitativi alla massima capacità produttiva riportati per greggio e semilavorati a lavorazione sono indicativi e non vincolanti. La Raffineria potrebbe lavorare quantitativi maggiori di greggio o semilavorati fermo restando il quantitativo massimo autorizzato (complessivo di greggi e semilavorati a lavorazione) di 6.500 Kton.**

**ADDENDUM C.1 Consumo di materie prime Stabilimento GPL (alla capacità produttiva)**

Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Fasi di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute					Consumo annuo
					N° CAS	Denominazione	% in peso	Frase R	Etichettatura	
G.P.L.	ENI S.p.A. – Raffineria di Taranto	Butano, Propano e Miscela	Riempimento bombole (Produzione) e autocisterne	Liquido Gassoso	203-450-8	butadiene	<0,1	R12	F+	30.000.000
Vernici in polvere	Pulverit e/o Pulverlac	Vernice a polvere	Verniciatura Bombole a forno	Polverulento	-	-	-	-	S8-S22-S38	5.000
Diluyente Sintetico	DICSOL	Diluyente Sintetico	Pulizia Macchina verniciatura	Liquido	67-63-0	Compound di alcoli		11-37-41-67	F-Xi	800
					79-20-9	Esteri acetati		11-36-66-67	F-Xi	
					67-64-1	Chetoni		11-36-66-67	F-Xi	
Diluyente Sintetico	CP-ITALIA	Diluyente Sintetico	Pulizia Macchina verniciatura	Liquido	1330-20-7	xilene	Tra 11 e 13	R20/21-R38	Xn	800
Gasolio	ENI S.p.A. – Raffineria di Taranto	Gasolio da autotrazione	Rifornimento automezzi	Liquido				R40-R51/53	Xn - N	30.000
Oli lubrificanti	ENI S.p.A	Oli lubrificanti	Lubrificazione	Liquido				R 40 R 51/53 R65 R66		1.600
Grasso	ENI S.p.A	Grassi lubrificanti	Lubrificazione	Cremoso	101316-72-7	Olio minerale a base paraffinica	63			300
					64742-52-5	Olio minerale a base naftenica	27			

**ADDENDUM C.1 Consumo di materie prime Stabilimento GPL (alla capacità produttiva)**

Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Fasi di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute					Consumo annuo
					N° CAS	Denominazione	% in peso	Frazi R	Etichettatura	
Liquido antigelo	ENI S.p.A	Agip antifreeze extra	Circuiti di raffreddamento automezzi	Liquido	107-21-1	Glicole etilenico	91	R22	Xn	200
Liquido sbloccante	ENI S.p.A	Agip LS 131	Sbloccaggio e pulizia parti meccaniche	Liquido	64742-82-1	Distillati di petrolio	52	R65-66-67	Xn	500
					106-97-8 75-28-5	Butano/Isobutano	32	R12	F+	
					74-98-6	Propano	10	R12	F+	
Mastice	SACIGAS	Titeseal n°55	Mastice assemblaggio rubinetti	Cremoso	68187-84-8	Oli vegetali	Tra 20 e 40			150
					111-76-2	Butoxy ethanol	Tra 4 e 7			
Polielettrolita anionico	Chimica d'agostino	Akifloc 6614	depurazione acque	Polvere	-	-	-	-	-	200
Ipoclorito di sodio	Chimica d'agostino e/o HIDRODEPUR	Sodio Ipoclorito	depurazione acque	Liquido	7681-52-9	Ipoclorito di sodio	Tra 10 e 20	R31- R34	C	1.500
Alluminio policloruro	Chimica d'agostino	Akifloc 2000	depurazione acque	Liquido	1327-41-9	Poliidrossicloruro di alluminio	Tra 8,4 e 13,5	R34	C	400
Alluminio policloruro	HIDRODEPUR	HIDROFLOC PAC 100	depurazione acque	Liquido	39290-78-3	Allumino cloruro idrossido solfato	18	R34	C	1.500
Carboni attivi	Chimica d'agostino e/o Eigenmann & Veronelli	Akicarbos 3422 PORACTIV	depurazione acque	Granulare	7440-44-0	-	-	-	-	2.000
Schiumogeno	SABO	Plurex N	Antincendio	Liquido		Tensioattivi anionici	30			250
						Butildiglicole/ butilglicole/ monoetilenglicole	10			

**ADDENDUM C.1 Consumo di materie prime Stabilimento GPL (alla capacità produttiva)**

Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Fasi di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute					Consumo annuo
					N° CAS	Denominazione	% in peso	Frasei R	Etichettatura	
Sverniciatore	FIDEA S.r.l.	Sverniciatore 1052	Sverniciatura	Liquido	602-004-00-3	Diclorometano	80-90	R40	Xn	100
					603-001-00-x	Metanolo	6-8	R11-R23/24/25		
Vernice idrosolubile	SIQUAM	SIQUAM IS	Verniciatura bombole	Liquido	111-76-2	Butossietanolo	1-3	R20/21/22 R36/38	Xn – Xi	7.000
					1336-21-6	Ammoniaca	0,25-0,5	R34-37-50	C – N	
					71-36-3	Alcool butilico	1-3	R10-67-22-37/38-41	Xn – Xi	
Vernice idrosolubile	SIQUAM	SIQUAM ID	Verniciatura bombole	Liquido	111-76-2	Butossietanolo	1-3	R20/21/22 R36/38	Xn – Xi	3.000
					67-63-0	Propanolo	3-5	R67-11-36	F – Xi	
Acido orto-fosforico	MERCK	Acido orto-fosforico 85% Suprapur	Analisi acque	Liquido	7664-38-2	Acido fosforico	85	R34	C	100
Sodio Persolfato	MERCK	Sodio Perossodisolfato	Analisi acque	Polvere	7775-27-1	Sodio persolfato		R8-22-36/37/38-42/43	O - Xn	100
Liquido per impianto frenante	ENI S.p.A	Agip Brake fluid dot 4	Liquido per freni automezzi	liquido	112-34-5	Dietilenglicol monobutiletere	4,95	R36	Xi	100
					143-22-6	Trietilenglicol monobutiletere	4,95	R41	Xi	
					111-46-6	Ossidietanolo	10	R22	Xn	
					110-97-4	Di-isopropanolamina	2,5	R36	Xi	

## **ALLEGATO 2**

ADDENDUM C.2 Consumo di risorse idriche della Raffineria (alla capacità produttiva)											
n .	Approvvigionamento	Fasi di utilizzo	Utilizzo	Volume totale annuo, m <sup>3</sup>	Consumo giornaliero, m <sup>3</sup>	Portata oraria di punta, m <sup>3</sup> /h	Presenza contatori	Mesi di punta	Giorni di punta	Ore di punta	
1	ACQUA MARE	1,2,3,4,5	<input type="checkbox"/> igienico sanitario								
			◆ Industriale	◆ processo <sup>(1)</sup>	350.400	960	40	NO <sup>(2)</sup>			
				◆ raffreddamento <sup>(3)</sup>	73.582.296	201.595	8.400	NO <sup>(2)</sup>			
			◆ altro (esplicitare).. antincendio <sup>(4)</sup>	----	----	----	NO				
2	ACQUA POTABILE (Acquedotto Comunale)	1,2,3,4	◆ igienico sanitario	130.485	357	15	SI				
			<input type="checkbox"/> industriale	<input type="checkbox"/> processo							
				<input type="checkbox"/> raffreddamento							
			<input type="checkbox"/> altro (esplicitare).....								
3	ACQUA DI PROCESSO	1,2,5	<input type="checkbox"/> igienico sanitario								
			◆ Industriale	◆ processo <sup>(7)</sup>	1.117.683	3.062	127	NO <sup>(2)</sup>			
				<input type="checkbox"/> raffreddamento							
			<input type="checkbox"/> altro (esplicitare).....								
4	ACQUA DI POZZO PROFONDO	1,2	<input type="checkbox"/> igienico sanitario								
			◆ Industriale	◆ processo <sup>(5)</sup>	14.622	133 <sup>(8)</sup>	6 <sup>(8)</sup>	SI			
				<input type="checkbox"/> raffreddamento							
			<input type="checkbox"/> altro (esplicitare).....								

5	RECUPERO ACQUA DA IMPIANTO WATER REUSE	1,2,3,4,5	<input type="checkbox"/> igienico sanitario								
			◆ Industriale	◆ processo <sup>(6)</sup>	3.300.768	9.043	377				
				<input type="checkbox"/> raffreddamento							

**Note:**

- (1) Attività connessa con Terzi (acqua mare utilizzata, all'interno della Raffineria, da ditta terza per produzione acqua dissalata per uso processo Raffineria)
- (2) Esiste misuratore di portata
- (3) La Raffineria Eni R.&M. preleva e fornisce, in aggiunta ai quantitativi indicati nella scheda, acqua mare allo Stabilimento EniPower Taranto. Alla massima capacità le quantità prelevate e fornite ad EniPower saranno 31.187.304 mc
- (4) La Raffineria Eni R.&M. alimenta la rete antincendio dal sistema acqua mare di raffreddamento dove è compreso il quantitativo utilizzato.
- (5) La Raffineria Eni R.&M. preleva e fornisce, in aggiunta ai quantitativi indicati nella scheda, acqua di pozzo profondo allo Stabilimento EniPower Taranto. Alla massima capacità le quantità prelevate e fornite ad EniPower saranno 518.932 mc
- (6) La Raffineria Eni R.&M. fornisce acqua recuperata dal trattamento Water Reuse allo Stabilimento EniPower per produzione acqua di processo.
- (7): acqua fornita dallo Stabilimento EniPower di Taranto
- (8): acqua da pozzo profondo: alla massima capacità prelievo discontinuo in caso di mancanza acqua di produzione Water Reuse

Addendum C.2 Consumo di risorse idriche (alla capacità produttiva) STABILIMENTO GPL											
n.	Approvvigionamento	Fasi di utilizzo	Utilizzo	Volume totale annuo, m <sup>3</sup>	Consumo giornaliero, m <sup>3</sup>	Portata oraria di punta, m <sup>3</sup> /h	Presenza contatori	Mesi di punta	Giorni di punta	Ore di punta	
1	ACQUA DA IMPIANTO TRATTAMENTO ACQUE	3	<input type="checkbox"/> igienico sanitario								
			<input type="checkbox"/> Industriale	<input type="checkbox"/> processo							
				<input type="checkbox"/> raffreddamento							
			<input checked="" type="checkbox"/> altro Lavaggio bombole	15.000	180	7,5	SI				
2	ACQUA DI POZZO PROFONDO	3	<input type="checkbox"/> igienico sanitario								
			<input checked="" type="checkbox"/> Industriale	<input checked="" type="checkbox"/> processo	10.000	691	28,8	SI			
				<input type="checkbox"/> raffreddamento							
			<input type="checkbox"/> altro (esplicitare).....								

# **ALLEGATO 3**

<b>ADDENDUM C.4 Consumo di energia della Raffineria (alla capacità produttiva)</b>					
<b>Fase o gruppi di fasi</b>	<b>Energia termica consumata (MWh)</b>	<b>Energia elettrica consumata (MWh)</b>	<b>Prodotto principale <sup>(1)</sup></b>	<b>Consumo termico specifico (kWh/unità)</b>	<b>Consumo elettrico specifico (kWh/unità)</b>
1	5.211.462 <sup>(2)</sup>	283.085	6.500.000	802	44
2	1.317	4.550	6.500.000	0,2	1
3	37.360	42.250	6.500.000	6	7
4	2.634	1.300	6.500.000	0,4	0,2
5	----	----	----	----	----
<b>TOTALE</b>	<b>5.252.773</b>	<b>331.185</b>			

<sup>1</sup> Unità di misura prodotto principale : ton greggio + ton semilavorati a lavorazione

<sup>2</sup> Energia termica consumata = Energia termica combustibili + vapore consumato

<b>ADDENDUM C.4 Consumo di energia stabilimento GPL (alla capacità produttiva)</b>					
<b>Fase o gruppi di fasi</b>	<b>Energia termica consumata (MWh)</b>	<b>Energia elettrica consumata (MWh)</b>	<b>Prodotto principale</b>	<b>Consumo termico specifico (kWh/unità)</b>	<b>Consumo elettrico specifico (kWh/unità)</b>
3	-----	1.586,384	45.990 <sup>(3)</sup>	-----	34,5

<sup>3</sup> Unità di misura prodotto principale : ton di prodotto (GPL) massime che possono essere introdotte annualmente nello Stabilimento GPL

# **ALLEGATO 4**

**ADDENDUM C.5 Combustibili utilizzati della Raffineria (alla capacità produttiva)**

<b>Combustibile</b>	<b>% S</b>	<b>Consumo annuo (t)</b>	<b>PCI (kJ/kg)</b>	<b>Energia (MJ)</b>
Fuel Oil	<b>1,0</b>	<b>78.232</b>	<b>41.303</b>	<b>3.231.216.296</b>
Fuel Gas	<b>0,01</b>	<b>228.342</b>	<b>48.025</b>	<b>10.966.143.760</b>
Off-Gas <sup>(1)</sup>	<b>Trascurabile</b>	<b>203.646</b>	<b>5443</b>	<b>1.108.414.042</b>
Gasolio autotr. <sup>(2)</sup>	<b>0,005</b>	<b>12</b>	<b>42.705</b>	<b>516.731</b>

Note:

(1) Gas di scarto da purificatore idrogeno PSA 12

(2) Gasolio utilizzato per motori diesel pompe antincendio

**ADDENDUM C.5 Combustibili utilizzati Stabilimento GPL (alla capacità produttiva)**

<b>Combustibile</b>	<b>% S</b>	<b>Consumo annuo (t)</b>	<b>PCI (kJ/kg)</b>	<b>Energia (MJ)</b>
Gasolio	0,005	34.000	42.705	1.451.982.240
GPL	0,005	11	45.217	497.392

# **ALLEGATO 5**

<b>ADDENDUM C.6 Fonti di emissione in atmosfera di tipo convogliato</b>			
N° totale camini: 5			
n° camino E1		Posizione amministrativa _____	
<b>Caratteristiche del camino</b>			
Altezza dal suolo	Area sez. di uscita <sup>(1)</sup>	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento <sup>(1)</sup>
100 m	11,52 m <sup>2</sup>	Fase 1	Utilizzo di combustibili (FG e FO) a basso tenore in zolfo; utilizzo FO a basso tenore in metalli
		Impianti afferenti: Forni CDU, HDT, HDS1, PLAT	
Monitoraggio in continuo delle emissioni: <input checked="" type="checkbox"/> sì <input type="checkbox"/> no			
n° camino E2		Posizione amministrativa _____	
<b>Caratteristiche del camino</b>			
Altezza dal suolo	Area sez. di uscita <sup>(1)</sup>	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento <sup>(1)</sup>
120	19,63 m <sup>2</sup>	Fase 1	<u>CLAUS</u> : Impianto SCOT di trattamento dei gas di "coda" provenienti dai CLAUS Utilizzo di combustibili (FG e FO) a basso tenore in zolfo; utilizzo FO a basso tenore in metalli
		Impianti afferenti: Forni VB/TC, HDS2, CLAUS 2-3-4, SCOT, H2 OLD, H2 NEW, CDP/EST, H2 EST	
Monitoraggio in continuo delle emissioni: <input checked="" type="checkbox"/> sì <input type="checkbox"/> no			

n° camino E8		Posizione amministrativa _____	
<b>Caratteristiche del camino</b>			
Altezza dal suolo	Area sez. di uscita <sup>(1)</sup>	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento <sup>(1)</sup>
95 m	2,01 m <sup>2</sup>	Fase 1	Utilizzo di combustibili (FG e FO) a basso tenore in zolfo; utilizzo FO a basso tenore in metalli
		Impianti afferenti: Forni RHU	
Monitoraggio in continuo delle emissioni: <input checked="" type="checkbox"/> sì <sup>(2)</sup> . no			

n° camino E4		Posizione amministrativa _____	
<b>Caratteristiche del camino</b>			
Altezza dal suolo	Area sez. di uscita <sup>(1)</sup>	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento <sup>(1)</sup>
54,7 m	1,98 m <sup>2</sup>	Fase 1	Utilizzo di combustibili (FG e FO) a basso tenore in zolfo; utilizzo FO a basso tenore in metalli
		Impianti afferenti: Forni HOT OIL	
Monitoraggio in continuo delle emissioni: <input checked="" type="checkbox"/> sì <sup>(2)</sup> . no			
n° camino E7		Posizione amministrativa _____	
<b>Caratteristiche del camino</b>			
Altezza dal suolo	Area sez. di uscita <sup>(1)</sup>	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento <sup>(1)</sup>
20,1 m	0,11 m <sup>2</sup>	Fase 1	Utilizzo di combustibili (FG e FO) a basso tenore in zolfo; utilizzo FO a basso tenore in metalli
		Impianti afferenti: Forni TIP	
Monitoraggio in continuo delle emissioni: <input checked="" type="checkbox"/> sì <sup>(2)</sup> . no			

**Note:**

- (1) sistemi di trattamento/contenimento delle emissioni  
(2) La sezione di uscita è calcolata considerando il diametro interno di ciascun camino.  
(3) monitoraggio in continuo a partire dal 2007

<b>ADDENDUM C.6 Fonti di emissione in atmosfera di tipo convogliato</b>			
Scarico di sicurezza			
n° E5 - Torcia			
<b>Caratteristiche della torcia</b>			
Altezza dal suolo (m)	Area sez. di uscita	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
82	(1)	Scarichi di sicurezza (Blow-down impianti)	Separatore di condensa (KO DRUM) e guardia idraulica
Monitoraggio in continuo delle emissioni:     . sì <b>X</b> no			
n° E6 - Torcia			
<b>Caratteristiche del camino</b>			
Altezza dal suolo (m)	Area sez. di uscita	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
132	(2)	Scarichi di sicurezza (Blow-down impianti)	Separatore di condensa (KO DRUM) e guardia idraulica Vapore smokeless
Monitoraggio in continuo delle emissioni:     . sì <b>X</b> no			

**Note:**

(1) La torcia E5 è costituita da due tubazioni adiacenti dell'altezza di 82 m, di cui una convogliante gas idrocarburici (torcia idrocarburica), l'altra gas acido (torcia acida).

(2) La torcia E6 è costituita da tre tubazioni adiacenti dell'altezza di 132 m, racchiuse in un traliccio metallico, di cui due dal diametro rispettivamente di 14" e 40", convoglianti gas idrocarburici (torce idrocarburiche) ed una, dal diametro di 10", convogliante gas acido (torcia acida).

<b>ADDENDUM C.6 Fonti di emissione in atmosfera di tipo convogliato</b>			
Sfiati in atmosfera			
n° S1 URV area caricamento rete (pensiline carburanti)			
<b>Caratteristiche del "Vent" atmosferico</b>			
Altezza dal suolo (m)	Area sez. di uscita (m <sup>2</sup> )	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
10	0,032 <sup>(1)</sup>	Unità recupero vapori	Filtri a carbone attivo
Monitoraggio in continuo delle emissioni:      . şı <b>X</b> no <sup>(2)</sup>			
n° S2 URV serbatoi bitume			
<b>Caratteristiche del "Vent" atmosferico</b>			
Altezza dal suolo (m)	Area sez. di uscita (m <sup>2</sup> )	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
7	0,018 <sup>(3)</sup>	Unità recupero vapori	Filtri a carbone attivo
Monitoraggio in continuo delle emissioni:      . şı <b>X</b> no <sup>(5)</sup>			
n° S3 URV caricamento pensiline bitume			
<b>Caratteristiche del "Vent" atmosferico</b>			
Altezza dal suolo (m)	Area sez. di uscita (m <sup>2</sup> )	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
7	0,073 <sup>(4)</sup>	Unità recupero vapori	Filtri a carbone attivo
Monitoraggio in continuo delle emissioni:      şı <b>X</b> no <sup>(5)</sup>			

**Note:**

- (1) La sezione del Vent atmosferico è di tipo circolare ( $\phi = 8''$ ). Tale collettore convoglia in atmosfera i vapori idrocarburici depurati provenienti dalle due unità recupero vapori (linea URV 1 e linea URV 2).
- (2) Monitoraggio effettuato con frequenza semestrale da Laboratorio esterno qualificato (cfr. scheda B. 7.1)
- (3) La sezione del Vent atmosferico è di tipo circolare ( $\phi = 6''$ )
- (4) La sezione del Vent atmosferico è di tipo circolare ( $\phi = 12''$ )
- (5) Monitoraggio periodico a cura laboratorio interno di Raffineria (cfr. scheda B.7.1)

<b>ADDENDUM C.6 Fonti di emissione in atmosfera di tipo convogliato</b>			
Sfiati in atmosfera			
n° S4 URV serbatoi OC			
<b>Caratteristiche del "Vent" atmosferico</b>			
Altezza dal suolo (m)	Area sez. di uscita (m <sup>2</sup> )	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
6,5	0,099 <sup>(1)</sup>	Unità recupero vapori	Filtri a carbone attivo
Monitoraggio in continuo delle emissioni:      . sì <b>X</b> no <sup>(4)</sup>			
n° S5 URV caricamento pensiline OC			
<b>Caratteristiche del "Vent" atmosferico</b>			
Altezza dal suolo (m)	Area sez. di uscita (m <sup>2</sup> )	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
6,5	0,099 <sup>(1)</sup>	Unità recupero vapori	Filtri a carbone attivo
Monitoraggio in continuo delle emissioni:      . sì <b>X</b> no <sup>(4)</sup>			
n° S6 abbattimento vapori caricamento greggio pontile <sup>(2)</sup>			
<b>Caratteristiche del "Vent" atmosferico</b>			
Altezza dal suolo (m)	Area sez. di uscita (m <sup>2</sup> )	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
20 <sup>(3)</sup>	0,099 <sup>(1)</sup>	Unità abbattimento vapori	Filtri a carbone attivo
Monitoraggio in continuo delle emissioni:      sì <b>X</b> no			

**Note:**

- (1) La sezione del Vent atmosferico è di tipo circolare ( $\phi = 14''$ )  
 (2) Impianto prototipo in fase di sperimentazione.  
 (3) Altezza misurata a partire dal piano stradale Pontile Petroli.  
 (4) monitoraggio periodico a cura laboratorio interno di raffineria (cfr. scheda B.7.1).

**ADDENDUM C.6 Fonti di emissione in atmosfera di tipo convogliato**

Sfiati all'atmosfera da rigenerazione catalizzatori

n° S7 rigenerazione PLAT (U300)

**Caratteristiche del "Vent" atmosferico**

Altezza dal suolo	Area sez. di uscita (m <sup>2</sup> )	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
16 mt	0,0374 <sup>(1)</sup>	sfiato rigenerazione ciclica	Circolazione soluzione sodica nella sezione di reazione
Monitoraggio in continuo delle emissioni:		si	<input checked="" type="checkbox"/> no

**Note:**

La sezione del "Vent" impianto rigenerazione PLATFORMER è di tipo ellittica

**ADDENDUM C.6 Fonti di emissione in atmosfera di tipo convogliato**

Sfiati in atmosfera

n° S8 scrubber desolfurazione impianto "TAE A"

**Caratteristiche dei "Vent atmosferici"**

Altezza dal suolo (m)	Area sez. di uscita (m <sup>2</sup> )	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
NA	0,018 <sup>(1)</sup>	Reattore di desolfurazione R-6080 <sup>(2)</sup>	NO
0,5 <sup>(3)</sup>	0,031 <sup>(4)</sup>	Torre di lavaggio aria esausta (package R-6084)	Torre di scrubber per il lavaggio dell'aria esausta proveniente dal reattore di desolfurazione R-6080, mediante soluzione di NaOH.
Monitoraggio in continuo delle emissioni:		si	<input checked="" type="checkbox"/> no

**Note:**(1) La sezione degli sfiati atmosferici è di tipo circolare ( $\phi = 6$  "). Gli sfiati sono n. 4, disposti lungo il perimetro esterno del tetto del reattore R-6080, a 90° fra di loro.

(2) Il reattore R-6080 è costituito da un serbatoio cilindrico con tetto conico fisso.

(3) La quota è misurata a partire dalla sommità della torre di lavaggio. L'altezza dal suolo della torre di lavaggio è pari a 3,50 m.

(4) La sezione dello sfiato atmosferico è di tipo circolare ( $\phi = 200$ )

ADDENDUM C.6 Fonti di emissione in atmosfera di tipo convogliato			
Sfiati in atmosfera			
n° S9 Motori diesel Pontile			
Caratteristiche dei "sfiati atmosferici"			
Altezza dal suolo (m)	Area sez. di uscita (m <sup>2</sup> )	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
2	0,051 <sup>(1)</sup>	Sfiati da motori diesel antincendio	NO
Monitoraggio in continuo delle emissioni:      sì <input checked="" type="checkbox"/> no			

**Nota**

(1) La sezione degli sfiati atmosferici è di tipo circolare ( $\phi = 4$  "). Gli sfiati sono n. 2. Sfiato occasionale (normalmente i motori diesel non sono in esercizio. Vengono messi in funzione in caso di emergenze e contemporanea indisponibilità della pompa antincendio alimentata elettricamente)

**ADDENDUM C.6 Fonti di emissione in atmosfera di tipo convogliato**

Sfiati in atmosfera

Cappe laboratorio da C1a C5, da C8 a C10, C12, da C14 a C17, da C20 a C22.

Numero totale cappe laboratorio = 46

**Caratteristiche delle cappe**

<b>Altezza dal suolo</b>	<b>Area sez. di uscita (m<sup>2</sup>)</b>	<b>Fasi e dispositivi tecnici di provenienza</b>	<b>Sistemi di trattamento</b>
5	0,071 <sup>(1)</sup>	Sfiati cappe	NO

Monitoraggio in continuo delle emissioni:      sì                       no

Cappe laboratorio C22A, C23, da C26 a C28, C33, C34 <sup>(2)</sup> , C37, C43, C46			
<b>Caratteristiche delle cappe</b>			
Altezza dal suolo	Area sez. di uscita (m <sup>2</sup> )	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
5	0,049 <sup>(3)</sup>	Sfiati cappe	NO
Monitoraggio in continuo delle emissioni: <input type="checkbox"/> sì <input checked="" type="checkbox"/> no			
Cappe laboratorio C6-C7, C11, C13, C18-C19, C24-C25 <sup>(4)</sup> , C29-C30, C39, C42, C44 <sup>(2)</sup> , C45			
<b>Caratteristiche delle cappe</b>			
Altezza dal suolo	Area sez. di uscita (m <sup>2</sup> )	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
5	0,031 <sup>(5)</sup>	Sfiati cappe	NO
Monitoraggio in continuo delle emissioni: <input type="checkbox"/> sì <input checked="" type="checkbox"/> no			
Cappe laboratorio C31-C32			
<b>Caratteristiche delle cappe</b>			
Altezza dal suolo	Area sez. di uscita (m <sup>2</sup> )	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
5	0,006 <sup>(6)</sup>	Sfiati cappe	NO
Monitoraggio in continuo delle emissioni: <input type="checkbox"/> sì <input checked="" type="checkbox"/> no			
Cappe laboratorio C35, C38, C40-C41			
<b>Caratteristiche delle cappe</b>			
Altezza dal suolo	Area sez. di uscita (m <sup>2</sup> )	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
5	0,002 <sup>(7)</sup>	Sfiati cappe	NO
Monitoraggio in continuo delle emissioni: <input type="checkbox"/> sì <input checked="" type="checkbox"/> no			
Cappe laboratorio C36			
<b>Caratteristiche delle cappe</b>			
Altezza dal suolo	Area sez. di uscita (m <sup>2</sup> )	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
5	0,16 x 0,25 <sup>(8)</sup>	Sfiati cappe	NO
Monitoraggio in continuo delle emissioni: <input type="checkbox"/> sì <input checked="" type="checkbox"/> no			

**Note:**(1) Le sezioni di uscita delle cappe di laboratorio sono circolari ( $\phi = 300$ )

- (2) Cappe fuori servizio
- (3) Le sezioni di uscita delle cappe di laboratorio sono circolari ( $\phi = 250$ )
- (4) Le cappe n. 24 e 25 presentano un'altezza rispettivamente di 2,95 mt e 2,65 mt dal piano di calpestio solaio del laboratorio Raffineria.
- (5) Le sezioni di uscita delle cappe di laboratorio sono circolari ( $\phi = 200$ )
- (6) Le sezioni di uscita delle cappe di laboratorio sono circolari ( $\phi = 90$ )
- (7) Le sezioni di uscita delle cappe di laboratorio sono circolari ( $\phi = 50$ )
- (8) La sezione della cappa n. 36 è di tipo rettangolare

**ADDENDUM C.6 Fonti di emissione in atmosfera di tipo convogliato Stabilimento GPL**

N° totale camini: 11

n° camino 1 (E 2.1)

Posizione amministrativa \_\_\_\_\_

**Caratteristiche del camino**

Altezza dal suolo	Area sez. di uscita	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
7,5 mt circa	Diam 500 mm	Cabina di verniciatura	Filtri a manica

Monitoraggio in continuo delle emissioni: . . . sì no

n° camino 2 (E 2.2)

Posizione amministrativa \_\_\_\_\_

**Caratteristiche del camino**

Altezza dal suolo	Area sez. di uscita	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
7,5 mt circa	Diam 200 mm	Ingresso Forno di preriscaldamento	Nessuno

Monitoraggio in continuo delle emissioni: . . . sì no

n° camino 3 (E 2.3)

Posizione amministrativa \_\_\_\_\_

**Caratteristiche del camino**

Altezza dal suolo	Area sez. di uscita	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
7,5 mt circa	Diam 200 mm	Uscita Forno di preriscaldamento	Nessuno

Monitoraggio in continuo delle emissioni: . . . sì no

n° camino 4 (E 2.4)

Posizione amministrativa \_\_\_\_\_

**Caratteristiche del camino**

Altezza dal suolo	Area sez. di uscita	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
7,5 mt circa	Diametro 200 mm	Forno di essiccazione	Nessuno

Monitoraggio in continuo delle emissioni: . . . sì no

n° camino 5 (E 2.5)

Posizione amministrativa \_\_\_\_\_

**Caratteristiche del camino**

Altezza dal suolo	Area sez. di uscita	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
-------------------	---------------------	---	------------------------

7,5 mt circa	Diametro 340 mm	Bruciatore a GPL	Nessuno
Monitoraggio in continuo delle emissioni: . . . sì <input type="checkbox"/> no <input checked="" type="checkbox"/>			
n° camino 6 (E 3)		Posizione amministrativa _____	
<b>Caratteristiche del camino</b>			
<b>Altezza dal suolo</b>	<b>Area sez. di uscita</b>	<b>Fasi e dispositivi tecnici di provenienza</b>	<b>Sistemi di trattamento</b>
7,5 mt circa	Dimensioni 160 × 224 mm	Sabbiatrice	Filtri a manica
Monitoraggio in continuo delle emissioni: . . . sì <input type="checkbox"/> no <input checked="" type="checkbox"/>			
n° camino 7 (E 1)		Posizione amministrativa _____	
<b>Caratteristiche del camino</b>			
<b>Altezza dal suolo</b>	<b>Area sez. di uscita</b>	<b>Fasi e dispositivi tecnici di provenienza</b>	<b>Sistemi di trattamento</b>
7,5 mt circa	Dimensioni 700 × 350 mm	Cabina di verniciatura piccola manutenzione	Filtro di abbattimento
Monitoraggio in continuo delle emissioni: . . . sì <input type="checkbox"/> no <input checked="" type="checkbox"/>			
n° camino 8 (E 1.2)		Posizione amministrativa _____	
<b>Caratteristiche del camino</b>			
<b>Altezza dal suolo</b>	<b>Area sez. di uscita</b>	<b>Fasi e dispositivi tecnici di provenienza</b>	<b>Sistemi di trattamento</b>
7,5 mt circa	Dimensioni 300 × 300 mm	Tunnel di essiccazione	Nessuno
Monitoraggio in continuo delle emissioni: . . . sì <input type="checkbox"/> no <input checked="" type="checkbox"/>			
n° camino 9 (E 1.3)		Posizione amministrativa _____	
<b>Caratteristiche del camino</b>			
<b>Altezza dal suolo</b>	<b>Area sez. di uscita</b>	<b>Fasi e dispositivi tecnici di provenienza</b>	<b>Sistemi di trattamento</b>
3,5 mt circa	Diametro 300 mm	Caldaia GPL per riscaldamento	Nessuno
Monitoraggio in continuo delle emissioni: . . . sì <input type="checkbox"/> no <input checked="" type="checkbox"/>			

n° camino 10 (E 4)		Posizione amministrativa _____	
<b>Caratteristiche del camino</b>			
<b>Altezza dal suolo</b>	<b>Area sez. di uscita</b>	<b>Fasi e dispositivi tecnici di provenienza</b>	<b>Sistemi di trattamento</b>
2,5 mt circa	Diametro 80 mm	Gruppo elettrogeno a gasolio	Nessuno
Monitoraggio in continuo delle emissioni: . . sì <input type="checkbox"/> no <input checked="" type="checkbox"/>			
n° camino 11 (E 5)		Posizione amministrativa _____	
<b>Caratteristiche del camino</b>			
<b>Altezza dal suolo</b>	<b>Area sez. di uscita</b>	<b>Fasi e dispositivi tecnici di provenienza</b>	<b>Sistemi di trattamento</b>
3,7 mt circa	Diametro 200 mm	Caldaia GPL per riscaldamento uffici	Nessuno
Monitoraggio in continuo delle emissioni: . . sì <input type="checkbox"/> no <input checked="" type="checkbox"/>			

# **ALLEGATO 6**

**ADDENDUM C.7 Emissioni in atmosfera di tipo convogliato (alla capacità produttiva<sup>(1)</sup>)**

Camino	Portata Nm <sup>3</sup> /h <sup>(2)</sup>	Inquinanti	Flusso di massa, kg/h	Flusso di massa, kg/anno	Concentrazione, mg/Nm <sup>3</sup>	% O <sub>2</sub>
E1	135.550	SO <sub>2</sub>	96,24	843.066,78	710	3
		NO <sub>x</sub>	39,17	343.163,80	289	
		PST	8,13	71.245,08	60	
		CO	3,12	27.310,61	23	
		CO <sub>2</sub>	43.373,82	379.954.642,57	319.983,90	
		Arsenico	0,14	1.187,42	1	
		Benzene	0,68	5.937,09	5	
		Cadmio	0,04	356,23	0,3	
		Cloro	4,07	35.622,54	30	
		Cromo	1,36	11.874,18	10	
		Rame	1,36	11.874,18	10	
		Fluoro	0,68	5.937,09	5	
		Mercurio	0,04	356,23	0,3	
		IPA	0,01	118,74	0,1	
		Nichel	0,41	3.562,25	3	
		Piombo	1,36	11.874,18	10	
		Selenio	0,41	3.562,25	3	
		Cromo VI	0,14	1.187,42	1	
Zinco	1,36	11.874,18	10			
PCB	0,07	593,71	0,5			
NH <sub>3</sub>	4,07	35.622,54	30			

**Nota:**

- (1) Assetto impianti alla massima capacità di lavorazione materie prime autorizzata (6.500 kton)  
(2) Valore medio anno di fumi secchi al 3% di O<sub>2</sub>.

E' stato ipotizzato un numero di ore di marcia pari a 8760. In realtà gli impianti afferenti al camino subiscono nel corso dell'anno fermate per attività di manutenzione pertanto il numero di ore di marcia effettivo è inferiore.

I valori riportati nella scheda sono valori indicativi delle emissioni medie al camino. In funzione dei diversi assetti operativi degli impianti le concentrazioni medie statisticamente possono oscillare tra un valore minimo e un valore massimo come di seguito riportato:

- SO<sub>2</sub>: 390 – 1255 mg/Nm<sup>3</sup>;
- NO<sub>x</sub>: 160 - 350 mg/Nm<sup>3</sup>;
- PST: 16 - 75 mg/Nm<sup>3</sup>;
- CO: 2 – 40 mg/Nm<sup>3</sup>;

Tali variazioni non comportano il mancato rispetto dei limiti applicabili all'intera Raffineria in base alla normativa vigente (Allegato I -Parte IV - Sezione 1 alla PARTE QUINTA del D. Lgs152/06,) e dei valori massimi di emissione espressi in tonnellate/anno come da Determinazione Dirigenziale della Regione Puglia n°1039 del 27/12/2004:

- SO<sub>2</sub>: 2.986 ton
- NO<sub>x</sub> 926 ton;
- CO 122 ton;
- PST: 160 ton

**ADDENDUM C.7 Emissioni in atmosfera di tipo convogliato (alla capacità produttiva<sup>(1)</sup>)**

Camino	Portata Nm <sup>3</sup> /h <sup>(2)</sup>	Inquinanti	Flusso di massa, kg/h	Flusso di massa, kg/anno	Concentrazione, mg/Nm <sup>3</sup>	% O <sub>2</sub>
E2	200.405	SO <sub>2</sub>	243,49	2.132.990,58	1.215	3
		NO <sub>x</sub>	58,72	514.375,51	293	
		PST	10,02	87.777,39	50	
		CO	10,02	87.777,39	50	
		CO <sub>2</sub>	75.322,75	659.827.327,94	375.852,67	
		Arsenico	0,20	1.755,55	1	
		Benzene	1,00	8.777,74	5	
		Cadmio	0,06	526,66	0,3	
		Cloro	6,01	52.666,43	30	
		Cromo	2,00	17.555,48	10	
		Rame	2,00	17.555,48	10	
		Fluoro	1,00	8.777,74	5	
		Mercurio	0,06	526,66	0,3	
		IPA	0,02	175,55	0,1	
		Nichel	0,60	5.266,64	3	
		Piombo	2,00	17.555,48	10	
		Selenio	0,60	5.266,64	3	
		Cromo VI	0,20	1.755,55	1	
		Zinco	2,00	17.555,48	10	
PCB	0,10	877,77	0,5			
NH <sub>3</sub>	6,01	52.666,43	30			

**Nota:**

(1) Assetto impianti alla massima capacità di lavorazione materie prime autorizzata (6.500 kton)

(2) Valore medio anno di fumi secchi al 3% di O<sub>2</sub>.

E' stato ipotizzato un numero di ore di marcia pari a 8760. In realtà gli impianti afferenti al camino subiscono nel corso dell'anno fermate per attività di manutenzione pertanto il numero di ore di marcia effettivo è inferiore.

I valori riportati nella scheda sono valori indicativi delle emissioni medie al camino. In funzione dei diversi assetti operativi degli impianti le concentrazioni medie statisticamente possono oscillare tra un valore minimo e un valore massimo come di seguito riportato:

- SO<sub>2</sub>: 730 – 2050 mg/Nm<sup>3</sup>;
- NO<sub>x</sub>: 115 - 435 mg/Nm<sup>3</sup>;
- PST: 1 - 55 mg/Nm<sup>3</sup>;
- CO: 30 – 145 mg/Nm<sup>3</sup>

Tali variazioni non comportano il mancato rispetto dei limiti applicabili all'intera Raffineria in base alla normativa vigente (Allegato I -Parte IV - Sezione 1 alla PARTE QUINTA del D. Lgs152/06,) e dei valori massimi di emissione espressi in tonnellate/anno come da Determinazione Dirigenziale della Regione Puglia n°1039 del 27/12/2004:

- SO<sub>2</sub>: 2.986 ton
- NO<sub>x</sub> 926 ton;
- CO 122 ton;
- PST: 160 ton

**ADDENDUM C.7 Emissioni in atmosfera di tipo convogliato (alla capacità produttiva<sup>(1)</sup>)**

Camino	Portata Nm <sup>3</sup> /h <sup>(2)</sup>	Inquinanti	Flusso di massa, kg/h	Flusso di massa, kg/anno	Concentrazione, mg/Nm <sup>3</sup>	% O <sub>2</sub>
E4	16.500	SO <sub>2</sub>	0,46	4.047,12	28	3
		NO <sub>x</sub>	3,30	28.908,00	200	
		PST	0,07	578,16	4	
		CO	0,33	2.890,80	20	
		CO <sub>2</sub>	9.026,094	79.068.580,55	547.035,98	
		Arsenico	0,02	144,54	1	
		Benzene	0,08	722,70	5	
		Cadmio	0,005	43,36	0,3	
		Cloro	0,50	4.336,20	30	
		Cromo	0,17	1.445,40	10	
		Rame	0,17	1.445,40	10	
		Fluoro	0,08	722,70	5	
		Mercurio	0,005	43,46	0,3	
		IPA	0,002	14,45	0,1	
		Nichel	0,05	433,62	3	
		Piombo	0,17	1.445,40	10	
		Selenio	0,05	433,62	3	
		Cromo VI	0,02	144,54	1	
Zinco	0,17	1.445,40	10			
PCB	0,01	72,27	0,5			
NH <sub>3</sub>	0,50	4.336,20	30			

**Nota:**

(1) Assetto impianti alla massima capacità di lavorazione materie prime autorizzata (6.500 kton)

(2) Valore medio anno di fumi secchi al 3% di O<sub>2</sub>.

E' stato ipotizzato un numero di ore di marcia pari a 8760. In realtà l'impianto afferente al camino può subire nel corso dell'anno fermate per attività di manutenzione pertanto il numero di ore di marcia effettivo è inferiore.

I valori riportati nella scheda sono valori indicativi delle emissioni medie al camino. In funzione dei diversi assetti operativi degli impianti le concentrazioni medie statisticamente possono oscillare tra un valore minimo e un valore massimo come di seguito riportato:

- SO<sub>2</sub>: 2 – 50 mg/Nm<sup>3</sup>;
- NO<sub>x</sub>: 135 - 250 mg/Nm<sup>3</sup>;
- PST: 1 - 25 mg/Nm<sup>3</sup>;
- CO: 0,5 – 40 mg/Nm<sup>3</sup>;

Tali variazioni non comportano il mancato rispetto dei limiti applicabili all'intera Raffineria in base alla normativa vigente (Allegato I -Parte IV - Sezione 1 alla PARTE QUINTA del D. Lgs152/06,) e dei valori massimi di emissione espressi in tonnellate/anno come da Determinazione Dirigenziale della Regione Puglia n°1039 del 27/12/2004:

- SO<sub>2</sub>: 2.986 ton
- NO<sub>x</sub> 926 ton;
- CO 122 ton;
- PST: 160 ton

**ADDENDUM C.7 Emissioni in atmosfera di tipo convogliato (alla capacità produttiva<sup>(1)</sup>)**

Camino	Portata Nm <sup>3</sup> /h <sup>(2)</sup>	Inquinanti	Flusso di massa, kg/h	Flusso di massa, kg/anno	Concentrazione, mg/Nm <sup>3</sup>	% O <sub>2</sub>
E7	2.500	SO <sub>2</sub>	0,07	613,20	28	3
		NO <sub>x</sub>	0,50	4.380,00	200	
		PST	0,01	87,60	4	
		CO	0,05	438,00	20	
		CO <sub>2</sub>	331,55	2.904.370,55	132.619,66	
		Arsenico	0,003	21,90	1	
		Benzene	0,01	109,50	5	
		Cadmio	0,001	6,57	0,3	
		Cloro	0,08	657,00	30	
		Cromo	0,03	219,00	10	
		Rame	0,03	219,00	10	
		Fluoro	0,01	109,50	5	
		Mercurio	0,001	6,57	0,3	
		IPA	0,0003	2,19	0,1	
		Nichel	0,01	65,70	3	
		Piombo	0,03	219,00	10	
		Selenio	0,01	65,70	3	
		Cromo VI	0,003	21,90	1	
Zinco	0,03	219,00	10			
PCB	0,001	10,95	0,5			
NH <sub>3</sub>	0,08	657,00	30			

**Nota:**

(1) Assetto impianti alla massima capacità di lavorazione materie prime autorizzata (6.500 kton)

(2) Valore medio anno di fumi secchi al 3% di O<sub>2</sub>.

E' stato ipotizzato un numero di ore di marcia pari a 8760. In realtà l'impianto afferente al camino può subire nel corso dell'anno fermate per attività di manutenzione pertanto il numero di ore di marcia effettivo è inferiore.

I valori riportati nella scheda sono valori indicativi delle emissioni medie al camino. In funzione dei diversi assetti operativi degli impianti le concentrazioni medie statisticamente possono oscillare tra un valore minimo e un valore massimo come di seguito riportato:

- SO<sub>2</sub>: 10 – 190 mg/Nm<sup>3</sup>;
- NO<sub>x</sub>: 150 - 230 mg/Nm<sup>3</sup>;
- PST: 1 - 25 mg/Nm<sup>3</sup>;
- CO: 0,5 – 40 mg/Nm<sup>3</sup>;

Tali variazioni non comportano il mancato rispetto dei limiti applicabili all'intera Raffineria in base alla normativa vigente (Allegato I -Parte IV - Sezione 1 alla PARTE QUINTA del D. Lgs152/06,) e dei valori massimi di emissione espressi in tonnellate/anno come da Determinazione Dirigenziale della Regione Puglia n°1039 del 27/12/2004:

- SO<sub>2</sub>: 2.986 ton
- NO<sub>x</sub> 926 ton;
- CO 122 ton;
- PST: 160 ton

**ADDENDUM C.7 Emissioni in atmosfera di tipo convogliato (alla capacità produttiva<sup>(1)</sup>)**

Camino	Portata Nm <sup>3</sup> /h <sup>(2)</sup>	Inquinanti	Flusso di massa, kg/h	Flusso di massa, kg/anno	Concentrazione, mg/Nm <sup>3</sup>	% O <sub>2</sub>
E8	20.000	SO <sub>2</sub>	0,56	4.905,60	28	3
		NO <sub>x</sub>	4,00	35.040,00	200	
		PST	0,08	700,80	4	
		CO	0,40	3.504,00	20	
		CO <sub>2</sub>	8333,55	73.001.915,52	416.677,60	
		Arsenico	0,02	175,20	1	
		Benzene	0,10	876,00	5	
		Cadmio	0,01	52,56	0,3	
		Cloro	0,60	5.256,00	30	
		Cromo	0,20	1.752,00	10	
		Rame	0,20	1.752,00	10	
		Fluoro	0,10	876,00	5	
		Mercurio	0,01	52,56	0,3	
		IPA	0,002	17,52	0,1	
		Nichel	0,06	525,60	3	
		Piombo	0,20	1.752,00	10	
		Selenio	0,06	525,60	3	
		Cromo VI	0,02	175,20	1	
Zinco	0,20	1.752,00	10			
PCB	0,01	87,60	0,5			
NH <sub>3</sub>	0,60	5.256,00	30			

**Nota:**

- (1) Assetto impianti alla massima capacità di lavorazione materie prime autorizzata (6.500 kton)  
(2) Valore medio anno di fumi secchi al 3% di O<sub>2</sub>.

E' stato ipotizzato un numero di ore di marcia pari a 8760. In realtà l'impianto afferente al camino può subire nel corso dell'anno fermate per attività di manutenzione pertanto il numero di ore di marcia effettivo è inferiore.

I valori riportati nella scheda sono valori indicativi delle emissioni medie al camino. In funzione dei diversi assetti operativi degli impianti le concentrazioni medie statisticamente possono oscillare tra un valore minimo e un valore massimo come di seguito riportato:

- SO<sub>2</sub>: 10 – 235 mg/Nm<sup>3</sup>;
- NO<sub>x</sub>: 115 - 230 mg/Nm<sup>3</sup>;
- PST: 1 - 60 mg/Nm<sup>3</sup>;
- CO: 0,5 – 40 mg/Nm<sup>3</sup>;

Tali variazioni non comportano il mancato rispetto dei limiti applicabili all'intera Raffineria in base alla normativa vigente (Allegato I -Parte IV - Sezione 1 alla PARTE QUINTA del D. Lgs152/06,) e dei valori massimi di emissione espressi in tonnellate/anno come da Determinazione Dirigenziale della Regione Puglia n°1039 del 27/12/2004:

- SO<sub>2</sub>: 2.986 ton
- NO<sub>x</sub> 926 ton;
- CO 122 ton;
- PST: 160 ton

**ADDENDUM C.7 Emissioni in atmosfera di tipo convogliato (alla capacità produttiva)**

Camino	Portata Nm <sup>3</sup> /h <sup>(1)</sup>	Inquinanti	Flusso di massa, kg/h	Flusso di massa, kg/anno	Concentrazione, mg/Nm <sup>3</sup> <sup>(1)</sup>	% O <sub>2</sub>
E5÷E6	32.026	SO <sub>2</sub>	0,040	353,49	1,26	ND
		CO <sub>2</sub>	4.044,60	35.430.735,70	126.290	

<sup>(1)</sup> Trattasi di scarico occasionale connesso ad interventi dei sistemi di sicurezza degli impianti. Valori ottenuti mediante calcolo stechiometrico, assumendo che il 30% delle perdite di Raffineria venga combusto alle stesse. Detto valore è un dato stimato preso a riferimento dalle validazioni del "benchmarking & Indici SOLOMON" effettuato su base biennale dalla Raffineria di Taranto. Di questo 30%, i ¾ vengono combusti dalla torcia E6 ed il rimanente ¼ dalla torcia E5.

**ADDENDUM C.7 Emissioni in atmosfera di tipo convogliato (alla capacità produttiva) <sup>(1)</sup>**

Camino	Portata Nm <sup>3</sup> /h <sup>(2)</sup>	Inquinanti	Flusso di massa, kg/h	Flusso di massa, kg/anno	Concentrazione, mg/Nm <sup>3</sup>	% O <sub>2</sub>
S1-URV Caricamento Rete (carburanti)	2.795	Idrocarburi Totali	27,95	244.861,43	10.000	ND
		Benzene	0,014	122,43	5	
		1,3 Butadiene	0,014	122,43	5	

**Nota:**

(1) Portata fumi umidi in condizioni normali (portata di progetto)

**ADDENDUM C.7 Emissioni in atmosfera di tipo convogliato (alla capacità produttiva)**

Camino	Portata Nm <sup>3</sup> /h	Inquinanti	Flusso di massa, kg/h	Flusso di massa, kg/anno	Concentrazione, mg/Nm <sup>3</sup>	% O <sub>2</sub>
S2-URV serbatoi bitume	1.118	H <sub>2</sub> S	0,0056	49,06	5	ND
S3-URV caricamento pensiline bitume	6.522	H <sub>2</sub> S	0,032	280,32	5	ND

**ADDENDUM C.7 Emissioni in atmosfera di tipo convogliato (alla capacità produttiva)**

Camino	Portata m <sup>3</sup> /h	Inquinanti	Flusso di massa, kg/h	Flusso di massa, kg/anno	Concentrazione, mg/Nm <sup>3</sup>	% O <sub>2</sub>
S4-URV serbatoi OC	ND	Idrocarburi Totali	ND	ND	10.000	NA
		H <sub>2</sub> S	ND	ND	5	
S5-URV caricamento pensiline OC	6.522	Idrocarburi Totali	65,2	571.343,34	10.000	NA
		H <sub>2</sub> S	0,032	280,32	5	

**ADDENDUM C.7 Emissioni in atmosfera di tipo convogliato (alla capacità produttiva)**

Camino	Portata Nm <sup>3</sup> /h	Inquinanti	Flusso di massa, kg/h	Flusso di massa, kg/anno	Concentrazione, mg/Nm <sup>3</sup>	% O <sub>2</sub>
S6 Abbattimento vapori greggio Pontile	ND	Idrocarburi Totali	ND	ND	ND	ND
		H <sub>2</sub> S	ND	ND	ND	

**ADDENDUM C.7 Emissioni in atmosfera di tipo convogliato (alla capacità produttiva)**

Camino	Portata Nm <sup>3</sup> /h	Inquinanti	Flusso di massa, kg/h	Flusso di massa, kg/anno	Concentrazione, mg/Nm <sup>3</sup>	% O <sub>2</sub>
S7 Rigenerazione PLAT (U300)	ND	COV	ND	ND	ND	ND

**ADDENDUM C.7 Emissioni in atmosfera di tipo convogliato (alla capacità produttiva)**

Camino	Portata Nm <sup>3</sup> /h	Inquinanti	Flusso di massa, kg/h	Flusso di massa, kg/anno	Concentrazione, mg/Nm <sup>3</sup>	% O <sub>2</sub>
S8 Scrubber Desolfurazione Impianto TAE	ND	COV	ND	ND	ND	ND

**ADDENDUM C.7 Emissioni in atmosfera di tipo convogliato (alla capacità produttiva)**

Camino	Portata Nm <sup>3</sup> /h	Inquinanti	Flusso di massa, kg/h	Flusso di massa, kg/anno	Concentrazione, mg/Nm <sup>3</sup>	% O <sub>2</sub>
S9 Motori diesel Pontile	ND	COV	ND	ND	ND	ND

**ADDENDUM C.7 Emissioni in atmosfera di tipo convogliato (alla capacità produttiva)**

Camino	Portata Nm <sup>3</sup> /h	Inquinanti	Flusso di massa, kg/h	Flusso di massa, kg/anno	Concentrazione, mg/Nm <sup>3</sup>	% O <sub>2</sub>
C1÷C46 Cappe LABO	ND	COV	ND	ND	ND	ND

<b>ADDENDUM C.7 Emissioni in atmosfera di tipo convogliato alla massima capacità</b>	<b>Stabilimento GPL</b>
--	-------------------------

Camino	Portata Nm <sup>3</sup> /h	Inquinanti	Flusso di massa, kg/h	Flusso di massa, kg/anno <sup>(1)</sup>	Concentrazione, mg/Nm <sup>3</sup>	% O <sub>2</sub>
1 (E2.1)	6500	SOV	0,26	540	40	3
		POLVERI	0,0195	41	3	

(1) in esercizio durante l'orario lavorativo (8 ore su 5 giorni a settimana)

Camino	Portata Nm <sup>3</sup> /h	Inquinanti	Flusso di massa, kg/h	Flusso di massa, kg/anno	Concentrazione, mg/Nm <sup>3</sup>	% O <sub>2</sub>
2 (E2.2)	600	ND	ND	ND	ND	ND

Camino	Portata Nm <sup>3</sup> /h	Inquinanti	Flusso di massa, kg/h	Flusso di massa, kg/anno	Concentrazione, mg/Nm <sup>3</sup>	% O <sub>2</sub>
3 (E2.3)	600	ND	ND	ND	ND	ND

Camino	Portata Nm <sup>3</sup> /h	Inquinanti	Flusso di massa, kg/h	Flusso di massa, kg/anno <sup>(1)</sup>	Concentrazione, mg/Nm <sup>3</sup>	% O <sub>2</sub>
4 (E2.4)	1500	SOV	0,06	125	40	3
		POLVERI	0,0045	10	3	

(1) in esercizio durante l'orario lavorativo (8 ore su 5 giorni a settimana)

Camino	Portata Nm <sup>3</sup> /h	Inquinanti	Flusso di massa, kg/h	Flusso di massa, kg/anno	Concentrazione, mg/Nm <sup>3</sup>	% O <sub>2</sub>
5 (E2.5)	1000	ND	ND	ND	ND	ND

Camino	Portata Nm <sup>3</sup> /h	Inquinanti	Flusso di massa, kg/h	Flusso di massa, kg/anno <sup>(1)</sup>	Concentrazione, mg/Nm <sup>3</sup>	% O <sub>2</sub>
6 (E3)	3600	SOV	0,144	300	40	3
		POLVERI	0,0108	23	3	
		PIOMBO	0,036	75	10	
		CROMO	0,036	75	10	
		NICHEL	0,0108	23	3	

(1) in esercizio durante l'orario lavorativo (8 ore su 5 giorni a settimana)

Camino	Portata Nm <sup>3</sup> /h	Inquinanti	Flusso di massa, kg/h	Flusso di massa, kg/anno <sup>(1)</sup>	Concentrazione, mg/Nm <sup>3</sup>	% O <sub>2</sub>
7 (E1)	6000	SOV	0,25	500	40	3
		POLVERI	0,018	38	3	

(1) in esercizio durante l'orario lavorativo (8 ore su 5 giorni a settimana)

Camino	Portata Nm <sup>3</sup> /h	Inquinanti	Flusso di massa, kg/h	Flusso di massa, kg/anno <sup>(1)</sup>	Concentrazione, mg/Nm <sup>3</sup>	% O <sub>2</sub>
8 (E1.2)	600	SOV	0,025	50	40	3
		POLVERI	0,002	4	3	

(1) in esercizio durante l'orario lavorativo (8 ore su 5 giorni a settimana)

Camino	Portata Nm <sup>3</sup> /h	Inquinanti	Flusso di massa, kg/h	Flusso di massa, kg/anno	Concentrazione, mg/Nm <sup>3</sup>	% O <sub>2</sub>
9 (E1.3)	ND	ND	ND	ND	ND	ND

Camino	Portata Nm <sup>3</sup> /h	Inquinanti	Flusso di massa, kg/h	Flusso di massa, kg/anno	Concentrazione, mg/Nm <sup>3</sup>	% O <sub>2</sub>
10 (E4)	ND	ND	ND	ND	ND	ND

Camino	Portata Nm <sup>3</sup> /h	Inquinanti	Flusso di massa, kg/h	Flusso di massa, kg/anno	Concentrazione, mg/Nm <sup>3</sup>	% O <sub>2</sub>
11 (E5)	ND	ND	ND	ND	ND	ND

# **ALLEGATO 7**

**ADDENDUM C.9 Scarichi idrici (alla capacità produttiva)**

N° totale punti di scarico finale: N. 2 scarichi finali

n° scarico finale \_"SCARICO A"

Recettore: Mare (MAR GRANDE)

Portata media annua: 112.434.600 mc <sup>(1)</sup>

Caratteristiche dello scarico

Scarico parziale	Fase o superficie di provenienza	% in volume	Modalità di scarico	Superficie relativa, m <sup>2</sup>	Impianti di trattamento	Temperatura pH
WR <sup>(2)</sup>	4	1	continuo	ND	Impianto di affinazione acque depurate (Water Reuse)	ND
UB	4	5 <sup>(3)</sup>	Discontinuo	ND	Impianto trattamento "TAE A"	pH = 6,1÷8,6 T = 25°C
AR	4	66 <sup>(4)</sup>	continuo	ND	NA	T < 35°C pH = 8
AR EniPower	Stabilimento EniPower di Taranto	28 <sup>(5)</sup>	continuo	ND	NA	pH = 8 <sup>(6)</sup> T = 33°C <sup>(6)</sup>

<b>ADDENDUM C.9 Scarichi idrici (alla capacità produttiva)</b>						
N° totale punti di scarico finale: N. 2 scarichi finali						
n° scarico finale _"SCARICO B"		Recettore: Mare (MAR GRANDE)		Portata media annua: ND mc <sup>(7)</sup>		
Caratteristiche dello scarico						
Scarico parziale	Fase o superficie di provenienza	% in volume	Modalità di scarico	Superficie relativa, m <sup>2</sup>	Impianti di trattamento	Temperatura pH
Acque Meteor.	Nessuna	NA	Discontinuo	ND	NA	ND

**Note:**

- (1) Scarico finale presso "Canale A". Tale scarico finale è sommatoria degli scarichi parziali
- (2) Scarico "Rigetto" da impianto "Water Reuse" (1.445.400 mc/a)
- (3) Scarico discontinuo in uscita sezione di trattamento biologico in concomitanza di variazioni assetto linee osmosi Water Reuse e/o manutenzione ordinaria/straordinaria dello stesso
- (4) Acqua raffreddamento Raffineria (73.932.696 mc/a)
- (5) Dato riportato nella scheda B 9.2 della "Domanda di A.I.A. Stabilimento EniPower di Taranto" (rif. valore alla capacità produttiva, scarico finale "SC1": 31.187.304 mc/a )
- (6) Valori indicativi, relativi alla massima punta estiva (cfr. Scheda B 9.1 – Domanda A.I.A. Stabilimento EniPower di Taranto)
- (7) In condizioni normali la portata annua scaricata è nulla. In caso di eventi meteorici intensi si possono verificare scarichi di acqua meteorica non di prima pioggia non quantificabili o stimabili a priori.

**ADDENDUM C.9 Scarichi idrici dello stabilimento GPL (alla capacità produttiva)**

N° totale punti di scarico finale \_\_\_\_\_ 1 \_\_\_\_\_

n° scarico finale \_1\_

Recettore \_\_\_\_\_ Canale Consortile \_\_\_\_\_

Portata media annua \_\_\_\_\_ 15000 \_\_\_\_\_

Caratteristiche dello scarico

Scarico parziale	Fase o superficie di provenienza	% in volume	Modalità di scarico	Superficie relativa, m <sup>2</sup>	Impianti di trattamento	Temperatura pH
-	3	100	Discontinuo	N/D	Chimico/Fisico	Temperatura max 35 °C Ph 5,5 – 9,5

# **ALLEGATO 8**

**ADDENDUM C.10 Emissioni in acqua (alla capacità produttiva)**

Scarichi parziali <sup>(1)</sup>	Inquinanti	Sostanza pericolosa	Flusso di massa g/h	Concentrazione mg/l
SCARICO A	ALLUMINIO	<b>NO</b>	12.835,00	≤ 1
	AZOTO AMM.	<b>NO</b>	192.525,00	≤ 15
	AZOTO NITROSO	<b>NO</b>	7.701,00	≤ 0,6
	AZOTO NITRICO	<b>NO</b>	256.700,00	≤ 20
	ARSENICO	<b>SI</b>	6.417,50	≤ 0,5
	BOD	<b>NO</b>	513.400,00	≤ 40
	CADMIO	<b>SI, PP</b>	256,70	≤ 0,02
	CIANURI TOTALI	<b>NO</b>	6.417,50	≤ 0,5
	COD	<b>NO</b>	2.053.600,00	≤ 160
	CROMO E COMP.	<b>SI</b>	25.670,00	≤ 2
	CROMO VI	<b>SI</b>	2.567,00	≤ 0,2
	FENOLI	<b>NO</b>	6.417,50	≤ 0,5
	FERRO	<b>NO</b>	25.670,00	≤ 2
	FLUORURI	<b>NO</b>	77.010,00	≤ 6
	iPA	<b>SI,PP</b>	1,28	≤ 0,0001
	MERCURIO	<b>SI,PP</b>	64,18	≤ 0,005
	NICHEL	<b>SI,P</b>	25.670,00	≤ 2
	OLI MINERALI	<b>NO</b>	64.175,00	≤ 5
	PIOMBO	<b>SI,P</b>	2.567,00	≤ 0,2
	RAME	<b>NO</b>	1.283,50	≤ 0,1
	SELENIO	<b>NO</b>	385,05	≤ 0,03
	STAGNO	<b>NO</b>	128.350,00	≤ 10
ZINCO	<b>NO</b>	6.417,50	≤ 0,5	

**Note:**

(1) Lo "scarico A" è lo scarico finale

**ADDENDUM C.10 Emissioni in acqua (alla capacità produttiva)**

Scarichi parziali	Inquinanti	Sostanza pericolosa	Flusso di massa g/h	Concentrazione mg/l
WR	ALLUMINIO	<b>NO</b>	165,00	≤ 1
	AZOTO AMM.	<b>NO</b>	2.475,00	≤ 15
	AZOTO NITROSO	<b>NO</b>	99,00	≤ 0,6
	AZOTO NITRICO	<b>NO</b>	3.300,00	≤ 20
	ARSENICO	<b>SI</b>	82,50	≤ 0,5
	BOD	<b>NO</b>	6.600,00	≤ 40
	CADMIO	<b>SI, PP</b>	3,30	≤ 0,02
	CIANURI TOTALI	<b>NO</b>	82,50	≤ 0,5
	CROMO E COMP.	<b>SI</b>	330,00	≤ 2
	CROMO VI	<b>SI</b>	33,00	≤ 0,2
	FENOLI	<b>NO</b>	82,50	≤ 0,5
	FERRO	<b>NO</b>	330,00	≤ 2
	FLUORURI	<b>NO</b>	990,00	≤ 6
	IPA	<b>SI,PP</b>	0,02	≤ 0,0001
	MERCURIO	<b>SI,PP</b>	0,83	≤ 0,005
	NICHEL	<b>SI,P</b>	330,00	≤ 2
	PIOMBO	<b>SI,P</b>	33,00	≤ 0,2
	RAME	<b>NO</b>	16,50	≤ 0,1
	SELENIO	<b>NO</b>	4,95	≤ 0,03
	SOLFURI	<b>NO</b>	165,00	≤ 1
	STAGNO	<b>NO</b>	1.650,00	≤ 10
	ZINCO	<b>NO</b>	82,50	≤ 0,5
	BTEX	<b>SI, P</b>	8,25	≤ 0,05
	MTBE	<b>SI,P</b>	82,50	≤ 0,5
	COD	<b>NO</b>	26.400,00	≤ 160
	OLI MINERALI	<b>NO</b>	16,50	≤ 0,1
	TDS	<b>NO</b>	9.735.000,00	≤ 59.000

**ADDENDUM C.10 Emissioni in acqua (alla capacità produttiva)**

Scarichi parziali	Inquinanti	Sostanza pericolosa	Flusso di massa g/h	Concentrazione mg/l
UB <sup>(1)</sup>	ALLUMINIO	<b>NO</b>	670,00	≤ 1
	AZOTO AMM.	<b>NO</b>	10.050,00	≤ 15
	AZOTO NITROSO	<b>NO</b>	402,00	≤ 0,6
	AZOTO NITRICO	<b>NO</b>	13.400,00	≤ 20
	ARSENICO	<b>SI</b>	335,00	≤ 0,5
	BOD	<b>NO</b>	26.800,00	≤ 40
	CADMIO	<b>SI, PP</b>	13,40	≤ 0,02
	CIANURI TOTALI	<b>NO</b>	335,00	≤ 0,5
	COD	<b>NO</b>	107.200,00	≤ 160
	CROMO E COMP.	<b>SI</b>	1.340,00	≤ 2
	CROMO VI	<b>SI</b>	134,00	≤ 0,2
	FENOLI	<b>NO</b>	335,00	≤ 0,5
	FERRO	<b>NO</b>	1.340,00	≤ 2
	FLUORURI	<b>NO</b>	4.020,00	≤ 6
	IPA	<b>SI,PP</b>	0,07	≤ 0,0001
	MERCURIO	<b>SI,PP</b>	3,35	≤ 0,005
	NICHEL	<b>SI,P</b>	1.340,00	≤ 2
	OLI MINERALI	<b>NO</b>	3.350,00	≤ 5
	PIOMBO	<b>SI,P</b>	134,00	≤ 0,2
	RAME	<b>NO</b>	67,00	≤ 0,1
	SELENIO	<b>NO</b>	20,10	≤ 0,03
	SOLFURI	<b>NO</b>	670,00	≤ 1
	STAGNO	<b>NO</b>	6.700,00	≤ 10
ZINCO	<b>NO</b>	335,00	≤ 0,5	

**Note**

(1) Scarico discontinuo

**ADDENDUM C.10 Emissioni in acqua (alla capacità produttiva)**

Scarichi parziali	Inquinanti	Sostanza pericolosa	Flusso di massa g/h	Concentrazione mg/l
AR	BOD	<b>NO</b>	8.439,81	1
	CLORURI	<b>NO</b>	190.001.964,84	22.521,60
	COD	<b>NO</b>	53.170,77	6,3
	FERRO	<b>NO</b>	8,44	0,001
	FLUORURI	<b>NO</b>	11.646,93	1,38
	MANGANESE	<b>NO</b>	8,44	0,001
	NICHEL	<b>SI, P</b>	8,44	0,001
	PIOMBO	<b>SI, P</b>	8,44	0,001
	RAME	<b>NO</b>	8,44	0,001
	SOLFATI	<b>NO</b>	28.442.144,47	3.370,00
	SOLFURI	<b>NO</b>	590,79	0,07
	SELENIO	<b>NO</b>	8,44	0,001
	STAGNO	<b>NO</b>	8,44	0,001

**ADDENDUM C.10 Emissioni in acqua (alla capacità produttiva)**

Scarichi parziali	Inquinanti	Sostanza pericolosa	Flusso di massa g/h	Concentrazione mg/l
AR EniPower	BOD	<b>NO</b>	10.019	3,2
	CLORURI	<b>NO</b>	77.845.789,31	21.865,60
	COD	<b>NO</b>	56.356	18
	FERRO	<b>NO</b>	1.224	0,391
	FLUORURI	<b>NO</b>	6.951	2,22
	MANGANESE	<b>NO</b>	185	0,059
	NICHEL	<b>SI, P</b>	3	0,001
	PIOMBO	<b>SI, P</b>	13	0,004
	RAME	<b>NO</b>	3	0,001
	SOLFATI	<b>NO</b>	8.209.246	2.622
	STAGNO	<b>NO</b>	3	0,001
	TENSIOATTIVI TOTALI	<b>NO</b>	250	0,08
	ZINCO	<b>NO</b>	31	0,01

**ADDENDUM C.10 Emissioni in acqua (alla capacità produttiva) Stabilimento GPL**

Scarichi parziali	Inquinanti	Sostanza pericolosa	Flusso di massa g/h	Concentrazione mg/l
	pH	<b>NO</b>	N/A	5,5 – 9,5
	Temperatura	<b>NO</b>	N/A	35
	Domanda chimica ossigeno (COD)	<b>NO</b>	N/A	160
	Domanda biochimica di ossigeno (BOD5) a 20°C senza nitrificazione	<b>NO</b>	N/A	40
	Ammoniaca come NH4	<b>NO</b>	N/A	15
	Azoto nitrico come N	<b>NO</b>	N/A	20
	Azoto nitroso come N	<b>NO</b>	N/A	0,6
	Fluoruri	<b>NO</b>	N/A	6
	Fenoli	<b>NO</b>	N/A	0,5
	Fosforo totale	<b>NO</b>	N/A	10
	Solfati	<b>NO</b>	N/A	1000
	Solfuri	<b>NO</b>	N/A	1
	Solfiti	<b>NO</b>	N/A	1
	Cianuro	<b>NO</b>	N/A	0,5
	Materiali in sospensione totali	<b>NO</b>	N/A	80
	Tensioattivi	<b>NO</b>	N/A	2
	Aldeidi	<b>NO</b>	N/A	1
	Grassi e olii animali/vegetali	<b>NO</b>	N/A	20
	Idrocarburi disciolti o emulsionati	<b>NO</b>	N/A	5
	Solventi organici aromatici (BTX)	<b>SI, P</b>	N/A	0,2
	PCB (policlorobifenili)	<b>SI, P</b>	N/A	
	Alluminio	<b>NO</b>	N/A	1
	Arsenico	<b>SI</b>	N/A	0,5
	Bario	<b>NO</b>	N/A	20
	Boro	<b>NO</b>	N/A	2
	Cadmio	<b>SI, PP</b>	N/A	0,02
	Cromo totale	<b>SI</b>	N/A	2
	Cromo esavalente	<b>SI</b>	N/A	0,2
	Ferro	<b>NO</b>	N/A	2
	Manganese	<b>NO</b>	N/A	2
	Mercurio	<b>SI,PP</b>	N/A	0,005
	Nichelio	<b>SI, P</b>	N/A	2
	Piombo	<b>SI, P</b>	N/A	0,2

Scarichi parziali	Inquinanti	Sostanza pericolosa	Flusso di massa g/h	Concentrazione mg/l	
	Rame	NO	N/A	0,1	
	Selenio	NO	N/A	0,03	
	Stagno	NO	N/A	10	
	Zinco	NO	N/A	0,5	
	Materiali grossolani	NO	N/A	assenti	
	Escherichia coli	NO	N/A	5000	

Trattasi di uno scarico discontinuo e “ a stramazzo”, infatti l’acqua trattata viene riutilizzata per il lavaggio delle bombole. Viene scaricato solo il quantitativo che eccede le necessità di esercizio

# **ALLEGATO 9**

**ADDENDUM C.11 Produzione di rifiuti (alla capacità produttiva)**

Codice CER	Descrizione	Stato fisico	Quantità annua prodotta (kg)	Fase di provenienza	Stoccaggio		
					N° area	Modalità	Destinazione
050103* (NOTA 4)	Morchie fondame serbatoi	Fangoso palabile	5.000.000	3	A4	Fusti – Sfuso in scarrabile	D15/D14/D9/D10/D1/D5
050103*	Morchie fondame serbatoi	liquido	500.000	3	A4	Fusti	D15/D14/D9/D10
050105*	perdite di olio	Liquido	1.000	1-2-3-4	A4	Fusti	D15/D14/D9/D10
050106*	Fango da manutenzione apparecchiature	liquido	1.000.000	1-2-3-4	A4	Fusti	D15/D14/D9/D10
050106* (NOTA 4)	Fango da manutenzione apparecchiature	Fangoso palabile	1.000.000	1-2-3-4	A4	Fusti – Sfuso in scarrabile	D15/D14/D9/D10/D1/D5
050107*	Catrami acidi	Fangoso palabile	100.000	1	A4	fusti	D15/D14/D9/D10/D1
050108*	Altri catrami	Solido non polvirulento	150.000	1	A4	Fusti/sfuso in scarrabile	D15/D9/D10/D1/D5
050109* o 050110 (NOTA 5)	Fango da impianto Trattamento Acque	Fangoso palabile	3.500.000	4	A4 (NOTA 2)	Sfuso in scarrabile	D15/D14/D9/D10/D1/D5
050116	rifiuti contenenti zolfo prodotti dalla desolforizzazione del petrolio	Solido non polvirulento	100.000	1-3	A4	fusti	D15/D14/D9/D10/R13/D5
050117	bitume	Solido non polvirulento	500.000	3	A4	fusti	D15/D14/D10/D9/D1/D5
060399	Fialette drager	Solido non polvirulento	500	1	A4	Big bag/contenitori di cartone	D15/D1/D10
061302*	Carbone attivo	Solido polvirulento	1.000.000	3	A4	Fusti/big bag	D15/D9/D10/D1
070101	Soluzioni di lavaggio e acque madri	liquido	50.000	1-2	A4 (NOTA 2)	Bulk/sfuso in cisterna	D15/D9/D10
080318	Toner per stampanti esaurito	Solido non polvirulento	500	1-2-3	A4	contenitori di cartone	D15

**ADDENDUM C.11 Produzione di rifiuti (alla capacità produttiva)**

100101*	ceneri pesanti, scorie e polveri di caldaia (tranne la polvere di caldaia di cui alla voce 100104)	Solido polvirulento	10.000	1-2	A4	Fusti/big bag	D15/R13/R4/D5
100104*	Ceneri leggere di olio combustibile e polveri di caldaia	Solido polvirulento	25.000	1-2	A4	Fusti/big bag	D15/R13/R4/D5
100122*	Fanghi acquosi da operazioni di pulizia caldaie contenenti sostanze pericolose	liquido	150.000	1-2	A4 <b>(NOTA 2)</b>	Sfuso in cisterna/bulk	D15/D8/D9
100123	Fanghi acquosi da operazioni di pulizia caldaie	liquido	150.000	1-2	A4 <b>(NOTA 2)</b>	Sfuso in cisterna/bulk	D15/D8/D9
120117	materiale abrasivo di scarto, diverso da quello di cui alla voce 120116	Solido polverulento/solido non polvirulento	500.000	1-2-3-4	A4	Big bag/fusti/cassoni	D15/D9/D8/D1
130208*	Olio lubrificante esausto	Liquido	100.000	1-2-3-4	A4	Fusti/bulk	R13
130307*	Oli minerali isolanti e termoconduttori non clorurati	Liquido	25.000	1-2-3	A4	Fusti/bulk	R13
130899	Rifiuti non specificati altrimenti	Liquido	10.000	3	A4 <b>(NOTA 2)</b>	Fusti/bulk	D15/D9
150110*	Imballaggi contaminati (vetro, legno, plastica, ferro)	Solido non polverulento	250.000	1-2-3-4	A4	Sfuso Sfuso in scarrabile	D15/D1/D5/D10/D9
150102	imballaggi in plastica	Solido non polverulento	50.000	1-2-3-4	A4	Sfuso Sfuso in scarrabile	R13
150104	Imballaggi metallici	Solido non polverulento	5.000	1-2-3-4	A4	Sfuso Sfuso in scarrabile	R13

**ADDENDUM C.11 Produzione di rifiuti (alla capacità produttiva)**

Codice CER	Descrizione	Stato fisico	Quantità annua prodotta (kg)	Fase di provenienza	Stoccaggio		
					N° area	Modalità	Destinazione
150103	imballaggi in legno	Solido non pulverulento	100.000	1-2-3-4	A4	Sfuso Sfuso in scarrabile	R13
150202*	assorbenti, materiali filtranti (inclusi filtri dell'olio non specificati altrimenti), stracci e indumenti protettivi, contaminati da sostanze pericolose	Solido non polvirulento	200.000 (NOTA 6)	1-2-3-4	A4	Big bag/fusti	D15/D1/D5/D10/D9
160213*	Apparecchiature fuori uso contenenti componenti pericolosi diversi da quelli di cui alla voce 160209-160212	Solido non polvirulento	10.000	1-2-3-4	A1 - A4	Sfuso/sfuso scarrabile in	R13
160305*	carbone	Solido polvirulento	150.000	1	A4	Sfuso in scarrabile	D15/D1/D9/D10
160214	Apparecchiature fuori uso diverse da quelli di cui alla voce 160209-160213	Solido non polvirulento	10.000	1-2-3-4	A1 - A4	Sfuso/sfuso scarrabile in	R13
160215*	Componenti rimossi da apparecchiature fuori uso	Solido non polvirulento	2.500	1-2-3-4	A1 - A4	Sfuso/sfuso scarrabile in	R13
160216	Componenti rimossi da apparecchiature fuori uso diversi da quelli di cui alla voce 160215	Solido non polvirulento	2.500	1-2-3-4	A1 - A4	Sfuso/sfuso scarrabile in	R13

**ADDENDUM C.11 Produzione di rifiuti (alla capacità produttiva))**

Codice CER	Descrizione	Stato fisico	Quantità annua prodotta (kg)	Fase di provenienza	Stoccaggio		
					N° area	Modalità	Destinazione
160601	Batterie al Piombo	Solido non polvirulento	2.500	1	A4	Sfuso/sfuso scarrabile in	R13
160602	Pile e Batterie al nichel-cadmio	Solido non polvirulento	2.500	1	A4	Sfuso/Apposito contenitore	D15/R13
160605	Altre batterie d accumulatori	Solido non polvirulento	2.500	1	A4	Sfuso/Apposito contenitore	D15/R13
170503	Terre e rocce contenenti sostanze pericolose	Solido non polvirulento	3.000.000	1-2-3-4	A4	sfuso scarrabile/fusti in	D1/D9/D15/D10
170504	Terre e rocce diverse da quelle di cui al CER 170503*	Solido non polvirulento	1.000.000	1-2-3-4	A4	sfuso scarrabile/fusti in	D15/D1/D9/R13
170601*	Materiali isolanti contenenti amianto	Solido non polvirulento	1.500	1-2	A4	Big bag	D15
170603*	Materiali contenenti o costituiti da sostanze pericolose	Solido non polvirulento	250.000	1-2-3	A1-A4	Big bag	D15/D1/D9
170903*	Rifiuti per l'attività di demolizione e costruzione (compresi rifiuti misti) contenenti sostanze pericolose	Solido non polvirulento	250.000	1-2-3-4-5	A4	Sfuso scarrabile/fusti in	D1/D15
170904	Rifiuti misti per l'attività di demolizione e costruzione diversi da quelli di cui alle voci 170901, 170902, 170903	Solido non polvirulento	500.000	1-2-3-4-5	A4	Sfuso scarrabile/fusti in	D1/R13

**ADDENDUM C.11 Produzione di rifiuti (alla capacità produttiva)**

180103*	Rifiuti sanitari (che devono essere raccolti e smaltiti applicando precauzioni particolari per evitare infezioni)	Solido non polvirulento	100	1-2-3-4-5	<b>NOTA 3</b>	Contenitori appositi	D10
190806*	Resine a scambio ionico saturate o esaurite	Solido non polvirulento	1.000	2-4	A4	Fusti/sfuso scarrabili in	D9-D15-D1
190904	Carbone attivo esaurito (prodotto da attività di potabilizzazione dell'acqua o dalla sua preparazione per uso industriale)	Solido polverulento/solido non polvirulento	800.000	2-4	A4	Fusti/sfuso scarrabili in	D9-D15-D1
190905	Resine a scambio ionico saturate o esaurite (da attività di potabilizzazione dell'acqua o dalla sua preparazione per uso industriale)	Solido non polvirulento	1.000	2-4	A4	Fusti/sfuso scarrabili in	D9-D15-D1
190899	Liquami civili	liquido	150.000	3	<b>NOTA 3</b>	Sfuso in cisterna	D8/D9
191308 Oppure 191307*	Acqua di falda derivante dall'attività di Messa in Sicurezza della Raffineria ai sensi del D.M. 471/99 (oggi sostituito dal D.Lgs 152/06)	liquido	595.680.000	1-2-3-4-5	<b>(NOTA 1)</b>	Sfuso in cisterna	D8/D9
200101	Carta e cartone	Solido non polvirulento	100.000	1-2-3-4	A4	Sfuso/sfuso scarrabile in	R13
200121	Tubi fluorescenti e altri rifiuti contenenti mercurio	Solido non polvirulento	2.000	1-2-3-4	A4	Sfuso/In cartoni	D15/D1
200301	Rifiuti assimilabili agli urbani	Solido non polvirulento	500.000	1-2-3-4	A2	sfuso/sfuso scarrabile in	D15/R3

**ADDENDUM C.11 Produzione di rifiuti (alla capacità produttiva)**

120116*	materiale abrasivo di scarto contenente sostanze pericolose	Solido polverulento/solido non polvirulento	50.000	1-2-3-4	A4	Big bag/fusti/cassoni	D15/D9/D8/D1
200102	vetro	Solido non polvirulento	1.000	1-2	A4	sfuso/sfuso in scarrabile	R13
150106	Imballaggi misti	Solido non polvirulento	5.000	1-2-3-4	A4	sfuso/sfuso in scarrabile	R13/D15/D14/D1
160604	batterie alcaline	Solido non polvirulento	2.500	4	A4	Sfuso/Apposito contenitore	D15/R13
160801	Catalizzatori esauriti contenenti oro, argento, renio, rodio, palladio, iridio e platino (tranne CER 160807*)	Solido non polvirulento	100.000	1	A5	fusti	R4/R13
160802*	Catalizzatori esauriti contenenti metalli di transizione pericolosi o composti di metalli di transizione pericolosi	Solido non polvirulento	2.000.000	1	A5	fusti	D9/D15/R13/R4
160803	Catalizzatori esauriti contenenti metalli di transizione o composti di metalli di transizione non specificati altrimenti	Solido non polvirulento	50.000	1	A5	fusti	D9/D15/R13/R4/D5

**ADDENDUM C.11 Produzione di rifiuti (alla capacità produttiva)**

160807*	Catalizzatori esauriti contaminati da sostanze pericolose	Solido non polvirulento	300.000	1	A5	fusti	D9/D15/R13/R4
161105*	Rivestimenti e materiali refrattari contenenti sostanze pericolose	Solido non polverulento/solido polvirulento	100.000	1-2	A4	Sfuso in scarrabile	D1/D9/D15
161106	Rivestimenti e materiali refrattari	Solido non polverulento/solido polvirulento	1.000.000	1-2	A4	Sfuso in scarrabile	D1/D15/R13
170402	Rottami di alluminio	Solido non polvirulento	50.000	1-2-3-4	A1	Sfuso/sfuso in scarrabile	R13
170405	Rottami di ferro e acciaio	Solido non polvirulento	3.500.000	1-2-3-4	A1 – A4	Sfuso/sfuso in scarrabile	R13
170409*	Rottami metallici contaminati da sostanze pericolose	Solido non polvirulento	250.000	1-2-3-4	A4	Sfuso/sfuso in scarrabile	D15/D9/D1/D10
170411	Cavi elettrici	Solido non polvirulento	100.000	1-2-3-4	A1	Sfuso/sfuso in scarrabile	R13

**In generale le tipologie di rifiuti prodotti dalla Raffineria possono essere soggette a variazioni sia in termini di stato fisico che di quantità in funzione delle necessità manutentive. Inoltre le destinazioni del rifiuto possono subire modifiche rispetto a quelle indicata in tabelle a seguito di variazioni contrattuali e comunque di aggiornamenti normativi.**

**NOTA 1:**

Trattasi di acqua di falda emunta dagli sbarramenti idraulici di Raffineria che viene normalmente inviata a trattamento c/o il TAE A attraverso la rete fognaria dello stabilimento, pertanto non viene effettuata operazione di deposito temporaneo. In casi eccezionali, qualora non sia possibile trattare l'acqua di falda al TAE A, l'acqua di falda viene emunta e smaltita c/o impianti esterni alla Raffineria autorizzati ai sensi della normativa vigente.

**NOTA 2:** rifiuto normalmente inviato a smaltimento senza passare attraverso le aree adibite al deposito temporaneo, fermo restando l'applicazione di quanto previsto dal D.Lgs 152/06 in termini di registrazione del rifiuto. Il rifiuto infatti viene raccolto in appositi contenitori situati nel luogo di produzione del rifiuto.

**NOTA 3:** rifiuto che viene inviato a smaltimento senza passare attraverso le aree adibite al deposito temporaneo.

**NOTA 4:** rifiuto che può essere prodotto anche mediante utilizzo di impianti mobili di trattamento rifiuti (es centrifughe mobili).

**NOTA 5:** rifiuto derivante da attività di centrifugazione fanghi impianto biologico. L'attività di centrifugazione è affidata in gestione a ditta terza.

**(NOTA 6):** compresa la sabbia dei filtri a sabbia del TAE

**ADDENDUM C.11 Produzione di rifiuti (alla capacità produttiva) Stabilimento GPL**

Codice CER	Descrizione	Stato fisico	Quantità annua prodotta (kg)	Fase di provenienza	Stoccaggio		
					N° area	Modalità	Destinazione
050110	Fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti	Fangoso palabile/ pompabile	50.000	4	01	Fusti/ Sfuso in cisterne	D15
120117	Materiale abrasivo di scarto	Solido non polverulento	30.000	3	01	Fusti	D15
170401	Ottone	Solido non polverulento	20.000	3	01	Fusti	R13
170405	Rottame ferroso	Solido non polverulento	150.000	3	02	Sfuso in scarrabili	R13
080120	sospensioni acquose contenenti pitture e vernici	Liquido	20.000	3	01	Fusti/ Cisternette/ Sfuso in cisterne	D15
070299	rifiuti non specificati altrimenti (tappi e catene di plastica)	Solido non polverulento	5.000	3	01	Big bags	D15
150104	Imballaggi in metallo	Solido non polverulento	5.000	3	01	Big bags	D15
190904	Carboni attivi esauriti	Solido non polverulento	10.000	3	01	Fusti	D15
080112	pitture e vernici di scarto (Vernice in polvere)	Solido polverulento	5.000	3	01	Fusti	D15
190899	Liquami civili	Liquido	10.000	3	-	Sfuso in cisterne	D15
191308	Acque di falda	Liquido	1.100.000	3	03	Sfuso in cisterne	D9
150202*	Assorbenti, materiali filtranti, stracci, indumenti protettivi, contaminati da olio	Solido non polverulento	2.000	3	01	Fusti	D15
130208*	Olio esausto	Liquido	2.000	3	01	Fusti	D15
190899	Carboni attivi esauriti	Solido non polverulento	10.000	3	01	Fusti	D15
080114	Fanghi prodotti da pitture e vernici di scarto	Fangoso palabile	20.000	3	01	Fusti	D15
200306	Fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti	Fangoso palabile/ pompabile	50.000	4	01	Fusti/ Sfuso in cisterne	D15
200139	tappi e catene di plastica	Solido non polverulento	5.000	3	01	Big bags	D15
150110*	Imballaggi in metallo contaminati da sostanze pericolose	Solido non polverulento	5.000	3	01	Big bags	D15

### ADDENDUM C.11 Produzione di rifiuti (alla capacità produttiva) Stabilimento GPL

Codice CER	Descrizione	Stato fisico	Quantità annua prodotta (kg)	Fase di provenienza	Stoccaggio		
					N° area	Modalità	Destinazione
160103	Pneumatici fuori uso	Solido non polverulento	1.000	3	01	Big bags	D15
150203	Assorbenti, materiali filtranti, stracci, indumenti protettivi	Solido non polverulento	1.000	3	01	Fusti	D15
200304	Liquami civili	<b>Liquido</b>	<b>10.000</b>	<b>3</b>	-	<b>Sfuso in cisterne</b>	<b>D15</b>
190814	Fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti	Fangoso palabile/ pompabile	50.000	4	01	Fusti/ Sfuso in cisterne	D15
150104	Bombole alienate	Solido non polverulento	50.000	3	02	Sfuso in scarrabili	R13
200140	Ferro vario	Solido non polverulento	50.000	3	02	Sfuso in scarrabili	R13
200140	Ottone	Solido non polverulento	20.000	3	01	Fusti	R13
170904	Rifiuti misti dall'attività di costruzione e demolizione	Solido polverulento	10.000	3	01	Fusti	D15

**ALLEGATO 10**

## Addendum C.12 Aree di stoccaggio di rifiuti

Il complesso intende avvalersi delle disposizioni sul deposito temporaneo previste dall'art. 6 del D.Lgs. 22/97?  no  **si**

In base alle disposizioni indicate all'art 183 comma 1 lett. m del D.Lgs. 03/04/2006 n. 152 in merito al deposito temporaneo, la Raffineria Eni S.p.A. Div. R.&M. di Taranto, in qualità di produttore, intende raccogliere i rifiuti pericolosi ed avviarli alle operazioni di recupero o di smaltimento con cadenza almeno bimestrale indipendentemente dalle quantità in deposito.

La Raffineria Eni S.p.A. Div. R.&M. di Taranto intende inoltre raccogliere i rifiuti non pericolosi ed avviarli alle operazioni di recupero o di smaltimento con cadenza almeno trimestrale indipendentemente dalle quantità in deposito.

La Raffineria Eni S.p.A. Div. R.&M. di Taranto dispone di cinque aree per il deposito temporaneo denominate A1-A2-A3-A4-A5. A sua volta l'area A1 è suddivisa in tre zone distinte e tra loro separate da apposita recinzione.

In caso di attività che comportino la produzione di ingenti quantità di rifiuti, questi possono essere inviati a smaltimento senza passare attraverso le aree adibite al deposito temporaneo di cui sopra, fermo restando l'applicazione di quanto previsto dal D.Lgs 152/06 in termini di registrazione del rifiuto.

Indicare la **capacità di stoccaggio** complessiva (m<sup>3</sup>):

- rifiuti pericolosi destinati allo smaltimento \_\_\_\_\_
- rifiuti non pericolosi destinati allo smaltimento \_\_\_\_\_
- rifiuti pericolosi destinati al recupero \_\_\_\_\_
- rifiuti non pericolosi destinati al recupero \_\_\_\_\_
- rifiuti pericolosi e non pericolosi destinati al recupero interno \_\_\_\_\_

<b>N° area</b>	<b>Identificazione area</b>	<b>Capacità di stoccaggio</b>	<b>Superficie (m<sup>2</sup>)</b>	<b>Caratteristiche</b>	<b>Tipologia rifiuti stoccati</b>
1	Deposito temporaneo A1	1.000	1.100	Area pavimentata, recintata, dotata di pozzetti di raccolta delle acque, attrezzata per il deposito in sicurezza dei rifiuti prima dell'invio a smaltimento o recupero verso impianti autorizzati esterni	CER 170405 CER 170402 CER 170411 CER 170603* CER 160213* CER 160216
2	Deposito temporaneo A2	1.000	730	Area pavimentata, recintata, dotata di pozzetti di raccolta delle acque, attrezzata per il deposito in sicurezza dei rifiuti prima dell'invio a smaltimento o recupero verso impianti autorizzati esterni	CER 200301
3	Deposito temporaneo A3	250	500	Area impermeabilizzata, recintata, dotata di pozzetti di raccolta delle acque, attrezzata per il deposito in sicurezza dei rifiuti prima dell'invio a smaltimento o recupero verso impianti autorizzati esterni	CER 150110*

N° area	Identificazione area	Capacità di stoccaggio	Superficie	Caratteristiche	Tipologia rifiuti stoccati
4	Deposito temporaneo A4	400	900	Area impermeabilizzata, recintata, dotata di pozzetti di raccolta delle acque, attrezzata per il deposito in sicurezza dei rifiuti prima dell'invio a smaltimento o recupero verso impianti autorizzati esterni	CER 050103* CER 050105* CER 050106* CER 050107* CER 050108* CER 050109* CER 050110 CER 050116 CER 050117 CER 060399 CER 061302* CER 070101* CER 080318 CER 100101 CER 100104 CER 100122* CER 100123 CER 120117 CER 130208* CER 130307* CER 130899 CER 150110* CER 150102 CER 150103 CER 150202* CER 150203 CER 160213* CER 160214 CER 160215* CER 160216 CER 160509 CER 160601* CER 160602* CER 160604 CER 160605 CER 161105 CER 161106 CER 170402 CER 170405 CER 170409* CER 170503* CER 170504 CER 170601* CER 170603* CER 170903* CER 170904 CER 190806* CER190904 CER 190905 CER 200101 CER 200102 CER 200121* CER 200399

N° area	Identificazione area	Capacità di stoccaggio	Superficie	Caratteristiche	Tipologia rifiuti stoccati
4	Deposito temporaneo A4	800	1000	Area impermeabilizzata, recintata, dotata di pozzetti di raccolta delle acque, attrezzata per il deposito in sicurezza dei rifiuti prima dell'invio a smaltimento o recupero verso impianti autorizzati esterni	CER120116* CER 170402 CER 170405 CER 170503* CER 170504 CER 170601* CER 170603* CER 170903* CER 170904 CER 190806* CER190904 CER 190905 CER 200101 CER 200102 CER 200121* CER 200399 CER 150106 CER 150104 CER 160305*

5	Deposito temporaneo A5	1.200	850	<p>Area impermeabilizzata, recintata, dotata di pozzetti di raccolta delle acque, attrezzata per il deposito in sicurezza dei rifiuti prima dell'invio a smaltimento o recupero verso impianti autorizzati esterni</p>	<p>CER 160802*;  CER 160803;  CER 160801;  CER 160807*</p>
---	------------------------	-------	-----	--	--

### ADDENDUM C.12 Aree di stoccaggio di rifiuti Stabilimento GPL

Il complesso intende avvalersi delle disposizioni sul deposito temporaneo previste dall'art. 6 del D.Lgs. 22/97?  no  si

Indicare la **capacità di stoccaggio** complessiva (m<sup>3</sup>):

- rifiuti pericolosi destinati allo smaltimento \_\_\_\_\_
- rifiuti non pericolosi destinati allo smaltimento \_\_\_\_\_
- rifiuti pericolosi destinati al recupero \_\_\_\_\_
- rifiuti non pericolosi destinati al recupero \_\_\_\_\_
- rifiuti pericolosi e non pericolosi destinati al recupero interno \_\_\_\_\_

N° area	Identificazione area	Capacità di stoccaggio	Superficie	Caratteristiche	Tipologia rifiuti stoccati
01	Deposito temporaneo rifiuti	140 mc	57 mq	Locale chiuso con bacino di contenimento	Rifiuti pericolosi e non
02	Cassoni scarrabili per la raccolta del ferro	28 mc	15 mq	N° 1 cassone scarrabile	Rottame ferroso
03	Cisterne per la raccolta delle acque di falda	20 mc	42 mq	N° 2 cisterne scarrabili + n° 1 vasca di accumulo	Acque di falda

**ALLEGATO 11**

**ADDENDUM C.13 Aree di stoccaggio di materie prime, prodotti ed intermedi**

N° area	Identificazione area	Capacità di stoccaggio (mc)	Superficie (mq)	Caratteristiche		
				Modalità	Capacità (mc)	Materiale stoccato
1	RAFFINERIA	563.250	28.208	T-3001	57.390	Greggio
				T-3002	57.390	
				T-3003	57.390	
				T-3004	57.390	
				T-3005	57.390	
				T-3006	57.390	
				T-3007	98.280	
				T-3008	120.630	
2	RAFFINERIA	6.482	845	V-3171	158	GPL
				V-3172	661	
				V-3173	661	
				V-3174	1.380	
				V-3175	1.380	
				V-3176	201	
				V-3177	1.380	
				V-3178	661	
3	RAFFINERIA	44.032	3.000	T-3112	18.448	Platformato
				T-3147	4.207	
				T-3115	21.377	
4	RAFFINERIA	22.416	1.830	T-3106	11.208	Carica Platforming
				T-3108	11.208	
5	RAFFINERIA	74.481	5.800	T-3102	5.930	Virgin nafta
				T-3103	5.743	
				T-3104	5.930	
				T-3105	5.930	
				T-3107	11.208	
				T-3109	21.292	
6	RAFFINERIA	6.692	457	T-3149	3.346	Benzina isomerata
				T-3150	3.346	
7	RAFFINERIA	97.701	6.757	T-3202	12.882	Benzina ecologica
				T-3203	12.882	
				T-3204	12.882	
				T-3205	12.882	
				T-3210	9.833	
				T-3148	24.751	
				T-3507	2.901	
				T-3508	2.895	
				T-3509	2.895	
				T-3510	2.898	

8	RAFFINERIA	7.100	424	T-3310	3.013	Benzina di Cracking
				T-3311	3.013	
				T-3313	1.074	
9	RAFFINERIA	1.169	117	T-3240	1.169	Benzina agricola
10	RAFFINERIA	21.291	1.512	T-3110	21.291	LCN
11	RAFFINERIA	7.427	467	T-3114	7.427	MTBE
12	RAFFINERIA	50.181	2.856	T-3113	7.427	Kero
				T-3116	21.377	
				T-3117	21.377	
13	RAFFINERIA	27.313	1.995	T-3200	626	ATF Jet Fuel Petrolio riscald.
				T-3201	626	
				T-3206	12.882	
				T-3207	3.346	
				T-3208	9.833	
14	RAFFINERIA	19.462	1.251	T-3123	7.824	Gasolio agricolo
				T3124	7.824	
				T-3243	3.262	
				T-3247	552	
15	RAFFINERIA	90.480	4.634	T-3118	19.358	Gasolio autotrazione
				T-3211	22.034	
				T-3215	22.034	
				T-3216	22.034	
				T-3506	2.124	
				T-3511	2.896	
16	RAFFINERIA	40.703	2.100	T-3119	19.358	Gasolio Blue Diesel
				T-3120	19.358	
				T-3504	1.209	
				T-3505	778	
17	RAFFINERIA	33.486	1.661	T-3212	22.034	Gasolio Riscaldamento
				T-3213	8.598	
				T-3244	1.427	
				T-3245	1.427	
18	RAFFINERIA	16.871	915	T-3122	16.871	Biodiesel
19	RAFFINERIA	195.574	10.192	T-3121	16.871	Gasoli semilavorati
				T-3142	37.846	
				T-3125	3.366	
				T-3126	3.366	
				T-3140	37.846	
				T-3141	37.846	
				T-3305	4.965	
				T-3145	37.846	
				T-3128	15.622	
20	RAFFINERIA	20.085	1.111	T-3312	10.073	Gasolio di Cracking
				T-3315	10.012	
21	RAFFINERIA	5.924	457	T-5241	2.962	Olio combustibile consumo interno
				T-5242	2.962	

22	RAFFINERIA (Approv. per EniPower)	1.000	79	T-5243	1.000	Gasolio consumi interni
23	RAFFINERIA (Approv. per EniPower)	1.000	79	T-5245	1.000	Acqua demi
24	RAFFINERIA	296.401	15.049	T-3132	37.846	Residuo semilavorato
				T-3135	37.846	
				T-3137	37.846	
				T-3316	3.806	
				T-3133	37.846	
				T-3314	10.012	
				T-3306	17.661	
				T-3144	37.846	
				T-3136	37.846	
				T-3223	37.846	
25	RAFFINERIA	11.028	850	T-3220	9.920	Olio Combustibile fluido
				T-3266	552	
				T-3250	278	
				T-3252	278	
26	RAFFINERIA	10.472	761	T-3267	552	Olio Combustibile denso 180
				T-3221	9.920	
27	RAFFINERIA	37.846	1.867	T-3146	37.846	OCD ATZ
28	RAFFINERIA	104.964	5.293	T-3222	37.846	OCD BTZ
				T-3127	15.662	
				T-3143	37.846	
29	RAFFINERIA	6.812	336	T-3257	3.406	OCD MTZ
				T-3258	3.406	
30	RAFFINERIA	178.776	9.344	T-3129	37.846	VBR
				T-3130	37.846	
				T-3131	37.846	
				T-3134	37.846	
				T-3138	13.522	
				T-3139	13.522	
31	RAFFINERIA	12.485	1.065	T-3269	348	Bitumi
				T-3224	1.070	
				T-3225	1.070	
				T-3226	1.070	
				T-3227	1.070	
				T-3228	1.070	
				T-3229	1.777	
				T-3262	899	
				T-3263	899	
				T-3264	1.780	
T-3265	1.780					
32	RAFFINERIA	13.610	672	T-3261	13.610	Bitumi

33	RAFFINERIA	13.601	830	T-3317	3.801	Slop
				T-3319	4.900	
				T-3320	4.900	
34	RAFFINERIA	774	87	T-2002 A	258	Zolfo liquido
				T-2002 B	258	
				T-2002 C	258	
35	RAFFINERIA	100	16	T-5231	16	Acqua Potabile
36	RAFFINERIA	20.593	1.335	T-3501	477	Acqua Effluenti
				T-3502	308	
				T-3503	308	
				T-6001	6.500	
				T-6003	6.500	
36	RAFFINERIA	8.600	467	T-9301	8.600	Acqua di zavorra
37	RAFFINERIA	500	76	V-3101	500	Schiumogeno
38	RAFFINERIA	175	29	N/3(T-1701)	175	Ammina
39	RAFFINERIA	4.611	438	T-3239	1.169	SERBATOI NON UTILIZZATI
				T-3241	223	
				T-3242	223	
				T-3251	278	
				T-3259	278	
				T-3249	100	
				T-3256	177	
				T-3253	459	
T-3254	459					
40	RAFFINERIA	328	80	T-3701	55	ADDITIVI
				T-3702	22	
				T-3703	11	
				T-3705	22	
				T-3706	10	
				V-6011	8	
				T-3248	100	
				T-3230	100	
40	RAFFINERIA	34	5	A/1	34	CHEMICAL
41	RAFFINERIA	1	1	B/1	1	CHEMICAL
42	RAFFINERIA	22	7	C/1(T-1201)	22	SODA
43	RAFFINERIA	31	6	D/1	13.840	Azoto liquido
44	RAFFINERIA	2	5	E/1	2	OLI Lubrificanti
45	RAFFINERIA	1	2	A/3	1	OLI Lubrificanti
46	RAFFINERIA	1	1	B/3	1	CHEMICAL
47	RAFFINERIA	2	2	C/3	2	CHEMICAL
48	RAFFINERIA	2	2	D/3	2	CHEMICAL
49	RAFFINERIA	1	2	E/3	2	OLI Lubrificanti
50	RAFFINERIA	1	1	F/3	1	CHEMICAL
51	RAFFINERIA	1	2	G/3	1	OLI Lubrificanti
52	RAFFINERIA	3	2	H/3	3	CHEMICAL
53	RAFFINERIA	1	1	I/3	1	OLI Lubrificanti

54	RAFFINERIA	2	2	L/3	1	OLI Lubrificanti
55	RAFFINERIA	2	2	M/3	1	OLI Lubrificanti
56	RAFFINERIA	3	2	N/3	3	CHEMICAL
57	RAFFINERIA	20	5	O/3(T-2301)	20	SODA
58	RAFFINERIA	1	1	P/3	1	OLI Lubrificanti
59	RAFFINERIA	1	1	Q/3	1	CHEMICAL
60	RAFFINERIA	2	2	R/3	1	OLI Lubrificanti
61	RAFFINERIA	285	23	S/3	285	SODA
62	RAFFINERIA	2	2	T/3	2	CHEMICAL
63	RAFFINERIA	75	13	U/3(T-2802)	75	SODA
64	RAFFINERIA	2	2	V/3	2	OLI Lubrificanti
65	RAFFINERIA	22	3	X/3	22	Azoto Oil free
66	RAFFINERIA	47	9	Y/3	47	Ossigeno Liquido
67	RAFFINERIA	3	2	A/3-1	3	CHEMICAL
68	RAFFINERIA	2	2	B/3-1	2	OLI Lubrificanti
69	RAFFINERIA	1	1	C/3-1	1	OLI Lubrificanti
70	RAFFINERIA	2	2	D/3-1	2	OLI Lubrificanti
71	RAFFINERIA	1	1	E/3-1	1	OLI Lubrificanti
72	RAFFINERIA	1	1	F/3-1	1	OLI Lubrificanti
73	RAFFINERIA	4	10	G/3-1	4	OLI Lubrificanti
74	RAFFINERIA	38	6	H/3-1	38	Azoto liquido
75	RAFFINERIA	3	2	A/4	3	OLI Lubrificanti
76	RAFFINERIA	1	1	B/4	1	Additivi
77	RAFFINERIA	1	1	C/4	1	Additivi
78	RAFFINERIA	1	1	D/4	1	Additivi
79	RAFFINERIA	1	1	E/4	1	Additivi
80	RAFFINERIA	2	2	F/4	2	Additivi
81	RAFFINERIA	8	3	G/4	8	CHEMICAL
82	RAFFINERIA	35	20	H/4	35	CHEMICAL
83	RAFFINERIA	30	20	I/4	30	CHEMICAL
84	RAFFINERIA	20	15	L/4	20	CHEMICAL
85	RAFFINERIA	4	2	M/4	4	CHEMICAL
86	RAFFINERIA	2	2	N/4	2	CHEMICAL
87	RAFFINERIA	1	1	A/5	1	CHEMICAL
88	RAFFINERIA	1	1	B/5	1	CHEMICAL
89	RAFFINERIA	1	1	C/5	1	OLI Lubrificanti
90	RAFFINERIA	1	1	D/5	1	OLI Lubrificanti
91	RAFFINERIA	1	1	E/5	1	CHEMICAL
92	RAFFINERIA	11	30	F/5	11	OLI Lubrificanti

**ADDENDUM C.13 Aree di stoccaggio di materie prime, prodotti ed intermedi**

N° area	Identificazione area	Capacità di stoccaggio	Superficie	Caratteristiche		
				Modalità	Capacità	Materiale stoccato
1	Area serbatoi per GPL	1800 mc	Bacini di contenimento da 1140 mq	serbatoio sferico V1	1000	GPL
				serbatoio sferico V2	500	GPL
				serbatoio cilindrico V3	150	GPL
				serbatoio cilindrico V4	150	GPL
2	Area Magazzini	200 mc	96 mq	Scaffalature	70 mc	Vernici
				Scaffalature	70 mc	Oli / dilluanti
				Scaffalature	60 mc	plastica
3	Magazzino bombole piene	200 mc	700 mq	In pallets	200 mc	Bombole piene

**ALLEGATO 12**

**ADDENDUM C.14 Rumore**

- Classe acustica identificativa della zona interessata dall'impianto: \_\_\_\_\_
- Limiti di emissione stabiliti dalla classificazione acustica per la zona interessata dall'impianto:  
 \_\_\_\_\_(giorno) / \_\_\_\_\_(notte)

**NOTA:** LE SORGENTI DI RUMORE SI RIFERISCONO ALLE MISURE FONOMETRICHE EFFETTUATE DURANTE LE INDAGINI IGIENICO-AMBIENTALI E RIGUARDANO LE EMISSIONI SONORE PRODOTTE DALLE APPARECCHIATURE DI PROCESSO (pompe, ventilatori, compressori, sfiati, etc):

Sorgenti di rumore (VEDI NOTA)	Localizzazione	Pressione sonora massima (dB <sub>A</sub> ) ad 1 m dalla sorgente		Sistemi di contenimento nella sorgente	Capacità di abbattimento (dB <sub>A</sub> )
		giorno	notte		
1	SOI 1 – E 305	94,8			
2	SOI 1 – V 302	93,4			
3	SOI 1 – P 401	92,9			
4	SOI 1 – E 330	94,9			
5	SOI 1 – P 202	99,7			
6	SOI 1 – V 501	94,8			
7	SOI 1 – E 204	96,4			
8	SOI 1 – P 102	93,1			
9	SOI 1 – E 116	97,0			
10	SOI 1 – P 5803	96,5			
11	SOI 1 – K 2401	94,5			
12	SOI 3 – F 1401	94,3			
13	SOI 3 – P 1415	91,1			
14	SOI 3 – P 1418	95,4			
15	SOI 3 – P 1403	90,3			
16	SOI 3 – MK 2801	93,9			
17	SOI 3 – P 1501	91,3			
18	SOI 3 – K 2002	90,9			
19	SOI 3 – K 2104	93,5		Cabina di insonorizzazione	9,8
20	SOI 3 – P 1703	94,1			
21	SOI 3 – K 1904	90,5			
22	SOI 3 – K 6201	94,5			
23	SOI 3 – K 2251	90,3			
24	SOI 3 – P 4142	96,4			
25	SOI 3 – P 4122	95,5			

- Impianto a ciclo produttivo continuo:     **si**     **no**

Sorgenti di rumore (VEDI NOTA)	Localizzazione	Pressione sonora massima (dB <sub>A</sub> ) ad 1 m dalla sorgente		Sistemi di contenimento nella sorgente	Capacità di abbattimento (dB <sub>A</sub> )
		giorno	notte		
26	SOI 4 – P 3286	91,3			
27	SOI 4 – P 3290	90,3			
28	SOI 4 – P 3235	90,9			
29	SOI 4 – P 3004	91,2			
30	SOI 4 – P 5210	92,4			
31	SOI 4 – Car. Rete Sala Antincendio Pompa diesel	101,3		Cabina di insonorizzazione	15,7
32	SOI 4 – Gruppo elettrogeno	97,2		Cabina di insonorizzazione	11,7

**ADDENDUM C.14 Rumore Stabilimento GPL**

- Classe acustica identificativa della zona interessata dall'impianto: \_\_\_\_\_
- Limiti di emissione stabiliti dalla classificazione acustica per la zona interessata dall'impianto:  
\_\_\_\_\_ (giorno) / \_\_\_\_\_ (notte)
- Impianto a ciclo produttivo continuo:  si     no

Sorgenti di rumore	Localizzazione	Pressione sonora massima (dB <sub>A</sub> ) ad 1 m dalla sorgente		Sistemi di contenimento nella sorgente	Capacità di abbattimento (dB <sub>A</sub> )
		giorno	notte		
Giostra linea 2	Impianto imbottigliamento	92,9	0	N/A	N/A
Giostra linea 1	Impianto imbottigliamento	92,5	0	N/A	N/A
Pallettizzatrice lato vuoti	Impianto imbottigliamento	91,5	0	N/A	N/A
Sigillatura bombole linea 2	Impianto imbottigliamento	90,5	0	N/A	N/A
Sigillatura bombole linea 1	Impianto imbottigliamento	90,7	0	N/A	N/A
Compressori aria	Locale compressori	91,1	0	Locale chiuso	7,7
Officina terzi	C.A. officina terzi	94,5	0	N/A	N/A