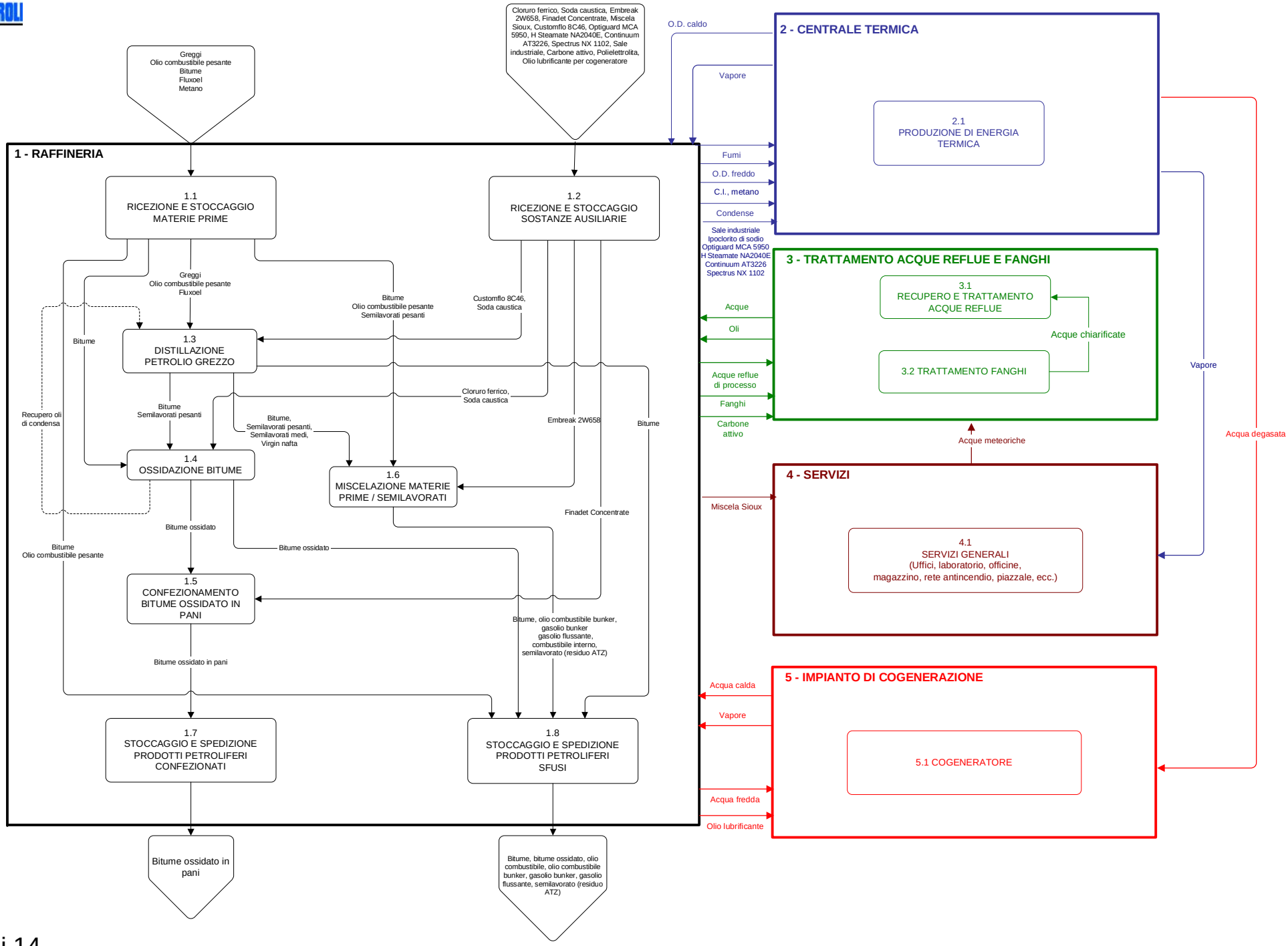
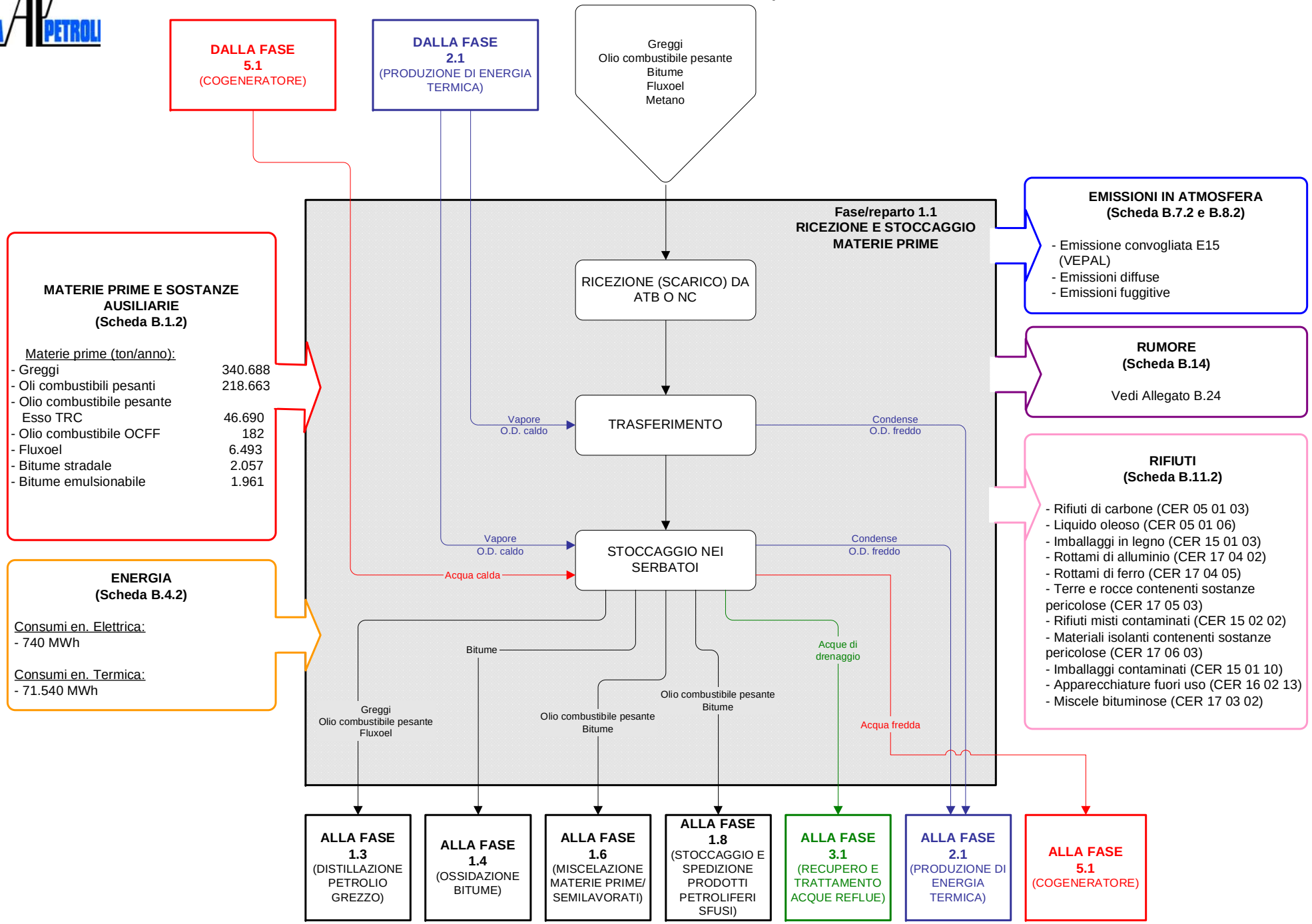
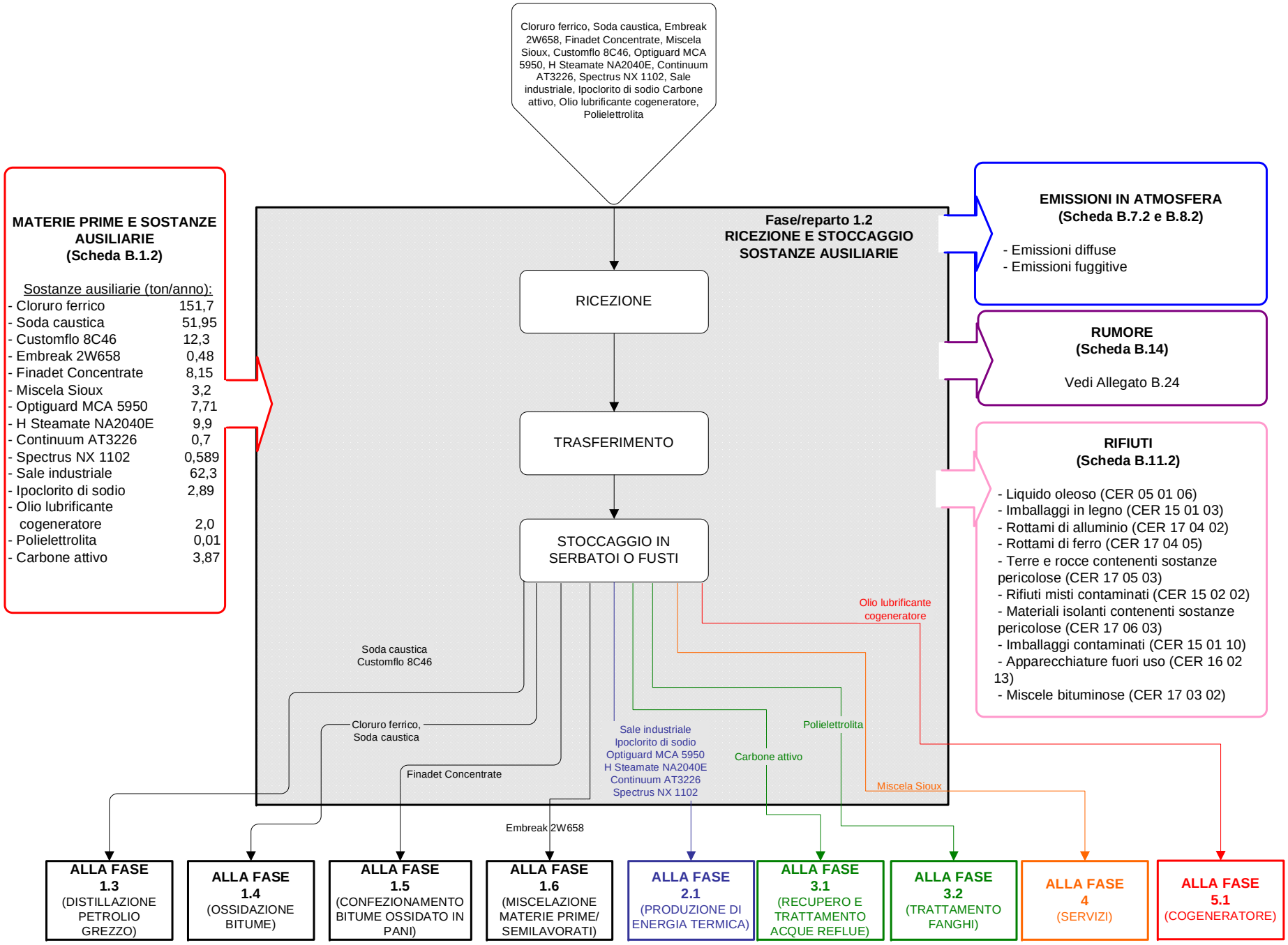
# Schema a blocchi del ciclo produttivo



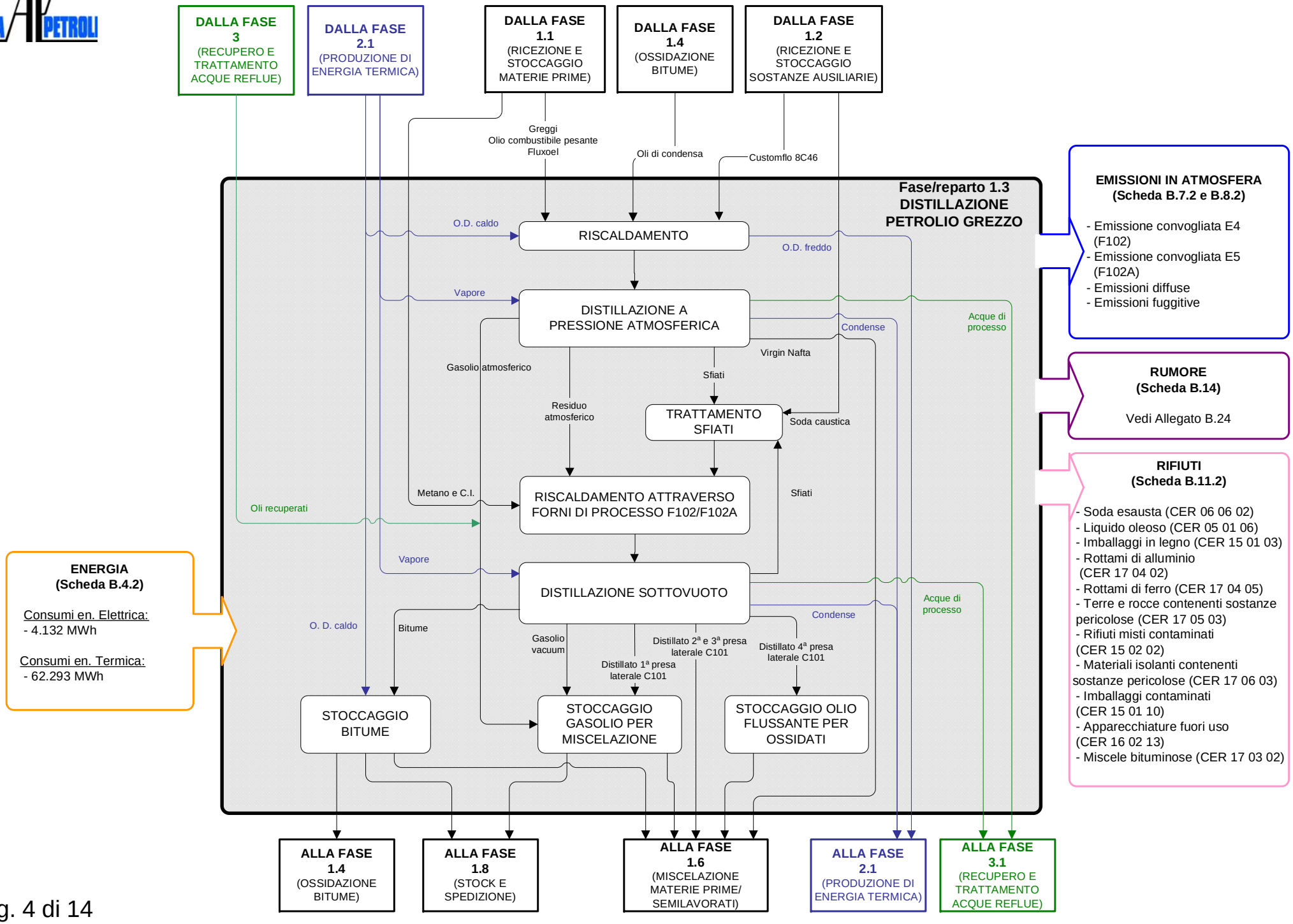
# Schema a blocchi del ciclo produttivo



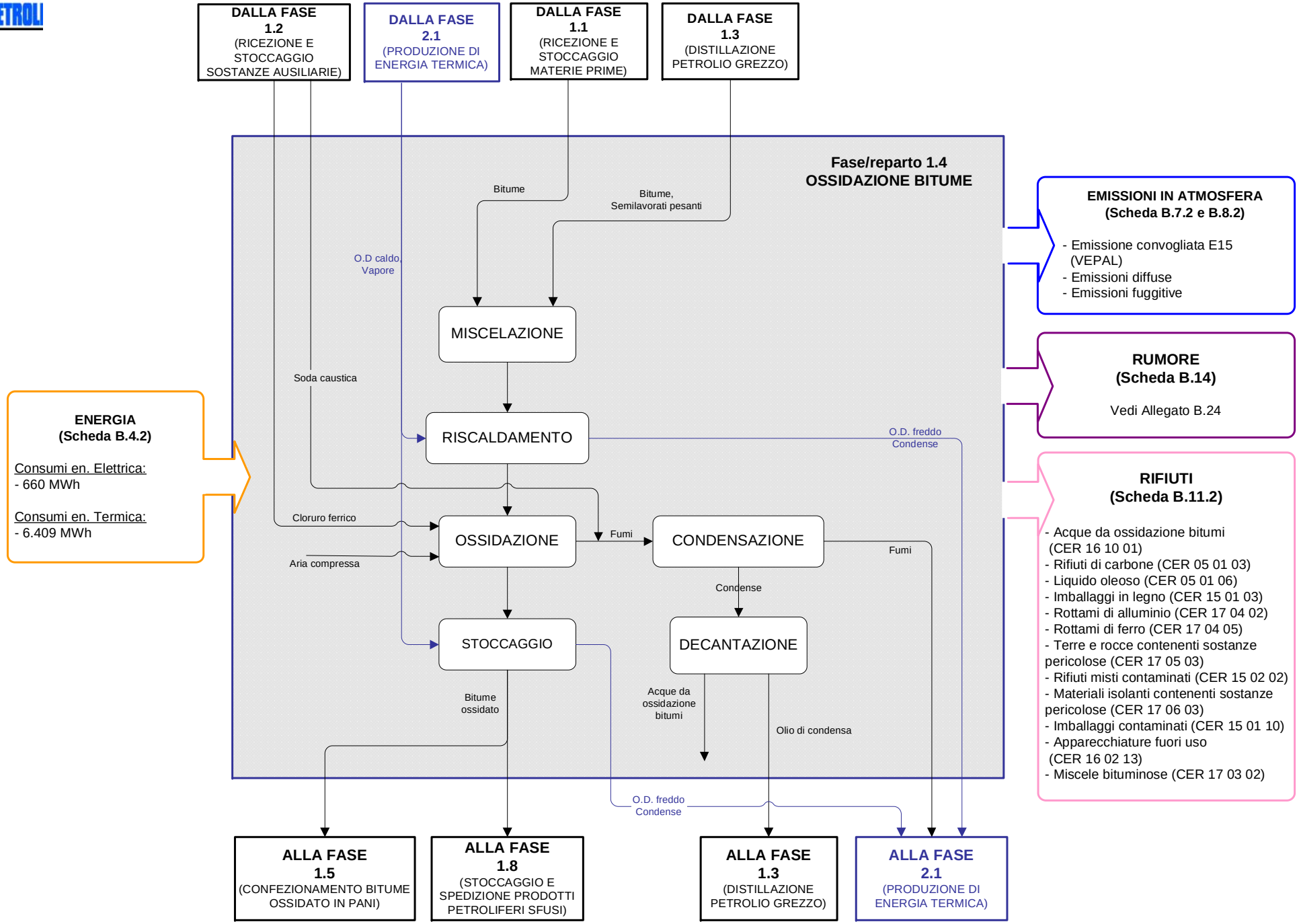
# Schema a blocchi del ciclo produttivo



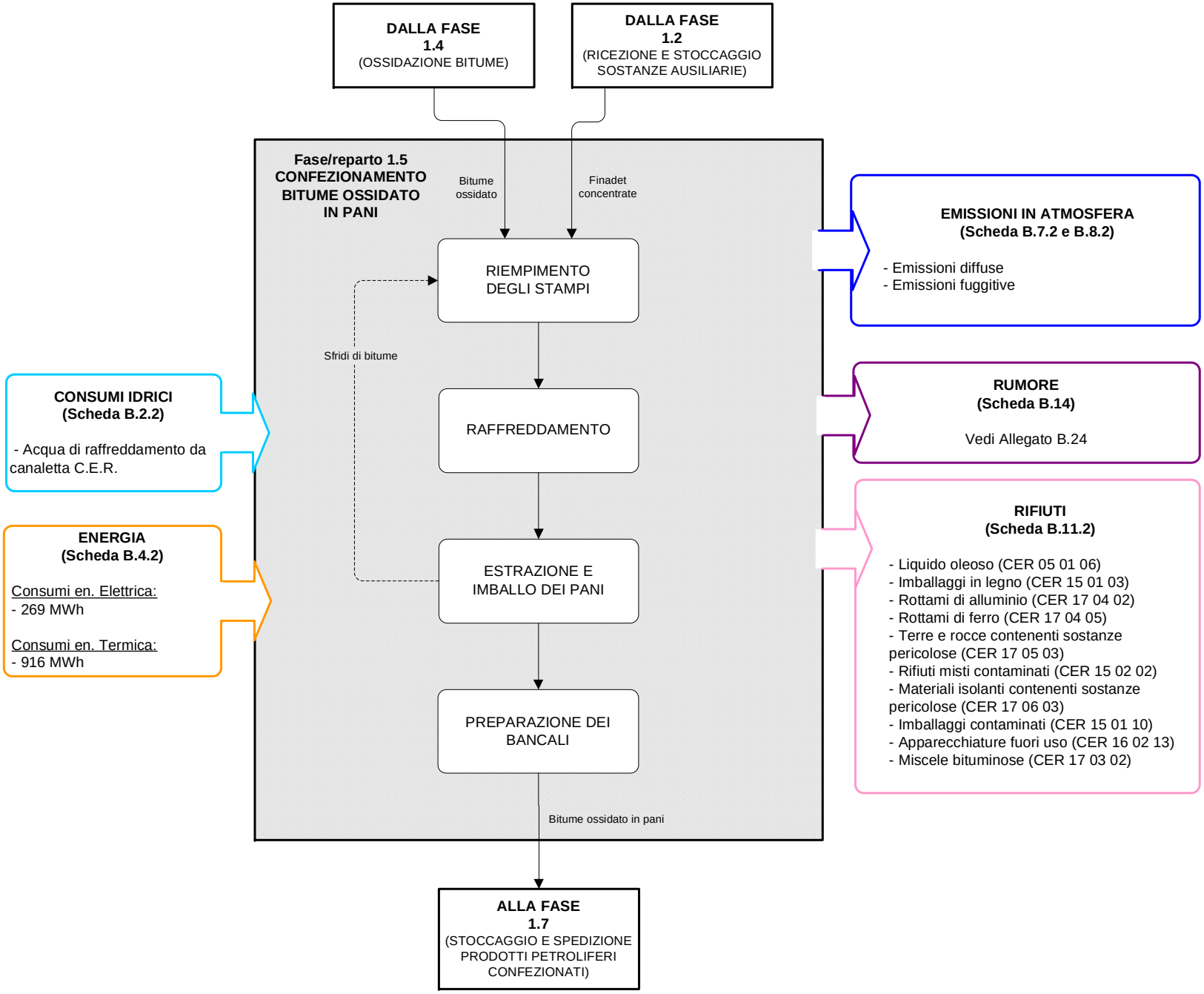
# Schema a blocchi del ciclo produttivo



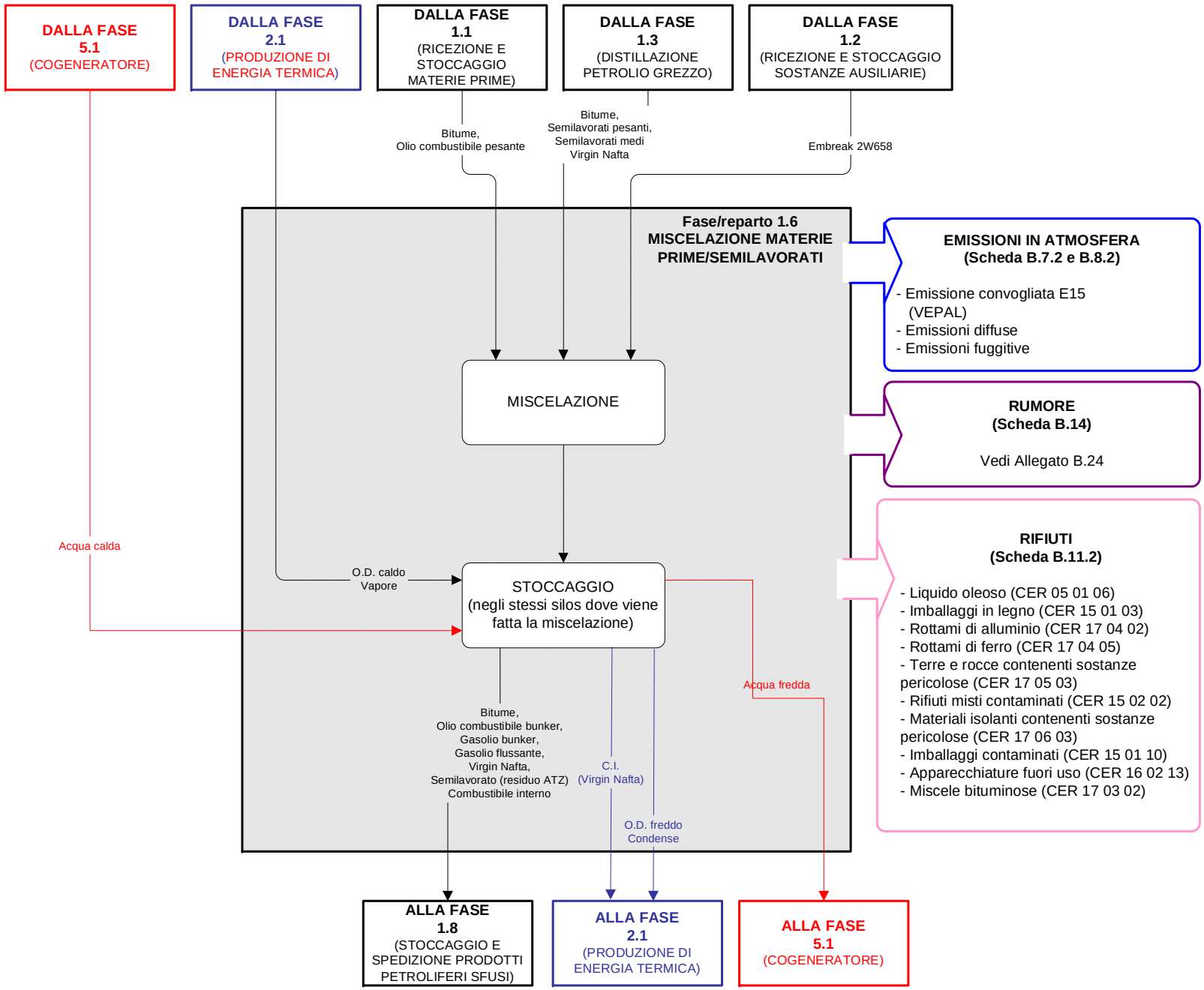
# Schema a blocchi del ciclo produttivo



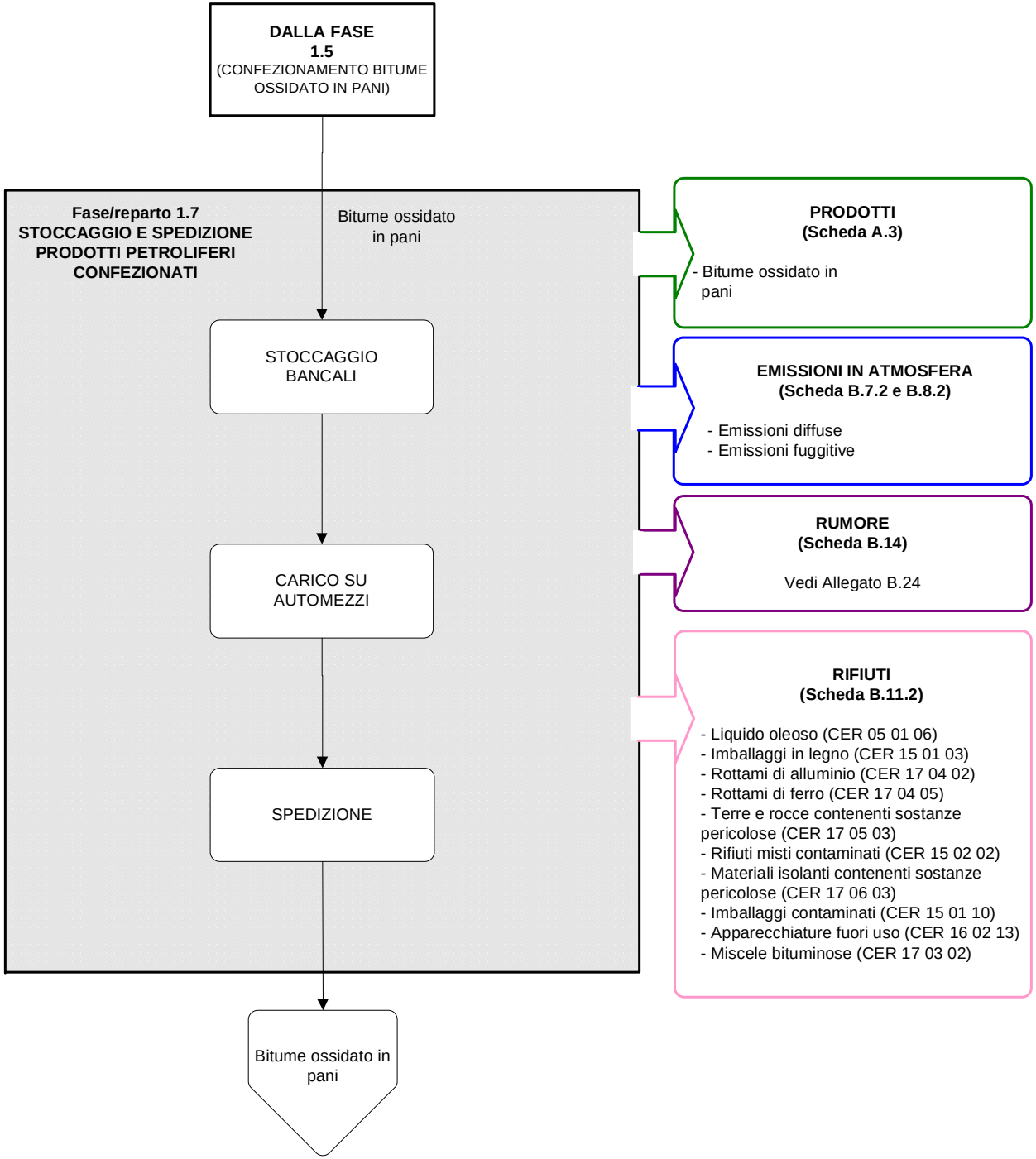
# Schema a blocchi del ciclo produttivo



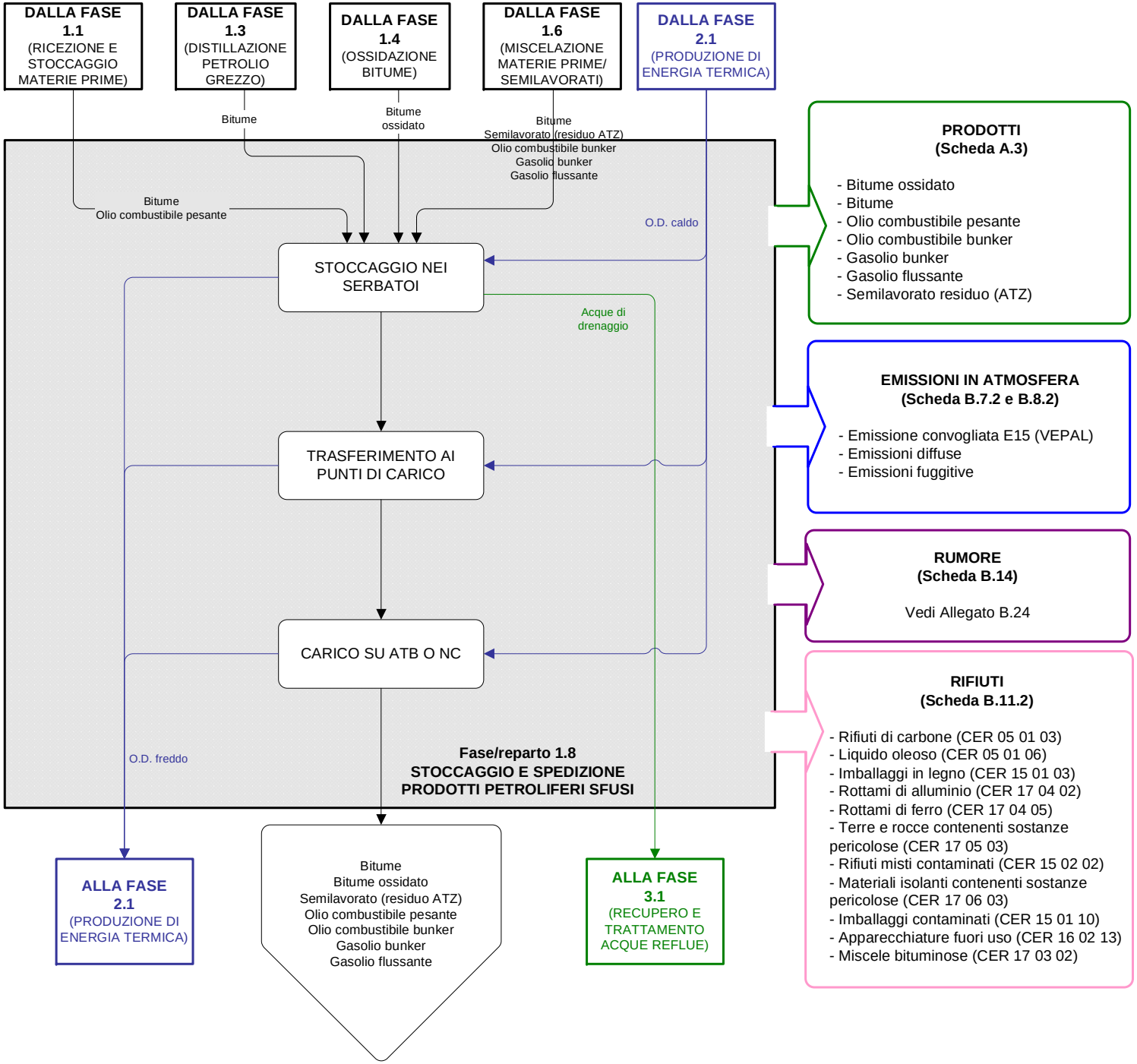
# Schema a blocchi del ciclo produttivo



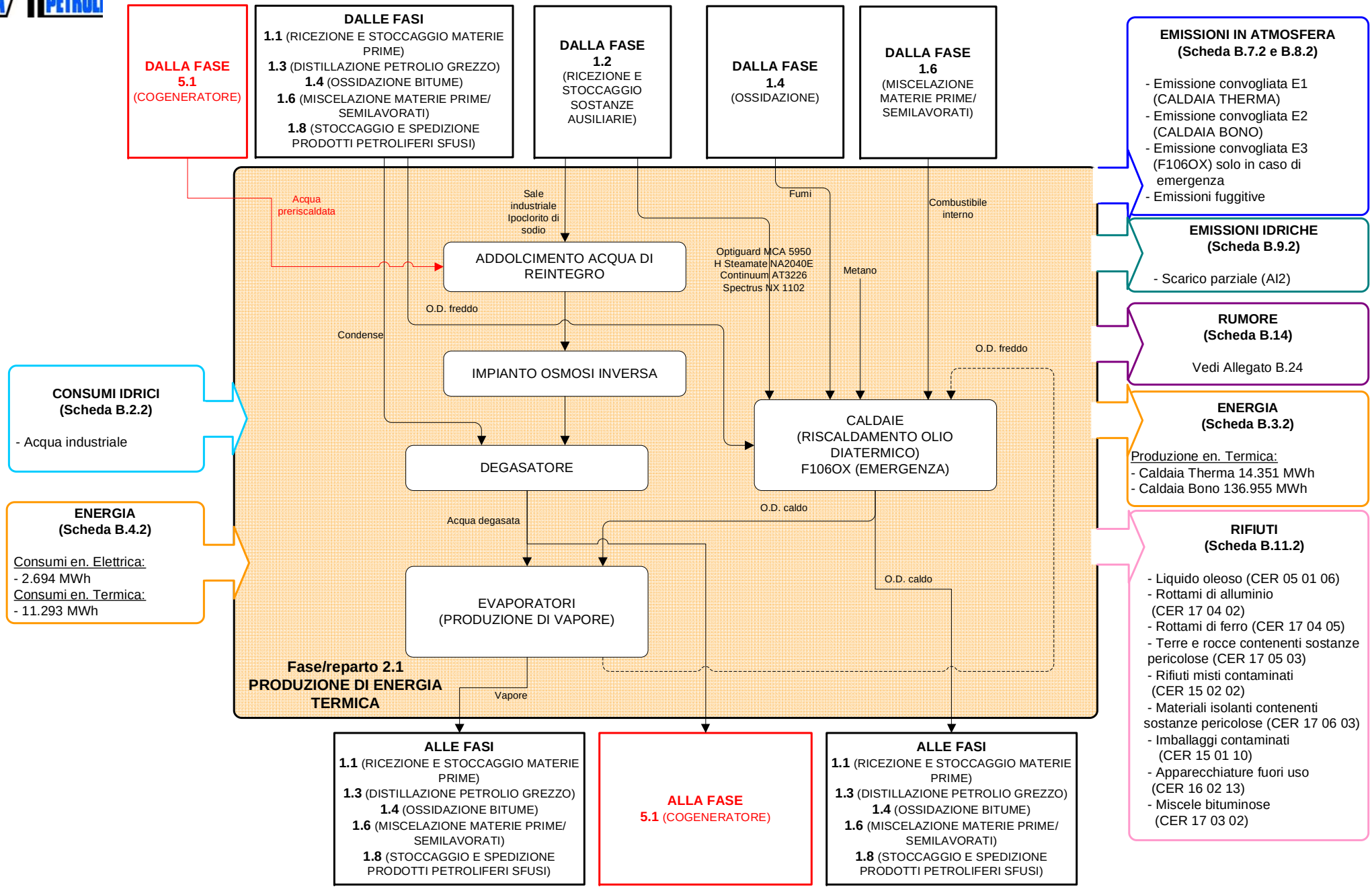
# Schema a blocchi del ciclo produttivo



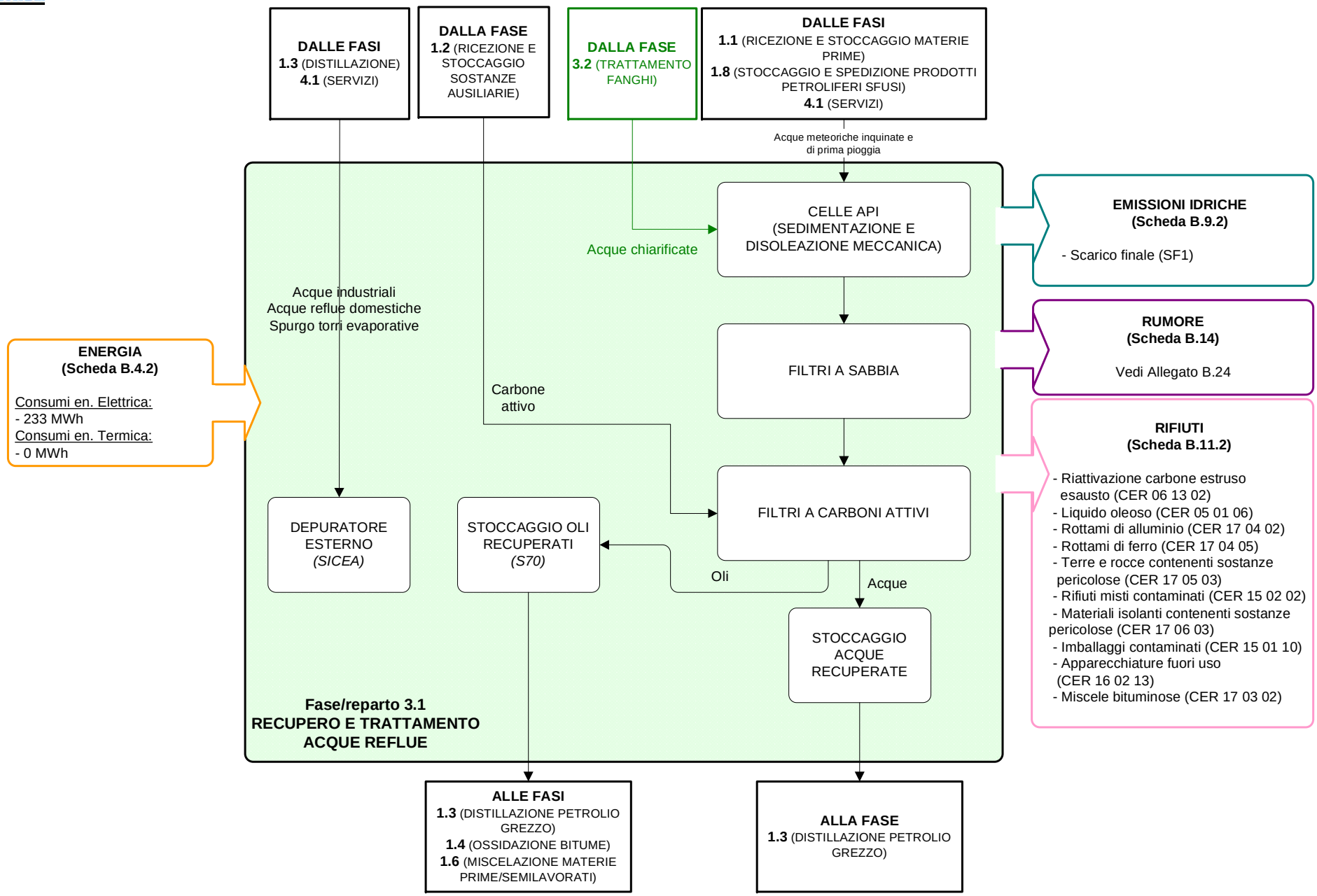
# Schema a blocchi del ciclo produttivo

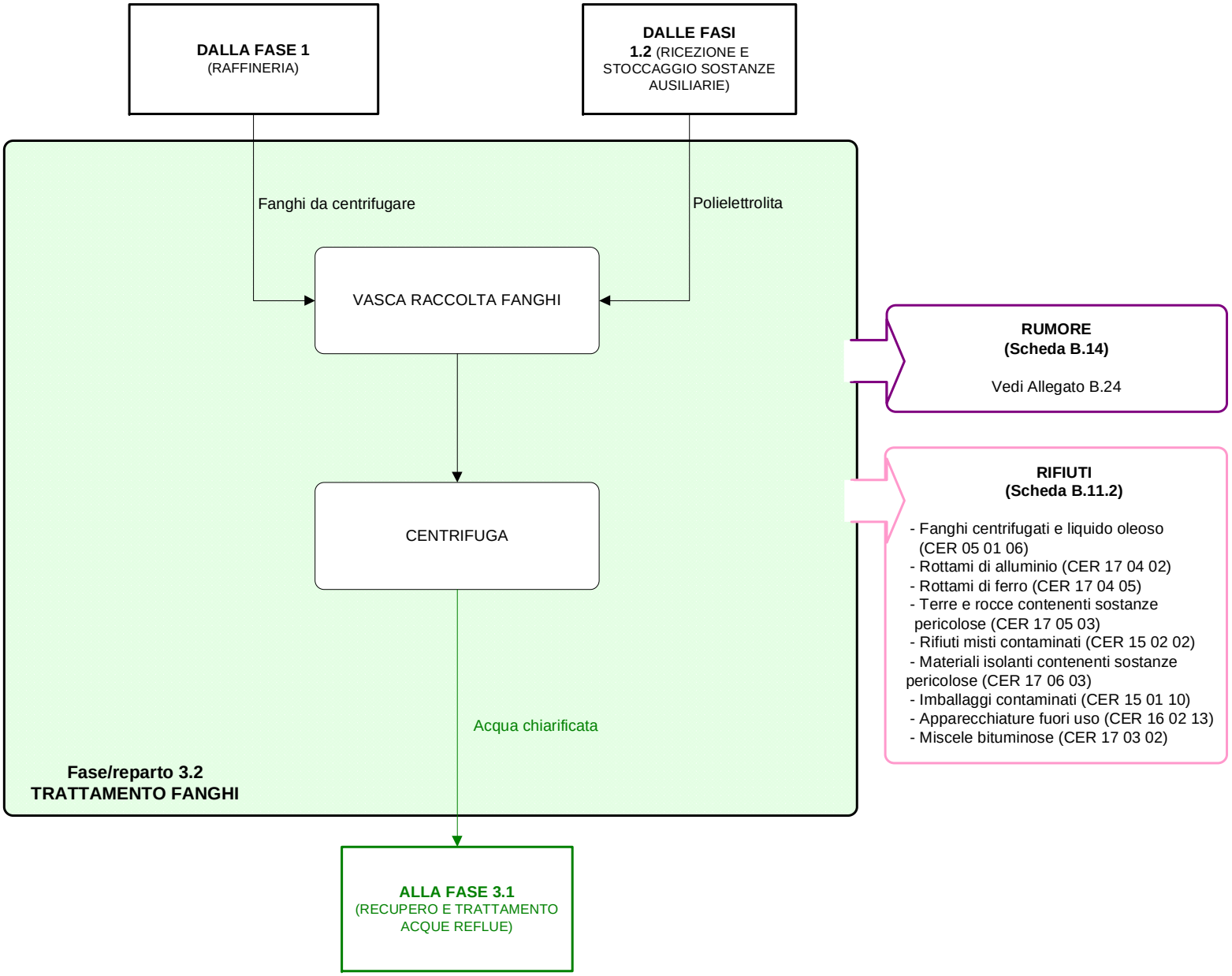


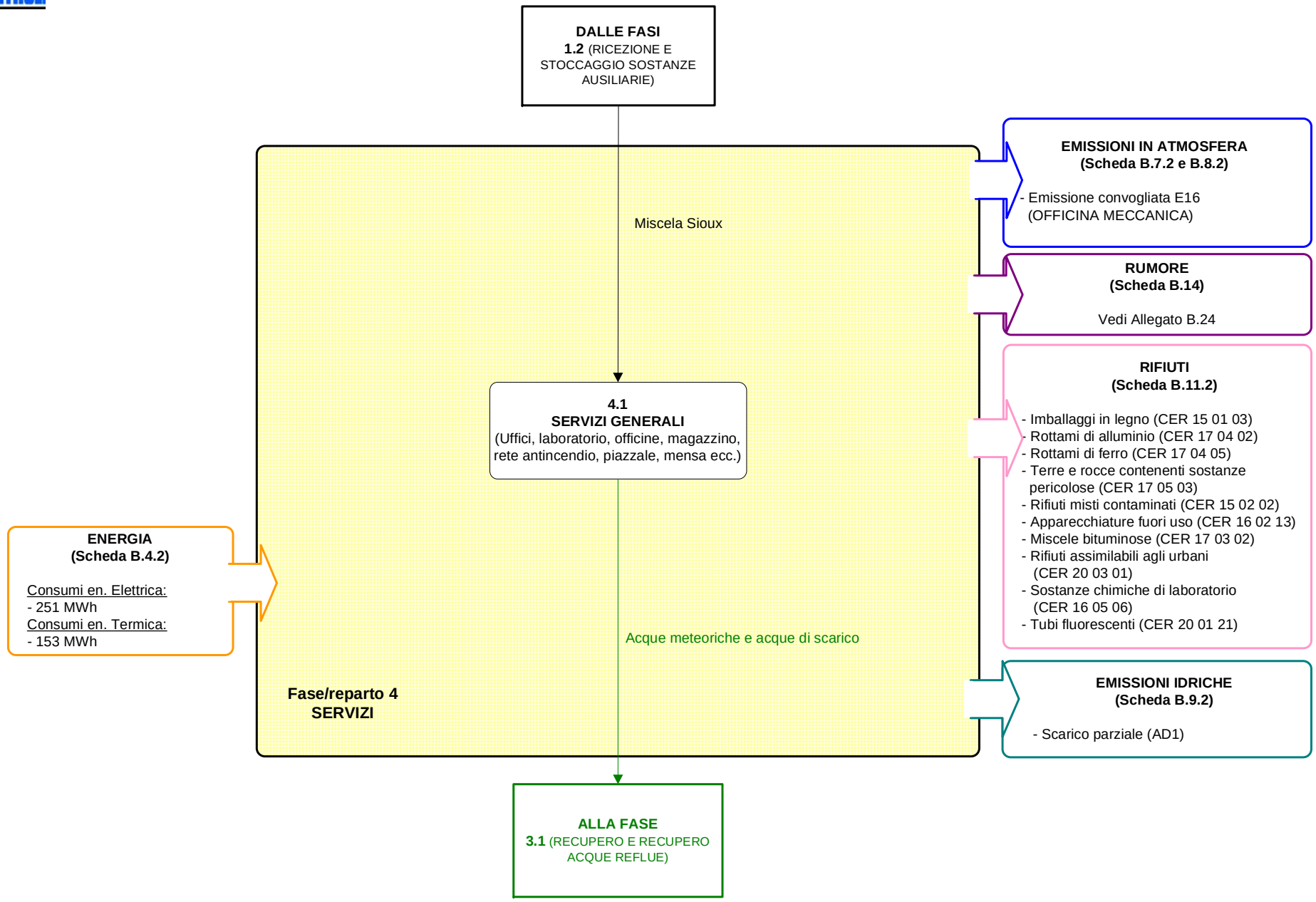
# Schema a blocchi del ciclo produttivo

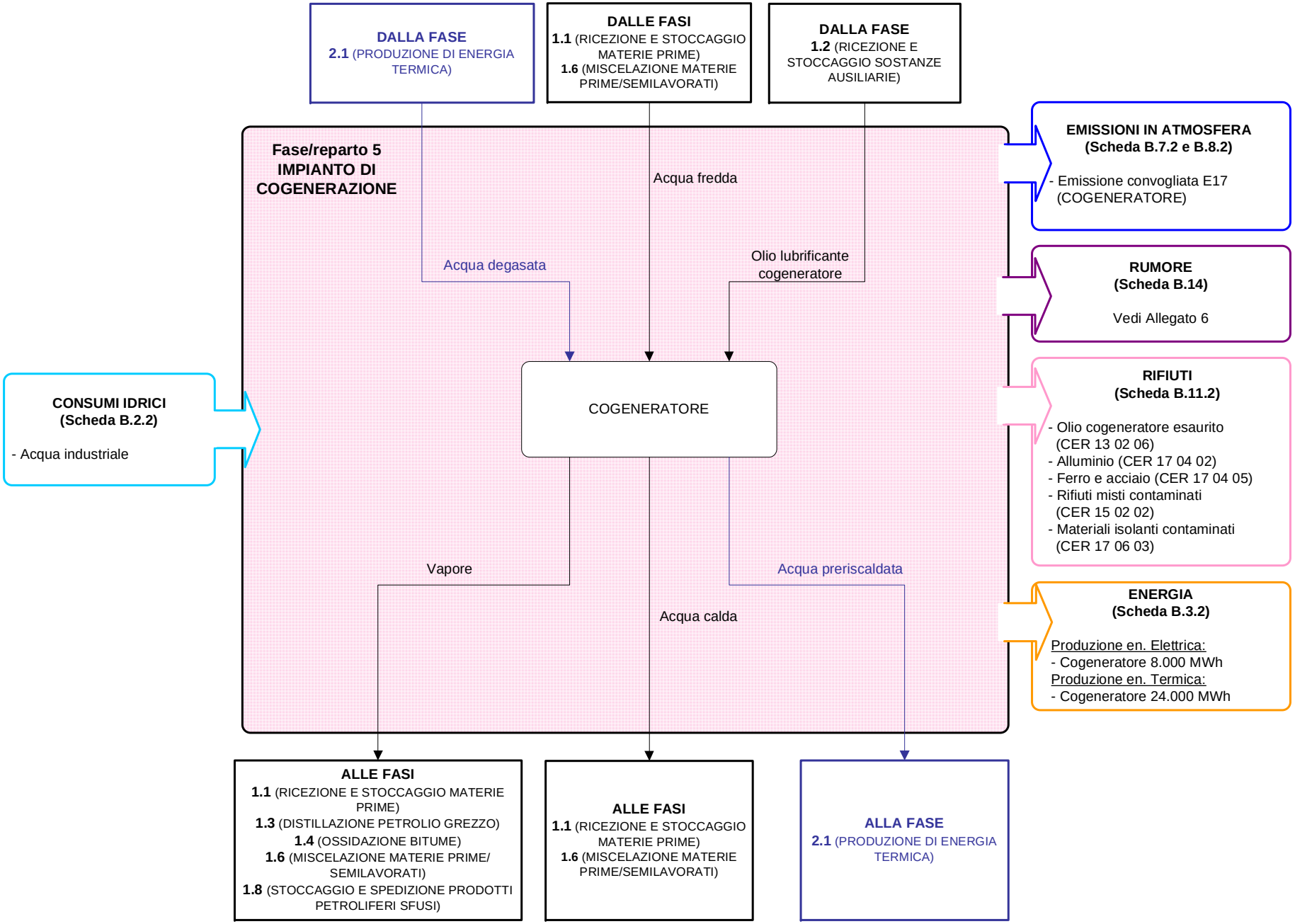


# Schema a blocchi del ciclo produttivo




DALLA FASE 1
(RAFFINERIA)
DALLE FASI
1.2 (RICEZIONE E STOCCAGGIO SOSTANZE AUSILIARIE)
Fanghi da centrifugare
Polielettrolita
VASCA RACCOLTA FANGHI
CENTRIFUGA
Acqua chiarificata
Fase/reparto 3.2
TRATTAMENTO FANGHI
ALLA FASE 3.1
(RECUPERO E TRATTAMENTO ACQUE REFLUE)
RUMORE
(Scheda B.14)
Vedi Allegato B.24
RIFIUTI
(Scheda B.11.2)
- Fanghi centrifugati e liquido oleoso (CER 05 01 06)
- Rottami di alluminio (CER 17 04 02)
- Rottami di ferro (CER 17 04 05)
- Terre e rocce contenenti sostanze pericolose (CER 17 05 03)
- Rifiuti misti contaminati (CER 15 02 02)
- Materiali isolanti contenenti sostanze pericolose (CER 17 06 03)
- Imballaggi contaminati (CER 15 01 10)
- Apparecchiature fuori uso (CER 16 02 13)
- Miscele bituminose (CER 17 03 02)


DALLE FASI
1.2 (RICEZIONE E STOCCAGGIO SOSTANZE AUSILIARIE)
Miscela Sioux
4.1
SERVIZI GENERALI
(Uffici, laboratorio, officine, magazzino, rete antincendio, piazzale, mensa ecc.)
Acque meteoriche e acque di scarico
Fase/reparto 4
SERVIZI
ENERGIA
(Scheda B.4.2)
Consumi en. Elettrica:
- 251 MWh
Consumi en. Termica:
- 153 MWh
EMISSIONI IN ATMOSFERA
(Scheda B.7.2 e B.8.2)
- Emissione convogliata E16 (OFFICINA MECCANICA)
RUMORE
(Scheda B.14)
Vedi Allegato B.24
RIFIUTI
(Scheda B.11.2)
- Imballaggi in legno (CER 15 01 03)
- Rottami di alluminio (CER 17 04 02)
- Rottami di ferro (CER 17 04 05)
- Terre e rocce contenenti sostanze pericolose (CER 17 05 03)
- Rifiuti misti contaminati (CER 15 02 02)
- Apparecchiature fuori uso (CER 16 02 13)
- Miscele bituminose (CER 17 03 02)
- Rifiuti assimilabili agli urbani (CER 20 03 01)
- Sostanze chimiche di laboratorio (CER 16 05 06)
- Tubi fluorescenti (CER 20 01 21)
EMISSIONI IDRICHE
(Scheda B.9.2)
- Scarico parziale (AD1)
ALLA FASE
3.1 (RECUPERO E RECUPERO ACQUE REFLUE)


DALLA FASE
2.1 (PRODUZIONE DI ENERGIA TERMICA)
DALLE FASI
1.1 (RICEZIONE E STOCCAGGIO MATERIE PRIME)
1.6 (MISCELAZIONE MATERIE PRIME/SEMILAVORATI)
DALLA FASE
1.2 (RICEZIONE E STOCCAGGIO SOSTANZE AUSILIARIE)
Fase/reparto 5
IMPIANTO DI COGENERAZIONE
Acqua fredda
Acqua degasata
Olio lubrificante cogeneratore
COGENERATORE
Vapore
Acqua preriscaldata
Acqua calda
CONSUMI IDRICI
(Scheda B.2.2)
- Acqua industriale
EMISSIONI IN ATMOSFERA
(Scheda B.7.2 e B.8.2)
- Emissione convogliata E17 (COGENERATORE)
RUMORE
(Scheda B.14)
Vedi Allegato 6
RIFIUTI
(Scheda B.11.2)
- Olio cogeneratore esaurito (CER 13 02 06)
- Alluminio (CER 17 04 02)
- Ferro e acciaio (CER 17 04 05)
- Rifiuti misti contaminati (CER 15 02 02)
- Materiali isolanti contaminati (CER 17 06 03)
ENERGIA
(Scheda B.3.2)
Produzione en. Elettrica:
- Cogeneratore 8.000 MWh
Produzione en. Termica:
- Cogeneratore 24.000 MWh
ALLE FASI
1.1 (RICEZIONE E STOCCAGGIO MATERIE PRIME)
1.3 (DISTILLAZIONE PETROLIO GREZZO)
1.4 (OSSIDAZIONE BITUME)
1.6 (MISCELAZIONE MATERIE PRIME/ SEMILAVORATI)
1.8 (STOCCAGGIO E SPEDIZIONE PRODOTTI PETROLIFERI SFUSI)
ALLE FASI
1.1 (RICEZIONE E STOCCAGGIO MATERIE PRIME)
1.6 (MISCELAZIONE MATERIE PRIME/SEMILAVORATI)
ALLA FASE
2.1 (PRODUZIONE DI ENERGIA TERMICA)