

SCHEDA C - DATI E NOTIZIE SULL'IMPIANTO DA AUTORIZZARE

C.1 Impianto da autorizzare	2
C.2 Sintesi delle variazioni	3
C.3 Consumi ed emissioni (alla capacità produttiva) dell'impianto da autorizzare	4
C.4 Benefici ambientali attesi	6
C.5 Programma degli interventi di adeguamento	7

SCHEDA C - DATI E NOTIZIE SULL'IMPIANTO DA AUTORIZZARE

C.1 Impianto da autorizzare			
Indicare se l'impianto da autorizzare:			
<input type="checkbox"/> Coincide con l'assetto attuale → non compilare la scheda C			
<input checked="" type="checkbox"/> Nuovo assetto → compilare tutte le sezioni seguenti			
<i>Riportare sinteticamente le tecniche proposte</i>			
Nuova tecnica proposta	Sigla	Fase	Linea d'impatto
Impianto di cogenerazione	TP	5	Aria, Clima, Rumore,

C.2 Sintesi delle variazioni	
Temi ambientali	Variazioni
Consumo di materie prime	SI /NO
Consumo di risorse idriche	SI /NO
Produzione di energia	SI /NO
Consumo di energia	SI /NO
Combustibili utilizzati	SI /NO
Fonti di emissioni in atmosfera di tipo convogliato	SI /NO
Emissioni in atmosfera di tipo convogliato	SI /NO
Fonti di emissioni in atmosfera di tipo non convogliato	SI /NO
Scarichi idrici	SI /NO
Emissioni in acqua	SI /NO
Produzione di rifiuti	SI /NO
Aree di stoccaggio di rifiuti	SI /NO
Aree di stoccaggio di materie prime, prodotti ed intermedi	SI /NO
Rumore	SI /NO
Odori	SI /NO
Altre tipologie di inquinamento	SI /NO

C.3 Consumi ed emissioni (alla capacità produttiva) dell'impianto da autorizzare		
Riferimento alla scheda B	Variazioni	Descrizione delle variazioni
B.1.2	SI /NO	Si stima che l'utilizzo del cogeneratore in progetto permetta di risparmiare un quantitativo di circa 1.000.000 Sm ³ /anno grazie alla sua alta efficienza. Inoltre, se si somma il minor consumo di metano al risparmio dovuto al trasporto di energia elettrica, prodotta in situ dal cogeneratore, si stima un risparmio annuo di circa 900 TEP.
B.2.2	SI /NO	
B.3.2	SI /NO	L'installazione dell'impianto di cogenerazione permette la produzione di circa 24.000 MWh di energia termica e di 8.000 MWh di energia elettrica che consente all'impianto di coprire interamente i propri consumi elettrici; la quota di energia elettrica in eccesso, inferiore al 30% della produzione totale, verrà ceduta alla rete Enel. Il vapore prodotto dal cogeneratore entra nel circuito termico dell'impianto con la precedenza sul vapore prodotto dalle caldaie, permettendo così un risparmio di combustibile da utilizzare in queste.
B.4.2	SI /NO	
B.5.2	SI /NO	Il cogeneratore, al fine di produrre energia termica ed elettrica per l'impianto, consumerà metano; la portata di metano utilizzata dal cogeneratore è inferiore a 300 Sm ³ /h. Ciò si traduce in un consumo di metano annuo inferiore a 2.400.000 Sm ³ che permettono di produrre circa 81.000.000 MJ.
B.6	SI /NO	Il nuovo punto di emissione convogliata dovuto all'installazione del cogeneratore è indicato come E17 (altezza dal suolo di 9,5 m e sezione di 0,35 m). Su tale punto di emissione verrà installato un sistema catalitico per la riduzione del CO e il cogeneratore utilizzerà un tipo di combustione definita 'magra', che permette di contenere la formazione di NOx nei fumi.
B.7.2	SI /NO	Il flusso di inquinanti riportato in scheda B.7.2 è stato calcolato utilizzando i valori di emissione garantiti dal costruttore; si stima che i dati reali siano inferiori a tali valori, in specifico per il COT, il cui valore è di 1.500 mg/Nm ³ , eccessivamente elevato per un impianto a cogenerazione che utilizza metano come combustibile. Analizzando la produzione di NOx, CO e polveri, risulta assai contenuta per questi inquinanti, ciò grazie alla moderna tecnologia in cui consiste il cogeneratore e grazie all'utilizzo di metano, combustibile assai pregiato e dal contenuto limitato di inquinanti. Se si tiene conto del risparmio che il cogeneratore produce grazie al minor utilizzo delle caldaie e grazie al trasporto di corrente elettrica non più necessario, i contributi emissivi di tale tecnologia risultano avere un impatto assai modesto.
B.8.2	SI /NO	
B.9.2	SI /NO	

B.10.2	SI /NO	
B.11.2	SI /NO	L'installazione del cogeneratore produrrà i seguenti rifiuti: - Olio esausto da cogeneratore (CER 13 02 06); - Alluminio (CER 17 04 02); - Ferro e acciaio (CER 17 04 05); - Rifiuti misti contaminati da sostanze pericolose (CER 15 02 02); - Materiali isolanti contaminati da sostanze pericolose (CER 17 06 03). Il maggior quantitativo di rifiuto prodotto sarà costituito dagli oli esausti, mentre per gli altri CER il quantitativo si prevede sia assai contenuto.
B.12	SI /NO	
B.13	SI /NO	
B.14	SI /NO	Le emissioni acustiche legate al nuovo cogeneratore saranno decisamente limitate e l'esercizio del nuovo impianto modificherà in modo trascurabile l'impatto acustico delle attività della raffineria sulle aree esterne ad essa, garantendo infatti anche in assetto futuro il rispetto dei limiti di legge. In merito ad approfondimenti si veda la Relazione di Impatto acustico in Allegato B24 (Revisione giugno 2009).
B.15	SI /NO	
B.16	SI /NO	

C.4 Benefici ambientali attesi

	Linee di impatto							
	Aria	Clima	Acque superficiali	Acque sotterranee	Suolo, sottosuolo	Rumore	Vibrazioni	Radiazioni non ionizzanti
Impianto di cogenerazione	SI /NO	SI /NO	SI /NO	SI /NO	SI /NO	SI /NO	SI /NO	SI /NO
	SI /NO	SI /NO	SI /NO	SI /NO	SI /NO	SI /NO	SI /NO	SI /NO
	SI /NO	SI /NO	SI /NO	SI /NO	SI /NO	SI /NO	SI /NO	SI /NO
	SI /NO	SI /NO	SI /NO	SI /NO	SI /NO	SI /NO	SI /NO	SI /NO
	SI /NO	SI /NO	SI /NO	SI /NO	SI /NO	SI /NO	SI /NO	SI /NO

C.5 Programma degli interventi di adeguamento (\$)

Intervento	Inizio lavori	Fine lavori	Note
Tempo di adeguamento complessivo			
Data conclusione			

(\$) Il Programma degli interventi di adeguamento verrà definito in specifico una volta conclusa la procedura di autorizzazione unica ai sensi dell'art. 16 della L.R. 26/04.