

SCHEDA D - INDIVIDUAZIONE DELLA PROPOSTA IMPIANTISTICA ED EFFETTI AMBIENTALI

D.1	Informazioni di tipo climatologico	2
D.2	Scelta del metodo	3
D.3	Metodo di ricerca di una soluzione MTD soddisfacente	4

D.1 Informazioni di tipo climatologico	
Sono stati utilizzati dati meteo climatici?	<input checked="" type="checkbox"/> sì <input type="checkbox"/> no In caso di risposta affermativa completare il quadro D.1
Sono stati utilizzati modelli di dispersione?	<input checked="" type="checkbox"/> sì <input type="checkbox"/> no In caso di risposta affermativa indicare il nome: ISC3 – ST, SCREEN3
Temperature	Disponibilità dati <input type="checkbox"/> sì <input checked="" type="checkbox"/> no
Precipitazioni	Disponibilità dati <input type="checkbox"/> sì <input checked="" type="checkbox"/> no
Venti prevalenti	Disponibilità dati <input checked="" type="checkbox"/> sì <input type="checkbox"/> no
Altri dati climatologici (pressione, umidità, ecc.)	Disponibilità dati <input type="checkbox"/> sì <input checked="" type="checkbox"/> no
Ripartizione percentuale delle direzioni del vento per classi di velocità	Disponibilità dati <input type="checkbox"/> sì <input checked="" type="checkbox"/> no
Ripartizione percentuale delle categorie di stabilità per classi di velocità	Disponibilità dati <input type="checkbox"/> sì <input checked="" type="checkbox"/> no
Altezza dello strato rimescolato nelle diverse situazioni di stabilità atmosferica e velocità del vento	Disponibilità dati <input type="checkbox"/> sì <input checked="" type="checkbox"/> no
Temperatura media annuale	Disponibilità dati <input type="checkbox"/> sì <input checked="" type="checkbox"/> no
Altri dati Dati orari di: a. direzione e velocità del vento (fonte 1) b. temperatura (fonte 1) c. classe di stabilità atmosferica (fonte 1) Altezza strato di rimescolamento (fonte 2)	Disponibilità dati <input checked="" type="checkbox"/> sì <input type="checkbox"/> no Fonti dei dati forniti 1 - Rete di rilevamento della Qualità dell'Aria della Centrale "Federico II" di Enel Produzione 2 - Profili verticali di temperatura mediante invio di palloni sonda da stazione meteorologica dell'Aeroporto di Brindisi

D.2 Scelta del metodo

Indicare il metodo di individuazione della proposta impiantistica adottato:

- Metodo di ricerca di una soluzione MTD soddisfacente
- Metodo di individuazione della soluzione MTD applicabile

Riportare l'elenco delle LG nazionali applicabili

LG settoriali applicabili	LG orizzontali applicabili
Grandi Impianti di Combustione LG per le Migliori Tecniche Disponibili	Elementi per l'Emanazione delle Linee Guida per l'Identificazione delle Migliori tecnologie Disponibili: Sistemi di Monitoraggio (Giugno 2004)
	Reference Document on the Application of Best Available Techniques on Emissions from Storage
	Reference Document on the Application of Best Available Techniques to Industrial Cooling Systems (Dicembre 2001)

D.3 Metodo di ricerca di una soluzione MTD soddisfacente			
<i>D.3.1. Confronto fasi rilevanti - LG nazionali</i>			
Fasi rilevanti	Tecniche adottate	LG nazionali – Elenco MTD	Riferimento
Produzione di energia	Impianti ad olio combustibile e carbone	Grandi Impianti di Combustione LG per le Migliori Tecniche Disponibili	Cap. 5.6.4
Emissioni in atmosfera	Livelli di emissione	Grandi Impianti di Combustione LG per le Migliori Tecniche Disponibili	Cap. 5.6.3
	Utilizzo di carbone con contenuto di zolfo tra 0,10 e 0,24%	Grandi Impianti di Combustione LG per le Migliori Tecniche Disponibili	Cap. 7.1.1
	Denitrificatori catalitici	Grandi Impianti di Combustione LG per le Migliori Tecniche Disponibili	Cap. 7.2.2
	Precipitatori elettrostatici	Grandi Impianti di Combustione LG per le Migliori Tecniche Disponibili	Cap. 7.3.2
Sistemi di Raffreddamento	Costruzione delle opere di presa al fine di ottimizzare la velocità in ingresso e verifica dell'occorrenza di fenomeni stagionali di macroincrostazione	Reference document on BAT to Industrial Cooling System	Cap. 4.5.2
	Realizzazione dei sistemi di raffreddamento evitando zone stagnanti	Reference document on BAT to Industrial Cooling System	Cap. 4.6.3
	Applicazione di leghe poco sensibili alla corrosione	Reference document on BAT to Industrial Cooling System	Cap. 4.6.3
	Controllo della temperature, attività di manutenzione, assenza di incrostazioni e corrosione	Reference document on BAT to Industrial Cooling System	Cap. 4.10
	Utilizzo di acciaio al carbonio nei sistemi di raffreddamento ad acqua in cui è possibile la corrosione	Reference document on BAT to Industrial Cooling System	Cap. 4.6.3

	Assenza di uso di acque sotterranee	Reference document on BAT to Industrial Cooling System	Cap. 4.4.2
	Utilizzo di sostanze chimiche meno pericolose	Reference document on BAT to Industrial Cooling System	Cap. 4.6.3
	Ridotta applicazione di additivi	Reference document on BAT to Industrial Cooling System	Cap. 4.6.3
Gestione combustibili	Posizionamento fuori terra dei serbatoi	Reference document on BAT on Emissions from Storage	Cap. 5.1.1
	Abbattimento delle emissioni	Reference document on BAT on Emissions from Storage	Cap. 5.1.1
	Applicazione dei sistemi di sicurezza	Reference document on BAT on Emissions from Storage	Cap. 5.1.1
	Implementazione di misure organizzative per addestramento e istruzione degli addetti	Reference document on BAT on Emissions from Storage	Cap. 5.1.1
	Livello di rischio trascurabile di perdite al suolo	Reference document on BAT on Emissions from Storage	Cap. 5.1.1
Monitoraggio	Monitoraggio in continuo delle emissioni in atmosfera	Elementi per l'emanazione delle linee guida per l'identificazione delle migliori tecnologie disponibili: sistemi di monitoraggio	Cap. F
	Monitoraggio periodico delle emissioni in acqua	Elementi per l'emanazione delle linee guida per l'identificazione delle migliori tecnologie disponibili: sistemi di monitoraggio	Cap. F
	Monitoraggio del rumore	Elementi per l'emanazione delle linee guida per l'identificazione delle migliori tecnologie disponibili: sistemi di monitoraggio	Cap. F

D.3.2. Verifica di conformità dei criteri di soddisfazione

Criteri di soddisfazione	Livelli di soddisfazione	Conforme
Prevenzione dell'inquinamento mediante MTD	Adozione di tecniche indicate nelle linee guida di settore o in altre linee guida o documenti comunque pertinenti	SI
	Priorità a tecniche di processo	SI
	Sistema di gestione ambientale	SI
Assenza di fenomeni di inquinamento significativi	Emissioni aria: immissioni conseguenti <u>soddisfacenti</u> rispetto SQA	SI
	Emissioni acqua: immissioni conseguenti <u>soddisfacenti</u> rispetto SQA	SI
	Rumore: immissioni conseguenti <u>soddisfacenti</u> rispetto SQA	SI
Riduzione produzione, recupero o eliminazione ad impatto ridotto dei rifiuti	Produzione specifica di rifiuti confrontabile con prestazioni indicate nelle LG di settore applicabili	-
	Adozione di tecniche indicate nella LG sui rifiuti	SI
Utilizzo efficiente dell'energia	Consumo energetico confrontabile con prestazioni indicate nelle LG di settore applicabili	SI
	Adozione di tecniche indicate nella LG sull'efficienza energetica (se presente)	SI
	Adozione di tecniche di <i>energy management</i>	SI
Adozione di misure per prevenire gli incidenti e limitarne le conseguenze	Livello di rischio accettabile per tutti gli incidenti	SI
Condizioni di ripristino del sito al momento di cessazione dell'attività		SI