

D.3 Metodo di ricerca di una soluzione MTD soddisfacente

D.3.1. Confronto fasi rilevanti - LG nazionali

Fasi rilevanti	Tecniche adottate	LG nazionali – Elenco MTD	Riferimento
AC 1	Sistemi di stoccaggio combustibili liquidi all'interno di idonei bacini di contenimento	BREF-Large Combustion Plants 07/06	
FASE 1 – FASE 2	Depolverizzazione fumi di combustione mediante l'uso di precipitatori elettrostatici	DM 01/10/2008 Punto num: 6.3.2; 7.4	BREF-Large Combustion Plants 07/06
FASE 1 – FASE 2	Monitoraggio in continuo delle emissioni macroinquinanti (SME)	DM 01/10/2008 Punto num:4.9	BREF-Large Combustion Plants 07/06
FASE 1 – FASE 2	Efficienza termica – controllo sistematico dei parametri di esercizio per il miglioramento del consumo specifico (incombusti nelle ceneri, eccesso d'aria, temperatura fumi, parametri ciclo termico) ed adozione procedure/istruzioni per il suo controllo		BREF-Large Combustion Plants 07/06
FASE 1 – FASE 2	Pulizia sistematica aree interessate dalla movimentazione di materiali polverulenti	n.a.	

D.3.2. Verifica di conformità dei criteri di soddisfazione

Criteria di soddisfazione	Livelli di soddisfazione	Conforme
Prevenzione dell'inquinamento mediante MTD	Adozione di tecniche indicate nelle linee guida di settore o in altre linee guida o documenti comunque pertinenti	SI/NO
	Priorità a tecniche di processo	SI/NO
	Sistema di gestione ambientale	SI/NO*
Assenza di fenomeni di inquinamento significativi	Emissioni aria: immissioni conseguenti <u>soddisfacenti</u> rispetto SQA	SI/NO
	Emissioni acqua: immissioni conseguenti <u>soddisfacenti</u> rispetto SQA	SI/NO
	Rumore: immissioni conseguenti <u>soddisfacenti</u> rispetto SQA	SI/NO
Riduzione produzione, recupero o eliminazione ad impatto ridotto dei rifiuti	Produzione specifica di rifiuti confrontabile con prestazioni indicate nelle LG di settore applicabili	SI/NO
	Adozione di tecniche indicate nella LG sui rifiuti	SI/NO
Utilizzo efficiente dell'energia	Consumo energetico confrontabile con prestazioni indicate nelle LG di settore applicabili	SI/NO*
	Adozione di tecniche indicate nella LG sull'efficienza energetica (se presente)	SI/NO*
	Adozione di tecniche di <i>energy management</i>	SI/NO
Adozione di misure per prevenire gli incidenti e limitarne le conseguenze	Livello di rischio accettabile per tutti gli incidenti	SI/NO
Condizioni di ripristino del sito al momento di cessazione dell'attività		SI/NO

D.3.3. Risultati e commenti

Inserire eventuali commenti riguardo l'applicazione del modello basato su criteri di soddisfazione. In particolare:

- *In caso di un criterio non soddisfatto, esplicitare chiaramente le circostanze limitanti ed effettuare un confronto per giustificare la non applicabilità di soluzioni alternative previste nella LG nazionale.*
- *Identificare e risolvere eventuali effetti cross - media (esempio: incrementare la potenzialità di un sistema depurativo comporta aumento di rifiuti e di consumi energetici).*

***Non si ritiene opportuno adottare nuovi criteri MTD soddisfacenti in quanto la vita residua della Centrale Portoscuso è attualmente stabilita al 31/12/2015, per cui non sarebbero giustificati investimenti di significativa rilevanza economica.**

D.2 Scelta del metodo

Indicare il metodo di individuazione della proposta impiantistica adottato:

- Metodo di ricerca di una soluzione MTD soddisfacente**
- Metodo di individuazione della soluzione MTD applicabile → compilare tutte le sezioni seguenti

Riportare l'elenco delle LG nazionali applicabili

LG settoriali applicabili	LG orizzontali applicabili
- Decreto 01/10/2008 "Linee guida per l'individuazione e l'utilizzazione delle migliori tecniche disponibili in materia di impianti di combustione, per le attività elencate nell'allegato I del decreto legislativo 18 febbraio 2005, n. 59"	Linee guida per il monitoraggio ambientale IPPC - Contenuto minimo del piano di monitoraggio e controllo (APAT Febbraio 2007)