



L'energia che ti ascolta
Divisione Generazione ed
Energy Management
Area di Business Termoelettrica
U.B.Sulcis

Allegato PS

CENTRALE TERMoeLETTRICA DI PORTOSCUSO

| |
|--|
| PIANO DI MONITORAGGIO E CONTROLLO |
|--|

1.1.1. Risorse idriche

| RIFERIMENTO PROCEDURA SGA PGA- Gestione delle acque | | | | Misura | | | | Modalità | |
|--|--|------------------|-------------------------------|--|---|--|-----------------|---|--|
| Tipologia | Punto di prelievo | Fase di utilizzo | Tipologia utilizzo | Punto di misura | Metodo | Frequenza | Unità di misura | Registrazione | Trasmissione A.C. (Destinatario) |
| Acquedotto potabile | Contatore H ₂ O potabile PS-B19 | Fasi 1 + 2 | Potabile - igienico sanitario | Fornitore esterno – allacciamento rete di distribuzione consortile | Contatore Società erogante | Continua | m ³ | Letture contatore mensile e fatturazione fornitore – dati presso Linea Controller Centrale | Invio Semestrale a Provincia secondo quanto prescritto dall'Autorizzazione agli scarichi vigente |
| Acquedotto industriale | vedi PS-B19 | Fasi 1 + 2, AC2 | Industriale | Fornitore esterno – allacciamento rete di distribuzione consortile | Il quantitativo dell'acqua prelevata è calcolato mediante verifica della variazione del livello del serbatoio di accumulo | Continua | m ³ | Letture contatore mensile e fatturazione fornitore – dati presso Linea Controller Centrale | Invio Semestrale a Provincia secondo quanto prescritto dall'Autorizzazione agli scarichi vigente |
| Derivazione da mare | vedi PS-B19 | Fasi 1 + 2 | Raffreddamento e processo | | Il quantitativo dell'acqua prelevata è calcolato sulla base delle ore di funzionamento delle pompe acqua circolazione e della portata oraria delle stesse | Continua (in relazione al funzionamento delle pompe di circolazione) | m ³ | Registrazione continua del numero di ore di funzionamento delle pompe di circolazione – rilievo dato mensile – dati presso Reparto REDE di Centrale | Invio Semestrale a Provincia secondo quanto prescritto dall'Autorizzazione agli scarichi vigente |

1.1.2. Combustibili

| RIFERIMENTO PROCEDURA SGA PGA - Sistema Monitoraggio Emissioni | | | | Misura | | Modalità | |
|---|--------------|------------------|-----------------------|----------------|-----------------|---|----------------------------------|
| Tipologia | Stato fisico | Fase di utilizzo | Parametro controllato | Metodo | Unità di misura | Registrazione | Trasmissione A.C. (Destinatario) |
| Olio combustibile denso (OCD) | Liquido | Fase 1 ÷ 2 | PCI | ASTM D 240-02 | cal/g | Rapporti di prova - Lotto di fornitura | Non previsto |
| | | | Carbonio | ASTM D 5291-02 | % | | |
| | | | Idrogeno | ASTM D 5291-02 | % | | |
| Gasolio | Liquido | Fase 1 ÷ 2, AC1 | Zolfo | ASTM D 1552-03 | % | Rapporti fornitore - Lotto di fornitura | |
| | | | PCI | ASTM D 4868 | kcal/kg | | |
| | | | Zolfo | EN ISO 8754 | % | | |

1.1.3. Emissioni in aria: inquinanti monitorati – Fasi 1 e 2

| RIFERIMENTO PROCEDURA SGA PGA - Sistema Monitoraggio Emissioni | | | | | | Modalità | |
|---|---|---|--|---|--------------------------|------------------------------------|---|
| Punto di emissione | Punto di prelievo | Parametro | Analizzatore | Frequenza campionamento | Mediazione dato orario | Registrazione | Trasmissione A.C. (Destinatario) |
| Camino 1 - (Fase 1) - (vedi PS_B20 quota 100 m) | Camino 1 | SOx (come SO2) | Siemens Ultramat 23 | In continuo | 720h | Secondo Protocollo di gestione SME | Invio mensile a Arpas, secondo le tabelle concordate nel Protocollo di Gestione SME |
| | | NOx (come NO2) | Siemens Ultramat 23 | | | | |
| | | CO | Siemens Ultramat 5e | | | | |
| | | Polveri totali | Sick RM 210 | | | | |
| | | O2 | Siemens Ultramat 5e | | | | |
| | | Temperatura | Termosonde; 0 – 200 °C; | | | | |
| | | Pressione | Trasduttori di pressione; 800 – 1100 mbar; | | | | |
| | Microinquinati (metalli, IPA, SOV) | Incarico a Laboratorio esterno – metodi standard nazionali/internazionali | Annuale | In relazione tipologia parametro e Norme previste per specifico parametro | Rapporti del laboratorio | Non previsto | |
| Camino 2 - (Fase 2) - (vedi PS_B20) – quota 100 m | Camino 2 | SO2 | Siemens Ultramat 23 | In continuo | 720 h | Secondo Protocollo di gestione SME | Invio mensile a Arpas, secondo le tabelle concordate nel Protocollo di Gestione SME |
| | | NOx | Siemens Ultramat 23 | | | | |
| | | CO | Siemens Ultramat 5e | | | | |
| | | Polveri totali | Sick RM 210 | | | | |
| | | O2 | Siemens Ultramat 5e | | | | |
| | | Temperatura | Termosonde; 0 – 200 °C; | | | | |
| | Pressione | Trasduttori di pressione; 800 – 1100 mbar; | Annuale | In relazione tipologia parametro e Norme previste per specifico parametro | Rapporti del laboratorio | Non previsto | |
| Microinquinati (metalli, IPA, SOV) | Incarico a Laboratorio esterno – metodi standard nazionali/internazionali | | | | | | |

Emissioni in aria: sistemi trattamento fumi

| RIFERIMENTO PROCEDURA SGA PGA - Sistema Monitoraggio Emissioni | | | | | Modalità | |
|---|------------------------------|---|---|---|----------------------|---|
| Punto di emissione | Sistema abbattimento | Periodicità manutenzione | Parametri caratteristici per controllo efficienza abbattimento | Azioni di controllo post intervento manutenzione programmata | Registrazione | Trasmissione A.C. (destinatario) |
| Camino 1 - (Fase 1) - (vedi PS_B20) – quota 100 m | Precipitatori elettrostatici | Secondo programma predefinito indicato in SAP | Corrente di assorbimento, polvere uscita | | | Non previsto |
| Camino 2 - (Fase 2) - (vedi PS_B20) – quota 100 m | Precipitatori elettrostatici | Secondo programma predefinito indicato in SAP | Corrente di assorbimento, polvere uscita | | | Non previsto |

1.1.4. Scarichi idrici: inquinanti monitorati

| RIFERIMENTO PROCEDURA SGA PGA - Gestione delle acque | | | | | | Modalità | |
|---|---------------------------------------|--------------------------|-------------------------------|-------------------------|-----------------------------------|--------------------------------------|--|
| Punto di emissione | Punto di prelievo | Parametro | Metodo (Incertezza) | Frequenza campionamento | Mediazione dato orario/semiorario | Registrazione | Trasmissione A.C. (Destinatario) |
| SC - C1 Raffreddamento A | Uscita scarichi – Canale adduzione | Temperatura | APAT IRSA CNR 2003 n° 2100 | Continuo | Orario | Registratore elettrico | Provincia CI con frequenza semestrale |
| | Uscita scarichi | pH | APAT IRSA CNR 2003 n° 2060 | Mensile | Campione Istantaneo | Rapporti Laboratorio Chimico Enel | |
| SC - C1 Raffreddamento B | Uscita scarichi – Canale adduzione | Temperatura | APAT IRSA CNR 2003 n° 2100 | Continuo | Orario | Registratore elettrico | |
| | Uscita scarichi | pH | APAT IRSA CNR 2003 n° 2060 | Mensile | Campione Istantaneo | Rapporti Laboratorio Chimico Enel | |
| SC - C2 Dissalatore A | Uscita scarichi | Temperatura | APAT IRSA CNR 2003 n° 2100 | Trimestrale | Campione Istantaneo | Rapporti Laboratorio Chimico Enel | |
| | | pH | APAT IRSA CNR 2003 n° 2060 | | | | |
| | | Solidi sospesi totali | APAT IRSA CNR 2003 n° 2090 | | | | |
| | | Colore | APAT IRSA CNR 2003 n° 2020 | | | | |
| SC - C2 Dissalatore B | Uscita scarichi | Temperatura | APAT IRSA CNR 2003 n° 2100 | Trimestrale | Campione Istantaneo | Rapporti Laboratorio Chimico Enel | |
| | | pH | APAT IRSA CNR 2003 n° 2060 | | | | |
| | | Solidi sospesi totali | APAT IRSA CNR 2003 n° 2090 | | | | |
| | | Colore | APAT IRSA CNR 2003 n° 2020 | | | | |

1.1.5. Rifiuti

| RIFERIMENTO PROCEDURA SGA PGA - Gestione dei rifiuti | | | | | Modalità | |
|---|---|------------------|---------------------------------------|--|---|--|
| Attività di produzione | CER | Destinazione R/D | Modalità di controllo - Analisi | Frequenza | Registrazione | Trasmissione (Destinatario) |
| Fasi 1 ÷ 2 (produzione continua) | 10 01 04* | Vedi scheda B11 | Effettuato da Laboratorio accreditato | Annuale | Rapporti di analisi archiviati presso Laboratorio Chimico di centrale | Impianto ricevente (con frequenza almeno annuale) |
| | 19 13 08 | | | | | |
| Fasi 1 ÷ 4 e attività connesse – vedi scheda B.11 (produzione saltuaria) + AC | 17 06 03* – 20 01 21* – 20 03 01 – 15 02 02* – 16 07 08* - 17 06 05* - 16 02 09* | Vedi scheda B11 | Effettuato da Laboratorio accreditato | Almeno annuale e/o modifica del processo di produzione | Rapporti di analisi archiviati presso Laboratorio Chimico di centrale | Impianto ricevente (con frequenza almeno annuale o modifica del processo o su richiesta specifica del ricevente) |

