

Allegato D9

RIDUZIONE, RECUPERO ED ELIMINAZIONE DEI RIFIUTI E VERIFICA DI
ACCETTABILITÀ



RIDUZIONE, RECUPERO ED ELIMINAZIONE DEI RIFIUTI E VERIFICA DI ACCETTABILITÀ

Il processo attuale, combustione di gas naturale in una centrale a ciclo combinato, consente (oltre che la minimizzazione delle emissioni inquinanti in atmosfera) la riduzione dei rifiuti di processo, in quanto viene a mancare la produzione di ceneri od altri rifiuti intrinsecamente connessi al processo in un impianto in assetto convenzionale. In sostanza gli unici rifiuti prodotti continuamente e in quantità rilevanti derivano da:

- operazioni di manutenzione, sostituzione oli lubrificanti;
- lavaggio macchinari ed impianto di produzione di acqua demineralizzata;
- sgrigliatura opere di presa delle acque di raffreddamento dal Fiume Po.

L'ultima voce, che in termini di massa e volumi contribuisce in modo sensibile alla produzione totale annua di rifiuti, è da interpretare come un'operazione di pulizia delle acque del Fiume Po, in quanto il materiale che si accumula nelle opere di presa non è certamente prodotto dalla Centrale e si tratta bensì di materiale galleggiante trasportato dalla corrente, aspirato dal sistema di pompaggio e arrestato dalle griglie di difesa delle pompe stesse.

Negli ultimi anni, così come nei prossimi, le operazioni di cantiere (dismissione dei gruppi ad olio e della connessa logistica) determineranno un aumento temporaneo della produzione di rifiuti, che comunque è destinata a terminare e soprattutto è conseguenza inevitabile delle operazioni di riqualificazione del sito.

Il nuovo assetto produttivo di cui alla Scheda C della presenza istanza, esercizio con post combustione anche svincolato dal teleriscaldamento, non modifica in alcun modo la produzione di rifiuti.

Per un'analisi delle misure gestionali in essere relative alla gestione dei rifiuti si rimanda alle Procedure e alle Istruzione Operative del Sistema di Gestione Ambientale (*Allegato E.3*) e ai Piani e Programmi di miglioramento continuo sancito dall'applicazione del *Regolamento EMAS*. In particolare, si enfatizza lo sforzo compiuto da Edipower per massimizzare il recupero dei rifiuti, che consente una percentuale di recupero, sul totale prodotto, sensibilmente elevata.

