

Dimetilnaftaline	%	12
Acenaftene	%	12
Altri	%	3.5
Difenilenossido	%	8
Altri	%	1
Fluorene	%	5
Altri	%	3
Fenantrene	%	1.5
Antracene	%	0.5
Altri	%	0.5

### Ciclo acque:

L'acqua in uscita dal mammellone viene inviata ad un separatore dove per decantazione le parti catramose precipitano sul fondo. L'acqua ammoniacale decantata viene immessa nuovamente nel ciclo di raffreddamento gas grezzo nel bariletto; le parti catramose vengono recuperate, trattate e stoccate in 3 depositi per poi essere vendute come sottoprodotto. Tutte le apparecchiature che depositano, movimentano e separano catrame dall'acqua sono fuori terra e pertanto totalmente ispezionabili e contenute in bacini cordolati e pavimentati.

L'eventuale acqua ammoniacale in esubero, dopo la prima fase di decantazione, viene stoccata temporaneamente in una vasca che assolve a funzione di deposito polmone, dotata di copertura e dotata di un impianto di captazione sfiati che impedisce il verificarsi di emissioni diffuse in atmosfera.

L'acqua ammoniacale proveniente dal bariletto viene trattata in un apposito impianto, costituito da doppia colonna di distillazione, all'interno del quale l'acqua viene liberata sia dall'ammoniaca libera (sotto forma di  $\text{NH}_3$ ), sia dall'ammoniaca fissa (come  $\text{NH}_4^+$ ), oltre che dai fenoli. Il trattamento prevede l'invio dell'acqua nella colonna doppia di distillazione dove questa subisce un trattamento con vapore e carbonato di sodio disciolto in acqua che trasforma l'ammoniaca fissa ( $\text{NH}_4^+$ ) in ammoniaca libera ( $\text{NH}_3$ ); tramite condensatore si separa poi definitivamente l'ammoniaca dall'acqua. Il trattamento di strippaggio permette la riduzione della concentrazione di ammoniaca da 8000 ppm a 200 ppm, il totale abbattimento dei VOC e la riduzione dei solfuri (da una concentrazione in ingresso di circa 500/1000 ppm ad una concentrazione di circa 10/20 ppm), mentre non consente l'abbattimento di fenoli e cianuri.