

LUCCHINI S.p.A. Stabilimento di Piombino	Pratica Operativa SGA	POSGA 46.01.05	<i>Pag. 1 di 6</i> <i>Rev. 1</i> <i>Data: 10/07/06</i>
	<i>CONTROLLO OPERATIVO:</i> Impianto aspirazione campi di colata		

IMPIANTO ASPIRAZIONE CAMPI DI COLATA

Copia Controllata n° _____

INDICE

- 1 SCOPO**
- 2 CAMPO DI APPLICAZIONE**
- 3 RESPONSABILITA'**
- 4 MODALITA' OPERATIVE**
- 5 PRESCRIZIONI DI SICUREZZA ED EMERGENZE AMBIENTALI**
- 6 EVENTUALI INCONVENIENTI ED AZIONI CORRETTIVE**
- 7 REGISTRAZIONI E DISTRIBUZIONE**
- 8 RIFERIMENTI**

<i>Rev</i>	<i>Data</i>	<i>Descrizione</i>	<i>Elaborato</i>		<i>Verificato</i>		<i>Approvato</i>		<i>Approvato</i>	
1	10/07/06	Emissione	ECO		RSGA		GHI		DS	

LUCCHINI S.p.A. Stabilimento di Piombino	Pratica Operativa SGA	POSGA 46.01.05	<i>Pag. 2 di 6</i>
	CONTROLLO OPERATIVO: Impianto aspirazione campi di colata		<i>Rev. 1 Data: 10/07/06</i>

1 SCOPO

Lo scopo della presente Pratica Operativa è quello di definire i criteri per la corretta gestione delle operazioni di esercizio dell'impianto aspirazione campi di colata.

2 CAMPO DI APPLICAZIONE

La presente Pratica Operativa si applica alle fasi di esercizio dell'impianto di aspirazione fumi dei campi di colata.

3 RESPONSABILITA'

Tutto il personale deve effettuare a fine turno, sul posto di lavoro, il passaggio delle "consegne", ovvero lo scambio con il collega "entrante" delle informazioni necessarie alla prosecuzione del lavoro in modo efficace ed efficiente.

Ogni Addetto deve segnalare qualunque anomalia, a cui non può fare fronte con mezzi propri, al Capo Squadra e/o al Capo Turno. Di fronte a un dubbio, chiedere sempre conferma del proprio operato.

Funzione	Responsabilità
<i>Responsabile d'Area (GHI)</i>	<ul style="list-style-type: none"> - Gestisce e supervisiona l'attività dell'area nell'ambito del proprio. incarico, operando attraverso il Capo Reparto. - Approva le POSGA emesse dal Capo Reparto. - Promuove la formazione del personale. - Trasmette a RSGA le anomalie e le non conformità riscontrate nel corso dell'attività.
<i>Capo Reparto (GHI/AFO)</i>	<ul style="list-style-type: none"> - Supervisiona le attività di gestione degli impianti, sovrintendendo anche alle attività di manutenzione, segnalando eventuali anomalie e non conformità al Responsabile d'Area. - Approva il "Piano di Manutenzione". - Attua o richiede la formazione del personale. - Emette e diffonde le Pratiche Operative di reparto.
<i>Responsabile Produzione</i>	<ul style="list-style-type: none"> - Raccoglie le anomalie e non conformità riscontrate nel corso delle attività e le inoltra al Capo Reparto. - Effettua attività di supervisione.

LUCCHINI S.p.A.	Pratica Operativa SGA	POSGA 46.01.05	<i>Pag. 3 di 6</i>
	<i>CONTROLLO OPERATIVO:</i> Impianto aspirazione campi di colata		<i>Rev. 1</i> <i>Data: 10/07/06</i>
Stabilimento di Piombino			

<i>Capi Turno (AFO)</i>	<ul style="list-style-type: none"> - Gestiscono la conduzione dell'impianto nelle fasi di esercizio, fermata ed avviamento, secondo le disposizioni del Capo Reparto ed in conformità alla Pratica Operativa. - Attuano l'attività di sorveglianza, raccolgono le segnalazioni delle anomalie, ne valutano l'entità e richiedono l'intervento della Manutenzione di reparto, ove necessario. - Attuano gli interventi di risoluzione delle anomalie di loro competenza. - Collaborano alla formazione del personale per quanto di loro competenza. - Registrano tutti gli eventi e ne riportano al Capo Reparto
<i>Operatore Sala Controllo</i>	- E' responsabile del rispetto delle indicazioni prescritte nella presente Pratica Operativa.
<i>Leader Campo Colata</i>	- E' responsabile del rispetto delle indicazioni prescritte nella presente Pratica Operativa.
<i>Leader Squadra Servizi Ausiliari</i>	- E' responsabile del rispetto delle indicazioni prescritte nella presente Pratica Operativa.
<i>Operatori Incaricati (Campo Colata)</i>	- Sono responsabili del rispetto delle indicazioni prescritte nella presente Pratica Operativa.
<i>RSGA (Responsabile Sistema Gestione Ambientale)</i>	<ul style="list-style-type: none"> - Verifica le procedure emesse dal reparto in funzione SGA. - Programma ed esegue le verifiche ispettive mirate e periodiche. - Riceve le segnalazioni di anomalie e non conformità e le elabora per uso statistico.

3.1 Personale interessato

Le Funzioni interessate alla presente Pratica Operativa sono:

- Capo Turno
- Operatore Sala Controllo
- Leader Campo Colata
- Operatori Incaricati (Campo Colata)
- Leader Squadra Servizi Ausiliari

3.2 Obblighi generali

Non Fumare e assumere cibi o bevande in reparto, ma solamente nelle apposite sale ristoro, alle quali si deve accedere previo spolveramento degli indumenti di lavoro e lavaggio delle mani e del viso.

Farsi la doccia a fine turno presso lo spogliatoio riservato alle maestranze.

LUCCHINI S.p.A.	Pratica Operativa SGA	POSGA 46.01.05	<i>Pag. 4 di 6</i>
	<i>CONTROLLO OPERATIVO:</i> Impianto aspirazione campi di colata		<i>Rev. 1</i> <i>Data: 10/07/06</i>
Stabilimento di Piombino			

3.3 Indumenti di sicurezza e utensili da utilizzare

Indumenti: occhiali antipolvere, guanti alluminati, scarpe di sicurezza anticalore, maglia di lana, tuta ignifuga, elmetto, cappa alluminata, copri scarpa (“ghette”) e visiera blu.

Utensili: radiotrasmittente. Per maggiori dettagli si rimanda alle schede di sicurezza di reparto.

4 MODALITA' OPERATIVE

4.1 Descrizione dell'impianto

L'impianto aspirazione campo di colata è costituito da tre strutture principali:

- sistema di depressione
- sistema di filtraggio
- sistema di captazione

Il sistema di depressione è costituito da quattro ventilatori con rispettive serrande di regolazione che determinano la depressione in esercizio. Uno dei quattro ventilatori viene posto in riserva.

Il sistema di filtraggio è costituito da un filtro a maniche, che separa le polveri ed è diviso in 14 celle.

Il sistema di captazione è costituito da una serie di cappe di aspirazione, dislocate sui campi di colata A e B, e da delle tubazioni.

L'aria filtrata in uscita dal filtro a maniche viene rilasciata in atmosfera da un camino alto circa 15 metri, ubicato nel centro dell'impianto. In testa al camino è posizionato un opacimetro a luce riflessa che rileva in continuo la concentrazione delle polveri emesse.

Le polveri prelevate dal filtro a maniche sono convogliate in due trasportatori (REC1-REC2) costituiti ciascuno da un trasportatore ermetico a catena .

Ogni trasportatore invia le polveri in un serbatoio contenente acqua. Le polveri in sospensione con l'acqua sono inviate tramite una pompa alle vasche di decantazione. Dopo separazione, l'acqua viene inviata in fogna, mentre le polveri sono prelevate con una benna ed inviate a corretto smaltimento.

4.2 Modalità operative

Il sistema di aspirazione può essere gestito in automatico e in manuale.

LUCCHINI S.p.A. Stabilimento di Piombino	Pratica Operativa SGA	POSGA 46.01.05	<i>Pag. 5 di 6</i>
	<i>CONTROLLO OPERATIVO:</i> Impianto aspirazione campi di colata		<i>Rev. 1 Data: 10/07/06</i>

Il sistema di trasporto polveri può essere gestito solo in automatico.
Il sistema di captazione può essere gestito in automatico e in manuale.

Quando il sistema di aspirazione è in automatico, l'Operatore Sala Controllo imposta il valore della depressione di aspirazione, mentre l'Operatore Campo Colata seleziona una delle diverse fasi operative da eseguire (foratura, tappatura, colata, campo fermo).

Quando il sistema di aspirazione è in manuale, l'Operatore Sala Controllo imposta il valore di assorbimento (Ampere) del motore di ogni ventilatore, mentre l'Operatore Campo Colata apre manualmente le valvole interessate all'operazione da eseguire.

In caso di anomalia di una cella, del trasportatore e della rotocella, l'Operatore Sala Controllo gestisce in manuale, tramite PLC, il trasporto delle polveri, intervenendo sui singoli motori delle rotocelle.

5 PRESCRIZIONI DI SICUREZZA ED EMERGENZE AMBIENTALI

Per quanto riguarda la sicurezza, i rischi a cui sono sottoposti gli Operatori Campo Colata si possono riassumere secondo quanto segue (per maggiori dettagli si rimanda alle schede di sicurezza di reparto):

- esposizione a gas nocivi e/o materiale incandescente
- contusioni per urti, schiacciamenti o cadute materiali
- scivolamenti (sulle rampe, sugli scalini, ecc.)

In qualunque caso, è severamente vietato avvicinarsi agli organi in movimento. Le attività descritte devono essere eseguite da tutti gli Operatori nel massimo rispetto della sicurezza propria e degli altri. Durante il lavoro, ognuno è tenuto al corretto utilizzo degli indumenti di protezione previsti e delle attrezzature idonee.

La mancata applicazione, anche parziale, della presente Pratica Operativa, oltre ad aumentare i rischi per la salute, può comportare impatti sull'ambiente, a causa di notevoli emissioni di polveri, danni agli impianti ed alla produzione.

Tutto l'impianto è sottoposto ad una manutenzione programmata in modo da garantirne il corretto funzionamento.

Un eventuale blocco dell'impianto di aspirazione determina un'emissione diffusa di polveri sul campo di colata e, successivamente, in tutto l'Altoforno, obbligando immediatamente gli Operatori ad interrompere l'attività di colaggio.

L'opacimetro ubicato in testa al camino è sottoposto ad una manutenzione programmata, al fine di avere un controllo continuo della concentrazione delle polveri emesse in atmosfera.

LUCCHINI S.p.A.	Pratica Operativa SGA	POSGA 46.01.05	<i>Pag. 6 di 6</i>
	<i>CONTROLLO OPERATIVO:</i> Impianto aspirazione campi di colata		<i>Rev. 1</i> <i>Data: 10/07/06</i>
Stabilimento di Piombino			

6 EVENTUALI INCONVENIENTI ED AZIONI CORRETTIVE

L'eventuale fermata programmata di uno dei due campi di colata, per esempio campo B, non determina il blocco delle attività, dato che si può operare utilizzando l'impianto di aspirazione relativo al campo A.

In caso di malfunzionamento di una delle quattro valvole di aspirazione durante l'operazione di colaggio, l'impianto di aspirazione può essere impostato in manuale, utilizzando le altre tre valvole.

In caso di malfunzionamento di una catena del trasporto polveri, per un tempo inferiore a otto ore, queste possono essere depositate nelle relative tramogge. Ripristinata l'anomalia alla catena, l'impianto riesce a smaltire le polveri accumulate.

L'eventuale malfunzionamento di una cella del filtro non determina il blocco dell'impianto di aspirazione, dato che la cella può essere isolata e riparata.

7 REGISTRAZIONI E DISTRIBUZIONE

Sul registro dell'Operatore Sala Controllo sono riportati tutti gli eventi che hanno comportato la richiesta/programmazione di un intervento, nonché le anomalie che poi vengono segnalate al Capo Reparto.

La presente Pratica Operativa è collocata nel raccoglitore presente in Sala Controllo, a disposizione del personale per la consultazione e deve essere distribuita ai seguenti Operatori:

- Responsabile Produzione
- Capo Turno
- Operatore Sala Controllo
- Leader Campo Colata
- Leader Squadra Servizi Ausiliari

8 RIFERIMENTI

PRSGA 46.01.00: "Gestione dei Processi – Emissioni convogliate"

POSGA 46.02.17: "Campo di colata e macchine di servizio"