

Produzione annua alla Capacità produttiva (ex voce 72 integrazioni di agosto 2010)

CER	Fase di provenienza	Produzione alla capacità produttiva (t) (1) - Anno 2011 -
080318	STA	
100201	ACC	60000 (2)
100202	ACC	120000
100207*	ACC	16800 (3)
100208	AFO	48000 (4)
	ACC	1440
100210	ACC-LAM	24000
100211*	STA	4800 (5)
100213*	AFO	43200 (4)
100215	STA	
130208*	STA	240
150101	STA	
150102	STA	
150103	STA	200
150104	STA	
150106	STA	
150110*	STA	
150202*	STA	
150203	STA	
160103	STA	
160214	STA	
160601*	STA	
161102	ACC	
161104	STA	24000
170101	STA	
170201	STA	
170203	STA	
170204*	STA	
170407	STA	
170411	STA	
170904	STA	
180103*	INF	
190811*	COK	1000 (6)
200108	STA	
200121*	STA	
200301	STA	
200304	STA	

2400000 t di ghisa liq alla capacità produttiva
2400001 t di acciaio liq alla capacità produttiva

(1) inteso come produzione

(2) il quantitativo annuale di scoria MS (CER 10 02 01) alla capacità produttiva è stato ricalcolato in base al maggior tasso di umidità della scoria dovuto al nuovo processo di produzione nell'impianto slag pit

(3) in seguito all'entrata in vigore del D.lgs. 205/2010 sono classificate come pericolose anche le Polveri di aspirazione primaria acciaieria grossolane ed LF, che nel 2008 erano invece classificate non pericolose - CER 10 02 08.

Le polveri di aspirazione primaria acciaieria fini (circa 28800 t/anno), che nel 2008 erano anch'esse classificate con CER 10 02 08, ad oggi sono interamente riutilizzate all'interno del ciclo produttivo nell'impianto RED IRON e quindi, riferendoci ai dati consegnati nella Voce 72 di Agosto 2010, tali quantitativi sono da ritenersi in detrazione.

(4) in particolare per quanto riguarda i fanghi AFO e le polveri di altoforno, la quantità prodotta è strettamente legata alle condizioni di marcia dell'impianto e alle materie prime in ingresso.

(5) in seguito all'entrata in vigore del D.lgs. 205/2010 sono classificati come pericolosi anche i fanghi di trattamento acque (CC4, Isola Ovest e LAM-2), che nel 2008 erano invece classificati non pericolosi - CER 10 02 15.

(6) Trattasi dei fanghi prodotti dall'impianto biologico di trattamento acque cokeria che attualmente è in fase di messa a punto. Parte di tali fanghi vengono reimmessi nel ciclo produttivo di cokeria miscelati con i carboni di carica come previsto anche nel BREF.