

SCHEDA C - DATI E NOTIZIE SULL'IMPIANTO DA AUTORIZZARE

C.1 Impianto da autorizzare *	2
C.2 Sintesi delle variazioni*	3
C.3 Consumi ed emissioni (alla capacità produttiva) dell'impianto da autorizzare*	4
C.4 Benefici ambientali attesi*	6
C.5 Programma degli interventi di adeguamento*	7



SCHEDA C - DATI E NOTIZIE SULL'IMPIANTO DA AUTORIZZARE

Le schede e gli allegati contrassegnati (*) riguardano solo impianti esistenti.

C.1 Impianto da autorizzare *

Indicare se l'impianto da autorizzare:

- □ Coincide con l'assetto attuale → non compilare la scheda C
- √ Nuovo assetto → compilare tutte le sezioni seguenti

Riportare sinteticamente le tecniche proposte

Si fa presente che in occasione della domanda di AIA già presentata (rif. prot. Endesa MF-EN4048 del 28/12/2006; n.pratica DSA-RIS-AIA-00[2007.0012]) erano state presentate altre proposte di seguito elencate:

- utilizzo in co-combustione nei Gruppi 1 e 2 di biomasse;
- utilizzo in co-combustione nei Gruppi 3 e 4 (in fase transitoria) di oli vegetali;
- utilizzo di un additivo all'acqua di mare per controllare il biofouling e il macrofouling;
- richiesta di utilizzo dell'impianto di stoccaggio gessi in qualità di deposito preliminare.

Nelle schede seguenti vengono presentate le seguenti proposte:

- trasformazione in ciclo combinato della Sezione 4, quale tecnica proposta per il nuovo assetto della Centrale di Monfalcone (intervento di maggior rilievo).
- modifiche da attuare all'esistente sistema di monitoraggio emissioni (SME), con l'obiettivo dell'adeguamento del sistema alle disposizioni della parte V del Dlgs 152/06 e del miglioramento del monitoraggio ambientale.

Nuova tecnica proposta	Sigla	Fase	Linea d'impatto
Conversione in ciclo combinato della Sezione 4 e contestuale dismissione della Sezione 3 (Allegato C6)	TP	со	ARIA ACQUE SUPERFICIALI RUMORE SUOLO COMBUSTIBILI ENERGIA IMPATTO VISIVO



C.2 Sintesi delle variazioni*				
Temi ambientali	Variazioni			
Consumo di materie prime	<u>SI</u> /NO			
Consumo di risorse idriche	<u>SI</u> /NO			
Produzione di energia	<u>SI</u> /NO			
Consumo di energia	<u>SI</u> /NO			
Combustibili utilizzati	<u>SI</u> /NO			
Fonti di emissioni in atmosfera di tipo convogliato	<u>SI</u> /NO			
Emissioni in atmosfera di tipo convogliato	<u>SI</u> /NO			
Fonti di emissioni in atmosfera di tipo non convogliato	SI / <u>NO</u>			
Scarichi idrici	<u>SI</u> /NO			
Emissioni in acqua	<u>SI</u> /NO			
Produzione di rifiuti	<u>SI</u> /NO			
Aree di stoccaggio di rifiuti	SI / <u>NO</u>			
Aree di stoccaggio di materie prime, prodotti ed intermedi	<u>SI</u> /NO			
Rumore	<u>SI</u> /NO			
Odori	SI / <u>NO</u>			
Altre tipologie di inquinamento	<u>SI</u> /NO			



C.3 Consumi ed emissioni (alla capacità produttiva) dell'impianto da autorizzare*

Riferimento alla scheda B	Variazioni	Descrizione delle	variazioni					
		Consumi annui totali previsti dei reag						
		Acido cloridrico per rigenerazione resine		100 t				
		Idrossido di sodio per rigenerazione resin	е	100t				
		Additivo per OCD						
		Resine a scambio ionico		0,5 t				
		Ossigeno		3000 Nm ³				
B.1.2	<u>SI</u> /NO	idrogeno		8.000 Nm ³				
		Anidride carbonica		2.800 kg				
		Agente deossigenante (carboidrazide al 12		1.500 kg				
		Alcalinizzante volatile (ammoniaca al 20%	*	1.500 kg				
		Fosfati di sodio per caldaia (Na/PO ₄ = 2,6	5)	90 kg				
		Idrossido di sodio per caldaia		50 kg				
		VEDI Allegato C6						
B.2.2	<u>SI</u> /NO	Acqua mare per la condensazione de raffreddamento dei macchinari portata to 4 trasformata è di 16,2 m³/s, con Volume totale annuo 857.779.200 m3, c Per il prelievo verrà realizzato un altro ubicare nell'ex canale di scarico Sezio VEDI Allegato	otale = 27,2 m3, tro 25 m³/s, sez consumo giorna punto di approv ni 1-2 (punto n.	/s. (per la Sezione zione 3+4). liero2.350.000 m3 vigionamento da				
		Dati caratteristici d	di processo PEEL	dismissioni				
B.3.2	<u>SI</u> /NO	Apparecchiatura	GR4	Sez 3+4				
		Combustibile utilizzato	Gas Naturale	OCD				
		Potenza termica introdotta	1.431 MWt	800x2				
		Potenza elettrica nominale 800 MWe 320x2 VEDI Allegato C6						
B.4.2	SI /NO	Fase EEX –Energia elettrica consumata 371.000 MWh Fase EEX - Consumo elettrico specifico (kWh/unità) = 0,04						
	_	VEDI Allegato C6						
B.5.2	<u>SI</u> /NO	Il consumo stimato di Gas Naturale è di circa 1,07 miliardi di Nm³/anno Il consumo di olio combustibile viene ridotto a circa 27.000 t/anno (dato medio dei consumi sez 1 e 2 anni 2004-2006) VEDI Allegato C6						
B.6	<u>SI</u> /NO	Sono previsti 2 nuovi camini alti 90 m e con diametro interno di 6,4 m associati alle due turbine a gas (GVR-G e GVR-H), con bruciatori a basse emissioni e alta efficienza (Dry Low NOx, DLN) e con il monitoraggio in continuo e in automatico delle emissioni (SME). VEDI Allegato C6						



		Alla potenza nominale le caratteristic	he emissive, per	singolo camino o				
		sezione,		omigoro camino c				
			Nuove	Dismesse				
			(gruppo 4	(Sezioni 3 e				
			CC)	4)				
		Portata fumi secchi Nm³/h	2.204.672	760.000				
		Flusso di massa kg/h (NOx)	66,14	161,6				
B.7.2	SI /NO	Flusso di massa kg/anno (NOx)	579.386	1.415.616				
		Flusso di massa kg/h (CO)	110,23	202				
		Flusso di massa kg/anno (CO)	965.614	1.769.520				
		Flusso di massa kg/h (SO ₂)	-	323,2				
		Flusso di massa kg/anno (SO ₂)		2.831.232				
		Flusso di massa particolato kg/h	trascurabile	40,4				
		Flusso di massa particolato kg/anno trascurabile 353.9						
		VEDI Allegato C6 e D6						
B.8.2	SI/ <u>NO</u>							
		L'impatto più significativo riguarda	a le acque indust	riali (acque di				
		raffreddamento), di scarico al Canale						
		La portata di scarico nel nuovo assetto sarà 27,17m3/s pari a 857.779.2						
		m3/anno, con una riduz						
B.9.2	SI /NO	Le acque reflue industriali scarica						
D.3.2	<u>31</u> /NO	ammonteranno a circa 480.000 m ³ /anno						
		Le acque sanitarie, scariçate in fog	, scaricate in fognatura, non subiranno variazioni					
		significative (circa 50.000 m³/anno) co	meteoriche (circa					
		92.000 m ³						
	1	VEDI Allegat	0 C6 e D7					
B.10.2	SI / <u>NO</u>							
	1	La differenza di rilievo sulla produzio	ne di rifiuti riguar	derà il pressoché				
		azzeramento della produzione						
		smantellamento delle Sezioni 3 e 4 ad OCD, limitandola alle sole fasi di						
		avviamento e di funzionamento a carico ridotto delle Sezioni 1 e 2.						
B.11.2 <u>SI</u> /NO		Anche la produzione di fanghi cubirà una riduzione poiché diminuirà la						
		Anche la produzione di fanghi subirà una riduzione poiché diminuirà la						
		enienti dai lavaggi						
		periodici delle parti a contatto con i fumi. VEDI Allegato C6						
		VEDI Alleç	jato Co					
B.12	SI/ <u>NO</u>							
		Per far posto alla nuova Sezione 4 ve	rranno demoliti i	restanti 2 serbatoi				
B.13	SI /NO	OCD da 35.000 m ³ attualmen		arco Nafta				
		VEDI Alleç	gato C6					
		Rispetto dei limiti assoluti e differen		ento dei livelli di				
B.14	<u>SI</u> /NO	pressione sonora sul territorio.						
		Si veda lo studio eseguito in sede di VIA - Allegato D15_03						
B.15	SI/ <u>NO</u>							
	1	Diminuzione del traffico indotto per il tra	asporto navale d	ell'alia combustibila				
		nel Golfo di Trieste e nel Porto di Monfalcone. Intervento di adeguamento, lungo la linea 380 kV Monfalcone-Ro						
B.16	<u>SI</u> /NO	di proprietà Terna, volto alla diminuzione dell'impatto da campo						
		elettromagnetico indotto dall'incremento di potenza elettrica trasmessa.						
		VEDI Allegato C6						

Autorizzazione Integrata Ambientale Centrale Termoelettrica di Monfalcone

SCHEDA C



C.4 Benefici ambientali attesi*	ambienta	li attesi*						
					Linee di impatto	tto		
	Aria	Clima	Acque superficiali	Acque sotterranee	Suolo, sottosuolo	Rumore	Vibrazioni	Radiazioni non ionizzanti
Conversione in ciclo combinato	ON/	SI/NO	ON/ IS	ON/IS	ON/ IS	ON/IS	ON/ IS	ON/IS



C.5 Programma degli interventi di adeguamento*

Il programma delle attività prevede la demolizione dei serbatoi di olio combustibile denso da 35.000 m³, della durata di 3-4 mesi, preliminare alle successive attività per la realizzazione del ciclo combinato della durata complessiva di 26 mesi.

Si tiene a precisare che la Sezione 3 proseguirà il suo funzionamento in sicurezza per tutta la durata delle attività di trasformazione della Sezione 4.

		li	11			
Intervento	Inizio lavori	Fine lavori		Note		
Demolizione serbatoi di olio combustibile denso	1	4		FASE 1 ività propedeutica alla azione del ciclo combinato		
Ingegneria di base - esecutiva	1	15				
Forniture elettromeccaniche	5	21				
Cantierizzazione	1	4				
Opere civili (fondazioni, edifici, ecc.)	5	17	Attività realizza	FASE 2 riguardanti direttamente la azione del ciclo combinato		
Montaggi elettromeccanici	12	26				
Fermata Sezione 4	14					
Commissioning	23	26				
Demolizione Sezione 4	FASE 3 molizione delle caldaie e daie di entrambe le Sezioni n è strettamente necessaria					
Demolizione Sezione 3	10	18	ai lavori di adeguamento e per tale motivo quest'attività sarà eseguita successivamente all'entrata in esercizio della Sezione 4 trasformata.			
Tempo di adeguamento cor	30 mesi non consecutivi					
Data conclusione				4 anni circa a partire dalla data di autorizzazione		