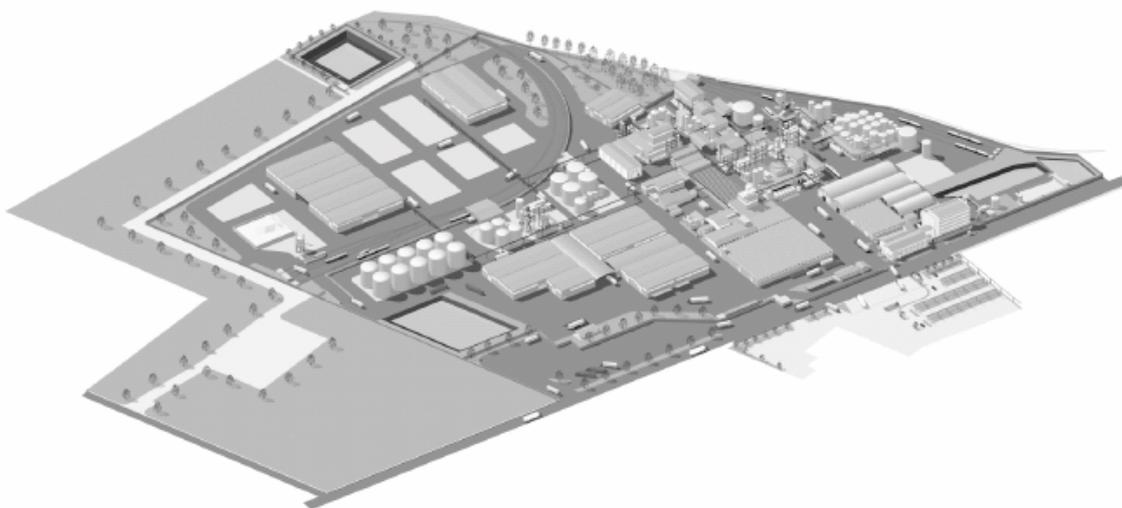


REGIONE PIEMONTE
Provincia di Novara
Comune di Trecate - Polo industriale di San Martino

Stabilimento Esseco S.r.l.



**Autorizzazione integrata ambientale ai
sensi del D.Lgs. n. 59 del 18 febbraio 2005**

**SCHEDA C – DATI E NOTIZIE SULL’IMPIANTO DA
AUTORIZZARE**

Committente



ESSECO S.r.l.

Via San Cassiano n° 99
28069 San Martino di Trecate - Trecate (NO)

Redatto



Viale Berrini, 7
28041 Arona (NO)

Orlando
Luca

Data di emissione:

Luglio 2008

SCHEDA C - DATI E NOTIZIE SULL’IMPIANTO DA AUTORIZZARE

CAP.		PAG.
C.1	Impianto da autorizzare	3
C.2	Sintesi delle variazioni	5
C.3	Consumi ed emissioni (alla capacità produttiva) dell’impianto da autorizzare	8
C.4	Benefici ambientali attesi	16
C.5	Programma degli interventi di adeguamento	17

C.1 Impianto da autorizzare

Indicare se l'impianto da autorizzare:

- Coincide con l'assetto attuale → non compilare la scheda C
- Nuovo assetto → compilare tutte le sezioni seguenti

Riportare sinteticamente le tecniche proposte

Nuova tecnica proposta	Sigla	Fase	Linea d'impatto
Cambiamento di destinazione d'uso per Serbatoio di stoccaggio n° 40, 41, 42, 43 da acido solforico ad Oleum 21 % e 25 %	MNT	SB 208 Stoccaggio	Aria
Sostituzione della Caldaia Girola con un sistema di due Caldaie a metano di cui la prima in sostituzione all'attuale caldaia Girola e la seconda in aggiunta o in sostituzione a seconda degli eventi qui di seguito descritti: <ul style="list-style-type: none"> - 1° caldaia in linea (in caso di regime produttivo stazionario) in sostituzione alla Caldaia Girola; - 2° caldaia di back-up: viene esercita in caso di malfunzionamento della 1° caldaia. - La 1° e la 2° caldaia vengono esercite in parallelo solo in caso di black-out o contemporaneo fuori servizio delle due unità di combustione SOG3 e forno acido solforico. 	MP	SB 212 – Vapore da Caldaia Ausiliaria	Aria
Conversione impianto "Nuova Unità di reazione con ammoniaca" (BAS2) in impianto "Nuova Unità con soda caustica" (BSS2).	TP/SD	SB 208 – Reazione Gas con Ammoniaca	Aria

La richiesta di cambiamento di destinazione d'uso da stoccaggio di Acido Solforico ad Oleum determinerà un aggravio di rischio ed il relativo documento di Valutazione è già stato presentato al competente Comitato Tecnico Regionale.

Per quanto riguarda i possibili impatti sui comparti ambientali, il cambiamento di destinazione d'uso dei serbatoi non determinerà nuovi impatti da un punto di vista emissivo (poiché i serbatoi saranno chiusi, gli

sfiati verranno convogliati al sistema di trattamento finale degli effluenti gassosi e l'ubicazione dei serbatoi è stata effettuata su bacini di contenimento).

Per quanto riguarda le tempistiche previste per la modifica dell'assetto attuale, risulteranno dipendere dall'esito e dalle prescrizioni individuate sia da parte del CTR sia da parte della Commissione per l'Autorizzazione Integrata Ambientale.

C.2 Sintesi delle variazioni - Cambiamento di destinazione d'uso per Serbatoio di stoccaggio n° 40, 41, 42, 43 da acido solforico ad Oleum 21 % e 25 %	
Temi ambientali	Variazioni
Consumo di materie prime	NO
Consumo di risorse idriche	NO
Produzione di energia	NO
Consumo di energia	NO
Combustibili utilizzati	NO
Fonti di emissioni in atmosfera di tipo convogliato	NO
Emissioni in atmosfera di tipo convogliato	NO
Fonti di emissioni in atmosfera di tipo non convogliato	NO
Scarichi idrici	NO
Emissioni in acqua	NO
Produzione di rifiuti	NO
Aree di stoccaggio di rifiuti	NO
Aree di stoccaggio di materie prime, prodotti ed intermedi	SI
Rumore	NO
Odori	NO
Altre tipologie di inquinamento	NO

C.2 Sintesi delle variazioni - Sostituzione della Caldaia Girola con due Caldaie a metano	
Temi ambientali	Variazioni
Consumo di materie prime	SI
Consumo di risorse idriche	SI
Produzione di energia	SI
Consumo di energia	NO
Combustibili utilizzati	SI
Fonti di emissioni in atmosfera di tipo convogliato	SI
Emissioni in atmosfera di tipo convogliato	SI
Fonti di emissioni in atmosfera di tipo non convogliato	NO
Scarichi idrici	SI
Emissioni in acqua	NO
Produzione di rifiuti	NO
Aree di stoccaggio di rifiuti	NO
Aree di stoccaggio di materie prime, prodotti ed intermedi	SI
Rumore	NO
Odori	NO
Altre tipologie di inquinamento	NO

C.2 Sintesi delle variazioni - Conversione impianto "Nuova Unità di reazione con ammoniacca" (BAS2) in impianto "Nuova Unità con soda caustica" (BSS2)	
TemI ambientali	Variazioni
Consumo di materie prime	NO
Consumo di risorse idriche	SI
Produzione di energia	NO
Consumo di energia	NO
Combustibili utilizzati	NO
Fonti di emissioni in atmosfera di tipo convogliato	NO
Emissioni in atmosfera di tipo convogliato	NO
Fonti di emissioni in atmosfera di tipo non convogliato	NO
Scarichi idrici	NO
Emissioni in acqua	NO
Produzione di rifiuti	NO
Aree di stoccaggio di rifiuti	NO
Aree di stoccaggio di materie prime, prodotti ed intermedi	SI
Rumore	NO
Odori	NO
Altre tipologie di inquinamento	NO

**C.3 Consumi ed emissioni (alla capacità produttiva) dell'impianto da autorizzare -
Cambiamento di destinazione d'uso per Serbatoio di stoccaggio n° 40, 41, 42, 43 da
acido solforico ad Oleum 21 % e 25 %**

Riferimento alla scheda B	Variazioni	Descrizione delle variazioni
B.13	SI	Alla capacità produttiva il volume totale disponibile per lo stoccaggio di Oleum al 21 % e al 25 % incrementa dal valore attuale di 31 m3 al valore di 303 m3. Tale volume è ripartito in 5 serbatoi di stoccaggio di cui il n° 39 è contraddistinto da una capacità pari a 31 m3 ed i rimanenti 4 (n° 40, 41, 42, 43) di 68 m3 ciascuno.

**C.3 Consumi ed emissioni (alla capacità produttiva) dell'impianto da autorizzare -
Sostituzione della Caldaia Girola con due Caldaie a metano**

Riferimento alla scheda B	Variazioni	Descrizione delle variazioni
B.1.2	SI	<p>Sostituzione dell'attuale materia prima "olio combustibile" con metano.</p> <p>In particolare si riportano di seguito le informazioni richieste dalla Scheda B.1.2. relativamente alla caratterizzazione della nuova materia ausiliaria prevista dal piano di miglioramento.</p> <ul style="list-style-type: none"> - Descrizione: GAS NATURALE - Produttore e scheda tecnica: ENEL GAS S.P.A. – SCHEDA TECNICA E DI SICUREZZA RICHIESTA ALLA DITTA FORNITRICE, MA NON ANCORA DISPONIBILE - Tipo: MATERIA AUSILIARIA - Fasi di utilizzo: SB 212 – VAPORE DA CALDAIE AUSILIARIE - Eventuali sostanze pericolose contenute: <ul style="list-style-type: none"> • N° CAS: 74-82-8 • Denominazione: METANO • % in peso: > 80 % (IN VOLUME) • Frasi R: R12 ESTREMAMENTE INFIAMMABILE • Etichettatura: F+ - Consumo annuo: 808,24 TONN/ANNO DI GAS NATURALE EQUIVALENTE A 1'130'400 NM³/ANNO DI GAS NATURALE
B.2.2*	SI	<p>Incremento del consumo di acqua demineralizzata per l'utilizzo dei nuovi generatori di vapore ausiliari.</p> <p>In particolare si riportano di seguito le modifiche introdotte nella Scheda B.2.2. - Capacità Produttiva 1/2:</p> <ul style="list-style-type: none"> - N°: 3 - Approvvigionamento: Pozzo - Fasi di utilizzo: SB 209 – Impianto di demineralizzazione/osmosi inversa - Utilizzo: Processo - Incremento al consumo annuale di acqua demineralizzata richiesto per l'esercizio delle caldaie ausiliarie: 12'480 m³/anno - Incremento al consumo giornaliero di acqua demineralizzata richiesto per l'esercizio delle caldaie ausiliarie [m3]: invariato - Incremento alla portata oraria di punta di acqua demineralizzata richiesto per l'esercizio delle caldaie ausiliarie [m3]: invariato

Riferimento alla scheda B	Variazioni	Descrizione delle variazioni
B.3.2	SI	<p>Sostituzione dell'attuale combustibile utilizzato "olio combustibile" con gas naturale.</p> <p>In particolare si riportano di seguito le informazioni richieste dalla Scheda B.3.2. relativamente alla caratterizzazione della nuovo combustibile previsto dal piano di miglioramento.</p> <ul style="list-style-type: none"> - Fase: SB 101 - U01.1. Generazione di vapore; - Apparecchiatura: Caldaia/e a metano; - Combustibile utilizzato: Gas naturale; - Energia termica: <ul style="list-style-type: none"> • Potenza termica di combustione (kW): 2790.7 ciascuna caldaia. Complessivamente pari a 5'581.4 kW • Energia prodotta (MWh): 9'210 MWh • Quota ceduta a terzi (MWh): - - Energia elettrica: Non prodotta
B.5.2	SI	<p>Sostituzione dell'attuale combustibile utilizzato "olio combustibile" con gas naturale.</p> <p>In particolare si riportano di seguito le informazioni richieste dalla Scheda B.5.2. relativamente alla caratterizzazione della nuovo combustibile previsto dal piano di miglioramento.</p> <ul style="list-style-type: none"> - Combustibile: Gas Naturale - % S: Assente - Consumo annuo (t): 808,24 t/anno → corrispondente a 1'130'400 Nm³/anno - PCI (kJ/kg): 50'185 - Energia (MJ): 40'561'323

Riferimento alla scheda B	Variazioni	Descrizione delle variazioni
B.6	SI	<p>Dismissione punto di emissione E17 e inserimento camini caldaie E19a e E19 b da autorizzare.</p> <p>Si riportano di seguito le informazioni richieste dalla Scheda B.6. relativamente alla caratterizzazione del nuovo punto in emissione E19a previsto dal piano di miglioramento.</p> <ul style="list-style-type: none"> - n° camino: E19a; - Altezza da suolo: 16 metri; - Area sez. di uscita: 0,2826 m²; - Fasi e dispositivi tecnici di provenienza: SB 212 – Vapore da caldaie ausiliarie - Sistemi di trattamento: Ricircolo Fumi - Monitoraggio in continuo delle emissioni: NO <p>Si riportano di seguito le informazioni richieste dalla Scheda B.6. relativamente alla caratterizzazione del nuovo punto in emissione E19b previsto dal piano di miglioramento.</p> <ul style="list-style-type: none"> - n° camino: E19b; - Altezza da suolo: 16 metri; - Area sez. di uscita: 0,2826 m²; - Fasi e dispositivi tecnici di provenienza: SB 212 – Vapore da caldaie ausiliarie - Sistemi di trattamento: Ricircolo Fumi <p>Monitoraggio in continuo delle emissioni: NO</p>
B.7.2	SI	<p>Si riportano di seguito le informazioni richieste dalla Scheda B.7.2 relativamente alla caratterizzazione del nuovo punto in emissione E19a previsto dal piano di miglioramento.</p> <ul style="list-style-type: none"> - Camino: E19a; - Portata: - Inquinanti: NO_x <ul style="list-style-type: none"> • Flusso di massa (kg/h): 0,373 • Flusso di massa (kg/anno): 1'342 • Concentrazione (mg/Nm³): 100 • % O₂: 3 - Inquinanti: CO <ul style="list-style-type: none"> • Flusso di massa (kg/h): 0,186 • Flusso di massa (kg/anno): 671 • Concentrazione (mg/Nm³): 50 • % O₂: 3 <p>Come sopra descritto si considera di utilizzare la 2° caldaia (Camino E19b) come copia di back-up della prima qualora quest'ultima fosse soggetta a malfunzionamenti.</p> <p>Inoltre si prevede di esercirle contemporaneamente solo in caso di black-out o contemporaneo fuori servizio delle due unità di combustione SOG3 e forno acido solforico. Tali condizioni non risultano prevedibili.</p>

Riferimento alla scheda B	Variazioni	Descrizione delle variazioni
B.13	SI	Dismissione serbatoio dedicato allo stoccaggio dell'olio combustibile
B.14	NO	<p>Per quanto riguarda la rumorosità delle caldaie a metano previste a progetto, si riporta quanto dichiarato all'interno della specifica tecnica fornita dal produttore:</p> <p>“Nella costruzione standard la caldaia ESM-HP ha presentato una rumorosità di 82 dB(A) ad un metro dal carico massimo continuo, con valori decisamente inferiori ad 80 db(A) ai carichi parziali di funzionamento”.</p> <p>Si prevede però di installare un ulteriore isolamento acustico del ventilatore aria comburente e della pompa acqua al fine di limitare la rumorosità del complesso a 75 dB(A) ad 1 metro dalla sorgente.</p>

**C.3 Consumi ed emissioni (alla capacità produttiva) dell'impianto da autorizzare -
Conversione impianto "Nuova Unità di reazione con ammoniaca" (BAS2)" in impianto
"Nuova Unità con soda caustica" (BSS2)**

Riferimento alla scheda B	Variazioni	Descrizione delle variazioni
B.2.2*	SI	<p>Incremento del consumo di acqua demineralizzata per la messa in produzione di BSS2. Si passa da 417 kg/h di H₂O a 625 kg/h di H₂O.</p> <p>In particolare si riportano di seguito le modifiche introdotte nella Scheda B.2.2. - Capacità Produttiva 1/2:</p> <ul style="list-style-type: none"> - N°: 3 - Approvvigionamento: Pozzo - Fasi di utilizzo: SB 209 – Impianto di demineralizzazione/osmosi inversa - Utilizzo: Processo - Incremento al consumo annuo di acqua demineralizzata richiesto per la conversione dell'impianto BAS2 in BSS2: 1'708 m³/anno (considerando circa 8213 ore lavorative all'anno) - Incremento al consumo giornaliero di acqua demineralizzata richiesto per la conversione dell'impianto BAS2 in BSS2 [m³]: 5 m³/giorno - Incremento alla portata oraria di punta di acqua demineralizzata richiesto per la conversione dell'impianto BAS2 in BSS2 [m³/h]: 0.208 m³/h
B.13	SI	Serbatoi n° 101-102 passano da BAS serbatoio per lo stoccaggio del prodotto intermedio a serbatoi per BSS2.

NOTA *: Si precisa che la descrizione delle variazioni alla scheda B.2.2. è stata valutata come contributo che ciascuna modifica impiantistica introduce al bilancio complessivo dichiarato all'interno della Scheda B consegnata contestualmente all'Istanza di AIA il 01.06.2006.

Per ragioni di completezza si riportano di seguito i quantificati (Scheda B.2.2.) sopraccitati riferiti all'approvvigionamento n° 3 da acqua di pozzo per la produzione di acqua demineralizzata.

B.2.2 Consumo di risorse idriche (Capacità produttiva 1)											
n.	Approvvigionamento	Fasi di utilizzo	Utilizzo	Volume totale annuo, m ³	Consumo giornaliero, m ³	Portata oraria di punta, m ³ /h	Presenza contatori	Mesi di punta	Giorni di punta	Ore di punta	
3	Pozzo	SB 201 - U01 Combustione SB 202 - U06 Essiccamento chimico/fisico SB 205 - U13 Cristallizzazione 1/2 SB 203 - U41 Solfitazione SB 203 - U42 Filtrazione SB 203 - U71 Miscelazione U91 Produzione di bisolfito di potassio soluzione U101 Produzione di bisolfito di magnesio soluzione SB 209 – Impianto di demineralizzazione/osmosi inversa SB 209 – Torri di raffreddamento Acido AMT 7 - Scarico su nastro (acido metatartarico) EN 2 – Confezionamento e pallettizzazione (Enoplastico)	<input type="checkbox"/> Igienico sanitario								
			<input checked="" type="checkbox"/> industriale	<input checked="" type="checkbox"/> processo	443502	1296	70	SI	gen÷dic	lun÷ven	08.00÷ 17.30
				<input checked="" type="checkbox"/> raffreddamento	1594965	4661	250	SI	gen÷dic	lun÷ven	08.00÷ 17.30
			<input type="checkbox"/> altro (<i>esplicitare</i>).....								

B.2.2 Consumo di risorse idriche (Capacità produttiva 2)											
n.	Approv vigiona mento	Fasi di utilizzo	Utilizzo	Volume totale annuo, m ³	Consumo giornaliero, m ³	Portata oraria di punta, m ³ /h	Presenza contatori	Mesi di punta	Giorni di punta	Ore di punta	
3	Pozzo	SB 201 - U01 Combustione SB 202 - U06 Essiccamento chimico/fisico SB 205 - U13 Cristallizzazione 1/2 SB 203 - U41 Solfitazione SB 203 - U42 Filtrazione SB 203 - U71 Miscelazione U91 Produzione di bisolfito di potassio soluzione U101 Produzione di bisolfito di magnesio soluzione SB 209 – Impianto di demineralizzazione/osmosi inversa SB 209 – Torri di raffreddamento Acido AMT 7 - Scarico su nastro (acido metatartarico) EN 2 – Confezionamento e pallettizzazione (Enoplastico)	<input type="checkbox"/> Igienico sanitario								
			<input checked="" type="checkbox"/> industriale	<input checked="" type="checkbox"/> processo	429540	1255	70	SI	gen÷dic	lun÷ven	08.00÷ 17.30
				<input checked="" type="checkbox"/> industriale	1561291	4562	250	SI	gen÷dic	lun÷ven	08.00÷ 17.30
			<input type="checkbox"/> altro (<i>esplicitare</i>).....								

C.4 Benefici ambientali attesi

	Linee di impatto							
	Aria	Clima	Acque superficiali	Acque sotterranee	Suolo, sottosuolo	Rumore	Vibrazioni	Radiazioni non ionizzanti
Cambiamento di destinazione d'uso serbatoi n° 40, 41, 42, 43	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO
Sostituzione della Caldaia Girola con due Caldaie a metano	SI	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO
Conversione impianto "Nuova Unità di reazione con ammoniaca" (BAS2) in impianto "Nuova Unità con soda caustica" (BSS2).	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO

C.5 Programma degli interventi di adeguamento

Intervento	Inizio lavori	Fine lavori	Note
<i>Sostituzione della Caldaia Girola con due Caldaie a metano</i>	Primi giorni del mese Novembre 2008	Primi giorni del mese Dicembre 2008	Le attività di installazione delle due caldaie verranno realizzate solo dopo aver ottenuto l'autorizzazione alle emissioni ed il Permesso di Costruire da parte del Comune di Trecate.
<i>Nuova Unità di reazione con ammoniaca" (BAS2)" in impianto "Nuova Unità con soda caustica" (BSS2)</i>	Durante la fermata degli impianti del mese di Agosto 2008		

Commenti:

La richiesta di cambiamento di destinazione d'uso da stoccaggio di Acido Solforico ad Oleum determinerà un aggravio di rischio da sottoporre a valutazione del Comitato Tecnico Regionale.

Per quanto riguarda i possibili impatti sui comparti ambientali, il cambiamento di destinazione d'uso dei serbatoi non determinerà nuovi impatti da un punto di vista emissivo (poiché i serbatoi saranno chiusi, gli sfiati verranno convogliati al sistema di trattamento finale degli effluenti gassosi e l'ubicazione dei serbatoi è stata effettuata su bacini di contenimento).

Per quanto riguarda le tempistiche previste per la modifica dell'assetto attuale, risulteranno dipendere dall'esito e dalle prescrizioni individuate sia da parte della CTR sia da parte della Commissione per l'Autorizzazione Integrata Ambientale.