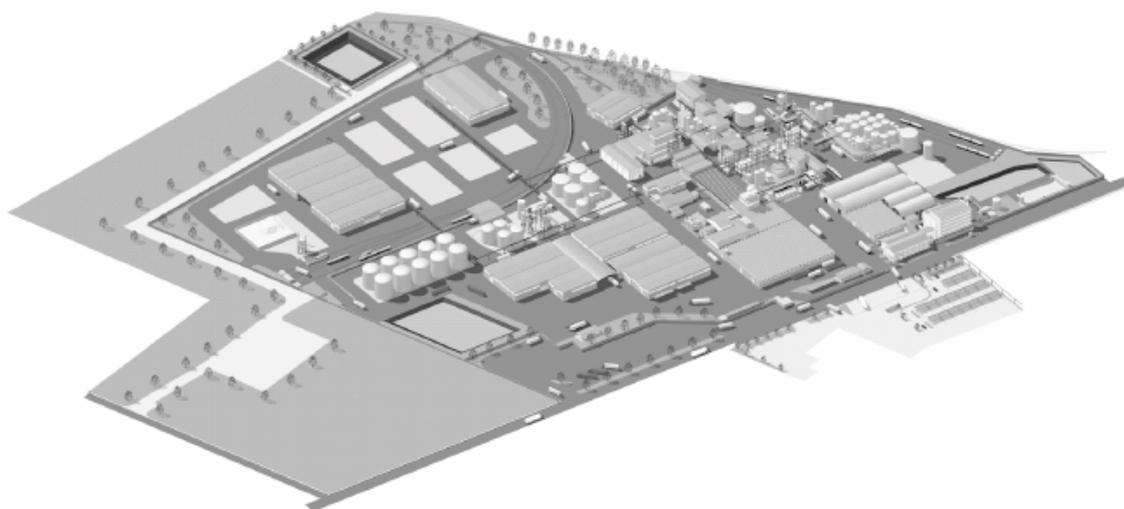


**REGIONE PIEMONTE**  
**Provincia di Novara**  
**Comune di Trecate - Polo industriale di San**  
**Martino**

**Stabilimento Esseco S.r.l.**



**Autorizzazione integrata ambientale ai  
sensi del D.Lgs. n. 59 del 18 febbraio 2005**

**ALLEGATO C.6 – NUOVA RELAZIONE  
TECNICA DEI PROCESSI PRODUTTIVI DA  
AUTORIZZARE:  
PRODUZIONI INDUSTRIALI**

Committente



**ESSECO S.r.l.**

Via San Cassiano n° 99  
28069 San Martino di Trecate - Trecate (NO)

Redatto da



**ESSECO S.r.l.**

Via San Cassiano n° 99  
28069 San Martino di Trecate - Trecate (NO)

Data di emissione:  
**Luglio 2008**

## INDICE

	PAG.
<b>BREVE STORIA EVOLUTIVA DELLO STABILIMENTO RISERVATO</b>	<b>4</b>
<b>DESCRIZIONE DEI PROCESSI DI STABILIMENTO RISERVATO</b>	<b>5</b>
<b>Altre installazioni</b>	<b>6</b>
Generatori di vapore ausiliari	6

### **APPENDICE ALLEGATO C.6 – RELAZIONE TECNICA DEI PROCESSI PRODUTTIVI: PROCESSI INDUSTRIALI RISERVATO**

# **BREVE STORIA EVOLUTIVA DELLO STABILIMENTO**

## **DOCUMENTO RISERVATO**

# DESCRIZIONE DEI PROCESSI DI STABILIMENTO

## DOCUMENTO RISERVATO

### Generatori di vapore ausiliari

Il sistema per la generazione di vapore ausiliario è composto da N° 2 generatori di vapore con una produzione di vapore saturo pari a 4 ton/h cad. alla massima capacità produttiva,

Il vapore prodotto dai generatori viene utilizzato , in parallelo al vapore generato dalle caldaie di processo, per i servizi di stabilimento ad una pressione compresa fra i a 2.5 e 3 bar,

I due generatori sono del tipo a tubi d'acqua dotati di bruciatore alimentato a metano e di preriscaldamento dell'aria di combustione per l'ottimizzazione della produzione .

Il controllo della quantità di vapore prodotta è regolata attraverso la misura in continuo della pressione del vapore letta sul collettore di uscita della caldaia ; questo dato , attraverso un sistema di regolazione integrato, garantisce che la portata del combustibile e dell'acqua di alimentazione siano quelle richieste .

La presenza di due generatori installati in parallelo di cui uno generalmente in stand-by consente , in caso di guasto del primo o , in situazioni di emergenza legati p.e. ad un blocco totale delle produzioni, l'avviamento automatico delle unità attraverso un sistema di gestione in cascata: il tutto orientato a consentire una rapida messa a regime degli impianti in condizioni di assoluta sicurezza .

Il sistema di controllo della singola caldaia prevede la comunicazione dei seguenti stati di funzionamento:

- Predisposizione per funzionamento in automatico
- Bruciatore acceso
- Bruciatore in blocco di sicurezza

Tali segnali sono acquisiti dall'esistente sistema di supervisione presente in sala comando centralizzata.

## **APPENDICE**

# **DOCUMENTO RISERVATO**